附件1 随机抽查信息公开表（暂行）

|  |
| --- |
| 2021年江门市蓬江区第一季度随机抽查情况公示表 |
| **序号** | **企业名称** | **企业类型** | **检查时间** | **检查情况** | **检查结果** | **处理结果** | **备注** |
| 1 |  江门市蓬江区洪盛实业有限公司 | 重点 | 2021-1-26 | 现场检查时正在生产，从事废水处理及其再生利用行业。主要生产工艺：印染废水-格栅-调节池-一级沉淀池-厌氧池-好氧池-二级沉池-二级沉淀池-达标排放。废水治理设施正常运行。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 2 | 江门市蓬江区宏沣染整有限公司 | 重点 | 2021-1-26 | 该厂主要从事棉印染精加工项目。检查时正在生产。主要生产工艺：棉纱-络纱-前处理-染色-皂洗-固化-脱水烘干-络纱。生产废水由洪盛实业有限公司污水站集中处理。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 3 | 江门市蓬江区荷塘顺景发洗水有限公司 | 重点 | 2021-1-26 | 现场检查时正常生产，该企业从事牛仔布料、服装洗水项目。主要生产工艺为：分色—水洗脱浆—石墨—酵洗—过水—脱水—烘干—成品。工艺废水经厂内的污水站处理后，通过标准排放口排放，该厂有两台天然气锅炉，检查时废水、废气治理设施正常运行。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 4 | 江门高力金属制品有限公司 | 法人或其他组织 | 2021-01-21 | 江门高力金属制品有限公司主要从事金属丝绳及其制品制造项目和表面处理项目。现场检查时，该厂正在生产，主要生产工艺为：原材料→脱脂池浸泡→盐酸池浸泡表面除锈→清水冲洗→中和池浸泡→机械拉伸→成品。该厂配套的废气收集治理设施和废水收集治理设施均正常运行，提供的《检测报告》显示外排的废气、废水均达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 5 | 江门市豪爵精密机械有限公司 | 法人或其他组织 | 2021-01-21 | 2021年1月21日，我局执法人员到江门市豪爵精密机械有限公司进行双随机检查，该厂主要从事摩托车零部件及配件制造项目。现场检查时，该厂正在生产，生产工艺为：原材料→冲焊→涂装→总装→包装→成品。该企业配套的废气收集治理设施和废水收集治理设施均正常运行，提供的《检测报告》显示外排的污染物均达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 6 | 中国石化销售有限公司广东江门金坑加油站 | 法人或其他组织 | 2021-02-25 | 2021年2月25日，我局执法人员到中国石化销售股份有限公司广东江门金坑加油站进行双随机检查，该加油站的卸油工艺为：油罐车→卸油软管→密闭卸油口→输油管道→埋地油管→油气管道→油气回收口→油气回收软管→油罐车。加油工艺为：埋地油管→滑油泵→输油管道→加油机（加油枪）→油气回收装置→油气管道→埋地油管。现场检查时，该加油站正在进行作业，无废气、废水外排，无固体废物产生。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 7 | 江门市冠博智造有限公司年产150万条车头立管、200万套冲片、200套模具新建项目 | 法人或其他组织 | 2021-02-25 | 现场检查时，该厂正在生产。该厂的生产工艺有：车头立管工艺流程：开料→机加工→装箱→出货。冲片生产工艺流程：铁板→冲压→焊接→装箱→出货。模具生产工艺流程：原料→表面机加工→切割→组装调试→出货。该厂的焊接工序会产生烟尘，已配套废气治理设施，且正常运行。该厂无废水外排。可提供检测报告。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 8 | 江门市蓬江区永畅顺精密模具厂年产模架模具2000套新建项目竣工环境保护验收报告 | 法人或其他组织 | 2021-02-26 | 2021年2月26日，我局执法人员到江门市蓬江区永畅顺精密模具厂进行双随机检查，该厂主要从事五金加工项目。现场检查时，该厂正在生产，主要生产工艺为：钢板钢材→开料→机加工→装配→出货。该厂无废气、废水外排，已设置危废储存间储存危险废物。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 9 | 江门市五邑中医院核技术利用项目（使用II、III类射线装置） | 一般 | 2021-03-04 | 现场检查发现，江门市五邑中医院于2019年4月完成《江门市五邑中医院核技术利用扩建环境影响报告表》，2017年7月22日取得环评批复。扩建一台PET-CT三类射线装置，一台DSA二类射线装置。DSA装置已建设完成，并通过自助验收。PET-CT装置未安装。检查DSA装置的检测报告达标。现场情况拍照取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 10 | 广东东睦新材料有限公司粉末冶金新材料生产项目第一期建设 | 一般 | 2021-03-05 | 现场检查时，该厂正在生产，主要从事粉末冶金零件制造项目。主要的生产设备有成型压机83台，混料机3台，烧结炉9台，研磨机4台，蒸汽处理炉15个。主要的生产工艺是:混料—压制成型—烧结—精整—机加工—蒸汽处级—包装—成品，混料—压制成型—烧结—机加工—发外热处理—光饰处理—浸油包装—成品。混料及压制成型工序产生的粉尘经脉冲除尘器处理排放。已编制环评报告和突发环境事件应急预案，已取得环评批复（江环审〔2013〕225号），已办理排污许可证。现场检查时有现场负责人李振江全程陪同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 11 | 江门市冠特新型建材有限公司年产铝合金模板和钢背楞共3540吨项目 | 一般 | 2021-3-1 | 现场检查时正在生产，主要生产工艺为：开料→冲压→焊接→打磨→拼接打包。焊接打磨工序产生的烟尘由一套除尘过滤治理设施收集处理后排放，正常运行。现场情况已拍照取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 12 | 江门日洋装饰材料有限公司建设项目竣工环境保护验收 | 法人或其他组织 | 2021-03-02 | 2021年3月2日，我局执法人员到江门日洋装饰材料有限公司进行双随机检查，现场检查时，该厂正在进行生产，其主要生产工艺为：腻子粉生产：白水泥＋碳酸钙粉→投料→搅拌机搅匀→检验→包装→成品。滚筒刷生产：开布料→卷毛→切毛→修边→打毛→检验→包装→成品。羊毛刷生产：冲铁→扣盒→装毛→淋胶→上木柄→订钉→打毛→清毛→检验→包装→成品。浆状腻子粉生产：清水＋重钙粉＋纤维素＋分散剂→投料→搅拌→加清水调整稠度→检验→包装→成品。塑料配件生产：聚丙烯塑料→混料→注塑成型→塑料配件→用于组装/包装。该厂已配套废气、废水收集治理设施，已与有资质的公司签订危废合同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 13 | 江门市意高威五金制品有限公司打砂车间、包装车间扩建项目 | 法人或其他组织 | 2021-03-02 | 2021年3月2日，江门市生态环境局蓬江分局执法人员到江门市意高威五金制品有限公司进行双随机检查，现场检查时，该厂正在进行生产，其生产工艺为：铸铁锅坯→喷砂→喷内外搪瓷粉、烘烤→喷不粘涂料、烘干→铆手柄→包装→成品出厂。该厂配套的废气、废水收集治理设施运行正常，已与有资质的公司签订危废合同，危废储存间符合规范，提供的检测报告显示外排的污染物已达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 14 | 江门市蓬江区富桥旅游用品厂有限公司 | 重点 | 2021-3-2 | 现场检查时正在生产，主要生产工艺为：零件——除油——水洗——磷化——喷涂——固化——包装；开料——冲压——折弯——焊接——入库。五条喷涂线各自配套一套废气治理设施（水喷淋+活性炭）处理后收集到统一的废气治理设施（除油+活性炭）处理后排放，现场检查时废气、废水治理设施正常运行。废气在线监控数采仪显示各项指标达标。危险废物贮存间已规范，有签危废合同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 15 | 江门市蓬江区荷塘新宇金属表面热处理厂 | 重点 | 2021-3-17 | 现场检查时正在生产，主要生产工艺为：钢结构件——酸洗——漂洗——助镀——热浸锌——冷却。酸洗产生的酸雾通过酸雾除尘塔进行处理，漂洗产生的废水经过废水处理系统处理，热浸锌产生的烟雾通过布袋除尘器处理。检查时废水废气治理设施正常运行。已取得排污许可证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 16 | 江门市蓬江区绿保包装制品有限公司年产珍珠棉400吨建设项目 | 法人或其他组织 | 2021-03-02 | 2021年3月2日，江门市生态环境局蓬江分局执法人员到江门市蓬江区绿保包装制品有限公司进行双随机检查，现场检查时，该厂正在生产。现场检查时，配套的废气治理设施运行正常，已与有资质的公司签订危废合同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 17 | 江门市邦德涂料有限公司 | 一般 | 2021-3-2 | 现场检查时正在生产，主要生产工艺为：原料——分散——研磨——检验——包装成品。分散工序配套UV光解+活性炭吸附废气治理设施，检查时正在运行。废油漆桶存放在危废间，均张贴危废标签。已取得排污许可证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 18 | 江门市蓬江区新兴纸类制品厂 | 一般 | 2021-3-11 | 现场检查时正在生产，主要生产工艺：分切——印刷——开椿——打钉。印刷工序配套“uv光解+活性炭”废气治理设施，已签订危废合同，已取得排污许可证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 19 | 江门市泰荣印刷有限公司 | 一般 | 2021-3-11 | 现场检查时正在生产，主要生产设备有：切纸机1台、印刷机1台、粘盒机1台、啤盒机4台，主要生产工艺：原材料——切纸——印刷——粘盒——啤盒——成品。印刷工序配套“uv光解+活性炭吸附”废气治理设施，现场检查时正在运行。已签订危废合同，已取得排污许可证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 20 | 江门市海丽纺织有限公司 | 一般 | 2021-3-17 | 现场检查时正在生产，主要生产设备有：定型机2台，蒸汽锅炉1台。主要生产工艺：胚布——定型——外发印花——定型——成品。定型工序产生的废气由经过静电除尘+喷淋过滤处理后通过35米烟囱排放，已取得排污许可证，已签订危废合同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 21 | 江门市名威电器有限公司 | 申报登记 | 2021-3-5 | 现场检查时正在生产，主要生产工艺：冲压——外发喷粉；印刷锡膏——贴片——焊接——组装——成品。印刷锡膏和贴片工艺产生的废气由一套UV光解+活性炭治理设施收集处理后排放，已设立危废间。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 22 | 江门市蓬江区建云五金制品厂 | 申报登记 | 2021-3-18 | 已注销营业执照。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 23 | 江门市蓬江区中美顺包装材料有限公司 | 法人或其他组织 | 2021-03-01 | 2021年3月1日，江门市生态环境局蓬江分局执法人员到江门市蓬江区中美顺包装材料有限公司进行双随机检查，现场检查时，该厂正在进行生产，生产工艺为：原材料→分切→印刷→切角→装订→包装。该厂配套的废气、废水收集治理设施，已与有资质的公司签订危废合同，提供的检测报告显示外排的污染物已达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 24 | 江门茶鹰酿酒工艺品制造有限公司 | 法人或其他组织 | 2021-03-01 | 现场检查时，该厂喷漆工序、树脂车间、五金车间、木工车间正常生产，主要生产工艺流程为：不饱和聚酯树脂→开模注浆→清洁→修边→磨底→钻孔→组装→修补→喷底色油→彩绘→印水纸→贴水纸→喷光油→组装→包装→出货。木料→开料→成形→修补→喷底漆→打磨→喷色油→彩绘→印水纸→贴水纸→喷光油→组装→包装→出货。现场已配套废气收集治理设施，废气处理工艺主要为：水喷淋→活性炭吸附→催化燃烧脱附；高效自动脉冲清灰袋式除尘器（用于木工车间粉尘收集治理）；废水处理工艺：高效气浮→催化氧化→生化处理→排入市政管网进入污水处理厂，该厂提供的检测报告显示外排废水、废气各因子均达标，已设置危险废物储存间，按规范设置危废标识及危废台账，并与有资质单位签订危废合同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 25 | 江门市华宇钢瓶检验有限公司 | 重点 |  2021-03-03 | 现场检查时，该厂正在生产，主要从事液化石油气钢瓶检验项目。主要生产工艺为:送检瓶-残液回收-拆卸瓶阀-蒸汽吹扫-抛丸-喷粉-烘干-丝印-安装-检测-出站。该厂已取得环评批复，已进行验收。生产过程产生废活性炭、染料涂料废物、废弃包装物，已和江门市崖门新财富环保工业有限公司签订危废处置合同。抛丸工序已配套脉冲布袋除尘器，残液回收工序、蒸汽吹扫、丝印、烘干产生的废气经焚烧-水喷淋-活性炭。现场检查情况已拍照取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 26 | 江门市江明不锈钢建设项目 | 一般 | 2021-03-04 | 现场检查时，该厂正在生产，主要从事金属制日用品制造项目，主要生产工艺为:不锈钢-分条-磨砂、抛光-清洗-平剪-涂油烘干、激光切割-平卷覆膜-出货。磨砂抛光的废水循环使用不外排，涂油工序没有开启，已配套废气治理设施。该厂已建设危险废物暂存仓，产生危废暂存危废间。现场情况已拍照取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 27 | 广东万丰摩轮有限公司 | 法人或其他组织 | 2021-03-01 | 2021年3月1日，江门市生态环境局蓬江分局执法人员到广东万丰摩轮有限公司进行双随机检查，现场检查时，该厂正在进行生产。该厂的主要生产工艺为：非整轮喷涂产品：原材料→熔炼→铸造→毛坯清理→热处理→抛丸→表面处理→喷涂→精加工→气密性测试→表面整理→检验→包装入库。整轮喷涂产品：原材料→熔炼→铸造→毛坯清理→热处理→抛丸→精加工→气密性测试→表面处理→表面整理→喷涂→检验→包装入库。该厂配套的废水、废气治理设施正常运行，已签订危废合同，危废储存间符合规范要求，可提供检测报告。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 28 | 江门市耀星电子电器有限公司 | 重点 | 2021-03-08 | 现场检查时，发现该厂已关闭，生产车间已拆除。现场情况已拍照取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 29 | 江门东洋油墨有限公司 | 重点 | 2021-03-02 | 现场检查时，该厂已停产，正在进行搬迁，已拆除百分之七十的生产设备。剩下的生产设备已去功能化无法使用。该厂已取得排污许可证，产生的危险废物暂存危险废物暂存间，已签定危废合同，已编制突发环境事件应急预案。现场情况已拍照取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 30 | 江门市农产品质量监督检验测试中心建设项目 | 法人或其他组织 | 2021-03-11 | 2021年3月11日，江门市生态环境局蓬江分局到江门市农产品质量监督检验测试中心进行双随机检查，现场检查时，该检验测试中心正在进行实验工作，配套的碱式喷淋塔和活性炭废气收集治理设施、实验室综合废水处理设备运行正常，已与有资质的危废处置公司签订合同，可提供危险废物转移联单，可提供检测报告。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 31 | 中油碧辟石油有限公司江门龙湾加油站 | 一般 |  2021-03-01 | 现场检查时，该加油站正在经营，主要从事成品油零售项目，主要经营设备有4台加油机，16个汽油枪，8个柴油枪，所有汽油枪都配套有油气回收装置，该加油站有部分废油桶、废沙桶产生，已按要求贮存危废仓内，现场检查过程有负责人刘连喜全称陪同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 32 | 江门市政企业集团有限公司 | 一般 | 2021-03-04 | 现场检查时该厂未有生产，主要生产设备有：1套沥青混凝土搅拌站，搅拌过程中产生的废气经治理设施（布袋除尘+活性炭吸附装置）处理后通过高空排放。已建立危废仓库，签订了危废处理合同，已编制突发环境事件应急预案，未发现异常。现场检查有现场负责人赖春喜全程陪同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 33 | 江门市蓬江区联和五金厂 | 一般 | 2021-03-08 | 现场检查时，发现该厂已关闭，已进驻新的企业。现场情况已拍照取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 34 | 江门市泓达金属制品有限公司 | 一般 | 2021-03-02 | 现场检查时，企业正在生产，主要从事有色金属铸造项目，主要生产工艺:熔铸炉点火升温（天然气）→炉内升温至500℃后进行投料（铝锭、铝条等熔化搅拌）→铝液→铸造成型→外发机加工→包装→出厂。主要的生产设备有熔铸炉两台（1台6吨，1台12吨），铸造机7台。熔铸炉废气、铸造机废气经布袋除尘器处理后高空排放。已编制环评报告，已完成验收，已完成排污许可证登记。现场检查时有负责人卢德信全程陪同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 35 | 江门市蓬江区杜阮镇和源矽酸钠厂 | 一般 | 2021-03-02  | 现场检查时，该厂正在生产，主要从事矽酸钠、硅溶胶生产项目，主要生产设备有反应炉2个，40米高内径60厘米烟囱2条，主要生产工序为：1、纯碱—加热蒸发—固体矽酸钠—加水加热溶解—液体矽酸钠；2、液体矽酸钠、盐酸—加热蒸发—硅溶胶。生产过程产生的废气（盐酸）经治理设施处理后通过高空排放。生产过程中产生的废水（饱和氯化钠）经治理设施（物理化学沉淀法）处理后排放。已编制突发环境事件应急预案。现场检查有负责人文俊杰全程陪同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 36 | 江门顶津食品有限公司 | 法人或其他组织 | 2021-03-05 | 2021年3月5日，我局执法人员到江门顶津食品有限公司进行双随机检查。现场检查时，该厂正在进行生产，主要生产工艺为：自来水→水站→纯净水→缓冲桶→混比→臭氧桶→充填→封盖→贴标/装箱（缩膜）/入库→成品。充填工艺为：聚酯切片→吹制瓶坯→瓶坯整列→吹瓶→空瓶杀菌、清洗（部分）→充填。配套的废气、废水收集治理设施运行正常，已与有资质的公司签订危废合同，提供的检测报告显示外排的污染物已达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 37 | 中国石油天然气股份有限公司广东江门江杜加油站 | 申报登记 | 2021-03-03 | 现场检查时，该加油站正在经营，主要从事汽油、柴油零售项目，主要生产设备有：4台加油站，11支汽油抢，5支柴油枪，已完善环保相关手续，已取得环评批复，取得固定污染源排污登记，已建立固废贮存仓库，现场检查有负责人李国荣全程陪同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 38 | 江门市二零一七金属制品有限公司新建项目（一期） | 法人或其他组织 | 2021-03-02 | 2021年3月2日，我局执法人员到江门市二零一七金属制品有限公司进行双随机检查，现场检查时，该厂正在进行生产，其生产工艺为：原料→分条→除膜上架→真空镀膜→覆膜包装→产品。该厂无废气、废水外排，无危险废物产生，提供的检测报告显示外排污染物已达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |