附件1 随机抽查信息公开表（暂行）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2020年江门市蓬江区第四季度随机抽查情况公示表 | | | | | | | |
| **序号** | **企业名称** | **企业类型** | **检查时间** | **检查情况** | **检查结果** | **处理结果** | **备注** |
| 1 | 江门市蓬江区荷塘新宇金属表面热处理厂 | 一般 | 2020年10月29日 | 该企业主要从事金属表面热处理项目，检查时正在生产。生产的流程为：钢结构件-酸洗-漂洗-助镀-热浸锌-冷却。酸洗工序产生的不合格槽液（废酸处理设备）经处理后回用，处理过程：不合格槽液-过滤-预热（50度）-（HCI和水蒸气混合气体-真空冷凝-真空储酸罐（盐酸8-11%）-酸洗槽调配使用）/真空蒸发浓缩（85度）HCI和水蒸气混合气体-真空冷凝-真空储酸罐（盐酸8-11%）-酸洗槽调配使用-浓缩液储池-调质-预热-真空蒸发结晶-真空吸取（真空母液（结晶液）罐）-四水氯化亚铁晶体。主要的产污环节为：酸洗产生酸雾通过酸雾除尘塔进行处理，漂洗产生废水经过废水处理系统进行处理，热浸锌产生烟雾通过布袋除尘器处理，助镀产生的污泥贮存在仓库。检查时废水废气治理设施正常运行。该企业酸洗、漂洗产生的废槽渣和生产废水处理污泥存放在危废仓库并设置危废标识和危险废物信息公开栏。我局委托江门市东利检测技术服务有限公司对标准排放口外排废水进行采样检测. | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 2 | 江门市蓬江区荷塘镇赛兴隆漂染有限公司 | 重点 | 2020年10月29日 | 现场检查时正在生产，主要从事漂染加工项目，生产工艺为：棉纱—染色—洗水—烘干—成品。该处已设置生化处理工艺的废水处理设施，检查时废水处理设施正在运行，标准排放口有废水外排。我局委托江门市东利检测技术服务有限公司对标准排放口外排废水进行采样。该企业已办理环评报批手续，已取得污染物排放许可证（编号：914407007499883052001P）。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 3 | 江门市邦德涂料有限公司 | 一般 | 2020年11月12日 | 该企业从事涂料生产项目，现场检查时生产。主要生产流程：树脂、溶剂、助剂、颜料→分散→研磨→检验→包装成品。生产设备有分散机6台、砂磨机8台、搅拌缸12个。分散工序配套UV光解+活性炭吸附废气治理设施，检查时正在运行。废油漆桶和废活性炭存放于危废间内，均张贴危废标签。该企业已取得排污许可证（编号：9144070377017738XT001U）。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 4 | 江门市蓬江区中泰纸品有限公司 | 一般 | 2020年11月5日 | 该企业从事纸制品生产项目，现场检查时生产。纸板生产流程：制浆→原纸→起楞→复合→热板烘干→分切→点数→堆码→打包进仓。纸箱生产流程：来自生产线的纸板→分纸压线→印刷→模切→装订→包扎→检验→成品。生产设备有纸板生产线5条、印刷线11条、装订线5条、天然气锅炉3个。该企业已设置危废贮存间存放废油墨渣，并与第三方环保公司签订危废处置合同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 5 | 江门市蓬江区荷塘镇顺景发洗水有限公司 | 重点 | 2020年10月29日 | 该厂主要从事服装水洗项目，检查时正在生产。主要的生产工艺：  分色-水洗脱浆-石磨-酵洗-过水-脱水-烘干-马骝处理-检查出货。主要的生产设备：水洗机80台，脱水机14台，干衣机160台，锅炉2台（4T\6T各一台）。主要的产物环节及治理设施配套情况：生产废水已配套废水治理设施并正常运行，天然气锅炉产生的废气收集后高空排放。现场提供排污许可证（编号：9144070373856198XD001Z）及环评批复江环技【2003】38号。检查生产废水在线监控显示指标正常。现场委托第三方检测公司江门市东利检测技术服务有限公司对标准排放口外排废水进行采样检测。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 6 | 江门日佳纸业有限公司 | 一般 | 2020年11月12日 | 该企业从事生活纸品的生产项目，现场检查时生产。主要生产流程：原纸→复卷→包装→成品。生产设备有复卷机4台、合巾机3台。该企业不产生工艺废水及废气。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 7 | 江门市蓬江区宏沣染整有限公司 | 重点 | 2020年10月29日 | 该厂主要从事棉印染精加工项目，检查时正在生产。主要的生产工艺：棉纱-络纱-前处理-染色-皂洗-固化-脱水烘干-络纱。主要的生产设备有：干衣机35台，洗衣板机10台，洗衣机245台，干衣机124台，络筒机36台，磨砂机38台，脱水机11台，纱线染色设施69台 。主要的产污环节和治理设施配套情况:生产废水由洪盛实业污水站集中处理。现场提供排污许可证（编号：91440703559177958M001P）。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 8 | 江门日孚电业有限公司 | 一般 | 2020年11月25日 | 现场检查时该厂没有生产，该厂从事电路板加工项目，主要生产设备有：剪板机2台、磨板线1台、烘干炉6台、丝印线6台、钻机6台、成型机5台、蚀刻线1台、松香机1台。生产工艺为开料-钻孔-磨板-丝印-蚀刻-阻焊-印底字符-成型-磨板-测试-表面处理-线检-包装，丝印工序、烘干炉产生的废气配套UV光解+水喷淋+活性炭吸附进行处理后经15米烟囱高空排放，蚀刻工序产生的废气配套碱性废气处理塔进行处理后经15米烟囱高空排放，该项目产生的络合铜废水配套络合铜废水处理设施（破络+沉淀）进行预处理后排至厂内综合污水处理站，其他生产废水流至厂内综合污水处理后经标准排放口排放至下水道，该项目产生的固体废物为废蚀刻液、含铜污泥、废边角料、废弃包装袋等， | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 9 | 江门市蓬江区银狮金属制品厂年产600吨机型铝制品新建项目 | 一般 | 2020年12月07日 | 该企业主要从事金属制品加工项目，检查时正在生产，主要的生产设备：加热炉2个，挤压机2个，时效炉1 台（燃石油气）等。主要的工序：预热—挤压—冷却—切割—时效加工—包装。主要的产污环节：加热，时效产生的废气经收集后高空排放；切割产生的粉尘无组织排放。模具清洗产生的废碱液由有资质单位回收。已设置危险废物暂存间，已签订危险废物回收合同。已取得环评批复江蓬环审【2019】84号，已经过环保验收江蓬环[2020]76号。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 10 | 江门市富鑫五金制造有限公司年产不锈钢水壶壶胆20万件、刀叉底座10万件项目 | 一般 | 2020年12月15日 | 该企业从事五金加工项目，现场检查时正在生产。主要生产流程：原材料不锈钢板→冲压→外发加工→抛光→清水清洗→包装成品。主要生产设备有：冲床若干、超声波清洗机1台、抛光机若干。抛光工序配套水喷淋废气治理设施。该企业已与第三方环保公司签订危险废物处置合同并设置危险废暂存间存放废矿物油。该企业已提供环评批复（蓬环审[2018]40号）、建设项目竣工环保验收函（蓬环验[2019]43号）、固定污染源排污登记回执（编号：91440703  MA4UK7Q48T001X）。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 11 | 江门市蓬江区鑫星制网有限公司年加工铁网1000吨建设项目 | 一般 | 2020年12月15日 | 该企业从事五金加工项目，现场检查时正在生产。主要生产流程：原材料不锈钢板→冲压→外发加工→抛光→清水清洗→包装成品。主要生产设备有：冲床若干、超声波清洗机1台、抛光机若干。抛光工序配套水喷淋废气治理设施。该企业已与第三方环保公司签订危险废物处置合同并设置危险废暂存间存放废矿物油。该企业已提供环评批复（蓬环审[2018]40号）、建设项目竣工环保验收函（蓬环验[2019]43号）、固定污染源排污登记回执（编号：91440703  MA4UK7Q48T001X）。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 12 | 蓬江区新伟鹏塑料包装材料厂年产包装胶袋200吨新建项目 | 一般 | 2020年12月9日 | 该企业主要从事塑料薄膜制造生产。主要的生产工艺:原料—融熔—吹膜—制袋—成品。主要的生产设备：吹膜机6台，制袋机5台。主要的产污环节和治理设施配套情况：熔融产生的废气经治理设施处理后排放。已设置危险废物暂存间，已签订危险废物合同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 13 | 江门市中宏泰纸类制品厂年产纸箱22万个项目 | 一般 | 2020年12月10日 | 经现场核实，该企业已经搬迁。 | 企业已搬迁 | 其他 |  |
| 14 | 江门市狼途车业有限公司 | 一般 | 2020年12月7日 | 该企业，已停产搬迁，现有厂房为西顿照明仓库。 | 企业已搬迁 | 其他 |  |
| 15 | 江门市蓬江区富桥旅游用品厂有限公司 | 重点 | 2020年12月21日 | 该企业从事五金家具加工项目，现场检查时正在生产。主要生产设备有自动喷涂烘干线5条、烘干固化炉（燃天然气）5个。生产工艺为：钢材→开料→弯管→冲压→焊接→打磨→除油→水洗→除锈→水洗→磷化→水洗→烘干→喷粉→热固化→包装→成品。生产过程中产生的废水、废气经过废水治理设施处理后经废水标准排放口排放外环境；检查时废水、废气治理设施均正常运行。该厂已设置标准危险废物储存间堆放危险废物，现场情况已拍照取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 16 | 江门市蓬江区宏兴达纸品加工厂 | 一般 | 2020年12月7日 | 2该企业从事纸箱印刷项目，现场检查时正在生产。主要生产设备有：切纸机2台、印刷机1台、开槽机2台、打钉机3台、啤盒机1台。生产工艺流程为：原材料→切纸→印刷→开槽→啤盒→打钉→成品。印刷工序配套“UV光解+活性炭吸附”废气治理设施，现场检查时正在运行。该企业产生的危险废物有废活性炭、废包装桶、印刷污泥、印刷废水，均存放于危险废物暂存间里，已签订危险废物处置合同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 17 | 江门市泰荣印刷有限公司 | 一般 | 2020年12月07日 | 该企业从事纸箱印刷项目，现场检查时正在生产。主要生产设备有：切纸机1台、印刷机1台、粘盒机2台、啤盒机4台。生产工艺流程为：原材料→切纸→印刷→粘盒→啤盒→成品。印刷工序配套“UV光解+活性炭吸附”废气治理设施，现场检查时正在运行。该企业产生的危险废物有废活性炭、废包装物、含溶剂废液，均存放于危险废物暂存间里，已签订危险废物处置合同。该企业已取得环境影响报告表批复（江蓬环审[2020]132号），取得排污许可证（编号：9144070356084296XQ001P）。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 18 | 广东汇海农牧科技集团有限公司 | 一般 | 2020年12月4日 | 该企业从事饲料生产项目，现场检查时未生产。主要生产设备：原料接收系统1套、清理粉碎系统1套、配料混合系统1套、制粒冷却系统1套、分级包装系统1套、燃天然气锅炉2个。生产工艺流程：原料→破碎→混合→制粒→包装成品。该企业不产生工艺废水，破碎、混合工序产生的粉尘由布袋除尘治理设施收集回用。该企业已提供环评批复（江环建[2004]57号、江环蓬[2011]183号、江环审[2016]112号），已取得排污许可证（编号：914407037583078077001R）。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 19 | 江门市普乐化工有限公司设备技术改造项目 | 一般 | 2020年12月08日 | 现场检查时，该厂正在生产，该厂从事涂料制造项目，主要生产设备有分散机9台，砂磨机7台，搅拌缸1台。项目产生的废气经水喷淋+UV光解+活性炭处理后高空排放，无工艺废水外排。该厂已设置危废仓库，已同有资质的处置公司签订危险废物处置协议。现场检查时有该厂负责人曾文俐全程陪同 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 20 | 江门市冬盛电子科技有限公司年产3万套医疗设备建设项目 | 一般 | 2020年12月07日 | 现场检查时，该厂正在生产，主要从事医疗设备生产项目，主要生产工艺为:玻璃钢外壳-喷底漆-打磨-喷面漆-晾干，钢材-开料冲压-钻孔-焊接-打磨抛光，木板-开料-加工-粘合，皮料-开料-车位-贴棉-车皮，上述配件进行组装。喷漆过程产生的废气经水喷淋-过滤棉-活性炭-UV光解处理后高空排放，抛光产生的粉尘经水喷淋治理设施处理后排放，木料加工产生的粉尘经布袋除尘设施收集治理。该厂已编制环评报告表，已取得批复，并进行了自主验收，进行了固定污染源登记，与肇庆市新荣昌环保股份有限公司签订危废合同，现场情况已拍照取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 21 | 江门市鸿丰金属表面处理有限公司五金喷涂线扩建项目 | 一般 | 2020年12月3日 | 2020年12月3日，我局执法人员到江门市鸿丰金属表面处理有限公司进行检查，该厂主要从事金属表面处理项目，现场检查时该厂正在生产。生产工艺为：配料→清洗→酸洗→喷涂→烘干→成品。生产过程中产生的废水经隔油+凝聚沉淀+过滤的废水处理工艺系统处理后达标排放，酸洗时产生硫酸雾，已配套废气收集治理设施，治理设施均正常运行，废水在线监控正常运行，废水排放口正常排放废水。该厂已设置危废储存间，已与有资质单位签订危废处置合同，检测报告显示外排的污染物已达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 22 | 江门市蓬江区恒智塑料模具有限公司建设项目一期工程 | 一般 | 2020年12月24日 | 2020年12月24日，我局执法人员到江门市蓬江区恒智塑料模具有限公司进行检查，该厂主要从事塑料制品生产项目。现场检查时，该厂正在生产，主要生产工艺为：原料→注塑→检验→包装→成品。配套的废气收集治理设施正常运行，检测报告显示外排的污染物已达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 23 | 江门嘉成纺织服装有限公司锅炉技改项目 | 一般 | 2020年12日15日 | 现场检查时，该厂正在生产，设有3台联合制浆机，1台未有生产，使用燃天然气锅炉1台，正常运行，废水治理设施正常运行，并已配套除臭设施，检测报告显示外排废水、废气均达标，已取得相关的环保审批手续，已取得排污许可证，暂未发现存在环境违法行为。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 24 | 广东金莱特电器股份有限公司年扩建电器4200万台建设项目 | 一般 | 2020年12月23日 | 现场检查时，该厂正在生产，主要从事家用电器生产项目，生产时产污工序主要为注塑、丝印，已配套废气收集治理设施，正常运行，检测报告显示外排废气均达标，该企业已设置危废储存间，按规范储存危废，并与有资质的单位签订危废处置合同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 25 | 江门华昌纺织有限公司 | 重点 | 2020年12月23日 | 现场检查，该厂正在生产，主要从事棉印染精加工生产项目，主要生产工艺为：针织胚布→翻布→缝头→煮漂→染色→制软→脱水→烘干→开幅→磨毛→定型→预缩→成品检验→成品包装。生产过程会产生废水、废气，均已配套环保治理设施，正常运行，现场已设置危废储存间，按规范存放危废，并与有资质单位签订危废处置合同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 26 | 江门市德邑大卫浴有限公司 | 重点 | 2020年12月2日 | 现场情况：现场检查时，该厂正在生产，主要从事高档卫浴洁具及其配套的相关五金件项目，主要生产工艺为：原材料－成型－加工－抛光－电镀一组装－成品。前处理和电镀产生的废水经处理站处理后排放。压铸和砂芯工序产生的废气经布袋除尘处理后高空排放，铸造和抛光产生的废气经湿式喷淋处理后高空排放，酸 洗酸雾经碱喷淋处理后高空排放，喷漆工序经水喷淋＋UV 光解＋活性炭吸附后高空排放，固化工序产生的废气经UV光解＋活性炭吸附后高空排放。有该厂现场负责人黄伟球全程陪同。该厂已取得排污许可证。现场检查情况已拍照录像取证。 (以下空白） | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 27 | 广东四方威凯新材料有限公司 | 重点 | 2020年12月23日 | 现场检查时，该厂正在生产，主要从事涂料制造项目，主要生产工艺为：投料→搅拌→研磨分散→调色→检验→包装，生产时会产生挥发性有机废气，已配套活性炭吸附+催化燃烧废气治理设施，正常运行，检测报告显示外排废气均达标，该厂已设置危废储存间，按规范存放危废，并与有资质单位签订危废处置合同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 28 | 江门京环环保科技有限公司 | 重点 | 2020年12月23日 | 2020年12月23日，我局执法人员到江门京环环保科技有限公司进行检查。现场检查时，江门京环环保科技有限公司正在生产，垃圾渗滤液处理流程：垃圾渗滤液→膜生物反应器→纳滤系统→反渗透系统→市政管道。垃圾填埋气处理流程：垃圾填埋气→风机输送→脱硫→脱水→净化→过滤→压缩→脱二氧化碳→调压加臭→城镇燃气。垃圾渗滤液和垃圾填埋气收集治理设施正常运行，检测报告显示外排污染物已达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 29 | 嘉宝莉化工集团股份有限公司 | 重点 | 2020年12月23日 | 2020年12月23日，我局执法人员到嘉宝莉化工集团股份有限公司进行检查。现场检查时，该厂正在生产，该厂的生产工艺为：油漆生产流程：原料→投料→高速分散→三辊/砂磨机（色漆用）→质量检测→过滤包装→成品。树脂生产流程：原料→聚合反应→兑稀釜→过滤→成品。稀释剂生产流程：原料→搅拌缸→过滤包装→成品。固化剂生产流程：原料→反应釜→兑稀釜→过滤包装→成品。PUA乳液的工艺流程：原料→乳液聚合→乳化→过滤→成品。乳胶漆的工艺流程：原料→分散缸→分散→搅拌→质量检测→过滤包装→成品。配套的废气、废水收集治理设施正常运行，检测报告显示外排的污染物浓度已达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 30 | 江门市粤徽环保有限公司 | 重点 | 2020年12月  8日 | 现场检查该厂从事收集、暂存废机油，设置2个25立方米的油罐，现场已设置环保沙池，已取得危险废物经营许可证，已办理排污许可证。已设置危废登记台账等。现场检查有企业法人李文中全程陪同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 31 | 江门裕华皮革有限公司 | 重点 | 2020年11月  24日 | 现场检查时，该厂正在生产，主要从事皮革加工制造项目，主要生产工艺为：蓝皮-修建-鞣制-干燥0喷涂-后整理-成品。喷涂工序没有生产。现场有废水排放，废水治理设施正常运行，在线监控显示废水达标排放，该厂已签危废合同，已设危废仓，已备案应急预案，已通过验收。现场情况已拍照取证（以下空白） | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 32 | 江门市鸿源实业有限公司 | 重点 | 2020年12月9日 | 现场检查时，该厂正在生产。该厂从事金属丝绳加工项目，主要生产工序有线材-酸洗除锈、过清水-过石灰水-拉拔铁丝-出厂。该厂酸洗产生的酸雾经碱喷淋处理后排放，清洗工序产生的废水经污水处理系统处理后排放。该厂已设置危废仓库，已与有资质的公司签订危险废物处置协议。现场检查时，有该厂现场负责人吴飞媚全程陪同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 33 | 江门市豪爵精密机械有限公司 | 重点 | 2020年12月22日 | 2020年12月22日，我局执法人员到江门市豪爵精密机械有限公司进行检查，该企业主要从事摩托车配件加工项目，现场检查时该厂正在生产。该厂已设有污染治理设施，正常运行。该厂已设有危险废物储存间，已设有相关标识以及台账。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 34 | 江门市华宇钢瓶检验有限公司 | 重点 | 2020年12月9日 | 现场检查时，该厂正在生产。该厂从事液化石油气钢瓶检验项目，主要生产工艺为送检-收残液-拆瓶阀-蒸汽吹扫-检验-除锈-表面涂覆（喷粉-烘干-丝印）-抽真空，项目抛丸产生的废气经布袋除尘后高空排放，喷粉产生的废气经旋风除尘+布袋除尘处理后高空排放，残液废气、烘干、丝印产生的废气经焚烧+水喷淋+活性炭处理后高空排放。该厂没有工艺废水外排，已设置危废仓库，已与有资质的危废处置公司签订危废处置协议。现场检查有该厂负责人胡志光全程陪同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 35 | 江门茶鹰酿酒工艺品制造有限公司 | 重点 | 2020年12月3日 | 现场检查时，该厂喷漆工序、树脂车间未有生产，五金车间、木工车间正常生产，主要生产工艺流程为：不饱和聚酯树脂→开模注浆→清洁→修边→磨底→钻孔→组装→修补→喷底色油→彩绘→印水纸→贴水纸→喷光油→组装→包装→出货。木料→开料→成形→修补→喷底漆打磨→喷色油→彩绘→印水纸→贴水纸→喷光油→组装→包装→出货。现场已配套废气收集治理设施，废气处理工艺主要为：水喷淋→活性炭吸附→催化燃烧脱附；高效自动脉冲请回袋式除尘器（用于木工车间粉尘收集治理）；废水处理工艺：高效气浮→催化氧化→生化处理→排入市政管网进入污水处理厂，该厂提供的检测报告显示外排废水、废气各因子均达标，已设置危废储存间，按规范设置危废标识及危废台账，并与有资质单位签订危废合同。现场情况已拍照。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 36 | 江门东洋油墨有限公司 | 重点 | 2020年12月07日 | 现场检查时，该厂已停产，正进行去功能化拆除设备。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 37 | 江门市制漆厂有限公司 | 重点 | 2020年12月02日 | 现场检查时，该厂正在生产。该厂主要从事涂料、树脂项目。该厂树脂车间废气及高浓度废水经高温焚烧炉处理后高空排放，油漆车间废气经活性炭吸附后高空排放；水性漆车间废气经滤筒+活性炭处理后高空排放，水性漆车间废水经处理后排放。该厂已取排污许可证。现场检查时有该厂负责人吴会添全程陪同，检查情况已拍照取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 38 | 江门市昌达木业有限公司 | 重点 | 2020年12月07日 | 现场情况:一、该厂主要从事胶合板制造项目，统一社会信用代码为914407007536929294,该厂租赁江门市骏东木业有限公司厂房进行生产，江门市骏东木业有限公司已取得环评批复，批复号:江环审[2017]123号。二、生产情况: 1、主要生产工艺为:原材料(木板) -涂胶-冷压热压一裁边一砂光一包装成品。2、主要生产设备:热压机5台，冷压机12台，涂胶机4台，现场检查时，该厂有3台涂胶机器，2台热压机，9台冷压机正在运行。3、产污情况:清洗涂胶设备产生的废水经治理设施处理后排放，热压等工序产生的废气经治理设施处理后排放。三、该厂涂胶设备大概每半个月进行一次清洗，清洗产生的废水经渠道收集后通过治理设施(物理沉淀法+化学处理法)处理后到达清水池，最后通过抽水泵抽至外环境。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 39 | 江门市蓬江区荣盛实业有限公司 | 重点 | 2020年12月22日 | 2020年12月22日，我局执法人员到江门市蓬江区荣盛实业有限公司进行检查，该企业主要从事摩托车配件加工项目，现场检查时该厂正在生产。该厂已设有污染治理设施，正常运行。该厂已设有危险废物储存间，已设有相关标识以及台账。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 40 | 江门市固体废物处理有限公司 | 重点 | 2020年12月14日 | 现场检查时，江门市固体废物处理有限公司（大推车山生活垃圾填埋场）已封场，无固体废物运输至此。垃圾渗滤液处理工艺为：坝内集水塘→调节池→反应搅拌池→生化池→反应硝化池→深度处理池→达标排放。垃圾填埋气处理工艺为：收集→过滤→燃烧。该企业的垃圾渗滤液收集治理设施和垃圾填埋气收集治理设施运行正常，无危险废物。该企业已于2020年9月15日自行委托第三方检测机构对场内废气、废水、噪声进行监测，报告显示监测结果达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 41 | 中国石油天然气股份有限公司广东江门西环路加油站 | 一般 | 2020年10月27日 | 2020年10月27日，我局检查人员到中国石油天然气股份有限公司广东江门西环路加油站进行检查，该加油站主要从事汽油、柴油零售项目，现场检查时该油站正在经营。现场设有加油机6台、地下油罐4个。生产工艺：油车→地下油罐→管道→加油机→汽车。现场已设有油气回收设施，正常运行。该油站能提供排污许可证（证书编号：91440703787918965B001Q）。根据江门市东利检测技术服务有限公司检测并编写的《检测报告》（编号：DL-20-0721-JP50）显示，该厂的外排各项污染物指标均达标。现场情况已拍照录像。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 42 | 江门市蓬江区英利特电源实业有限公司 | 一般 | 2020年12月09日 | 现场检查时，该厂正在生产，主要从事铅蓄电池加工制造项目，主要生产设备:2台包板机，2台加酸机，3个烘干柜，20个充电槽，主要生产工序:包板～焊接～加胶水封盖～烘干～加酸～充电～包装，加胶水封盖，烘干，加酸，充电等工序产生的废气已配套废气处理设施处理后排放，该厂已配套废水治理设施，已建立危废仓库，签订了危废处理合同，现场检查有负责人余文锦全程陪同，现场检查已拍照录像取证（以下空白）。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 43 | 江门秉信包装有限公司 | 一般 | 2020年12月24日 | 2020年12月24日，我局执法人员到江门秉信包装有限公司进行检查，该厂主要从事其他纸制品制造项目。现场检查时，该厂正在生产，主要生产工艺为：原纸→平板制纸机→成型→修边→印刷（水性油墨）→光油机→成型→折边→成品。该厂配套的废气、废水治理设施运行正常，检测报告显示外排的污染物指标已达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 44 | 江门市蓬江区先达利化工有限公司 | 申报登记 | 2020年12月09日 | 现场检查时，该厂已关停，该地址仅用作办公场所，不涉及生产工作，原厂房已被另一家厂东洋机械承租。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 45 | 蓬江区锋泽五金加工厂 | 申报登记 | 2020年12月09日 | 现场检查时，该厂正在生产。该厂从事五金加工项目，主要生产工艺有剪切-冲压-电焊，项目无工艺废气外排，无工艺废水外排，现场检查有该厂负责人梁昔练全程陪同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 46 | 江门市蓬江区环贸电池科技有限公司 | 申报登记 | 2020年12月09日 | 现场检查时，该厂已关闭。现入驻江门市群兴五金压铸有限公司。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 47 | 江门绿源环保有限公司（江门市区餐厨垃圾处理项目） | 申报登记 | 2020年12月23日 | 2020年12月23日，我局执法人员到江门绿源环保有限公司进行检查。现场检查时，该厂正在生产，该厂的生产工艺为：餐厨垃圾→接收斗→大物质分选→破碎纸浆分选→缓冲→除杂→厌氧发酵→沼气。配套的废气、废水收集治理设施正常运行，检测报告显示外排的污染物已达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 48 | 江门市蓬江区长虹印刷厂 | 申报登记 | 2020年12月07日 | 现场检查时，该厂正在生产，四色印刷机（1台）未有生产，印刷工序产生的废气已配套废气治理设施（活性炭吸附），无工艺废水产生，已建立危废仓库，该厂已取得环评批复，已完成固定污染源排污登记。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |