

报告表编号:

2018 年

编号: HPB0073

江门市仟采实业有限公司年产铁线网、不锈
钢网、五金厨具和不锈钢厨具各 1 万只
新建项目环境影响报告表
(送审稿)

建设单位: 江门市仟采实业有限公司

评价单位: 江门市泰邦环保有限公司

编制日期: 二〇一八年六月

声 明

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价政府信息公开指南（试行）》（环办【2013】103号）、《环境影响评价公众参与暂行办法》（环发[2006]28号），特对环境影响评价文件（公开版）作出如下声明：

我单位提供的江门市仟采实业有限公司年产铁线网、不锈钢网、五金厨具和不锈钢厨具各1万只新建项目（项目环评文件名称）不含国家秘密、商业秘密和个人隐私，同意按照相关规定予以公开。

建设单位（盖章）



法定代表人（签名）李健华

评价单位（盖章）



法定代表人（签名）



2018年 6月 11日

本声明书原件交环保审批部门，声明单位可保留复印件

承诺

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价资质管理办法》、《环境影响评价公众参与暂行办法》（环发[2006]28号），特对报批 江门市仟采实业有限公司年产铁线网、不锈钢网、五金厨具和不锈钢厨具各1万只新建项目 环境影响评价文件作出如下承诺：

1、我们承诺对提交的项目环境影响评价文件及相关材料（包括但不限于建设项目内容、建设规模、环境质量现状调查、相关检测数据、公众参与调查结果）真实性负责；如违反上述事项，在环境影响评价工作中不负责任或弄虚作假等致使环境影响评价文件失实，我们将承担由此引起的一切责任。

2、我们承诺提交的环境影响评价文件报批稿按照技术评估的要求修改完善，本报批稿的内容与经技术评估同意报批的版本内容完全一致，我们将承担由此引起的一切责任。

3、在项目施工期和营运期，严格按照环境影响评价文件及批复要求落实各项污染防治和风险事故防范措施，如因措施不当引起的环境影响或环境事故责任由建设单位承担。

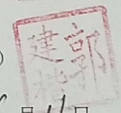
4、我们承诺廉洁自律，严格按照法定条件和程序办理项目申请手续，绝不以任何不正当手段干扰项目评估及审批管理人员，以保证项目审批公正性。

建设单位（盖章） 有限公司

法定代表人（签名）

李健华

评价单位（盖章）

法定代表人（签名）

2018年6月11日

Nº 0002878

建设项目环境影响评价资质证书

机构名称：江门市泰邦环保有限公司
住 所：广东省江门市蓬江区胜利路 114 号厂区亿利达办公楼二层
法定代表人：郭建楷
资质等级：乙级
证书编号：国环评证 乙字第 2807 号
有效期：2017 年 01 月 10 日至 2020 年 06 月 26 日
评价范围：环境影响报告书乙级类别 —— 社会服务；交通运输；社会服务***
环境影响报告表类别 —— 一般项目***

项目名称：江门市仟采实业有限公司年产铁线网、不锈钢网、五金厨具和不锈钢厨具各 1 万只新建项目

文件类型：环境影响报告表

适用的评价范围：一般项目

法定代表人：郭建楷 (签章)

主持编制机构：江门市泰邦环保有限公司 (签章)

环境影响报告表编制人员名单表					
编制	姓名	职（执）业资 格证书编号	登记（注册证） 编号	专业类别	本人签名
主持人	郭建楷	00017556	B280703208	社会服务	郭建楷
主要编 制人员	姓名	职（执）业资 格证书编号	登记（注册证） 编号	编制内容	本人签名
情况	郭建楷	00017556	B280703208	报告表正文	郭建楷

报告审核：[Signature] 报告审定：[Signature] 参加人员：郭婉瑜

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称,应不超过 30 个字(两个英文字段作一个汉字)。

2. 建设地点——指项目所在地详细地址,公路、铁路应填写起止终点。

3. 行业类别——按国标填写。

4. 总投资——指项目投资总额。

5. 主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等,应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6. 结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论,确定污染防治措施的有效性,说明本项目对环境造成的影响,给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见,无主管部门项目,不填。

8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

目 录

一、《建设项目环境影响报告表》编制说明.....	1
二、建设项目基本情况.....	1
三、建设项目所在地自然环境社会环境简况.....	5
四、环境质量状况.....	17
五、评价适用标准.....	10
六、建设项目工程分析.....	12
七、项目主要污染物产生及预计排放情况.....	17
八、环境影响分析.....	18
九、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果.....	24
十、结论与建议.....	25

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目四至图
- 附图 3 项目周边环境敏感点图
- 附图 4 项目平面布置图
- 附图 5 项目所在地大气功能区划图
- 附图 6 项目所在地地表水功能区划图
- 附图 7 项目所在地声功能区划图
- 附图 8 项目所在地地下水功能区划图
- 附图 9 江门市城市总体规划图

附件：

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 法人身份证
- 附件 3 租赁合同
- 附件 4 国土证

二、建设项目基本情况

项目名称	江门市仟采实业有限公司年产铁线网、不锈钢网、五金厨具和不锈钢厨具各 1 万只新建项目				
建设单位	江门市仟采实业有限公司				
法人代表	李健华		联系人		
通讯地址	江门市蓬江区杜阮镇北二路南侧厂房				
联系电话		传真	——	邮政编码	529000
建设地点	江门市蓬江区杜阮镇北二路南侧厂房				
立项审批部门	/		批准文号	/	
建设性质	新建		行业类别及代码	338 金属制日用品制造	
占地面积（平方米）	2500		绿化面积（平方米）		
总投资（万元）	100	其中：环保投资（万元）	8	环保投资占总投资的比例	8%
评价经费（万元）	/	预期投产日期	2018 年		

工程内容及规模：

一、项目背景

江门市仟采实业有限公司拟在江门市蓬江区杜阮镇北二路南侧厂房新建年产铁线网、不锈钢网、五金厨具和不锈钢厨具各 1 万只项目。项目总投资 100 万元，占地 2500 平方米，建筑面积 2500 平方米。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部令第 44 号，2017.9.1 实施）、《关于修改<建设项目环境影响评价分类管理名录>部分内容的决定（生态环境部部令第 1 号）》和《建设项目环境保护管理条例》的有关要求，项目属于管理名录内“二十二金属制品业、67 金属制品加工制造中其他”类别，本项目应做环境影响报告表。受江门市仟采实业有限公司委托，江门市泰邦环保有限公司承担了该建设项目的环境影响评价工作。评价单位接受该任务后，即组织有关人员进行现场踏勘、区域环境现状调查和基础资料收集，并对拟建项目的建设内容和排污状况进行了资料调研和深入分析，在

此基础上，按照国家相关环保法律、法规、污染防治技术政策的有关规定及环境影响评价技术导则要求，编制了《江门市仟采实业有限公司年产铁线网、不锈钢网、五金厨具和不锈钢厨具各 1 万只新建项目环境影响报告表》。

二、项目基本内容

1、项目概况

江门市仟采实业有限公司拟投资 150 万在江门市蓬江区杜阮镇北二路南侧厂房年产铁线网、不锈钢网、五金厨具和不锈钢厨具各 1 万只项目。项目总投资 100 万元，其中环保投资 10 万元。项目占地 2500 平方米，建筑面积 2500 平方米。员工 10 人，每年工作 300 天，每天工作 8 小时。员工均不在厂内食宿。

项目主要指标见表 2-1。

表 2-1 项目主要情况一览表

序号	项目	主要指标
1	总投资	100 万元
2	生产规模	年产铁线网、不锈钢网、五金厨具和不锈钢厨具各 1 万只
3	占地面积	2500 平方米
4	建筑面积	2500 平方米
5	员工人数	10
6	劳动制度	300 天/年、8 小时/天

项目工程组成见表 2-2。项目主要有 1 栋主体车间、1 套废气处理设施等。

表 2-2 项目工程组成

项目		建筑层数	占地面积 (m ²)	建筑面积 (m ²)	各层建筑功能
主体工程	主体车间	1	2500	2500	生产车间、仓库和办公
环保工程	废气处理设施	焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后排放			
	废水处理设施	生活污水经化粪池预处理后排入市政管网进入杜阮污水处理厂处理			

(1) 项目主要原辅材料使用情况情况

表 2-3 项目主要原辅材料一览表

序号	原辅材料	年用量	包装方式
1	铁线	10t	袋装
2	不锈钢线	3t	袋装
3	A3 钢	20t	袋装
4	不锈钢	5t	袋装
5	不锈钢条	0.02t	袋装
6	二氧化碳焊	10L	瓶装

(2) 项目主要设备清单

根据建设单位提供的资料，项目主要设备清单见表 2-4：

表 2-4 项目主要生产设备表

设备名称	数量	主要功能
冲床	10	用于成型、开料工序
铆钉机	2	
车床	2	
铣床	1	
磨机	2	用于打磨工序
切边机	2	用于修边工序
油压机	7	用于冲压工序
台钻	2	主要用于模具制造
调直机	1	用于平直、拉伸工序
点焊机	8	用于焊接工序
氩弧焊机	1	

(3) 项目水电能耗情况

根据建设单位提供的资料，项目用水为市政供水管网提供，用电为市政电网提供。

项目主要水电能耗情况见下表 2-5。

表 2-5 项目水电能耗情况

序号	名称	年用量	来源
1	水	120m ³	市政自来水管网供应
2	电	10 万度	市政电网供应

三、政策及规划相符性

1、产业政策符合性分析

根据建设单位提供的资料，本项目不属于《产业结构调整指导目录》（2011 年本）（2013 年修正）、《关于修改<产业结构调整指导目录(2011 年本)>有关条款的决定》和广东省主体功能区产业发展指导目录（2014 年本）》）、《关于发布珠江三角洲地区产业结构调整优化和产业导向目录的通知》（粤经函[2011]891 号）、《广东省生态发展区产业发展指导目录（2014 年本）》中的限制类和淘汰类产业；项目所使用的原材料、生产设备及生产工艺均不属于《产业结构调整指导目录》（2011 年本）（2013 年修正）、《关于修改<产业结构调整指导目录(2011 年本)>有关条款的决定》和广东省主体功能区产业发展指导目录（2014 年本）》中的限制类和淘汰类产品及设备；不属于《广东省进一步加强淘汰落后产能工作实施方案》中的重点淘汰类和重点整治类；

不属于《江门市投资准入负面清单（2016 年本）》（江府[2016]23 号）中禁止准入类和限制准入类。因此，本项目符合产业政策。

2、选址可行性分析

根据江集用（2013）第 201183 号，项目用地为工业用地。根据《江门市总体规划（2011-2020）》，该用地为二类工业用地。项目选址不涉及生态保护区等保护区域。江门市总体规划图和土地证见附件。

项目位置附近杜阮河执行《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）IV 类标准；大气环境属于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二类环境空气质量功能区；声环境属《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区；地下水属《地下水质量标准》（GB/T14848—93）III 类标准。

因此，项目的建设符合产业政策，选址符合相关规划的要求，是合理合法的。

与该项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

一、项目原有污染情况

项目为新建项目，不存在原有污染源。

二、周边环境污染情况

项目位于江门市蓬江区杜阮镇北二路南侧厂房，项目北面为杜阮北二路，西面为水塘，南面空地和三盛制品包装厂，东面浪蓝金属制品厂和废品回收站。具体项目环境概况及四至示意情况见附图。

目前该区域主要的污染源是周围的工厂，主要是废水、废气、噪声、固体废物污染等，各类污染已得到有效治理。

项目所在区域并无显著环境问题及环保投诉情况。

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

江门市蓬江区杜阮镇位于江门市区西北部，北纬 22°33'13"~22°39'03"，东经 112°54'55"~113°03'48"。西面与鹤山市共和镇相邻，东北面是棠下镇，南面是新会区，东面是环市街办，距市中心约 10 公里。镇内有江鹤一级公路、江鹤高速公路及环镇大道，陆路交通便捷。

杜阮镇属半丘陵区，西高东低，北面、西面、南面三面环山，最高为南面的叱石山（462m）。境内有杜阮河支流杜阮水自西向东流经境内中部，在镇东南部贯溪汇入杜阮河。境内河流蜿蜒曲折，各大小河谷中冲积、洪积相当发育，构成一级、二级阶地和山间冲积平原。山地是赤红壤，土层较厚的山坡地发林业，缓坡地种植果树和旱作。山坑洼地筑挖成鱼塘发展水产养殖。

杜阮镇境内出露的地层较简单，大部分丘陵地由寒武纪八村下亚群地层组成，据岩性及岩石组合特征可分上、下两部：下部为浅灰色千枚状绢云母页岩、粉砂岩、浅变质的石英细砂岩夹少量炭质页岩；上部为灰色、灰绿色石英砂岩，泥质绢云母页岩，灰色不等粒石英砂岩。分布于东北部马头山、石猫山一带丘陵山地属中生代侏罗纪地层，由砾岩、砂岩与页岩互层组成。镇东面中部杜阮水下游冲积平原是第四纪全新统河流冲积沉积地层。西北、西部和南部山地发育燕山期的侵入岩：在镇西部马头山附近一带有燕山四期黑云母花岗岩出露；其它山地有燕山三期黑云母花岗岩、部分为二云母花岗岩出露。山地、岗地和坡地土壤风花层较厚，其上层是赤红壤。

杜阮镇地处北回归线以南，濒临南海，属亚热带海洋性季风气候，常年气候温和湿润，多年平均气温 22.2℃；日照充分，雨量充沛，多年平均降雨量 1799.5 毫米，年平均相对湿度为 78%；冬季受东北季风影响，夏季受东南季风影响，多年平均风速 2.4 米/秒。每年 2~3 月有不同程度的低温阴雨天气，5~9 月常有台风和暴雨。

杜阮镇主要河流是杜阮河的支流杜阮水，发源于镇西部山地大牛山东侧，自西向东流经杜阮镇的那咀、龙溪、龙安、杜阮镇区、瑶村、木朗、贯溪汇入杜阮河，杜阮水全天沙河流域范围涉及鹤山市雅瑶镇、江门城区及棠下、杜阮、环市等镇街。天沙河流域地形复杂，先后汇集天乡、沙海、泥海、桐井和丹灶等水系，在五邑大学玉带桥处分两支，一支经耙冲水闸、东炮台入江门河（称上出水口），另一支经里村汇杜阮水后从江咀水闸入江门河水道（称下出水口）。杜阮水长约 20 公里。

杜阮镇的植被主要为保存良好的次生林和近年绿化种植的亚热带、热带树种，有湿地松、落羽杉、竹等，果树有柑、桔、橙、蕉、荔枝、龙眼等。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、交通、文物保护等）：

杜阮镇位于珠三角西南面，是江门市蓬江区辖镇，东邻江门市环市镇，南连圭峰山，西靠鹤山市共和镇，北接棠下镇。行政区域 80.9 平方公里，辖 20 个村委会和一个社区居委会，常住人口 35960 人，外来人口 2 万，华侨港澳台乡亲 4 万多人。近年发挥城市近郊优势，经济全面发展，是广东省沿海工业卫星镇。

杜阮镇投资环境优越，基础设施建设日臻完善，交通四通八达，镇内已建成第二个 110 千伏安输变电站和日供水 4 万立方米的镇自来水厂，可确保全镇工业和生活用水用电。电讯业不断发展，建有 2 万门程控电话机组和 3 个移动电话放大站，全镇电话入户率达 86%。铺设了有线电视光纤线路，有线电视入户率 85%。

杜阮近年确立“工业立镇，科教兴镇，旅游旺镇”的发展思路，坚持“三大产业”全面发展。农业方面不断调整优化农业产业结构，以发展蔬菜作物和塘鱼水产、禽畜养殖及名优特产农业为主，形成了水稻、蔬菜、塘鱼、禽畜、水果、花卉和商品林全面发展的“三高”农业格局，凉瓜、萝卜、粉葛是杜阮著名的土特产。工业实现了外资企业、民营企业和个体工商户等多元化发展的格局，外资和民营经济发展迅速。镇外资民营工业园颇具规模，吸引众多外资、民营企业投资发展。全镇有各类型企业 1650 多家，其中外资企业 53 家，台资占 18 家；个体私营企业 1598 家。初步形成了化工建材、五金铸造、针织印染、灯饰玩具、印刷包装和食品加工等支柱产业。第三产业蓬勃发展，镇内有著名的叱石、兰石、凤飞云旅游风景区，“叱石松涛”为岭南百景之一，吸引众多游客前来参观旅游；房地产业发展迅速，近年，引入资金兴建了福泉新村、碧辉园、灏景园等高尚住宅小区；饮食方面形成了井根鸡、松园羊肉、木朗水库鱼、北芦鹅掌等特色饮食。

四、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）：

本项目选址所在区域环境功能属性见表 4-1：

表 4-1 项目所在区域环境功能属性一览表

序号	项目	类别
1	水环境功能区	根据《关于印发<广东省地表水环境功能区划>的通知》（粤环[2011]14 号）和《江门市环境保护规划》（2006-2020），天沙河、江门河的水域功能均为Ⅳ类；杜阮河是天沙河支流，根据《关于<关于协助提供杜阮污水处理厂项目环保资料的函>的复函》（江环函[2008]183 号），杜阮河环境功能区划为Ⅳ类水。其水质标准执行Ⅳ类水质标准。
2	环境空气质量功能区	据《江门市环境保护规划》（2007 年 12 月），属二类区域，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
3	声环境功能区	江门市《城市区域环境噪声标准》未对本项目区域声环境功能划分，根据《声环境功能区划分技术规范》（GB/T15190-2014），目前项目所在区域是以居住、商业、工业混杂为主要功能，属于 2 类声环境功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准
4	地下水功能区	珠江三角洲江门鹤山地下水水源涵养区（代码 H074407002T01），执行《地下水质量标准》（GB/T14848-93）Ⅲ类标准
5	是否基本农田保护区	否
6	是否风景名胜保护区	否
7	是否水库库区	否
8	是否污水处理厂集水范围	是（杜阮污水处理厂）
9	是否管道煤气管网区	否
10	是否环境敏感区	否
11	是否酸雨控制区	是
12	是否饮用水水源保护区	否

本项目所在区域的环境质量现状如下：

1、地表水环境质量状况：

项目污水接纳水体为杜阮河，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类水质标准。评价单位参考附近项目《江门市澳新家居用品有限公司建设项目环境质量现状监测报告》2016 年 8 月 25 日对杜阮河水质的监测数据，水质主要指标状况见

表 4-2。

表 4-2 地表水环境质量监测结果

断面	采样	检测项目及检测结果 (mg/L, pH (无量纲)、水温 (°C))									
	时间	水温	pH 值	COD _{Cr}	BOD ₅	DO	氨氮	SS	总磷	石油类	LAS
W1	8 月 25 日	24.5	6.26	25	6.5	4	4.2	23	0.15	0.35	0.12
标准值IV类		—	6-9	≤30	≤6	≥3	≤1.5	≤150	≤0.3	≤0.5	≤0.3

监测结果表明，杜阮河水质中氨氮、BOD₅ 不能满足《地表水环境质量标准（GB3838-2002）》的IV类标准，其主要是受所在区域上游生活污水排放和农业面源污染共同影响所致。

2、环境空气质量状况：

根据江门市环境保护局网站发布的《2017 年江门市环境质量状况（公报）》，2017 年江门市区空气质量达标天数为 282 天，达标天数比例 77.3%，其中优 129 天、良 153 天、轻度污染 55 天、中度污染 24 天，重度污染 4 天，未出现严重污染天气。江门市区主要空气污染物为臭氧日最大 8 小时均值，其作为每日首要污染物的比例为 45.7%，其次为细颗粒物（PM_{2.5}）和二氧化氮（NO₂），分别占 23.0%和 21.8%。市区国家直管监测站点二氧化硫年平均浓度为 12 微克/立方米，二氧化氮年平均浓度为 38 微克/立方米，可吸入颗粒物（PM₁₀）年平均浓度为 60 微克/立方米，一氧化碳日均值第 95 百分位数浓度为 1.3 毫克/立方米，以上 4 项指标的平均浓度均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值要求。臭氧日最大 8 小时平均第 90 百分位数浓度为 193 微克/立方米，细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度为 37 微克/立方米，未能达到二级标准限值要求。

3、声环境质量状况

根据江门市环境保护局网站发布的《2017 年江门市环境质量状况（公报）》，2017 年市区区域环境噪声等效声级平均值 56.67 分贝，优于国家区域环境噪声 2 类区（居住、商业、工业混杂）昼间标准；道路交通干线两侧昼间噪声质量处于较好水平，等效声级为 69.97 分贝，优于国家区域环境噪声 4 类区昼间标准（城市交通干线两侧区域）。

4、地下水质量现状

根据《广东省地下水功能区划》（2009），项目所在区域属于珠江三角洲江门鹤山地下水水源涵养区（代码为 H074407002T01），现状水质类别为III类，个别地段 pH、Fe、Mn 超标。项目地下水水质保护级别为《地下水质量标准》（GB/T14848-93）中

的III类。

5、生态环境

该项目地块处于人类活动频繁区，无原始植被生长和珍贵野生动物活动，区域生态系统敏感程度较低。

主要环境保护目标：

1、环境空气保护目标

环境空气保护目标是维持项目所在地环境空气质量达到现有的大气环境水平，保持周围环境空气质量达到国家《环境空气质量标准（GB3095-2012）》的二级标准。

2、水环境保护目标

地表水保护目标是维持杜阮河水质符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准。

3、声环境保护目标

声环境保护目标是确保该建设项目建成后，声环境质量符合《声环境质量标准（GB3096-2008）》2 类标准。

4、地下水保护目标

地下水保护目标是确保该项目建设期及营运期不会对项目所在地地下水位及水质造成影响，使地下水水质符合《地下水质量标准》（GB/T14848-93）III 类标准。

5、环境敏感点保护目标

本项目主要环境敏感保护目标见表 4-3。周边敏感点分布图见附图。

表 4-3 主要环境敏感保护目标一览表

名称	属性	方向	与项目距离	主要影响
鹤山咀	村庄	南	756m	《环境空气质量标准（GB3095-2012）》二级

五、评价适用标准

环境
质量
标准

1、杜阮河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 IV 类标准。

表 5-1 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 IV 类标准

环境要素	标准名称及级（类）别	项目	IV类标准
地表水	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）标准限值 悬浮物选用原国家环保局《环境 质量报告书编写技术规定》的推 荐值	pH 值	6~9
		DO	≥3mg/L
		COD _{Cr}	≤30mg/L
		BOD ₅	≤6mg/L
		SS	≤150mg/L
		氨氮	≤1.5mg/L
		总	≤0.3mg/L
		石油类	≤0.5mg/L
LAS	≤0.3mg/L		

2、项目所在地执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。

表 5-2 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准

环境空气	《环境空气质量标准》 （GB3095—2012）的二级标 准	污染物	标准	
		SO ₂	1 小时平均	500ug/m ³
			24 小时平均	150ug/m ³
		NO ₂	1 小时平均	200ug/m ³
			24 小时平均	80ug/m ³
		PM ₁₀	24 小时平均	150ug/m ³
		TSP	24 小时平均	300ug/m ³

3、区域噪声执行《声环境噪声标准》（GB3096—2008）中的 2 类声环境功能
能区标准：昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A)。

4、地下水：《地下水质量标准》（GB/T14848-93）III类标准。

污
染
物
排
放
标
准

1、根据建设单位提供的资料，本项目没有生产废水产生及排放。

生活污水经化粪池处理后，达到杜阮污水处理厂进水水质标准广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，排入市政管网由杜阮镇污水处理厂处理达标后，尾水排入杜阮河。

表 5-2 水污染物排放标准

标准	浓度 mg/L							
	pH	COD _{cr}	BOD ₅	氨氮	SS	总磷	LAS	石油类
广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准	6~9	≤500	≤300	——	≤400	——	≤20	≤30

2、废气：

①焊接烟尘、打磨粉尘达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。

表 5-3 大气污染物综合排放标准

项 目	二级标准			无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
	排放高度 (m)	排放速率 (kg/h)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	
颗粒物	15	2.9	120	1.0

②食堂油烟达到《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)标准限值。

3、噪声：营运期场界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类区排放限值：昼间≤60dB(A)，夜间≤50 dB(A)。

4、一般固废按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）执行。

总
量
控
制
指
标

本项目没有生产废水产生排放，项目生活污水经化粪池预处理后排入市政管网进入杜阮污水处理厂，废水总量控制指标已计入杜阮污水处理厂，因此本项目不再单独另行计算。

六、建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）：

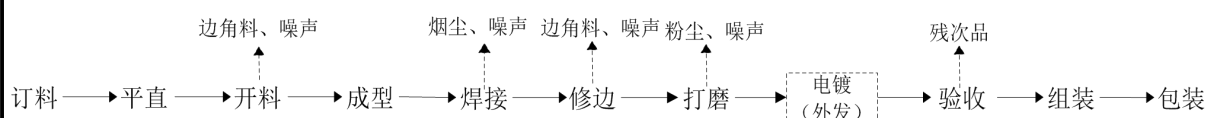
一、施工期

建设单位租用已有厂房，不需要建筑施工。

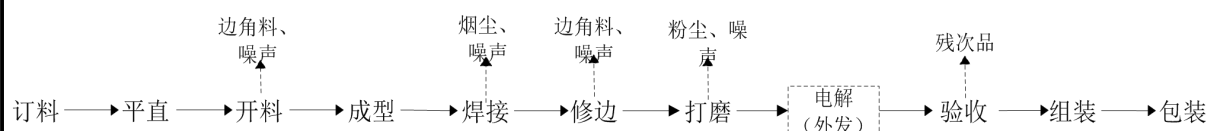
二、运营期生产工艺分析

根据建设单位提供的资料，本项目从事铁线网、不锈钢网、五金厨具和不锈钢厨具的生产，生产工艺主要是平直、开料、成型、焊接、拉伸和修边等，不涉及酸洗、除油、磷化、抛光及电镀等表面处理工艺。具体工艺流程及产污环节见图所示。

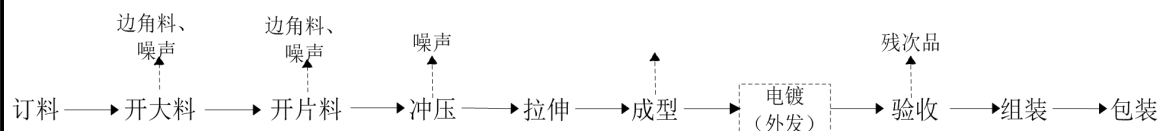
1. 铁线制品工艺流程：



2. 不锈钢线制品工艺流程：



3. 五金产品工艺流程：



4. 不锈钢制品工艺流程：

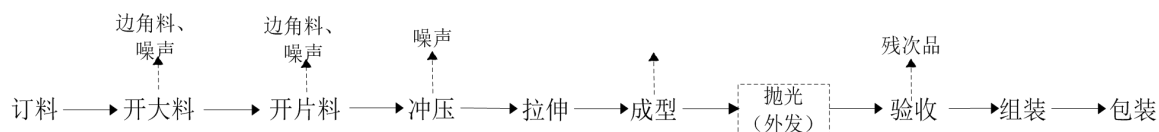


图 6-1 项目工艺流程图

①主要工艺流程简述：

a.铁线制品：将原料根据订单要求平直切成所需要规格，利用铆钉机等机器将其定型，再通过焊接固定、对半成品边缘修边、打磨提高表面光泽度，后将半成品外发电镀，最后通过检查是否合格，即可组装、包装出库。

b.不锈钢线制品：将原料根据订单要求平直切成所需要规格，利用铆钉机等机器将其定型，再通过焊接固定、对半成品边缘修边、打磨提高表面光泽度，后将半成品外发点解，最后通过检查是否合格，即可组装、包装出库。

c.五金产品：将原料根据订单要求开切成所需要规格，通过油压机等机器将其拉伸定型，后将半成品外发电镀，最后通过检查是否合格，即可组装包装出库。

d.将原料根据订单要求开切成所需要规格，通过油压机等机器将其拉伸定型，后将半成品外发抛光，最后通过检查是否合格，即可组装、包装出库。

说明：项目铁线制品和不锈钢线制品生产中打磨工序：主要为生产过程中半成品表面或边缘出现小面积划痕或不光滑现象，因此需要将其利用磨机手动打磨，以提升产品的总体光泽。

主要污染

一、施工期污染源分析：

本项目租赁已有建筑物经营，施工期的主要内容是设备安装和室内装修。施工期对环境的影响主要是使用电锯、冲击钻等设备所产生的机械噪声和敲打锤击时产生的撞击声等噪声；使用粘合剂、涂料会产生含挥发性有机溶剂的废气；施工过程还会产生一定量的余泥、渣土、剩余废物料和粉尘等。建设单位如不采取污染防治措施，产生的噪声、粉尘、固体废弃物和废气，会对周围环境造成一定的影响。

二、营运期污染源分析

1、废气

①打磨粉尘

项目铁线制品和不锈钢品的打磨工序过程中会产生粉尘，由于工件的打磨面积较小，故打磨工序产生的粉尘量极少，产生的粉尘量极少。且打磨粉尘属于质量较大的金属粉尘，沉降较快，在车间厂房阻拦作用下，金属粉尘散落范围很小，大部分金属粉尘会在车间内沉降，只有极少量车间外环境中，沉降在地面的金属粉尘由人工进行及时清扫处理。

②焊接烟尘

项目氩弧焊机和电焊机均使用不锈钢丝对工件进行焊接，其中电焊机为二氧化碳保护焊接。焊接过程中会产生焊接烟气。焊接发尘量参考论文《焊接车间环境污染及控制技术进展》摘录如表所示：

表 6-1 焊接（切割）方法的发尘量

焊接方法	焊接材料	施焊时发尘量 (mg/min)	焊接材料的发尘量 (g/kg)
氩弧焊	实心焊丝 (直径 1.6mm)	100~200kg	2~5kg
二氧化碳焊	实心焊丝 (直径 1.6mm)	700~900kg	7~10kg

根据上表焊接工艺的发尘量取其上限进行计算，两种焊机年耗焊丝均为 0.02t。由于焊接工序为间歇性加工，故焊接工作时间按 1200h 计，焊接烟尘的产生情况见下表。

表 6-2 焊接烟尘的产生情况

焊接方法	产生量 (kg/a)	产生速率 (kg/h)
氩弧焊	0.1	0.0001
二氧化碳焊	0.2	0.0002

③食堂油烟

本项目食堂采用液化石油气为燃料，液化石油气为清洁能源，因此燃烧产生对大气的影响较小，主要为食堂厨房烹调过程产生的厨房油烟污染。项目设员工 10 人，按每日用餐人数约 20 人餐次，每人每餐次 25g 食用油，则食用油消耗量为 0.5kg/d（0.15t/a），油品挥发率 2.83%计算，则配套厨房灶具油烟产生量 0.014kg/d、0.0042t/a。按食堂灶具日运行 4 小时，抽排风装置排风量为 1000Nm³/h，计算出油烟排放浓度为 3.5mg/m³。类比《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB 18483-2001）的要求，小型规模厨房净化设施去除效率不低于 60%，本项目食堂油烟净化装置按去除率 60%计算，食堂油烟排放量约为 0.0056kg/d、0.0017t/a，排放浓度为 1.4mg/m³。项目配套食堂油烟应经专用烟道引至厂房上空排放。

2、废水

项目产生的废水主要为生活污水和蒸汽冷凝水。

项目员工共 10 人，均不在厂内食宿。参照《广东省用水定额》（DB44/T 1461-2014），非住宿人员按 40L/人*d，则本项目生活用水约为 120m³/a，排水系数按 80%计算，则生活污水排水量为 96m³/d。生活污水经化粪池预处理后通过市政管网进入杜阮污水处理厂处理，尾水排入杜阮河。

生活污水污染物的产生情况见表 6-3。

表 6-3 生活污水排放明细

污染物		COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
生活污水 (96m ³ /a)	产生浓度 (mg/L)	300	200	250	15
	产生量(t/a)	0.0288	0.0192	0.0240	0.0014

3、噪声

项目产生的噪声主要为磨机、切边机、车床等设备噪声，源强在 70~85dB（A）之间。噪声经墙壁的阻挡消减后会有所减弱。

建议建设单位通过合理布局、控制经营作业时间等措施防治噪声污染，确保边界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类功能区限值。

4、固体废物

项目产生的固废主要有废边角料、残次品和生活垃圾。

废边角料和残次品：根据建设单位提供的资料，项目在开料、修边、成型等过程中均会产生废边角料，在生产过程中会产生少量的残次品。此部分约占原料 2%。项目使用的原料共 38t/a，故项目在生产过程中产生的废边角料和残次品共约 0.8t/a。项目

拟将废边角料和残次品统一收集存放于废料池，定期交由回收公司回收利用。

生活垃圾：项目共有员工 10 人，员工生活垃圾系数按 $0.5\text{kg}/\text{人}\cdot\text{d}$ 估算，则项目的生活垃圾产生量约 1.5t/a ，交环卫部门统一清运并进行安全卫生处置。

七、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	处理前产生浓度及 产生量（单位）	排放浓度及排放量 （单位）
大气 污 染 物	打磨粉尘	金属粉尘	少量	少量
	焊接烟尘	烟尘 （有组织）	0.2mg/m³、0.24t/a	0.02mg/m³、0.024t/a
		烟尘 （无组织）	0.06t/a	0.06t/a
	食堂油烟	油烟	3.5mg/m³、0.0042t/a	1.4mg/m³、0.0017t/a
水 污 染 物	生活污水	废水量 COD _{Cr} BOD ₅ SS 氨氮	96t/a 300mg/L，0.0288t/a 200 mg/L，0.0192t/a 250 mg/L，0.0240t/a 25mg/L，0.0014t/a	96t/a 250mg/L，0.0240t/a 180 mg/L，0.0173t/a 180 mg/L，0.0173t/a 10mg/L，0.0009t/a
固 体 废 物	生产	废边角料、 残次品	0.8t/a	0.8t/a
	办公	生活垃圾	1.5t/a	1.5t/a
噪 声	运营期	主要来自于各生产设备运转时产生的噪声。其噪声值约 70~85dB（A）。		
其 他				
主要生态影响(不够时可附另页)				
项目拟建地块为已有厂房，不存在对生态环境造成影响。				

八、环境影响分析

施工期环境影响分析：

项目施工期装修阶段将产生少量无组织排放的装修废气，主要来自各类油漆及装饰材料，主要污染物为苯、甲苯、甲醛等。由于装修阶段周期短、作业点分散，因此该股废气的排放周期短，也较分散。故装修期间建设单位应在装修阶段加强室内通风，同时采用在装修材料的选择上，严格选用环保安全型材料，如选用不含甲醛或甲醛含量较低的黏胶剂、三合板、贴面板等，不含苯或苯含量低的稀料、环保油漆、石膏板等，减少装修废气的排放，提高装修后的空气质量。项目建成后建设单位应保证室内空气的良好流通。经采取上述防治措施加上场地周围扩散条件较好，装修废气对周围环境的影响较小。

项目施工废弃材料在堆放和运输过程中，如不妥善处置，则会阻碍交通，污染环境。施工固废受雨水冲刷时，有可能夹带施工场地上的水泥、油污等污染物进入水体，造成水体污染。因此，建设单位必须按照 2005 年建设部 139 号令《城市建筑垃圾管理规定》，向城市市容卫生管理部门申报，妥善弃置消纳。

为减少废弃材料在堆放和运输过程中对环境的影响，应切实采取如下措施：

①施工单位必须严格执行《城市建筑垃圾管理规定》，按规定办理好废弃材料排放的手续，获得批准后方可在指定的受纳地点妥善弃置消纳，防止污染环境。

②遵守有关城市市容环境卫生管理规定，车辆运输散物料和废弃物时，必须密闭、包扎、覆盖，不得沿途漏撒；运载土方的车辆必须在规定的时间内，按指定路段行驶。

③对施工期间产生的建筑垃圾进行分类收集、分类暂存，能够回收利用的尽量回收综合利用，以节约资源、减少运输量。

④对建筑垃圾要进行收集并固定地点集中暂存，尽量缩短暂存的时间，争取日产日清。同时要做好建筑垃圾暂存点的防护工作，避免风吹、雨淋散失或流失。

⑤生活垃圾交由当地环卫部门清运和统一集中处置。

⑥施工单位不准将各种固体废物随意丢弃和随意排放。

营运期环境影响分析：

1、大气环境影响分析

①打磨粉尘

由于项目铁线制品和不锈钢品的打磨过程中会产生少量粉尘，由于工件的打磨面积积极小，产生的粉尘量极少。且打磨粉尘属于质量较大的金属粉尘，沉降较快，在车间厂房阻拦作用下，金属粉尘散落范围很小，大部分金属粉尘会在车间内沉降，只有极少量车间外环境中，沉降在地面的金属粉尘由人工进行及时清扫处理。

因此建议项目加强车间内通排风、定时洒水抑尘等措施后，项目厂界无组织粉尘浓度能符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段（颗粒物无组织排放监控浓度限值 $\leq 1.0\text{mg/m}^3$ ），

②焊接烟尘

项目氩弧焊机和电焊机均使用不锈钢丝对工件进行焊接，其中电焊机为二氧化碳保护焊接。焊接过程中会产生焊接烟气。焊接发尘量参考论文《焊接车间环境污染及控制技术进展》中焊接材料的发尘量：氩弧焊—— $2\sim 5\text{g/kg}$ 、二氧化碳焊—— $7\sim 10\text{g/kg}$ ；根据以上焊接工艺的发尘量取其上限进行计算，两种焊机年耗焊丝均为 0.02t 。故两种焊接烟尘的产生量分别为 0.1kg/a 、 0.2kg/a 。

由于焊接烟气内焊有多种微量有害元素和烟尘，如二氧化锰、一氧化碳、苯并芘、硫化氢等多种化合物气体，如果不采取措施，将对车间环境造成一定的影响。因此建议建设单位设置移动式焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行有效收集处理，移动式焊接烟尘净化器一般收集效率可达 80% 以上，处理效率可达 90% 以上。（建议设置抽风量为 $1000\text{m}^3/\text{h}$ ）。故项目焊接烟尘的产排情况见下表。

表 8-1 焊接烟尘的产生情况

污染源		产生量 (kg/a)	产生浓度 (mg/m ³)	排放量 (kg/a)	排放浓度 (mg/m ³)
焊接工序 (0.3kg/a)	有组织	0.24	0.2	0.024	0.02
	无组织	0.06	——	0.06	——

焊接工序为间歇性加工，故焊接工作时间按 1200h 计。

根据上表，项目对焊接工序设置移动式焊接烟尘净化装置后，同时加强通风，可使厂界烟尘浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准排放限值。

③食堂油烟

本项目食堂采用液化石油气为燃料，液化石油气为清洁能源，因此燃烧产生对大气的影响较小，主要为食堂厨房烹调过程产生的厨房油烟污染。项目按每日用餐人数约 20 人餐次，每人每餐次 25g 食用油，则食用油消耗量为 0.5kg/d（0.15t/a），油品挥发率 2.83%计算，则配套厨房灶具油烟产生量 0.014kg/d、0.0042t/a。按食堂灶具日运行 4 小时，抽排风装置排风量为 1000Nm³/h，计算出油烟产生浓度为 3.5mg/m³。类比《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB 18483-2001）的要求，小型规模厨房净化设施去除效率不低于 60%，本项目食堂油烟净化装置按去除率 60%计算，食堂油烟排放量约为 0.0056kg/d、0.0017t/a，排放浓度为 1.4mg/m³。项目配套食堂油烟应经专用烟道引至厂房上空排放。可以达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）（≤2mg/m³）标准限值，不会对周围大气环境造成不良影响。

废气可行性分析：

①项目在打磨工序会产生粉尘，主要污染物为金属粉尘，项目通过加强车间通风后，满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

②项目焊接工序产生焊接烟尘。建议建设单位在焊接工序上面设置移动式焊接烟尘净化装置（建议设置抽风量为 1000m³/h），此净化装置使用方便，经济实惠，对焊接工序产生的烟尘可较好的收集处理，后引至室外排放。可使外排废气达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，再经大气稀释扩散，对员工和周边环境的影响较小。

③项目员工食堂烹饪时产生的污染物主要为油烟。项目拟采用油烟净化装置，厨房油烟经过处理后由管道引至厂房上空排放，外排废气能达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准限值。

综上，本项目生产过程中产生的废气经上述措施处理后对周边环境影响不大。

A、大气环境防护距离

采用《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2-2008）推荐模式中的大气环境防护距离计算主体车间的无组织源的大气环境防护距离，根据计算结果，本项目不设置大气环境防护距离。

表 8-2 厂房大气环境防护距离计算参数及结果

产污单元	污染物名称	Q _c (kg/h)	C _m (mg/m ³)	面源面积	排放高度	L
焊接车间	烟尘	0.00005	0.9	250m ²	4m	无超标点

B、卫生防护距离

卫生防护距离的定义：从产生职业性有害因素的生产单元（生产区、车间或工段）的边界至居住区边界的最小距离。即在正常生产条件下，无组织排放的有害气体（大气污染物）自生产单元边界到居住区的范围内，能够满足国家居住区容许浓度限值相关标准规定的所需的最小距离。

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法（GB/T13201-91）》，当无组织排放的有害气体散发到大气中，高度在人群呼吸高度左右时，其浓度如超过《环境空气质量标准（GB3095-2012）》与《工业企业设计卫生标准（TJ36-79）》规定的居住区容许浓度限值，则无组织排放源所在的生产单元（生产区、车间或工段）与居住区之间应设置卫生防护距离。无组织排放量计算卫生防护距离公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中：C_m—标准浓度限值，mg/m³； L—工业企业所需卫生防护距离，m；

r—有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m，根据该生产单元占地面积 S（m²）计算， $r = (S/\pi)^{0.5}$ ； A、B、C、D—卫生防护距离计算系数；

Q_c—工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平，kg/h。

表 8-3 本项目无组织排放污染物卫生防护距离计算参数及结果

卫生防护距离计算参数取：A=350；B=0.021；C=1.85；D=0.84，						
产污单元	污染物	排放源强 (kg/h)	面源面积 (m ²)	近五年平 均风速 (m/s)	空气质量标 准 (mg/m ³)	卫生防护距离 计算值（距面 源中心）（m）
焊接车间	烟尘	0.00005	250	2.7	0.9	0.001

由上表卫生防护距离计算值极小，因此本项目无需设置卫生防护距离。

2、水环境影响分析

项目拟设员工人数 10 人，均不在厂内食宿。生活污水主要为员工办公生活产生的废水，生活污水的产生量约为 96m³/a。生活污水经化粪池预处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，经市政污水管网引至杜阮污水处理厂处理达标后，尾水排入杜阮河。项目生活污水对周围水环境产生的影响不大。

表 8-4 项目生活污水产排情况

污染物		COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
生活污水	产生浓度 (mg/L)	300	200	250	15

(96m ³ /a)	产生量(t/a)	0.0288	0.0192	0.0240	0.0014
	排放浓度 (mg/L)	250	180	180	10
	排放量(t/a)	0.0240	0.0173	0.0173	0.0009

3、声环境影响分析

项目产生的噪声主要为磨机、切边机、车床等设备噪声产生的噪声源强在 70～85dB（A）之间。，建设单位拟采取从声源上控制、从传播途径上控制等综合措施对设备运行噪声加以控制，具体如下：

建设单位采取以下措施：

- （1）在设备选型上，尽量选用低噪声设备和符合国家噪声标准的设备。
- （2）合理布设生产车间，使强噪声设备远离车间边界，通过车间阻挡噪声传播，尽量把车间的噪声影响限制在厂区范围内，降低噪声对外界的影响。
- （3）加强对设备日常维护与保养，维持设备处于良好的运转状态，以防止设备故障形成的非生产噪声。
- （4）生产作业时门窗应尽量紧闭，通过强制机械排风来加强车间通风换气，以减少噪声外传。
- （5）减少一线员工在噪声环境中的工作时间，须在噪声环境中工作的人员采取个人防护措施，如配戴防护耳塞等。

项目产生的噪声做好防护设施后再经自然衰减后，可使项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2 类标准要求，对周围环境影响不大。

4、固体废物影响分析

项目产生的固废主要有废边角料、残次品和生活垃圾。

项目在生产过程中产生的废边角料和残次品共约 0.8t/a。项目拟将废边角料和残次品统一收集存放于废料池，定期交由回收公司回收利用。

项目共有员工 10 人，生活垃圾产生量约 1.5t/a，交由环卫部门收集。

固体废物分类收集和处理，符合卫生和环保要求

5、环境风险分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004），本项目原辅材料、产品均不属于、也不含有（HJ/T169-2004）附录 A 中列示的有毒物质、易燃物质、爆炸性物质等危险性物质，不存在重大危险源。

项目主要存在风险为发生火灾事故。因此建议企业应做好相关的安全管理及防火

措施，如：

- 1) 做好全厂的安全生产管理，加强车间的通风，防止粉尘浓度过高。
- 2) 重视对员工的安全生产教育，禁止员工在车间内吸烟以及携带明火进入车间
- 3) 制订严格的操作、管理制度，生产岗位应在明显位置悬挂岗位操作规程，工作人员应培训上岗。
- 4) 本项目总图布置应符合《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）的有关规定，生产车间应切实做到通风、防晒、防火、防爆，并按照国家标准和国家有关规定进行维护、保养，保证符合安全运行要求。

6、环保投资估算

项目总投资 100 万元，其中环保投资 10 万元，约占总投资的 10%，环保投资估算见下表 8-5。

表 8-5 环保投资估算表

序号	项目	防治措施		费用估算（万元）
1	废水	化粪池		3
2	废气	焊接烟尘	移动式焊接烟尘净化器	2.5
		食堂油烟	油烟净化器	
3	噪声治理	隔音和减振		1.5
4	固废	生活垃圾、废边角料及残次品储存场所		0.5
总计				8

九、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污 染 物	打磨	金属粉尘	加强通风换 气	广东省地方标准《大气污染物 排放限值》（DB44/27-2001） 第二时段无组织排放监控浓 度限值。
	焊接	焊接烟尘	移动式焊接 烟尘净化器	广东省地方标准《大气污染物 排放限值》（DB44/27-2001） 第二时段二级标准限值。
	食堂	油烟	油烟净化器	达到《饮食业油烟排放标 准（试行）》(GB18483-2001) 标准限值。
水 污 染 物	生活污水 （96m³/a）	COD _{Cr} BOD ₅ SS 氨氮	排入	执行广东省《水污染排放限 值》（DB44/26-2001）第二时 段三级标准
固 体 废 物	生产过程	废边角料	环卫部门统 一清理	符合卫生和环保要求
	办公过程	生活垃圾	环卫部门统 一清理	
噪 声	通过采用隔声、消声措施；合理布局、利用墙体隔声、树木吸声等措施 防治噪声污染，确保项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准 （GB12348-2008）》中 2 类标准。			
其 他				
主要生态影响(不够时可附另页) 按上述措施对各种污染物进行有效的治理，并搞好项目周围环境的绿化、美化，可 降低其对周围生态环境的影响，项目建成后对附近的生态要素空气、水体、土壤和植被 等无明显影响。				

十、结论与建议

一、项目概况

江门市仟采实业有限公司拟投资 150 万在江门市蓬江区杜阮镇北二路南侧厂房年产铁线网、不锈钢网、五金厨具和不锈钢厨具各 1 万只项目，产品主要为厨房用具。项目总投资 100 万元，其中环保投资 10 万元。项目占地 2500 平方米，建筑面积 2500 平方米。员工 10 人，每年工作 300 天，每天工作 8 小时。员工均不在厂内食宿。

二、项目建设的环境可行性

项目的建设符合相关产业政策、环保法律法规的要求；项目位置为二类工业用地，不涉及生态保护区等保护区域，选址符合规划要求。

三、建设项目周围环境质量现状评价

1、环境空气质量现状

项目所在区域二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物（PM₁₀）达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值，臭氧、细颗粒物未能达到二级标准限值要求。

2、地表水环境质量现状

项目所在区域纳污水体杜阮河，BOD₅、氨氮超标，水质不符合《地表水环境质量标准（GB3838-2002）》IV 类标准。

3、地下水环境质量现状

根据《广东省地下水功能区划》（2009），项目所在区域属于珠江三角洲江门鹤山地下水水源涵养区（代码为 H074407002T01），现状水质类别为III类，个别地段 pH、Fe、Mn 超标。项目地下水水质保护级别为《地下水质量标准》（GB/T14848-93）中的III类。

4、声环境质量现状

根据《2017 年江门市环境质量状况（公报）》，2017 年市区区域环境噪声等效声级平均值 56.67 分贝，优于国家区域环境噪声 2 类区（居住、商业、工业混杂）昼间标准；道路交通干线两侧昼间噪声质量处于较好水平，等效声级为 69.97 分贝，优于国家区域环境噪声 4 类区昼间标准（城市交通干线两侧区域）。

四、建设期间的环境影响评价结论

本项目施工期将对项目所在地环境造成短期影响，主要包括废气、粉尘、噪声、固体废弃物、污水等对周围环境的影响，其中粉尘和施工噪声尤其突出。通过有效防治措

施，可减少影响。

五、项目营运期间环境影响评价结论

1、大气环境影响分析评价结论

①打磨粉尘：项目在打磨工序过程中会产生少量粉尘，在车间厂房阻拦作用下，金属粉尘散落范围很小，大部分金属粉尘会在车间内沉降，只有极少量车间外环境中，沉降在地面的金属粉尘由人工进行及时清扫处理。项目加强车间内通排风、定时洒水抑尘等措施后，项目厂界无组织粉尘浓度能符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段（颗粒物无组织排放监控浓度限值 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ），

②焊接烟尘：项目使用的两种焊接过程中会产生焊接烟气。两种焊接烟尘的产生量共 $0.3\text{kg}/\text{a}$ 。建议建设单位设置移动式焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行有效收集处理，移动式焊接烟尘净化器一般收集效率可达 80%以上，处理效率可达 90%以上。（建议设置抽风量为 $1000\text{m}^3/\text{h}$ ）。同时加强通风，可使厂界烟尘浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准排放限值。

③食堂油烟：本项目食堂采用液化石油气为燃料，液化石油气为清洁能源，因此燃烧产生对大气的的影响较小，主要为食堂厨房烹调过程产生的厨房油烟污染。食堂油烟经配套的油烟净化器收集处理后经专用烟道引至厂房上空排放。可以达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）（ $\leq 2\text{mg}/\text{m}^3$ ）标准限值，不会对周围大气环境造成不良影响。

综上，本项目生产过程中产生的废气经上述措施处理后对周边环境影响不大

2、水环境影响分析评价结论

项目拟设员工人数 10 人，均不在厂内食宿。生活污水主要为员工办公生活产生的废水，生活污水的产生量约为 $96\text{m}^3/\text{a}$ 。生活污水经化粪池预处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，经市政污水管网引至杜阮污水处理厂处理达标后，尾水排入杜阮河。项目生活污水对周围水环境产生的影响不大。

3、声环境影响分析评价结论

噪声经厂房墙壁的阻挡以及自然衰减后会有一定减弱，厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）》2 类标准：昼间 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $\leq 50\text{dB}(\text{A})$ 。为减少噪声对环境的污染，因此，厂界区应设置绿化带，利用绿化带及构筑物降低噪声的传播和干扰。

4、固体废物环境影响分析评价结论

项目在生产过程中产生的废边角料和残次品共约 0.8t/a。项目拟将废边角料和残次品统一收集存放于废料池，定期交由回收公司回收利用。项目共有员工 10 人，生活垃圾产生量约 1.5t/a，交由环卫部门收集。

项目固体废物分类收集和处理，符合卫生和环保要求，对周边环境影响不大。

5、环境风险分析结论

本项目原料不涉及危险化学品，不构成重大危险源。公司应制订严格的操作、管理制度，生产岗位应在明显位置悬挂岗位操作规程，工作人员应培训上岗，并且在运营过程中应注意做好防火工作。并采取有效的综合管理措施的前提下，如果项目设备设施发生重大事故，所产生的环境风险可以控制在可接受风险水平之内。

六、环境保护对策建议

1、建设单位应按照本环评的要求设置废气治理措施，做好废气的治理和排放，确保非焊接烟尘、打磨粉尘达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。食堂油烟达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准限值。

2、合理布局，重视总平面布置。加强运营期的环境管理，并积极落实防治噪声污染措施，采用吸声板、隔声罩等降噪治理措施，确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）》2 类标准：昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A)。

3、对项目产生的工业固废有利用价值的回收利用，生活垃圾按指定地点堆放，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒。

4、对经常性接触高噪声源的劳动人员、值班人员或检修人员应加强个体防护，配戴防噪耳塞、耳罩等劳保用品，保护员工身体健康不受影响。

5、加强生产管理，提高员工生产操作的规范性，以减少不必要的物料浪费现象从而减少污染物的产生量；并积极探索新工艺，在保证产品质量的前提下，进一步减少产品的能耗物耗。

6、增强环保意识，建立一套环境保护管理制度，加强防火安全措施及生产管理，避免火灾事故的发生。

7、严格按照相关的消防规范合理布置厂区，设置有效的安全设施。

8、加强事故预防措施和事故应急处理处置的技能，懂得紧急救援的知识。“预防

为主、安全第一”是减少污染事故发生、减少污染事故损害的重要保障。

9、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民或企业员工的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一。

10、严格按报批的生产范围、生产工艺和生产规模进行建设和生产。今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大、生产技术更新改造，都必须重新进行环境影响评价，并征得环保部门审批同意后方可实施。

七、结论

综上所述，江门市仟采实业有限公司年产铁线网、不锈钢网、五金厨具和不锈钢厨具各1万只新建项目符合产业政策要求，选址符合地方环境规划和城市总体规划要求。

建设单位必须严格遵守“三同时”的管理规定，完成各项报建手续，确实保证本报告提出的各项环保措施的落实，并尽一切可能确保本项目所在区域的环境质量不因本项目的建设而受到不良影响，真正实现环境保护与经济建设的协调发展。项目建成后，须经过环境保护主管部门验收合格后方可投入使用，在投入使用后，应加强对设备的维修保养，确保环保设施的正常运转。在达到本报告所提出的各项要求后，该项目对周围环境将不会产生明显的影响。

从环保的角度看，该项目的建设是可行的。

评价单位：江门市泰邦环保有限公司

项目负责人：


2018.6.11

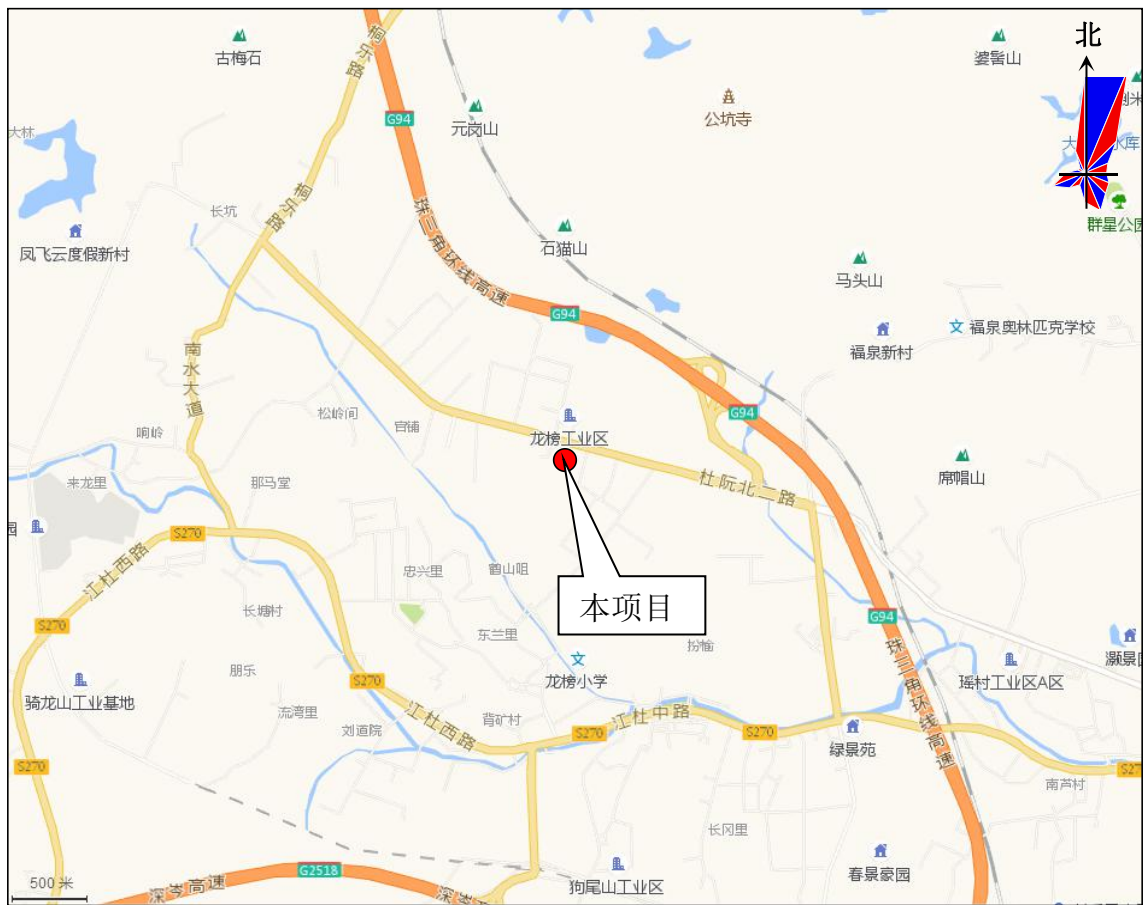


图 1 项目地理位置图



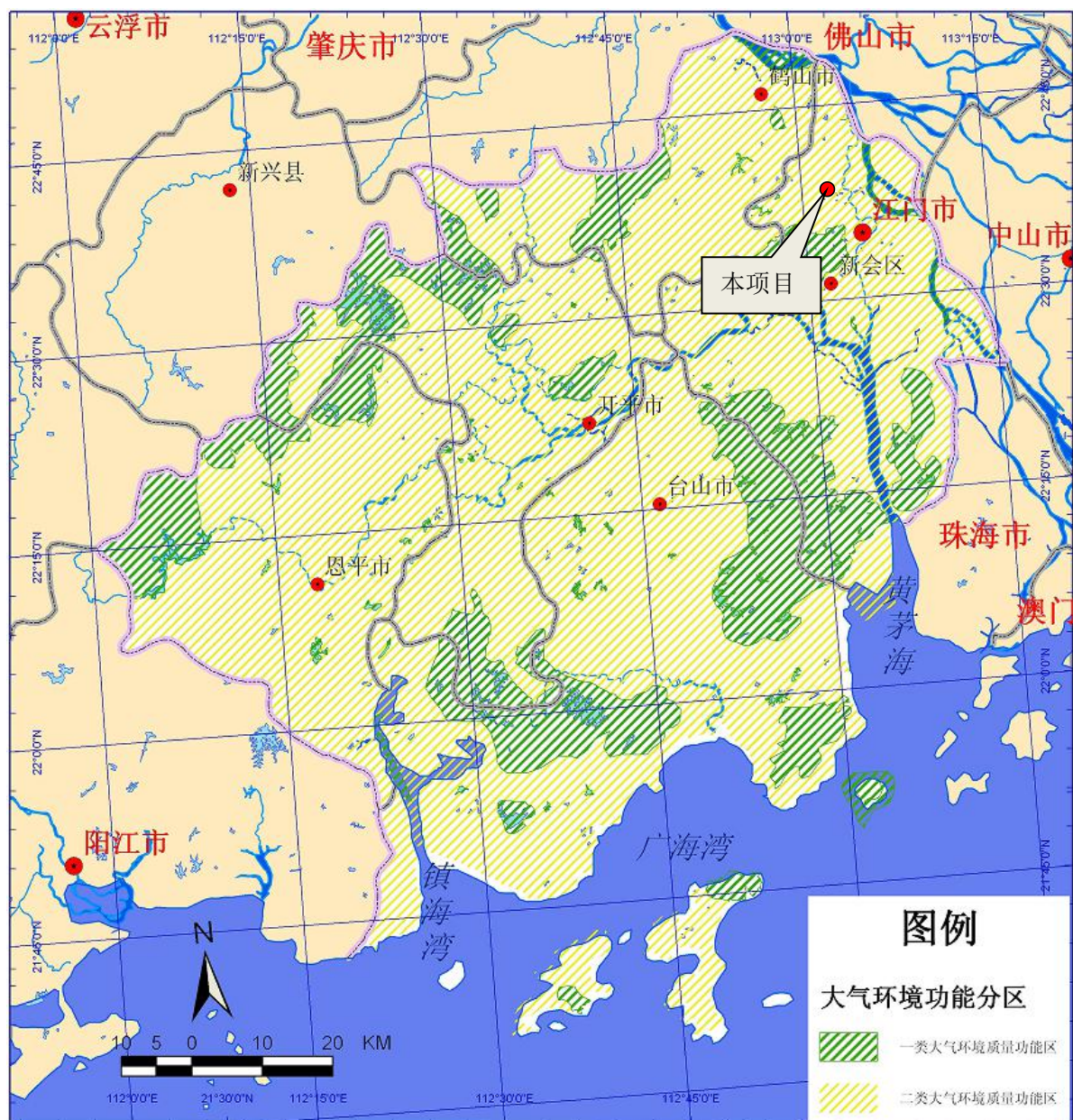
附图 2 项目四至示意图



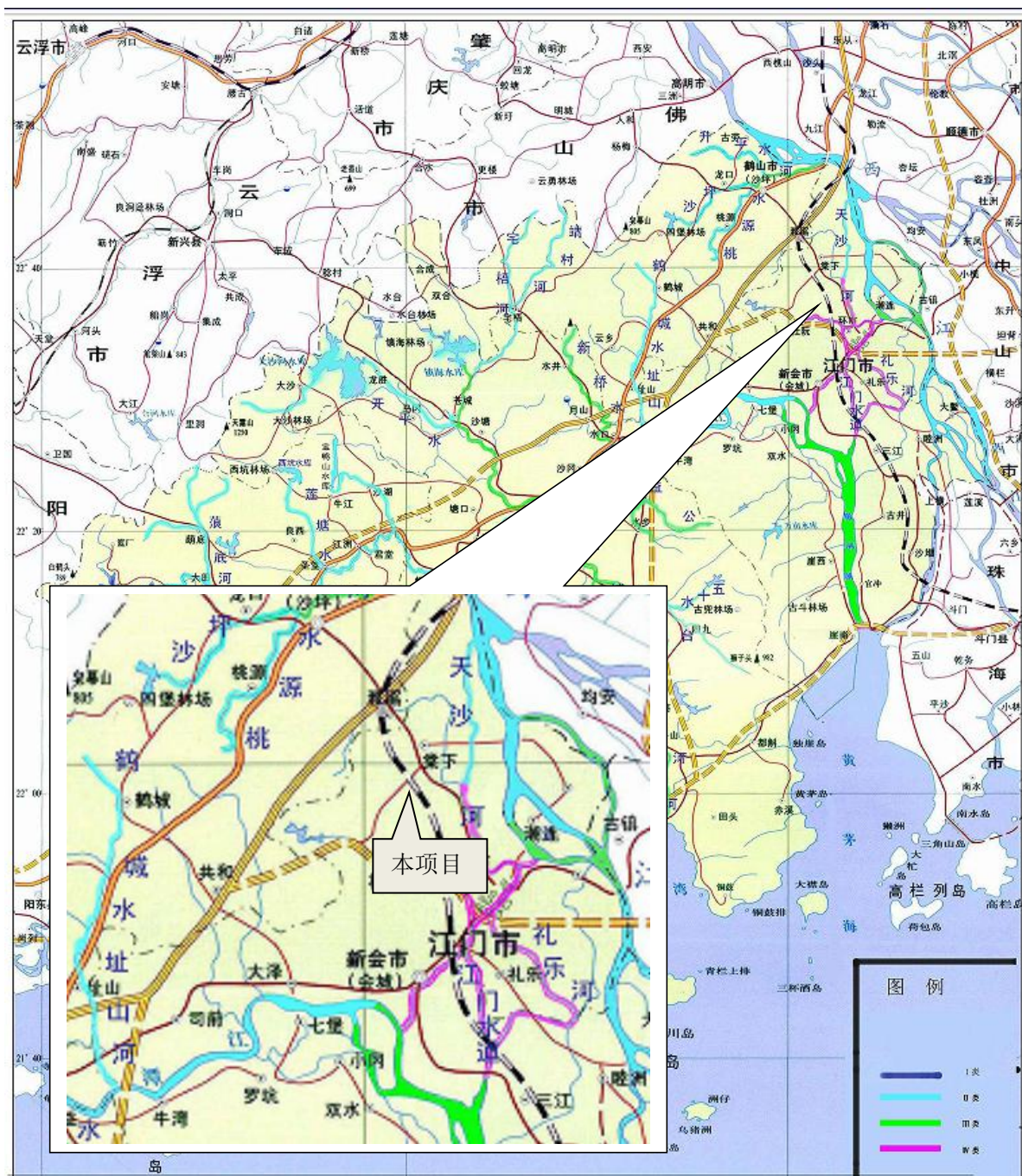
附图3 项目周边敏感点图



附图 4 项目平面布置图

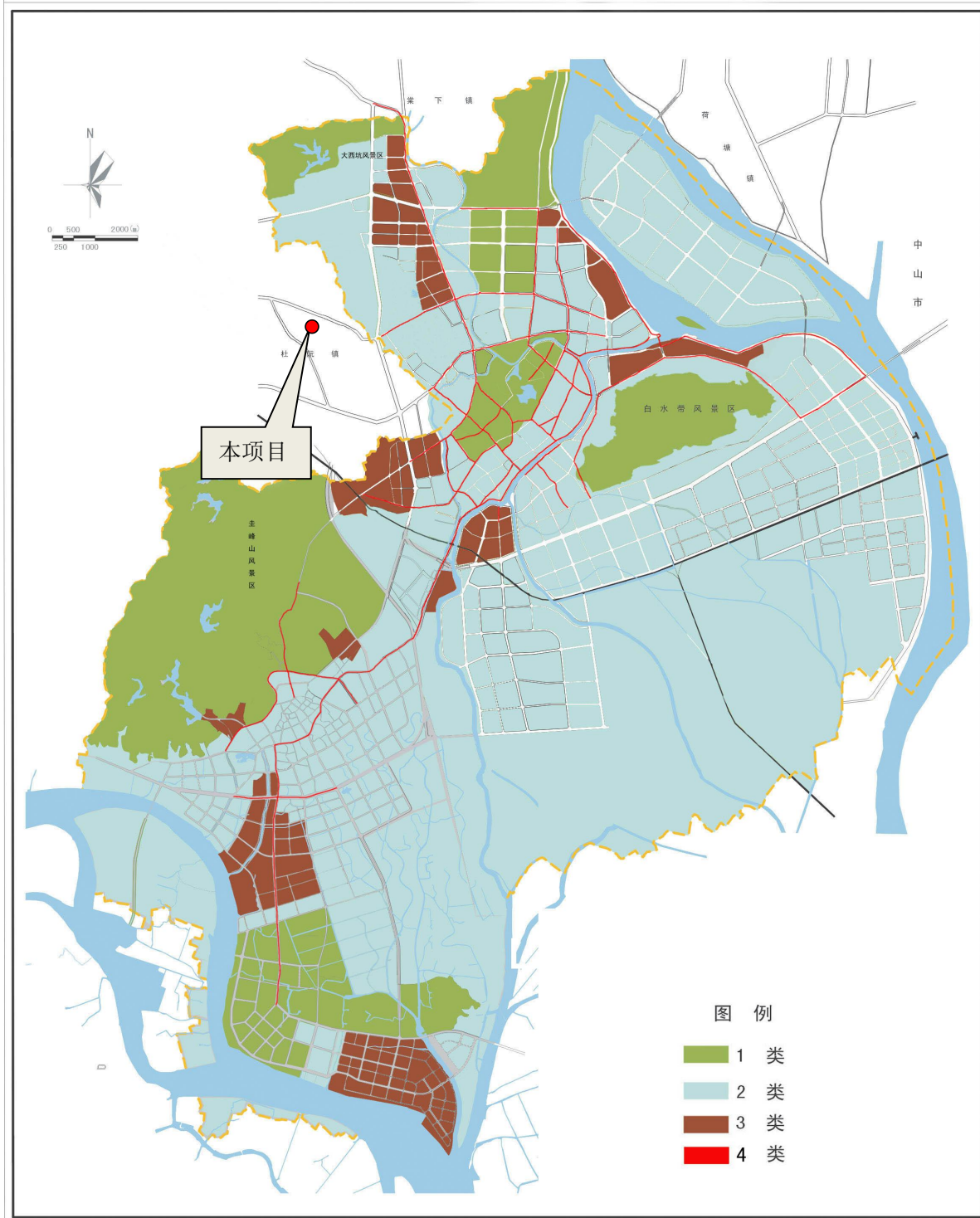


附图 5 项目所在地大气功能区划图



附图 6 项目所在地地表水功能区划图

江门市区《城市区域环境噪声标准》适用区域划分图

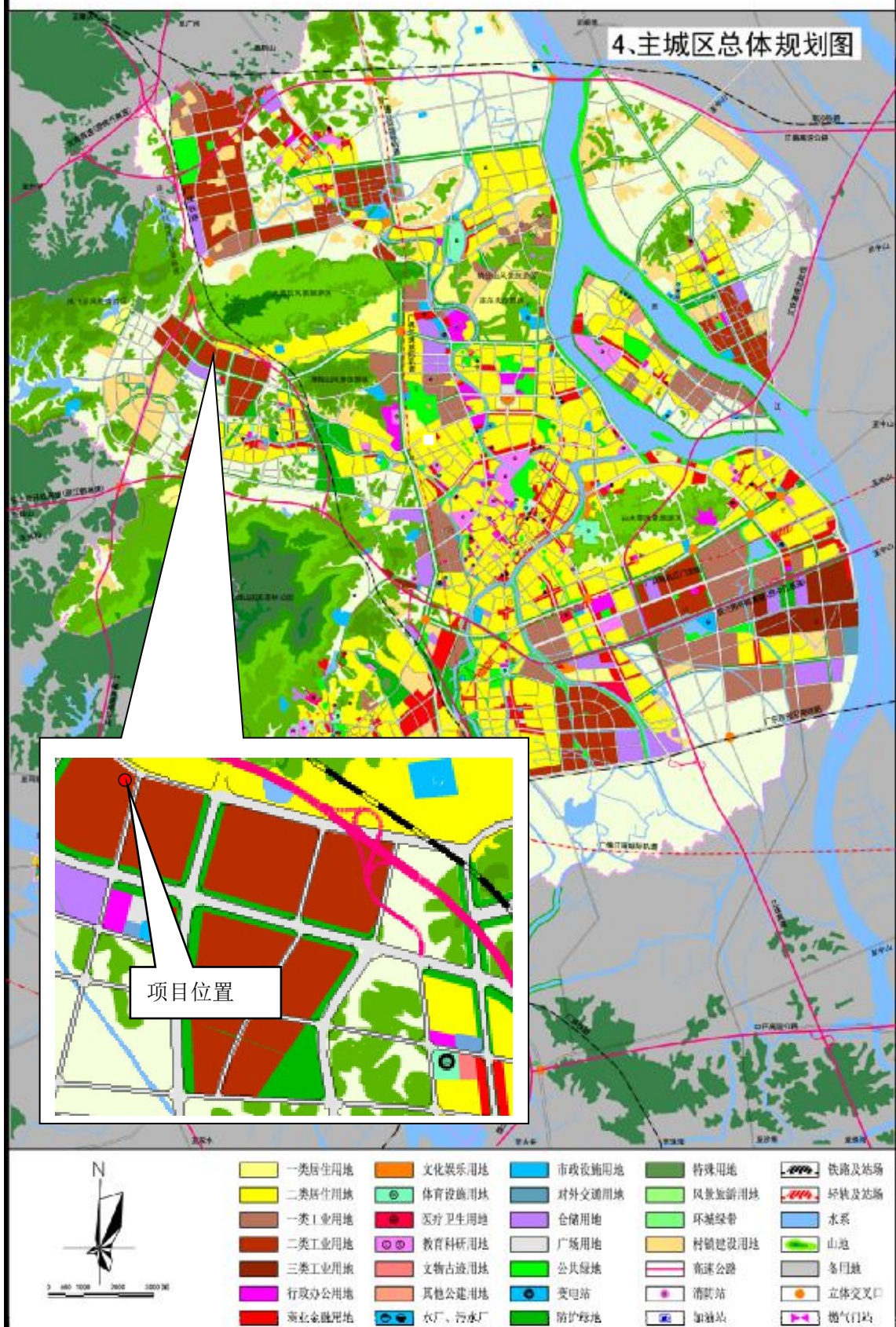


附图 7 项目所在声功能区划图



附图 8 项目所在地地下水功能区划图

江门市城市总体规划 (2011-2020)



附图 9 江门市城市总体规划图 (2011-2020)

附件 1 企业营业执照

附件 2 法人身份证

附件 3 租赁合同

附件 4 国土证

江门市江海区
有限公司

[illegible]