

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 七千猫(江门)智造港建设项目
建设单位(盖章): 江门雨田置业有限公司
编制日期: 二〇二一年五月



中华人民共和国生态环境部制

声 明

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价政府信息公开指南（试行）》（环办【2013】103号）、《环境影响评价公众参与办法》（生态环境部令第4号），特对环境影响评价文件（公开版）作出如下声明：

我单位提供的七千猫（江门）智造港建设项目（项目环评文件名称）不含国家秘密、商业秘密和个人隐私，同意按照相关规定予以公开。

建设单位（盖章）



法定代表人（签名）



评价单位（盖章）



法定代表人（签名）



2024年5月18日

承诺书

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价资质管理办法》、《环境影响评价公众参与办法》（生态环境部令第4号），特对报批 七千猫（江门）智造港建设项目环境影响评价文件 作出如下承诺：

1、我们承诺对提交的项目环境影响评价文件及相关材料（包括但不限于建设项目内容、建设规模、环境质量现状调查、相关检测数据、公众参与调查结果）真实性负责；如违反上述事项，在环境影响评价工作中不负责任或弄虚作假等致使环境影响评价文件失实，我们将承担由此引起的一切责任。

2、我们承诺提交的环境影响评价文件报批稿已按照技术评估的要求修改完善，本报批稿的内容与经技术评估同意报批的版本内容完全一致，我们将承担由此引起的一切责任。

3、在项目施工期和营运期，严格按照环境影响评价文件及批复要求落实各项污染防治和风险事故防范措施，如因措施不当引起的环境影响或环境事故责任由建设单位承担。

4、我们承诺廉洁自律，严格按照法定条件和程序办理项目申请手续，绝不以任何不正当手段干扰项目评估及审批管理人员，以保证项目审批公正性。

建设单位（盖章）

评价单位（盖章）

法定代表人（签名）

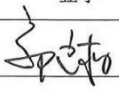
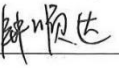
法定代表人（签名）

2021年5月19日

注：本承诺书原件交环保审批部门，承诺单位可保留复印件。

打印编号: 1619494394000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	33h3eh		
建设项目名称	七千猫（江门）智造港建设项目		
建设项目类别	26—053塑料制品业		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	江门雨田置业有限公司		
统一社会信用代码	91440703M A 53X G C 845		
法定代表人（签章）			
主要负责人（签字）			
直接负责的主管人员（签字）			
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	江门市泰邦环保有限公司		
统一社会信用代码	91440700M A 4U Q 17K 90		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
郭建楷	2015035440350000003508440171	BH 002331	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
郭建楷	建设项目所在地自然环境、社会环境简况、结论与建议	BH 002331	
钟顺达	环境质量状况、工程内容及规模、环境影响分析、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果	BH 001364	

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 江门市泰邦环保有限公司（统一社会信用代码 91440700MA4UQ17N90）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 七千猫（江门）智造港建设项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 郭建楷（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 2015035440350000003508440171，信用编号 BH002331），主要编制人员包括 郭建楷（信用编号 BH002331）、钟顺达（信用编号 BH001364）（依次全部列出）等 2 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2021 年 5 月 19 日



本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection
The People's Republic of China
编号: HP00017556
No.



持证人签名:
Signature of the Bearer

管理号: 2015035440350000003508440171
File No.

姓名: 郭建楷
Full Name
性别: 男
Sex
出生年月: 1981年09月
Date of Birth
专业类别: /
Professional Type
批准日期: 2015年05月24日
Approval Date

签发单位盖章:
Issued by

签发日期: 2015
Issued on



2021/5/18

wssb.jiangmen.cn/Print/yljf.aspx?mode=Ylao&btm=&etm=&tp=

打印...

人员参保历史查询

单位参保号	711900386740	单位名称	江门市泰邦环保有限公司
个人参保号	44078219810907681X	个人姓名	郭建楷
性别	男	身份证	44078219810907681X

查询专用章

江门市社会保险基金管理局

基本养老保险缴费记录

业务类别 (区分缴费、退费)	缴费类型 中文	参保身份	单位名称	开始年月	终止年月	月数	单位缴纳	个人缴纳	缴费基数
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	200307		1	206.80	72.38	1034.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	200308	200311	4	827.20	330.88	1034.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	200312	200406	7	1379.00	551.60	985.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	200407		1	206.40	82.56	1032.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	200408	200507	12	3492.48	1397.04	1455.20
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	200508		1	43.65	116.42	1455.20
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	200509	200606	10	1455.40	582.20	727.70
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	200607	200706	12	1627.44	723.24	753.43
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	200707	200806	12	1862.52	876.48	913.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	200807	200906	12	2156.28	1014.72	1057.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	200907	201008	14	2577.54	1212.96	1083.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	201009	201101	5	948.80	474.40	1186.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	201102	201106	5	1042.40	521.20	1303.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	201107	201406	36	9261.00	4939.20	1715.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	201407	201412	6	1668.42	1026.72	2139.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	201501	201609	21	6573.84	4045.44	2408.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	201610	201706	9	3400.02	2092.32	2906.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	201707	201712	6	2091.96	1287.36	2682.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	201801	201806	6	2266.68	1394.88	2906.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	201807	201906	12	4836.00	2976.00	3100.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市环境科学研究所	201907		1	438.88	270.08	3376.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市泰邦环保有限公司	201908	202001	6	2633.28	1620.48	3376.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市泰邦环保有限公司	202002	202012	11	0.00	2970.88	3376.00
缴费	正常核定	城镇职工	江门市泰邦环保有限公司	202101	202105	5	2363.20	1350.40	3376.00
				合计		215	53359.19	31929.84	

打印流水号: wi51669101 打印时间: 2021-05-18 16:34

可登录 <http://wssb.jiangmen.cn/PrintVerify.aspx> 进行验证

wssb.jiangmen.cn/Print/yljf.aspx?mode=Ylao&btm=&etm=&tp=

1/1

一、建设项目基本情况

建设项目名称	七千猫（江门）智造港建设项目		
项目代码	无		
建设单位联系人	陈先生	联系方式	1390258****
建设地点	广东省（自治区）江门市蓬江区（区）棠下镇乡（街道）____ 仁和路东北侧、三堡路西北侧地段		
地理坐标	（经度 113 度 01 分 11.397 秒，纬度 22 度 40 分 48.559 秒）		
国民经济行业类别	3849 其他电池制造	建设项目行业类别	35_077 电气机械和器材制造业；26_53 橡胶和塑料制品业
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）		项目审批（核准/备案）文号（选填）	
总投资（万元）	10400	环保投资（万元）	25
环保投资占比（%）	0.24%	施工工期	6 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	2736
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	/		

其他符合性分析

一、“三线一单”

“三线一单”是指生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线以及负面清单。对照《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号），项目的“三线一单”相符性分析如下：

表1-1 项目与“三线一单”文件相符性分析

类别	相符性分析	相符性
生态保护红线	项目位于重点管控单元，不涉及优先保护单元（生态保护红线、一般生态空间、饮用水水源保护区、环境空气质量一类功能区等区域）。	符合
环境质量底线	项目所在区域环境空气质量不达标，纳污水体水环境质量不达标，声环境质量达标，政府和环保相关部门已制定达标方案，改善环境质量。项目通过落实各项污染和风险措施，对周围环境影响不大，环境质量可保持现有水平。	符合
资源利用上线	项目不属于高耗能高污染行业，能耗、水耗相对区域资源利用总量较少。	符合
环境准入负面清单	本项目为注塑项目并涉及部分焊接工序，不涉及化学反应。因此本项目不属于《市场准入负面清单（2020年版）》、《产业结构调整指导目录（2019年本）》、《关于发布珠江三角洲地区产业结构调整优化和产业导向目录的通知》（粤经函[2011]891号）中的限制类和淘汰类产业；不属于《广东省进一步加强淘汰落后产能工作实施方案》中的重点淘汰类和重点整治类。	符合

二、选址合理性

国土规划相符性：项目不动产权证为：粤（2020）江门市不动产权第 0007779 号，用途为工业用地，项目选址合法。

环境功能规划相符性：项目所在区域大气环境为二类功能区，纳污水体桐井河为地表水Ⅳ类功能区，拟建项目不在饮用水源保护区、风景名胜区等范围内。项目废水、废气、噪声、固体废物等各项污染物经预测分析，只要建设单位落实各项污染物的相关治理措施，项目建成后产生的污染物对周边环境的影响不大，选址可符合环境功能区划要求。

项目大气、地表水、地下水、声环境功能规划，以及生态分级控制规划，见附图 2。

三、环保政策相符性

对照塑料制品行业与《广东省挥发性有机物（VOCs）整治与减排工作方案（2018-2020 年）》（粤环发[2018]6 号）、《江门市挥发性有机物（VOCs）整治与减排工作方案（2018~2020 年）》（江环[2018]288 号）、《广东省打赢蓝天保卫战实施方案（2018—2020 年）》、《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（环保部公告

2013 第 31 号)、《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》(环大气[2017]121 号)、《2017 年珠江三角洲地区臭氧污染防治专项行动实施方案》的通知(粤环函[2017]1373 号)、《关于印发<2017 年江门市臭氧污染防治专项行动实施方案>的通知》和《江门市打赢蓝天保卫战实施方案(2019—2020 年)》的相符性,相符性分析见下表。由下为分析可见,本项目可符合相关环保政策的要求。

表 1-2 项目与地方挥发性有机物政策相符性一览表

序号	政策要求	工程内容	符合性
1. 《广东省挥发性有机物（VOCs）整治与减排工作方案（2018-2020 年）》			
1.1	全面推进石油炼制于石油化工、医药、合成树脂、橡胶和塑料制品、涂料/油墨/颜料制造等化工行业 VOCs 减排，通过源头预防、过程控制、末端治理等综合措施，确保实现达标排放。	本项目属于低浓度 VOCs 废气，使用集气罩对 VOCs 进行收集，使用两级活性炭吸附工艺处理后达标排放。	符合
2. 《江门市挥发性有机物（VOCs）整治与减排工作方案（2018-2020 年）》			
2.1	全面推进石油炼制于石油化工、医药、合成树脂、橡胶和塑料制品、涂料/油墨/颜料制造等化工行业 VOCs 减排，通过源头预防、过程控制、末端治理等综合措施，确保实现达标排放。	本项目属于低浓度 VOCs 废气，使用集气罩对 VOCs 进行收集，使用两级活性炭吸附工艺处理后达标排放。	符合
3. 《广东省打赢蓝天保卫战实施方案（2018—2020 年）》			
3.1	在涂料、胶粘剂、油墨等行业实施原料替代工程。重点推广使用低 VOCs 含量、低反应活性的原辅材料和产品”。	本项目使用的原料为 PC 料及部分助焊剂，符合该文件要求。	符合
4. 《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（环保部公告 2013 第 31 号）			
4.1	VOCs 污染防治应遵循源头和过程控制与末端治理相结合的综合防治原则。	本项目属于低浓度 VOCs 废气，使用集气罩对 VOCs 进行收集，使用两级活性炭吸附工艺处理后达标排放。	符合
4.2	对于含低浓度 VOCs 的废气，有回收价值时可 采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达 标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。		符合
5.关于印发《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》的通知（环大气[2017]121号）			
5.1	新、改、扩建涉 VOCs 排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅材料，加强废气收集，安装高效治理设施。	本项目生产时使用集气罩对 VOCs 进行收集，在通过两级活性炭吸附工艺处理后达标排放。	符合
5.2	各地应结合本地产业结构特征和 VOCs 治理重 点，因地制宜选择其他工业行业开展 VOCs 治理。……制鞋行业应重点加强鞋面拼接、成型、组底、喷漆、发泡、注塑、印刷、清洗等工序 VOCs 排放治理。		符合

6.关于印发《2017年珠江三角洲地区臭氧污染防治专项行动实施方案》的通知（粤环函[2017]1373号）			
6.1	生产过程使用的抗氧剂、增塑剂、发泡剂等有机助剂应密封储存。	项目不使用增塑剂	符合
6.2	有机废气总净化效率应达到90%以上	本项目生产时使用集气罩对 VOCs 进行收集（收集效率为 90%），在通过两级活性炭吸附工艺处理后（处理效率为 90%）达标排放。	符合
7. 《关于印发<2017年江门市臭氧污染防治专项行动实施方案>的通知》			
7.1	生产过程使用的抗氧剂、增塑剂、发泡剂等有机助剂应密封储存。	项目不使用增塑剂	符合
7.2	有机废气总净化效率应达到90%以上	本项目生产时使用集气罩对 VOCs 进行收集（收集效率为 90%），在通过两级活性炭吸附工艺处理后（处理效率为 90%）达标排放。	符合
8. 《江门市打赢蓝天保卫战实施方案（2019—2020年）》			
8.1	在涂料、胶粘剂、油墨等行业实施原料替代工程。重点推广使用低 VOCs 含量、低反应活性的原辅材料和产品。	本项目使用的原料为 PC 料及助焊剂，符合该文件要求。	符合
综上所述，本项目符合相关的国家和地方政策。			

二、建设项目工程分析

建设内容

七千猫（江门）智造港建设项目选址于江门市蓬江区棠下镇仁和路东北侧、三堡路西北侧地段，占地面积 2736m²，建筑面积 16129.8m²，年产充电宝 1500 万个。

对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（生态环境部部令第 16 号，2021.1.1 实施），本项目属于编制环境影响报告表类别。

表 2-1 建设项目环境影响评价类别划分

项目类别		环评类别	报告书	报告表	登记表
三十五、电气机械及器材制造业					
77	电机制造 381；输配电及控制设备制造 382；电线、电缆、光缆及电工器材制造 383；电池制造 384；家用电力器具制造 385；非电力家用器具制造 386；照明器具制造 387；其他电气机械及器材制造 389	铅蓄电池制造；太阳能电池片生产；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	
二十六、橡胶和塑料制品业					
53	塑料制品业 292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	

说明：1.名录中项目类别后的数字为《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）及第 1 号修改单行业代码。

一、工程组成

项目工程组成包括主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、储运工程、依托工程，见下表。

项目厂区平面布置情况见附图 2。

表 2-2 项目工程组成一览表

工程类别	工程名称	功能/用途		建筑面积
主体	7#厂房	5	活动室	931.2

工程		4	老化车间	931.2
		3	老化车间	931.2
		2	注塑区仓库	931.2
		1	注塑车间	931.2
	8#厂房	5	SMT 车间	873.92
		4	SMT 车间	873.92
		3	老化车间	873.92
		2	注塑区仓库	873.92
		1	注塑车间	873.92
	辅助工程	1#生活配套楼	员工住宿	
公用工程	给水工程	给水系统、管网		
	排水工程	排水系统、管网		
	配电房	供电		
环保工程	废水处理设施	项目生活污水经化粪池处理后经市政管网排入棠下污水处理厂。		
	废气处理设施	注塑有机废气经两套两级活性炭吸附处理装置处理后通过 30m 排气筒 DA001 排放；		
		焊接废气经布袋除尘装置+两级活性炭吸附处理后通过 30m 排气筒 DA002 排放。		
	一般工业固废暂存区	按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）要求设置，分区储存。		
	危险废物暂存区	按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，做好“三防”措施，分区储存。		
储运工程	仓库	位于生产厂房，分区储存。		
	固废暂存区	分别设置一般工业固体废物、危险废物暂存区，见环保工程。		
依托工程	无			

二、产品及产能

项目主要产品及生产规模见下表。

表 2-3 项目产品及生产规模表

产品名称	生产规模（个/年）
充电宝	1500 万

三、生产单元及主要工艺

注塑生产单元对照《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020），项目主要生产单元及主要工艺（工序）见下表。

表 2-4 项目生产单元及工艺表			
生产单元	主要工艺（工序）		
注塑生产单元	加料、塑化、成型、冷却等		
SMT 生产单元	贴片、焊接、插件、组装、老化等		

项目不设储罐、料仓、槽车等物料储存系统。

四、生产设备

项目主要生产设备及参数见下表。

表 2-5 项目生产设备表			
名称	数量	型号及规格	备注
紫外激光打标机	18	ZL-UV5J	——
焊台	45	203H	——
毫欧计	9	3561 BAFERYHITESTER	——
胶带机	9	ZCU-9	——
电动螺丝批	9	适配电源 32V 60W PIL-BSD-6200L	——
电源适配器	18	USB 口	——
电源适配器	9	C 口	——
智能电子负载	27	XY-KZ35	——
直流电源	9	EQ-PS-12-20-T	——
综合测试仪	9	C 口	——
压紧机	9	EQ-PM-12-11-T	——
包装机	9	LPC-5545	——
老化柜	72	100W	——
注塑机	30	/	——
拌料机	2	/	——
吸料机	30	/	——
粉碎机	3	/	——
干燥机	6	/	——
油温机	30	/	——
温控箱	15	/	——
GKG 全自动锡膏印刷机	4	凯格 GKG（G9+）	——
SPI	4	神州光学 ALD6720S	——
贴片机	4	松下 NMP-D3	——
贴片机	4	松下 NMP-D6	——

回流焊	2	劲拓（10 温区）双轨 JTR-1000D	——																																																																								
AOI	2	神州光学（在线双轨）ALD7720D	——																																																																								
异性插件机	2	JUKI(JM-100)	——																																																																								
波峰焊	2	劲拓 SMART-450M	——																																																																								
CNC 铣床	3	/	——																																																																								
线切割机	3	/	——																																																																								
火花机	5	/	——																																																																								
铣床	5	/	——																																																																								
磨床	5	/	——																																																																								
车床	3	/	——																																																																								
钻床	2	/	——																																																																								
五、原辅材料及燃料 项目主要原辅材料见下表。 表 2-6 项目原辅材料表 <table> <tr> <th>原辅材料</th><th>年用量</th><th>最大储存量</th><th>存放位置</th></tr> <tr> <td>PCB</td><td>15,000,000 件</td><td>1,250,000 件</td><td>原料仓库</td></tr> <tr> <td>电芯</td><td>30,000,000 件</td><td>2,500,000 件</td><td>原料仓库</td></tr> <tr> <td>自攻螺丝/十字/尖牙/加硬/镀镍 /PA1.7*4mm</td><td>45,000,000 件</td><td>3,750,000 件</td><td>原料仓库</td></tr> <tr> <td>EVA/双面背胶/15*0.8mm/100m/卷/硬 度 50%/分强弱粘面</td><td>30,000 卷</td><td>2,500 卷</td><td>原料仓库</td></tr> <tr> <td>EVA/单面背胶/15*8*3mm/硬度 50%/ 遮光</td><td>15,000,000 件</td><td>1,250,000 件</td><td>原料仓库</td></tr> <tr> <td>双面胶/3M/12*0.1mm/50m/卷</td><td>12,000 卷</td><td>1,000 卷</td><td>原料仓库</td></tr> <tr> <td>EVA/单面背胶/65*7*5mm/硬度 50%</td><td>15,000,000 件</td><td>1,250,000 件</td><td>原料仓库</td></tr> <tr> <td>PET/单面背胶/50*0.07mm/100m/卷</td><td>9,750 卷</td><td>820 卷</td><td>原料仓库</td></tr> <tr> <td>EVA/单面背胶/15*0.5mm/50m/卷/硬 度 50%</td><td>93,000 卷</td><td>7,750 卷</td><td>原料仓库</td></tr> <tr> <td>电子线/黑色 UL3239/18AWG/100m/卷 /两头浸锡 2.5mm</td><td>6,000 卷</td><td>500 卷</td><td>原料仓库</td></tr> <tr> <td>电子线/红色 UL3239/18AWG/100m/卷 /两头浸锡 2.5mm</td><td>6,000 卷</td><td>500 卷</td><td>原料仓库</td></tr> <tr> <td>锡线/无铅环保锡/直径 1mm</td><td>6,000,000 克</td><td>500,000 克</td><td>原料仓库</td></tr> <tr> <td>防伪标签</td><td>15,000,000 件</td><td>1,250,000 件</td><td>原料仓库</td></tr> <tr> <td>CPE 袋</td><td>15,000,000 件</td><td>1,250,000 件</td><td>原料仓库</td></tr> <tr> <td>贴纸</td><td>15,000,000 件</td><td>1,250,000 件</td><td>原料仓库</td></tr> <tr> <td>牛皮盒</td><td>15,000,000 件</td><td>1,250,000 件</td><td>原料仓库</td></tr> <tr> <td>说明书</td><td>15,000,000 件</td><td>1,250,000 件</td><td>原料仓库</td></tr> </table>				原辅材料	年用量	最大储存量	存放位置	PCB	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库	电芯	30,000,000 件	2,500,000 件	原料仓库	自攻螺丝/十字/尖牙/加硬/镀镍 /PA1.7*4mm	45,000,000 件	3,750,000 件	原料仓库	EVA/双面背胶/15*0.8mm/100m/卷/硬 度 50%/分强弱粘面	30,000 卷	2,500 卷	原料仓库	EVA/单面背胶/15*8*3mm/硬度 50%/ 遮光	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库	双面胶/3M/12*0.1mm/50m/卷	12,000 卷	1,000 卷	原料仓库	EVA/单面背胶/65*7*5mm/硬度 50%	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库	PET/单面背胶/50*0.07mm/100m/卷	9,750 卷	820 卷	原料仓库	EVA/单面背胶/15*0.5mm/50m/卷/硬 度 50%	93,000 卷	7,750 卷	原料仓库	电子线/黑色 UL3239/18AWG/100m/卷 /两头浸锡 2.5mm	6,000 卷	500 卷	原料仓库	电子线/红色 UL3239/18AWG/100m/卷 /两头浸锡 2.5mm	6,000 卷	500 卷	原料仓库	锡线/无铅环保锡/直径 1mm	6,000,000 克	500,000 克	原料仓库	防伪标签	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库	CPE 袋	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库	贴纸	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库	牛皮盒	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库	说明书	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库
原辅材料	年用量	最大储存量	存放位置																																																																								
PCB	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库																																																																								
电芯	30,000,000 件	2,500,000 件	原料仓库																																																																								
自攻螺丝/十字/尖牙/加硬/镀镍 /PA1.7*4mm	45,000,000 件	3,750,000 件	原料仓库																																																																								
EVA/双面背胶/15*0.8mm/100m/卷/硬 度 50%/分强弱粘面	30,000 卷	2,500 卷	原料仓库																																																																								
EVA/单面背胶/15*8*3mm/硬度 50%/ 遮光	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库																																																																								
双面胶/3M/12*0.1mm/50m/卷	12,000 卷	1,000 卷	原料仓库																																																																								
EVA/单面背胶/65*7*5mm/硬度 50%	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库																																																																								
PET/单面背胶/50*0.07mm/100m/卷	9,750 卷	820 卷	原料仓库																																																																								
EVA/单面背胶/15*0.5mm/50m/卷/硬 度 50%	93,000 卷	7,750 卷	原料仓库																																																																								
电子线/黑色 UL3239/18AWG/100m/卷 /两头浸锡 2.5mm	6,000 卷	500 卷	原料仓库																																																																								
电子线/红色 UL3239/18AWG/100m/卷 /两头浸锡 2.5mm	6,000 卷	500 卷	原料仓库																																																																								
锡线/无铅环保锡/直径 1mm	6,000,000 克	500,000 克	原料仓库																																																																								
防伪标签	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库																																																																								
CPE 袋	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库																																																																								
贴纸	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库																																																																								
牛皮盒	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库																																																																								
说明书	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库																																																																								

	平卡	30,000,000 件	2,500,000 件	原料仓库
	外箱	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库
	空白标签	37,500 卷	3,125 卷	原料仓库
	透明封箱胶带	562,500 卷	46,875 卷	原料仓库
	贴纸	30,000,000 件	2,500,000 件	原料仓库
	热收缩膜	45,000 千克	3,750 千克	原料仓库
	配件组件包	15,000,000 件	1,250,000 件	原料仓库
	Pc 料（全新料）	1,360 吨	120 吨	原料仓库
	锡膏	720 千克	60 千克	原料仓库

原辅材料性质如下：

①PC（聚碳酸酯）：PC 是几乎无色的玻璃态的无定形聚合物，有很好的光学性。PC 高分子量树脂有很高的韧性，悬臂梁缺口冲击强度为 600~900J/m，未填充牌号的热变形温度大约为 130℃，玻璃纤维增强后可使这个数值增加 10℃。PC 的弯曲模量可达 2400MPa 以上，树脂可加工制成大的刚性制品。低于 100℃ 时，在负载下的蠕变率很低。

②锡膏：成分有松香（9.5~11.5%）、锡（58~99.3%）、银（2~4%）、铜（0.5~10%）、铟（0.5~10%）、铋（0.5~58%）、氮、二苯氢胍（<1%）、卤化氢（<1%）、碳氢化合物（0.2~0.8%）、蓖麻油（0.1~1.8%）、表面活性剂（2~4%）。锡膏 MSDS 见附件。

项目以电为能源，不需另外使用燃料。

六、能耗及水耗

项目能耗及水耗情况见下表。

表 2-7 项目能耗及水耗表

名称		用量	来源
用水	生产用水	100 吨/年	市政自来水管网供应
	生活用水	6000 吨/年	
	合计	6100 吨/年	
用电		45 万度/年	市政电网供应

排水情况：生产用水为挤出机冷却用水，循环使用，不外排。生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和棠下污水处理厂进水标准的较严者后经市政管网排往棠下污水处理厂处理。

七、劳动定员及工作制度

项目员工约为 500 人，均不在项目内食宿，年生产 300 天，每天工作 8 小时。

根据建设单位提供的资料，本项目具体工艺流程及产污环节见图所示。

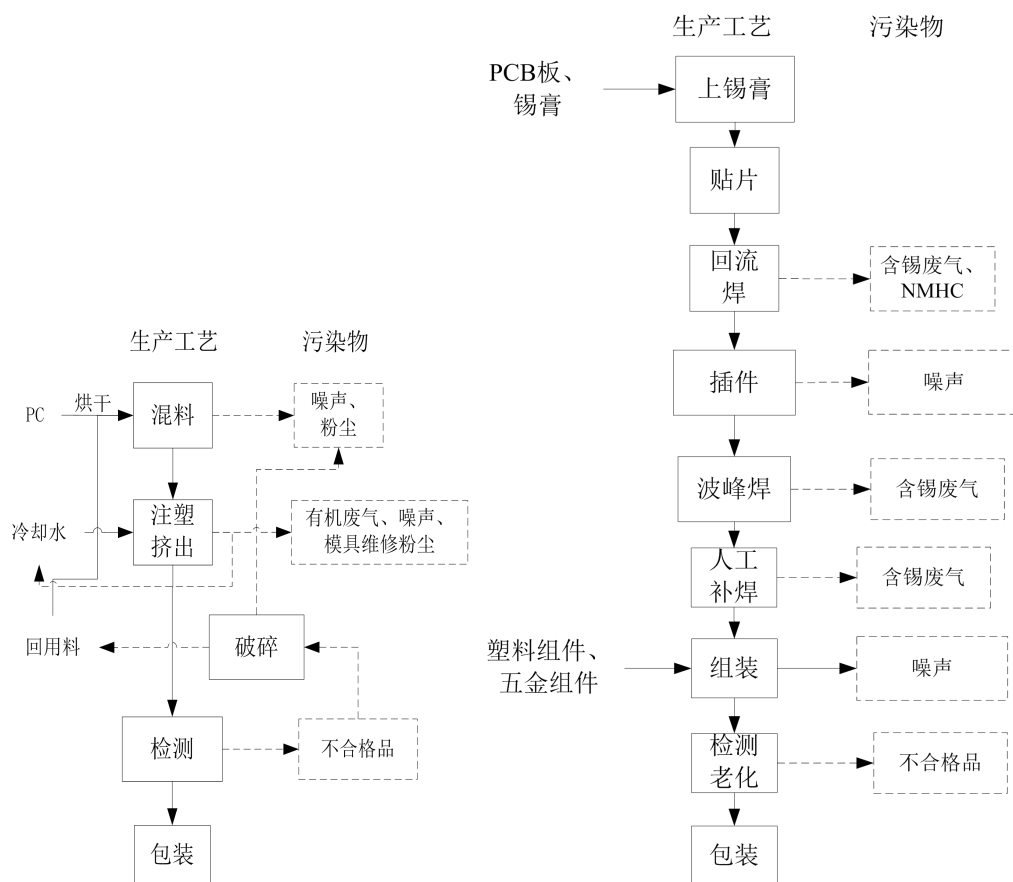


图2-1 项目生产工艺流程图

一、工艺流程简述

原料经干燥机干燥后由吸料机送至注塑机，注塑机的锁模系统将所需的锁模力作用在模具上，使模腔填充过程中高压的塑料不会将模具涨开。然后用注塑机螺杆推进把熔融塑料压到模腔，当塑料基本填满模腔后，螺杆保持一定的设置压力，使得模腔内产品更饱和，尺寸更稳定。模具在冷却水的冷却循环中带走塑料的热量，使得产品在模具内冷却成形，当冷却时间达到后，锁模系统将模具打开，产品在脱模系统的作用下自动脱模，模具仍然保持分开状态，产品自动脱落或被人为、机械装置等取走，再经人工检验后合格品用于产品组装。

PCB 板在锡膏印刷机上完锡膏后经传输带运送至贴片机贴片，贴片后经运输线运送到回流焊中焊接热风将 pcb 板上锡膏熔化从而使电子元件粘合，完成的 pcba 板后到插片机中进行零件插片，经插片的 pcba 板进入波峰焊机中用锡条焊接，焊接好的 pcba 板与五金零件及前工序生产的塑料零件组合成产品经检测老化后包装出货。

	二、产污环节概述 结合项目工艺流程，对照《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020），确定项目产污环节如下： （1）废气：混料、破碎过程和模具修理会产生粉尘；注塑成型过程会产生有机废气；波峰焊回流焊等焊接工序产生含锡废气及有机废气。 （2）废水：注塑机冷却水循环使用，不外排。员工日常生活产生的生活污水。 （3）噪声：生产过程产生机械噪声，原材料、半成品、成品搬运噪声，以及人员操作产生的噪声等。 （4）固废：废包装材料，废电子元件、废电路板，废活性炭，次品、边角料，员工日常生活产生的生活垃圾。
与项目有关的原有环境问题	项目为新建项目，不存在与项目有关的原有环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

一、大气环境

根据《江门市大气环境功能分区图》，项目所在环境空气功能区属二类区。大气环境质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其生态环境部 2018 年第 29 号修改单二级标准。

本项目环境空气质量现状根据《2020 年江门市环境质量状况(公报)》（网址：http://www.jiangmen.gov.cn/bmpd/jmssthjj/hjzl/ndhjzkgb/content/post_2300079.html）中 2020 年度中蓬江区空气质量监测数据进行评价，监测数据详见下表 3-1。

表 3-1 蓬江市年度空气质量公布 单位：ug/m³

项目	污染物	SO ₂	NO ₂	PM ₁₀	PM _{2.5}	CO	O ₃
	指标	年平均质量浓度	年平均质量浓度	年平均质量浓度	年平均质量浓度	日均浓度第 95 位百分数	日最大 8 小时平均浓度第 95 位百分数
监测值 ug/m³		8	27	43	22	1100	176
标准值 ug/m³		60	40	70	35	4000	160
达标率%		13.3	67.5	58.57	61.43	27.5	110
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	不达标

由上表可知，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准，O₃ 未能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准要求，表明项目所在区域蓬江区为环境空气质量不达标区。

根据《江门市环境空气质量限期达标规划》（2018-2020 年），江门市近期通过调整产污结构，优化工业布局，到 2020 年江门市空气质量全面达标，其中 PM_{2.5} 和臭氧两项指标达到环境空气质量质量二级标准，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 四项指标稳定达标并持续改善，空气质量达标天数达到 90%以上。

二、地表水环境

本项目纳污水体为桐井河，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准。参考《江门市蓬江区水环境综合治理项目（一期）——黑臭水体治理工程环境质量检测报告》（HC[2019-04]179C 号）中广东恒畅环保节能检测科技有限公司于 2019 年 4 月 29 日至 5 月 1 日在“桐井河（乐溪内涌汇入处）W8”和“桐井河（棠下污水处理厂下游 2000 米）W9”监测断面的监测数据，其监测结果见下表。

表 3-2 地表水质量监测结果										
监测 点 位	监测日期	检测项目及结果（单位：mg/L，注明者除外）								
桐井河（乐溪内涌汇入处）W8	检测项目	水温（℃）	pH 值（无量纲）	DO	BOD ₅	COD	SS	NH ₃ -N	石油类	LAS
	2019.04.29	24	7.32	2.2	16.8	66	48	3.86	0.12	ND
	2019.04.30	24	7.27	2.6	15.4	64	47	3.81	0.12	ND
	2019.05.01	24	7.2	2.1	15.9	63	45	3.64	0.13	ND
	标准限值	---	6~9	≥3	≤6	≤30	≤60	≤1.5	≤0.5	≤0.3
	检测项目	粪大肠菌群（个/L）	总磷	Cd	Pb	Cr（VI）	Hg	As	Ni	---
	2019.04.29	1.10×10 ⁴	3.88	ND	ND	ND	4.20×10 ⁻⁴	9.0×10 ⁻⁴	ND	---
	2019.04.30	7.90×10 ³	3.89	ND	ND	ND	5.30×10 ⁻⁴	1.4×10 ⁻³	ND	--
	2019.05.0	1.10×10 ⁴	3.75	ND	ND	ND	3.50×10 ⁻⁴	7.0×10 ⁻⁴	ND	---
	标准限值	≤20000	≤0.3	≤0.005	≤0.05	≤0.05	≤0.001	≤0.1	≤0.02	---
桐井河（棠下污水处理厂下游2000米）W9	检测项目	水温（℃）	pH 值（无量纲）	DO	BOD ₅	COD	SS	NH ₃ -N	石油类	LAS
	2019.04.29	24	7.25	2.2	8.2	40	28	2.80	0.25	ND
	2019.04.30	24	7.08	2.7	.7	38	30	2.35	0.24	ND
	2019.05.01	24	7.16	2.4	9.1	46	31	2.48	0.23	ND
	标准限值	---	6~9	≥3	≤6	≤30	≤60	≤1.5	≤0.5	≤0.3
	检测项目	粪大肠菌群（个/L）	总磷	Cd	Pb	Cr（VI）	Hg	As	Ni	---
	2019.04.29	1.30×10 ⁴	4.11	ND	ND	ND	3.70×10 ⁻⁴	6.0×10 ⁻⁴	ND	---
	2019.04.30	1.10×10 ⁴	4.15	ND	ND	ND	4.20×10 ⁻⁴	1.0×10 ⁻³	ND	---

		2019.05.01	1.30×10^4	3.97	ND	ND	ND	5.90×10^{-4}	9.0×10^{-4}	ND	---
		标准限值	≤ 2000 0	≤ 0.3	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.001	≤ 0.1	≤ 0.02	---
备注：1、列表项目参考国家标准《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准，其中悬浮物参考行业标准《地表水资源质量标准》（SL63-94）四级标准。 2、“ND”表示检测结果低于方法检限；“---”表示未作要求。											
根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018）中对监测断面或点位水环境质量现状评价方法，采用水质指数法评价，评价方法见附录 D，评价结果如下表：											
表 3-3 水质指标评价结果											
监测 点位	检测项目	水温 ($^{\circ}\text{C}$)	pH 值 (无量纲)	DO	BOD ₅	COD	SS	NH ₃ -N	石油类	LA S	
桐井河 (乐溪内涌汇入处) W8	平均值	24	7.26	2.3	16.0	64	47	3.77	0.12	ND	
	最小值	24	7.2	2.1	15.4	63	45	3.64	0.1	ND	
	最大值	24	7.32	2.6	16.8	66	48	3.86	0.13	ND	
	最大标准指数	---	0.9	1.43	2.8	2.2	0.8	2.57	0.26	ND	
	检测项目	粪大肠菌群(个/L)	总磷	Cd	Pb	Cr(VI)	Hg	As	Ni	---	
	平均值	2.99×10^4	3.84	ND	ND	ND	4.3×10^{-4}	1.0×10^{-3}	ND	---	
	最小值	7.99×10^3	3.75	ND	ND	ND	3.5×10^{-4}	7.0×10^{-4}	ND	---	
	最大值	1.10×10^4	3.89	ND	ND	ND	5.3×10^{-4}	1.4×10^{-3}	ND	---	
	最大标准指数	0.55	12.97	ND	ND	ND	0.53	0.014	ND	---	

监测点位	检测项目	水温(℃)	pH 值(无量纲)	DO	BOD ₅	COD	SS	NH ₃ -N	石油类	LA S
桐井河 (棠下污水处理厂下游2000米) W9	平均值	24	7.16	2.4	8.3	41	30	2.543	0.2 ₄	ND
	最小值	24	7.08	2.2	7.7	38	28	2.35	0.2 ₃	ND
	最大值	24	7.25	2.7	9.1	46	31	2.8	0.2 ₅	ND
	最大标准指数	---	0.96	1.3 ₆	1.52	1.53	0.52	1.87	0.5	ND
	检测项目	粪大肠菌群(个/L)	总磷	Cd	Pb	Cr(VI)	Hg	As	Ni	---
	平均值	1.23×10 ³	4.08	ND	ND	ND	4.60×10 ⁻⁴	8.0×10 ⁻⁴	ND	---
	最小值	1.10×10 ⁴	3.97	ND	ND	ND	3.70×10 ⁻⁴	6.0×10 ⁻⁴	ND	---
	最大值	1.30×10 ⁴	4.15	ND	ND	ND	5.90×10 ⁻⁴	1.0×10 ⁻³	ND	---
	最大标准指数	0.65	13.83	ND	ND	ND	0.59	0.01	ND	---
	由上表 3-3 可见,评价河段的溶解氧、BOD₅、COD、氨氮和总磷均出现不同程度的超标,其中 BOD₅、COD、氨氮、总磷和溶解氧的水质指数大于 1,表明该水质因子超标,不能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类标准,其主要是受所在区域上游生活污水排放和农业面源污染共同影响。 根据《江门市水污染防治行动计划实施方案》,江门市、蓬江区两级政府逐步完善蓬江区排水系统建设,同时开展了江门市蓬江区水环境综合治理(黑臭水体治理)工程。到 2020 年,全市地表水水质优良(达到或优于 III 类)比例达到省下达的目标要求,力争达到 80%以上;对于划定地表水环境功能区划的水体断面消除劣 V 类,基本消除城市建成区黑臭水体;到 2030 年,全市地表水水质优良(达到或优于 III 类)比例进一步提高,全面消除城市建成区黑臭水体,水环境质量将得到改善									

	三、声环境 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况”。本项目最近的环境敏感点为 560 米外的银辉花园，因此，不开展声环境质量现状监测。 四、生态环境 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”。本项目新增用地的用地范围内不含有生态环境保护目标，因此，不开展生态现状调查。 五、电磁辐射 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，应根据相关技术导则对项目电磁辐射现状开展监测与评价”。本项目不涉及以上电磁辐射类建设内容，因此，不开展电磁辐射现状监测与评价。 六、地下水、土壤环境 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”。本项目建成后生产单元全部作硬底化处理，废水处理设施、危废暂存区作防腐防渗处理，不抽取地下水，不向地下水排放污染物，排放的大气污染物不涉及《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中的基本和其他污染项目，基本不存在土壤、地下水环境污染途径，因此，不开展地下水、土壤环境质量现状调查。
环境保护目标	项目西北为工业厂企、西南面为空地，东南、东北面均为山地，项目四至情况见图 3。 项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标，厂界外 500 米范围内无大气环境保护目标，最近的环境敏感点位于西南面 560 米外的银辉花园。

	备注：*臭气排放浓度按内插法计算。排气筒高度除应遵守表列排放速率限值外，还应高出周围 200 米范围内建筑 5 米以上，不能达到该要求的排气筒，应按其高度对应的排放速率限值的 50%执行。本项目 200m 范围内有建成后宿舍楼为 30m 高建筑物，本项目最高排气筒为 30m，故排放速率限值需按 50%执行。 二、废水 项目生活污水排放执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和棠下污水处理厂进水标准的较严者后经市政管网排往棠下污水处理厂处理，具体指标如表 3-5。 表 3-5 水污染物排放标准 <table><tr><th rowspan="2">标准</th><th colspan="6">浓度 mg/L</th></tr><tr><th>CODcr</th><th>BOD5</th><th>SS</th><th>氨氮</th><th>TP</th><th>TN</th></tr><tr><td>棠下污水处理厂进水标准</td><td>≤300</td><td>≤140</td><td>≤200</td><td>≤30</td><td>≤5.5</td><td>≤40</td></tr><tr><td>DB44/26-2001 第二时段三级标准</td><td>≤500</td><td>≤300</td><td>≤400</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td></tr><tr><td>较严者标准</td><td>≤300</td><td>≤140</td><td>≤200</td><td>≤30</td><td>≤5.5</td><td>≤40</td></tr></table> 三、噪声： 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类功能区排放限值：昼间≤60dB(A)，夜间≤50 dB(A)。 四、固废： 1、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)； 2、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修订）。	标准	浓度 mg/L						CODcr	BOD5	SS	氨氮	TP	TN	棠下污水处理厂进水标准	≤300	≤140	≤200	≤30	≤5.5	≤40	DB44/26-2001 第二时段三级标准	≤500	≤300	≤400	--	--	--	较严者标准	≤300	≤140	≤200	≤30	≤5.5	≤40
标准	浓度 mg/L																																		
	CODcr	BOD5	SS	氨氮	TP	TN																													
棠下污水处理厂进水标准	≤300	≤140	≤200	≤30	≤5.5	≤40																													
DB44/26-2001 第二时段三级标准	≤500	≤300	≤400	--	--	--																													
较严者标准	≤300	≤140	≤200	≤30	≤5.5	≤40																													
总量控制指标	根据《国务院关于印发“十三五”生态环境保护规划的通知》（国发〔2016〕65 号），污染物排放总量指标有化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物，广东省实施挥发性有机物总量控制。 项目的污染物排放量及建议控制污染物总量指标如下： VOCs（非甲烷总烃）为 0.0285t/a（其中无组织排放 0.0149t/a，有组织排放 0.0136t/a）。最终以当地环保主管部门下达的总量控制指标为准。																																		

四、主要环境影响和保护措施

施工 期 环 境 保 护 措 施	项目在施工期间没有施工营地设置在本项目内，施工过程中的主要污染物为废气、废水、噪声和固体废物等。 1、施工期间，项目产生的主要大气污染物为扬尘，主要污染源为： ①施工场地内地表的挖掘与重整、土方、建筑材料和建筑垃圾的堆放、运输等； ②运输车辆和施工机械在施工场地内的道路和裸露施工面表面行驶，引起选址周围运输干线上的扬尘。 ③施工机械一般燃用柴油做动力，开动时会产生一些燃油废气；施工运输车辆一般是大型柴油车，产生机动车尾气。施工机械和运输车产生的废气污染物主要为 CO、NO_x、PM₁₀。本项目使用燃油设备及运输车辆均较少。 ④项目施工期装修阶段将产生少了无组织排放的装修废气，主要来自各类油漆及装饰材料，主要污染物为苯、甲苯、甲醛等。由于装修阶段周期短、作业点分散，因此该股废气的排放周期短，也较分散。故装修期间建设单位应在装修阶段加强室内通风，同时采用在装修材料的选择上，严格选用环保安全型材料，如选用不含甲醛或甲醛含量较低的黏胶剂、三合板、贴面板等，不含苯或苯含量低的稀料、环保油漆、石膏板材等，减少装修废气的排放，提高装修后的空气质量。项目建成后建设单位应保证室内空气的良好流通。经采取上述防治措施加上场地周围扩散条件较好，装修废气对周围环境的影响较小。 2、施工废水主要包括地基、道路开挖和铺设等建设过程中产生的泥浆水、洗涤水、地表径流、施工人员生活污水等。 ①地基、道路开挖和铺设等建设过程中产生的泥浆水主要污染物为 SS； ②洗涤水主要污染物为 SS 及少量油类； ③地表径流刷浮土、建筑沙石、垃圾等，不但会夹带大量泥沙，还会携带水泥、油类等污染物。 ④施工期生活污水，本项目使用原环评公厕对施工期生活污水进行收集处理。 3、本工程建设过程中的噪声主要来自挖掘机、推土机、装卸车辆、空压机、各类桩机等施工设备的机械运行噪声，噪声源强度一般在 65~110dB 之间，噪声源主要集中在施工区、施工道路沿线等区域。 4、项目施工废弃材料在堆放和运输过程中，如不妥善处置，则会阻碍交通，污染
---	---

	环境。施工固废受雨水冲刷时，有可能夹带施工场地上的水泥、油污等污染物进入水体，造成水体污染。因此，建设单位必须按照 2005 年建设部 139 号令《城市建筑垃圾管理规定》，向城市市容卫生管理部门申报，妥善弃置消纳。 为减少施工过程中对环境的影响，应切实采取如下措施： ①施工单位应严格执行《建设工程施工场地文明施工及环境管理暂行规定》，对地面水的排放进行组织设计，严禁乱排、乱流污染道路、环境。 ②施工场地做到土料随填随压，不留松土，填土作业应尽量集中和避开暴雨期。 ③运输、施工机械机修油污应集中处理，擦有油污的固体废弃物不得随意乱扔，要妥善处理，以减少石油类对水环境的污染。 ④严禁将施工废水、施工垃圾排入周边水域，同时必须对废土、废物采取防止其四散的措施。临水体堆放的物资，应建立临时堆放场，石子等粗粒物质放在近水体一侧，沙子等细粒物质堆放在粗粒物质内侧，且在堆场四周挖有截留沟。 ⑤石灰、商品混凝土等物质不能露天堆放贮存。 ⑥废土、废物或易失物资堆场应选在距水体 50 米以上。施工人员的生活垃圾应在远离水体、不易四散流失的专门地方集中堆放，并及时清运。施工过程中的裸露边坡，应当边堆边夯实。用草席、砂袋、挡土墙等对开挖坡面进行护坡，以稳定边坡，减少水土流失。 ⑦在施工完成后，不得闲置土地，应尽快对建设区进行水土保持设施和环境绿化工程的建设，使场地土面及时得到绿化覆盖，避免水土流失，美化环境。 综上所述，施工期产生的废水、废气、噪声和固体废弃物对项目附近区域的大气环境、声环境、地表水环境和生态环境会造成一定的影响，但因施工期较短，经采取相应的污染防治措施后，其影响是暂时、局部的，不会改变区域环境功能，在可接受范围之内，施工产生的影响随施工期结束而消失。
--	---

运营
期环
境影
响和
保护
措施

一、废气

1、污染源分析

(1) 粉尘：项目粉尘废气主要来源于混料、破碎粉尘及模具维修。混料、破碎在密封设备内操作，粉尘在设备内静置沉降，不会外排。模具维修产生的金属粉尘颗粒的粒径较大，易沉降，可通过自然沉降下落到地面，待沉降后定期清扫地面收集处理即可，故本评价不作定为大气污染源分析。

(2) 焊接废气：项目回流焊、波峰焊和人工补焊工序使用锡材、锡膏为焊接材料，焊接过程中会产生少量烟尘，主要污染物为锡及其化合物和锡膏中助焊剂产生的非甲烷总烃。建设单位拟对回流焊、波峰焊工序等 4 个焊接工位设置集气罩，将含锡废气抽风，废气收集后经布袋除尘+两级活性炭装置处理后经 30m 排气筒 DA002 高空排放。

(3) 挤出有机废气：项目在挤出工序中 PC 料受热力影响，会产生少量有机废气。建设单位拟对注塑工序 30 个热熔工位（其中 7#厂房 1F18 台，8#厂房 1F12 台）设置集气罩，将有机废气抽风，废气收集后经两级活性炭吸附处理后通过 30m 排气筒 DA001 高空排放。

(4) 本项目在注塑期间会产生少量臭气，通过加强厂房内通风换气，同时对员工的职业卫生教育，佩戴防尘口罩等措施，合理安排工休时间，外排臭气符合恶臭排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的表 1 中厂界标准值-新改扩建二级：厂界臭气浓度≤20（无量纲）。

项目废气污染源源强核算见下表。

表 4-1 废气污染源源强核算过程表

工序	污染物项目	核算方法	污染物产生量 (t/a)
混料 粉碎	颗粒物	产生量较小，难以量化，仅作定性分析。	少量
焊接	颗粒物	参考《船舶工业劳动保护手册》（上海工业出版社，1989 年第一版，江南造船厂科协），锡料在焊锡时发尘量为 5~8g/kg，本环评取上限 8g/kg 进行计算。项目回流焊工序锡膏用量为 0.72t/a，波峰焊和人工补焊工序锡条用量为 6t/a。	0.054
	挥发性有机物（非甲烷总烃）	根据锡膏 MSDS，具有挥发性的成分有松香、碳氢化合物、表面活性剂，松香含量为（9.5~11.5%）、碳氢化合物（0.2~0.8%）、表面活性剂（2~4%）（本项目按最大量全部挥发进行计算）。项目锡膏用量为 0.72t/a	0.12
熔融挤出	挥发性有机物	对照广东省《石油化工、涂料油墨制造、印刷、制鞋、表面涂装行业 VOCs 排放量计算方法（试行）》表 2.6-2 石油	0.0286

		(非甲烷总烃)	化学工业生产产品 VOCs 产污系数表中并未列出 PC 塑料的产污系数，因此其排放系数参照其他化学品（使用或反应产生挥发性有机物）排放系数 0.021kg/t 树脂原料进行计算。项目 PC 用量为 1360t。								
表 4-2 废气污染源源强核算表											
工序	污染源	污染物	污染物产生				污染物排放				排放时间 h/a
			产生废气量 m³/h	产生浓度 mg/m³	产生量 t/a	产生速率 kg/h	排放废气量 m³/h	排放浓度 mg/m³	排放量 t/a	排放速率 kg/h	
熔融挤出	排气筒 DA001	非甲烷总烃	15000	0.73	0.0257	0.011	15000	0.073	0.0026	0.0011	2400
	无组织 7# 厂房	非甲烷总烃	/	/	0.0017	0.0007	/	/	0.0017	0.0007	2400
	无组织 8# 厂房	非甲烷总烃	/	/	0.0012	0.0005	/	/	0.0012	0.0005	2400
焊接	排气筒 DA002	非甲烷总烃	10700	4.21	0.108	0.045	10700	0.421	0.011	0.0045	2400
		锡及其化合物		1.89	0.0486	0.0203		0.189	0.00486	0.002	2400
	无组织 8# 厂房 4F	非甲烷总烃	/	/	0.006	0.0025	/	/	0.006	0.0025	2400
		锡及其化合物	/	/	0.0027	0.00115	/	/	0.0027	0.00115	2400
	无组织 8# 厂房 5F	非甲烷总烃	/	/	0.006	0.0025	/	/	0.006	0.0025	2400
		锡及其化合物	/	/	0.0027	0.00115	/	/	0.0027	0.00115	2400
项目废气污染物排放量核算见下表。											
表 4-3 大气污染物有组织排放量核算表											
序号	排放口编号	污染物	核算污染物浓度		核算排放速率		核算年排放量				
一般排放口											
1	排气筒 DA001	非甲烷总烃	0.073mg/m³		0.0011kg/h		0.0026t/a				
2	排气筒 DA002	非甲烷总烃	0.421mg/m³		0.0045kg/h		0.011t/a				
		锡及其化合物	0.189mg/m³		0.002kg/h		0.00486t/a				
一般排放口合计		非甲烷总烃							0.0136t/a		
		锡及其化合物							0.00486t/a		

表 4-4 大气污染物无组织排放量核算表						
序号	污染源	产物环节	污染物	国家或地方污染物排放标准		年排放量 (t/a)
				标准名称	浓度限值	
1	7#厂房	熔融挤出	非甲烷总烃	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 无组织排放监控浓度限值	4.0mg/m³	0.0017
2	8#厂房	熔融挤出	非甲烷总烃		4.0mg/m³	0.0012
3	无组织4F	焊接	非甲烷总烃	《大气污染物排放限值》 (DB44/T27-2001) 表 2 无组织排放监控浓度限值	4.0mg/m³	0.006
4	无组织4F	焊接	锡及其化合物		0.24mg/m³	0.0027
5	无组织5F	焊接	非甲烷总烃		4.0mg/m³	0.006
6	无组织5F	焊接	锡及其化合物		0.24mg/m³	0.0027
无组织排放总计						
无组织排放总计			锡及其化合物		0.0054t/a	
			非甲烷总烃		0.0149t/a	

表 4-5 大气污染物年排放量核算				
序号	污染物	有组织年排放量/ (t/a)	无组织年排放量/ (t/a)	年排放量 (t/a)
1	锡及其化合物	0.00486t/a	0.0054t/a	0.01026
2	非甲烷总烃	0.0136t/a	0.0149t/a	0.0285

2、治理设施分析

项目废气污染源采用的治理设施汇总见下表，采用的治理设施属于《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）所列的可行技术。

表 4-6 废气治理设施可行性对照表					
工序	污染物项目	污染防治设施名称及工艺	治理效率	排污许可技术规范可行技术	是否可行技术
焊接	锡及其化合物、非甲烷总烃	过程控制：集气罩（局部有效收集）	收集 90%	过程控制：局部有效收集； 治理设施：袋式除尘、活性炭吸附	是
		治理设施：袋式除尘+两级活性炭吸附	处理 90%		
熔融挤出	非甲烷总烃	过程控制：集气罩（局部有效收集）	收集 90%	过程控制：局部有效收集； 治理设施：活性炭吸附	是
		治理设施：两级活性炭吸附	处理 90%		

注：处理效率根据《第二次全国污染源普查工业污染源排污系数手册》292-塑料制品行业系数手册中类比 2922 塑料板、管、型材制造行业产污系数表中所有工序所有规模中袋式除尘为 99%末端治理效率。本项目粉尘产生量较小，取 90%末端治理效率。活性炭吸附为 70%末端治理效率。

	注：风量核算过程①建设单位拟对注塑工序 30 个热熔工位（其中 7#厂房 1F18 台，8#厂房 1F12 台）设置集气罩，将有机废气抽风，每台注塑机抽风量为 500m³/h（根据《三废工程技术手册（废气卷）》（刘天齐主编，化学工业出版社），集气罩口设计风量按下式计算： $Q=3600FV\beta$ Q--排气量，m³/h； F--收集口实际面积，m²，该集气罩收集口面积约为（0.5×0.5m²）； V--收集口空气吸入速度，m/s，本项目废气产生速度较低，车间内空气运动缓慢，操作口空气吸入速度取值范围为 0.25-0.5m/s； β--安全系数，取值 1.05。 根据上式可得出单台集气罩排气量为 3600×0.25×（0.25~0.5）×1.05=236.3~472.5m³/h。故集气罩收集风量为 500mm³/h 在合理范围内），封闭罩除出料口部分敞开，其余各面均为密闭，确保废气收集率达 90%，7#厂房 1F 总抽风量为 9000m³/h，8#厂房 1F 总抽风量为 6000m³/h。废气收集后经两级活性炭吸附处理后通过 30m 排气筒 DA001 高空排放。 ②建设单位拟对回流焊、波峰焊工序等 4 个焊接工位设置集气罩，将含锡废气抽风，每个集气罩抽风量为 2000m³/h；45 个人工补焊工作台设置小型集气装置每个集气口收集风量为 60m³/h（根据《三废工程技术手册（废气卷）》（刘天齐主编，化学工业出版社），集气罩口设计风量按下式计算： $Q=3600FV\beta$ Q--排气量，m³/h； F--收集口实际面积，m²，该集气罩收集口面积约为（1×1m²）；小型集气装置每个集气口面积约为（0.15×0.15m²）； V--收集口空气吸入速度，m/s，本项目废气产生速度较低，车间内空气运动缓慢，操作口空气吸入速度取值范围为 0.25-0.5m/s； β--安全系数，取值 1.05。 根据上式可得出单台集气罩排气量为 3600×1×（0.25~0.5）×1.05=945~1890m³/h；小型集气装置每个集气口排气量为 3600×（0.15×0.15）×（0.25~0.5）×1.05=21.26~42.53m³/h。故集气罩收集风量为 2000m³/h，集气口风量为 60m³/h 在合理范围内），封闭罩除出料口部分敞开，其余各面均为密闭，确保废气收集率达 90%，总抽风量为 10700m³/h，废气收集后经布袋除尘+两级活性炭装置处理后经 30m 排气筒 DA002 高空排放。 项目废气排放口基本情况汇总见下表。
--	---

表 4-7 废气排放口基本情况汇总表							
编号及名称	高度	内径	温度	类型	地理坐标		国家或地方污染物排放标准
排气筒 DA001	30m	0.5m	25℃	一般排放口	113.014 989°E	22.6833 12°N	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 中 表 4 大气污染物排放 限值
排气筒 DA002	30m	0.5m	25℃	一般排放口	113.015 091°E	22.6835 70°N	广东省《大气污染物 排放限值》 (DB44/27-2001) 中 第二时段的二级标准

3、达标排放分析

由表 4-2 分析可得，注塑废气经收集处理后经 DA001 排气筒排放，可达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 大气污染物排放限值：非甲烷总烃有组织排放最高允许排放浓度 100mg/m³。

焊接废气经收集处理后经 DA002 排气筒排放，可达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27—2001) 第二时段二级标准：锡及其化合物最高允许排放浓度 8.5mg/m³、30m 排气筒最高允许排放速率 0.75kg/h(折半)、非甲烷总烃最高允许排放浓度 120mg/m³、30m 排气筒最高允许排放速率 22kg/h(折半)。

各类废气经收集处理后，无组织排放量较小，预计厂界可达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 无组织排放监控浓度限值，广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中第二时段的二级标准无组织排放监控浓度限值，外排臭气符合恶臭排放满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中的表 1 中厂界标准值-新改扩建二级：厂界臭气浓度≤20(无量纲)。

4、环境影响分析

项目所在区域为环境空气质量不达标区，超标项目为 O₃，项目排放的特征污染物锡及其化合物、非甲烷总烃、颗粒物可达到环境质量标准；项目与周边环境敏感点的距离较远，最近为 560 米外的银辉花园；项目采取的废气治理设施为可行技术，废气经收集处理后可达标排放，预计对周边环境敏感点和大气环境的影响是可以接受的。

二、废水

1、污染源分析

项目没有生产废水产生和排放，废水主要为生活污水。

(1) 工业废水

根据建设单位提供的资料，本项目注塑机过行过程中使用清水对设备间接冷却，该冷却水经冷水塔冷却后，循环使用，在冷却过程会有水分蒸发，每天需要定期补充新鲜水，补充水量为 100t/a。

建设单位将每台设备产生的冷却水经水管和水泵引至冷却塔，冷却塔通过将循环水以喷雾方式，喷淋到玻璃纤维的填料上，水与空气的接触，达到换热效果。风机带动塔内气流循环，将与水换热后的热气流带出，从而使循环水达到冷却的效果后，冷却后的循环水经泵和水管引至各台设备作为产品冷却水使用

(2) 参照《广东省用水定额》(DB44/T 1461-2014)，按用水量 40L/人·d 计，本项目员工 500 人计算，则本项目生活用水 6000 (t/a)，排水系数按 90%计算，则生活污水排水量为 5400 (t/a)，污染因子以 SS、COD_{Cr}、BOD₅、氨氮为主。该生活污水经化粪池预处理后经市政管网排入棠下污水处理厂。

项目废水污染源源强核算见下表。

表 4-8 废水污染源源强核算表

工序	装置	污染源	污染物	污染物产生			污染物排放			排放时间 h/a
				产生废水量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放废水量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	
办公生活	卫生间	生活污水	COD _{Cr}	5400	250	1.35	5400	220	1.188	2400
			BOD ₅	5400	150	0.81	5400	100	0.54	2400
			SS	5400	200	1.08	5400	150	0.81	2400
			氨氮	5400	15	0.081	5400	10	0.054	2400

项目废水污染物排放量核算见下表。

表 4-9 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/（mg/L）	日排放量/（kg/d）	年排放量/（t/a）
1	DW001	COD _{Cr}	220	3.96	1.188
		BOD ₅	100	1.8	0.54
		SS	150	2.7	0.81
		氨氮	10	0.18	0.054
全厂排放口合计		COD _{Cr}			1.188
		BOD ₅			0.54
		SS			0.81
		氨氮			0.054

2、治理设施分析

项目生活污水采用化粪池处理，采用的治理设施属于《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）表 4 所列的可行技术。

表 4-10 废水治理设施可行性对照表

工序	污染物项目	污染防治设施名称及工艺	治理效率	排污许可技术规范可行技术	是否可行技术
办公生活	pH	化粪池	/	调节池、好氧生物处理、消毒、其他	是
	COD _{Cr}		12%		
	BOD ₅		33%		
	SS		25%		
	氨氮		20%		

项目废水排放口基本情况汇总见下表。

表 4-11 废水排放口基本情况汇总表

编号及名称	类型	地理坐标		排放方式	排放去向	排放规律	国家或地方污染物排放标准
DW001	企业总排	113.014989°E	22.683312°N	间接排放	棠下污水处理厂	间歇排放 连续排放，流量稳定	广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和棠下污水处理厂进水标准的较严者

3、达标排放分析

由表 4-8 分析可得，生活污水经化粪池处理后，出水可达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和棠下污水处理厂进水标准的较严者标准。

4、环境影响分析

项目生产废水不排放，生活污水经处理后排入市政管网，采取的废水治理设施为可行技术，不会对周边地表水环境造成影响，是可以接受的。

三、噪声

1、污染源分析

项目产生的噪声主要为生产设备噪声，源强在 60~75dB（A）之间。项目噪声污染

源源强核算见下表。

表 4-12 噪声污染源源强核算表

工序	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强	降噪措施	降噪效果 dB(A)	噪声排放值	排放时间 h/a
				噪声值 dB(A)	工艺		噪声值dB(A)	
包装	紫外激光打标机	紫外激光打标机	频发	60~70	距离衰减 建筑阻隔	25	≤60	2400
焊接	焊台	焊台	频发	65~70				
老化	毫欧计	毫欧计	频发	60~70				
包装	胶带机	胶带机	频发	60~70				
包装	电动螺丝批	电动螺丝批	频发	60~70				
组装	电源适配器	电源适配器	频发	60~70				
组装	电源适配器	电源适配器	频发	60~70				
组装	智能电子负载	智能电子负载	频发	60~70				
组装	直流电源	直流电源	频发	60~70				
老化	综合测试仪	综合测试仪	频发	60~70				
组装	压紧机	压紧机	频发	65~70				
包装	包装机	包装机	频发	65~70				
老化	老化柜	老化柜	频发	65~70				
挤出	注塑机	注塑机	频发	65~70				
混料	拌料机	拌料机	频发	65~70				
混料	吸料机	吸料机	频发	65~70				
粉碎	粉碎机	粉碎机	频发	65~75				
混料	干燥机	干燥机	频发	65~70				
挤出	油温机	油温机	频发	65~70				
挤出	温控箱	温控箱	频发	65~70				
贴片	印刷机	印刷机	频发	60~70				
贴片	SPI	SPI	频发	60~70				
贴片	贴片机	贴片机	频发	60~70				
贴片	贴片机	贴片机	频发	60~70				
贴片	回流焊	回流焊	频发	65~70				

贴片	AOI	AOI	频发	65~70				
插件	异性插件机	异性插件机	频发	65~70				
焊接	波峰焊	波峰焊	频发	65~75				
模具维修	CNC 铣床	CNC 铣床	频发	65~75				
模具维修	线切割机	线切割机	频发	65~75				
模具维修	火花机	火花机	频发	65~75				
模具维修	铣床	铣床	频发	65~75				
模具维修	磨床	磨床	频发	65~75				
模具维修	车床	车床	频发	65~75				
模具维修	钻床	钻床	频发	65~75				
2、治理设施分析 ①合理布局，重视总平面布置 尽量将高噪声设备布置在厂房中间，远离厂界，厂界四周设置绿化带、原料堆放区，利用绿化带及构筑物降低噪声的传播和干扰；利用围墙等建筑物、构筑物来阻隔声波的传播，减少对周围环境的影响。 ②防治措施 厂房内墙使用铺覆吸声材料，以进一步削减噪声强度；必要时可在靠近环境敏感点一侧的围墙上设置声屏障，减少噪声对周围环境的影响。 ③加强管理 建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常噪声，同时确保环保措施发挥最有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，严禁抛掷器件，器件、工具等应轻拿轻放，防止人为噪声；汽车进出厂区严禁鸣号，进入厂区低速行使。 ④生产时间安排 尽可能地安排在昼间进行生产，若必须在夜间进行生产，应控制夜间生产时间，特别是应停止高噪声设备生产，以减少噪声影响，同时还应减少夜间交通运输活动。 3、达标排放和环境影响分析 通过采取以上措施后，可以大大减轻生产噪声对周围环境的影响，预计厂界可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）》2类标准：昼间≤60dB(A)，夜间								

≤50dB(A)，对周围声环境影响不大。

四、固体废物

项目产生的固体废物包括危险废物（废电子元件、废电路板和废活性炭）、一般工业固体废物（废包装袋和塑料次品边角料）、生活垃圾。

1、危险废物：废电子元件、废电路板和废活性炭交有资质危废商回收处理。

企业须根据管理台账和近年产生计划，制订危险废物管理计划，并报当地环保部门备案。台账应如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息，以此作为向当地环保部门申报危险废物管理计划的编制依据。产生的危险废物实行分类收集后置于贮存设施内，贮存时限一般不得超过一年，并设专人管理。盛装危险废物的容器和包装物以及产生、收集、贮存、运输、处置危险废物的场所，必须依法设置相应标识、警示标志和标签，标签上应注明贮存的废物类别、危害性以及开始贮存时间等内容。企业必须严格执行危险废物转移计划报批和依法运行危险废物转移联单，并通过信息系统登记转移计划和电子转移联单。企业还需健全产生单位内部管理制度，包括落实危险废物产生信息公开制度，建立员工培训和固体废物管理员制度，完善危险废物相关档案管理制度；建立和完善突发危险废物环境应急预案，并报当地环保部门备案。

2、一般工业废物：一般包装废物交环卫部门回收，次品边角料回用于生产。

3、生活垃圾：由环卫部门清理运走。

对危险废物、一般工业废物、生活垃圾进行分类收集、临时储存。加强对工业废物的管理，设置专门的危废暂存区，地面设置防漏裙脚或储漏盘，远离人员活动区场所，并设置明显的警示标识等。

项目固体废物污染源源强核算、以及储存、利用和处置情况见下表。

表 4-13 固体废物污染源源强核算过程表

工序	污染物项目	核算方法	污染物产生量(t/a)
有机废气处理	废活性炭	项目两级活性炭的处理效率为 90%，则注塑工序活性炭削减的有机废气量为 0.0231t/a，焊接工序为 0.097t/a，根据《现代涂装手册》（化学工业出版社，陈治良主编），活性炭的吸附容量一般为 25% 左右，则项目注塑工序活性炭使用量不小于 0.0924t/a，焊接工序不小于 0.388t/a，项目注塑废气每个活性炭箱拟装填量为 0.1t/a，共 0.2t/a，更换频率为 1 年 1 次，项目焊接废气每个活性炭箱拟装填量为 0.4t/a，共 0.8t/a，更换频率为 1 年 1 次，则项目每年更换量为 1t/a。 废活性炭量=活性炭用量+吸附有机废气量=1.1201t/a	1.1201

插件	废电子元件、废电路板	根据建设单位提供资料，年产量约为 0.1t。					0.1
备料	废包装袋	根据建设单位提供资料，年产量约为 2t。					2
破碎	次品边角料	根据建设单位提供资料，年产量约为 7.5t					7.5
员工办公生活	生活垃圾	生活垃圾系数按 0.5kg/人·d 估算，项目共有员工 500 人。					75

表 4-14 固体废物污染源强核算表							
工序	装置	固体废物名称	固废属性	产生情况	处置措施		最终去向
				产生量 (t/a)	方法	处置量 (t/a)	
有机废气处理	有机废气处理	废活性炭	危险废物	1.1201	有资质危废单位回收	1.1201	有资质危废单位
插件	插件机	废电子元件、废电路板	危险废物	0.1	有资质危废单位回收	0.1	有资质危废单位
包装	/	废包装袋	一般工业固废	2	环卫部门清运	2	环卫部门
破碎	破碎机	次品、边角料	一般工业固废	7.5	回用生产	7.5	回用生产
员工办公生活	/	生活垃圾	生活垃圾	75	环卫部门清运	75	环卫部门

根据《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)、《国家危险废物名录》(2021 版)、《建设项目危险废物环境影响评价指南》(环境保护部公告 2017 年 第 43 号)，项目危险废物汇总表见下表。

表 4-15 固体废物汇总表											
固体废物名称	类别	代码	产生量 (吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	暂存措施	处置措施
废活性炭	HW49	900-041-49	1.1201	活性炭吸附	固态	废活性炭	VOC	1 次/年	毒性	危废暂存区	有资质危废单位
废电子元件、废电路板	HW49	900-045-49	0.1	插件	固态	废电子元件	重金属	1 次/年	毒性	危废暂存区	有资质危废单位
废包装袋	其他废物	66	2	包装	固态	塑料袋	/	1 次/天	/	一般工业固废	环卫部门
次品边角料	废塑料制品	06	7.5	破碎	固态	塑料	/	1 次/天	/	工业固废暂存区	回用生产

表 4-16 项目危险废物贮存场所基本情况

贮存场所 (设施) 名称	危险废物 名称	危险废物 类别	危险废物 代码	位置	占地 面积	贮存 方式	贮存 能力	贮存 周期
危废暂存区	废活性炭	HW49	900-041-49	生产车间	10m ²	袋装	1t	1 季
危废暂存区	废电子元件、 废电路板	HW49	900-045-49	生产车间	10m ²	袋装	1t	1 季

通过采取上述处理处置措施，项目固体废物可达到相应的卫生和环保要求，对周围环境影响不大。

五、地下水、土壤

本项目生产单元建成后全部作硬底化处理，废水处理设施、危废暂存区作防腐防渗处理，不抽取地下水，不向地下水排放污染物，排放的大气污染物不涉及《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中的基本和其他污染项目，基本不存在土壤、地下水环境污染途径，正常情况下不会发生土壤和地下水污染。

当发生小规模泄漏先在车间内形成液池，且泄漏情况下地面会形成明显的水渍，员工在日常检查过程中容易发现处理；发生大规模废水泄漏时，会通过车间管道进入事故池，垂直下渗污染土壤和地下水的可能性较小。若不能及时清理，并且假设在最不利情况下防渗层破损，事故状态下泄漏的污染物垂直下渗，先进入土壤，渗入地下水。渗层破损的渗入速度非常缓慢，当渗入土壤时，及时清理土壤，可使地下水免受污染。

六、环境风险

物质危险性：项目不涉及《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）附录 B 所列的危险物质，对照《国家危险废物名录》（2021 年版）的废电子元件、废电路板和废活性炭危险特性为毒性。

生产系统危险性：危险物质发生泄漏及火灾事故；废气处理设施、废水处理设施发生故障导致事故排放。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C 对危险物质数量与临界量比值 Q 进行计算，计算得本项目 $Q=0.23 < 1$ 。危险物质数量与临界量比值计算如下：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$ ——每种危险物质的最大存在总量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ ——每种危险物质的临界量, t, 对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)表 B.1 突发环境事件风险物质及临界量, 以及表 B.2 其他危险物质临界量推荐值进行取值。

表 4-17 项目 Q 值计算表

危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 qn/t	临界量 Qn/t	该种危险物 Q 值	临界量依据
废活性炭	/	1.1201	/	/	——
废电子元件、废电路板	/	0.1	/	/	——
项目 Q 值Σ				/	——

表 4-18 环境风险类型及防范措施

风险源	危险物质	风险类型	影响途径	风险防范措施
危废暂存区	废活性炭、废电子元件、废电路板	泄漏、火灾	危险废物发生泄漏, 泄漏污染土壤、地下水, 或可能由于恶劣天气影响, 导致雨水渗入等	储存危险废物必须严实包装, 储存场地硬底化, 设置漫坡围堰, 储存场地选择室内或设置遮雨措施
废气收集处理设施	/	事故排放	设备故障, 或管道损坏, 会导致废气未经有效收集处理直接排放, 污染周边大气环境	加强废气处理设施检修维护, 根据设计要求定期尘渣及时更换活性炭; 当废气处理系统故障时, 应立刻停止生产, 并加强车间的通风换气
废水处理设施	/	泄漏、事故排放	废水处理设施或管道泄漏, 泄漏污染土壤、地下水; 废水处理设施处理失效, 导致废水直接排入水体造成污染	确保废水处理设施运行正常, 埋放位置做好硬底化处理

项目涉及的危险化学品主要有废活性炭、废电子元件、废电路板, 最大储存量远小于临界量。项目潜在的危险、有害因素有泄漏、火灾、爆炸、废气和废水事故排放事故。建设单位对影响环境安全的因素, 采取安全防范措施, 制订事故应急处置措施, 将能有效的防止事故排放的发生; 一旦发生事故, 依靠事故应急措施能及时控制事故, 防止事故的蔓延。只要严格遵守各项安全操作规程和制度, 加强环保、安全管理, 落实环境风险防范措施, 将环境风险影响控制在可以接受的范围内。

七、环境管理与监测计划

(1) 环境管理

本项目运行期会对周围环境产生一定的影响, 必须通过环境保护措施来减缓和消除不利的环境影响。为了保证环保措施的切实落实, 使项目的社会、经济和环境效益得以

协调发展，必须加强环境管理，使项目建设符合国家要求经济建设、社会发展和环境建设的同步规划、同步发展和同步实施的方针。

为使企业投入的环保设施能正常发挥作用，对其进行科学有效的管理，企业需设专人负责日常环保管理工作，定期对全厂各环保设施运行情况进行全面检查，强化对环保设施运行的监督，建立环保设施运行、维护、维修等技术档案，确保环保设施处于正常运行情况，污染物排放连续达标。按“三同时”原则，各项环境治理设施须与主体工程同时设计，同时施工、同时投入使用。

(2) 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ 819-2017)、以及《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》(HJ1122—2020)，本项目建成后生产运行阶段落实以下环境监测计划，详见下表。

表 4-19 环境监测计划

监测点位	监测指标	最低监测频次	排放标准
生活污水排放口 DW001	流量、pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、氨氮、SS	年（间接）	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 二时段三级标准及棠下污水处理厂的进水标准的较严者
DA001（注塑废气）排气筒	非甲烷总烃、臭气浓度	半年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表 4 大气污染物排放限值及《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中的表 2 排放标准
DA002（含锡废气）排气筒	非甲烷总烃、锡及其化合物	半年	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27—2001) 第二时段二级标准
厂内	非甲烷总烃	年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822—2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值的特别排放限值
厂界	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值及《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中的表 1 中厂界标准值-新改扩建二级
	非甲烷总烃、锡及其化合物	年	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27—2001) 第二时段二级标准
项目四周边界	等效连续 A 声级	每季	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		DA001 (注塑废气) 排气筒	非甲烷总烃、恶臭	集气罩收集后经两级活性炭处理后经 30m 排气筒排放	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表 4 大气污染物排放限值及《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中的表 2 排放标准
		DA002 (含锡废气) 排气筒	非甲烷总烃、锡及其化合物	集气罩收集后经布袋除尘+两级活性炭处理后经 30m 排气筒排放	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27—2001) 第二时段二级标准
		无组织	非甲烷总烃、颗粒物、恶臭	车间通风	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值及《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中的表 1 中厂界标准值-新改扩建二级
			非甲烷总烃、锡及其化合物		广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27—2001) 第二时段二级标准及《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值
地表水环境		DW001	CODCr、BOD5、氨氮、SS	经三级化粪池处理后经市政管网排入棠下污水处理厂进一步处理	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 二时段三级标准, 以及棠下污水处理厂的进水标准的较严者
声环境		项目边界	连续等效 A 声级	经过隔声、减振等措施治理, 再经自然衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准
电磁辐射		/	/	/	/
固体废物	次品、边角料收集后破碎回用生产; 废活性炭、废电子元件、废电路板暂存于危废仓, 定期交给有资质单位处理, 废包装料、生活垃圾每日由环卫部门清理运走。				
土壤及地下水污染防治措施	实行分区防渗, 按不同程度将厂区划分为非污染区和污染区, 其中污染区分为一般和重点防渗区。并设置一定防渗措施。				
生态保护措施	不涉及				
环境风险防范措施	建设单位对影响环境安全的因素, 采取安全防范措施, 制订事故应急处置措施, 将能有效的防止事故排放的发生; 一旦发生事故, 依靠事故应急措施能及时控制事故, 防止事故的蔓延。				
其他环境管理要求	/				

六、结论

综上所述，七千猫（江门）智造港建设项目可符合产业政策、“三线一单”及相关环保法律法规政策、国土规划及环保规划的要求。

项目建成后，生产运行过程中会产生一定的废气、废水、噪声和固体废物，项目拟采取的各项污染防治措施可行，可有效控制减少污染物的排放，确保各类污染物排放满足相应的国家及地方排放标准要求。

建设单位必须严格遵守“三同时”的管理规定，完成各项报建手续，认真落实本报告提出的各项污染防治措施、风险防范和应急措施，确保各类污染物稳定达标排放，并尽一切可能确保本项目所在区域的环境质量不因本项目的建设而受到不良影响，建成后须经环境保护验收合格后方可投入使用，投入使用后应加强对设备的维修保养，确保环保设施的正常运转。则项目建成后，对周围环境影响不大，的是可以接受的。

从环境保护的角度看，该项目的建设是可行的。

环评单位：江门市泰邦环保有限公司

负责人：

日期：



附图



附图 1-1 项目地理位置图



附图 1-2 项目四至图

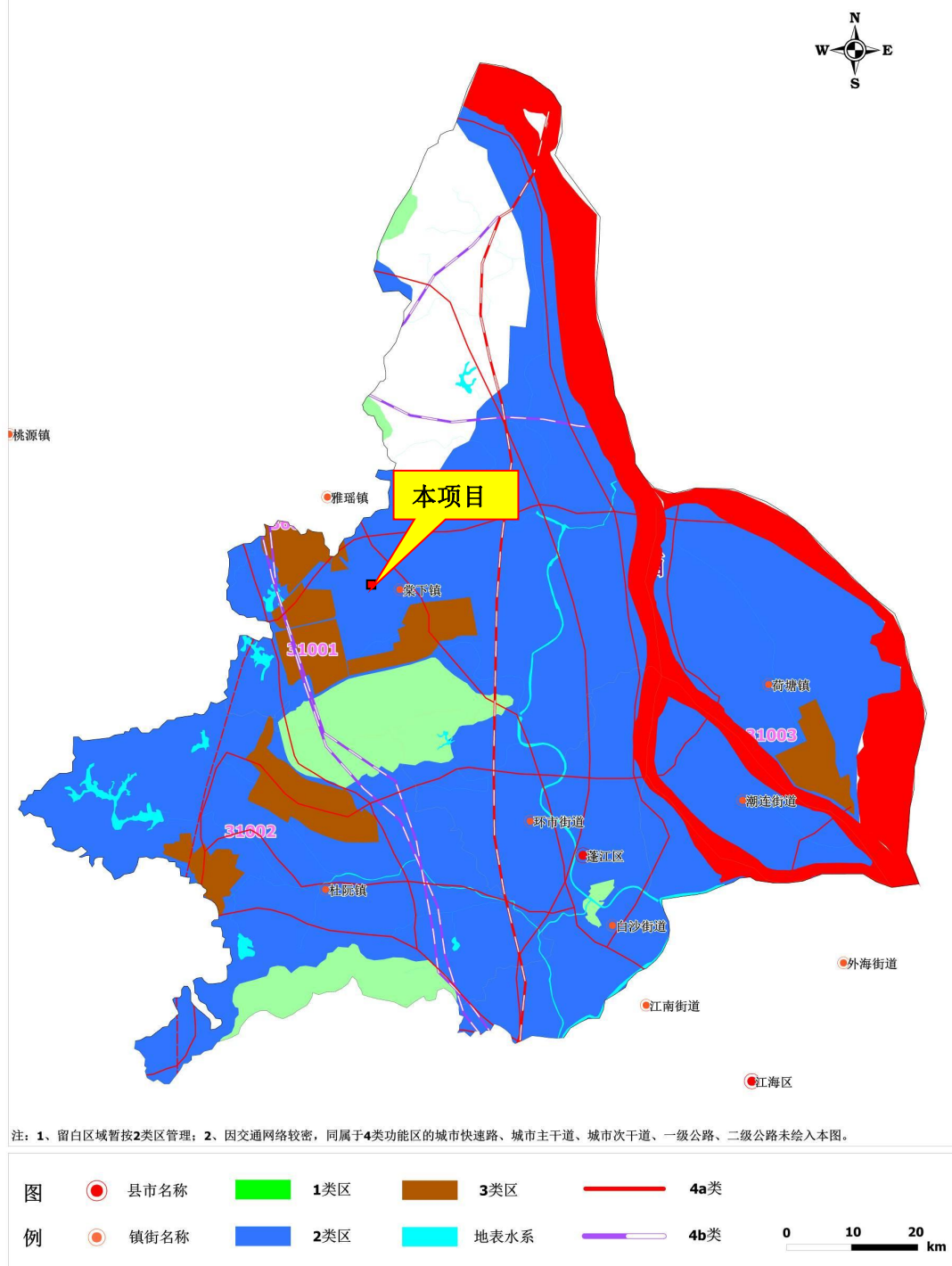


附图 2-1 项目所在地环境功能区划图（环境空气）



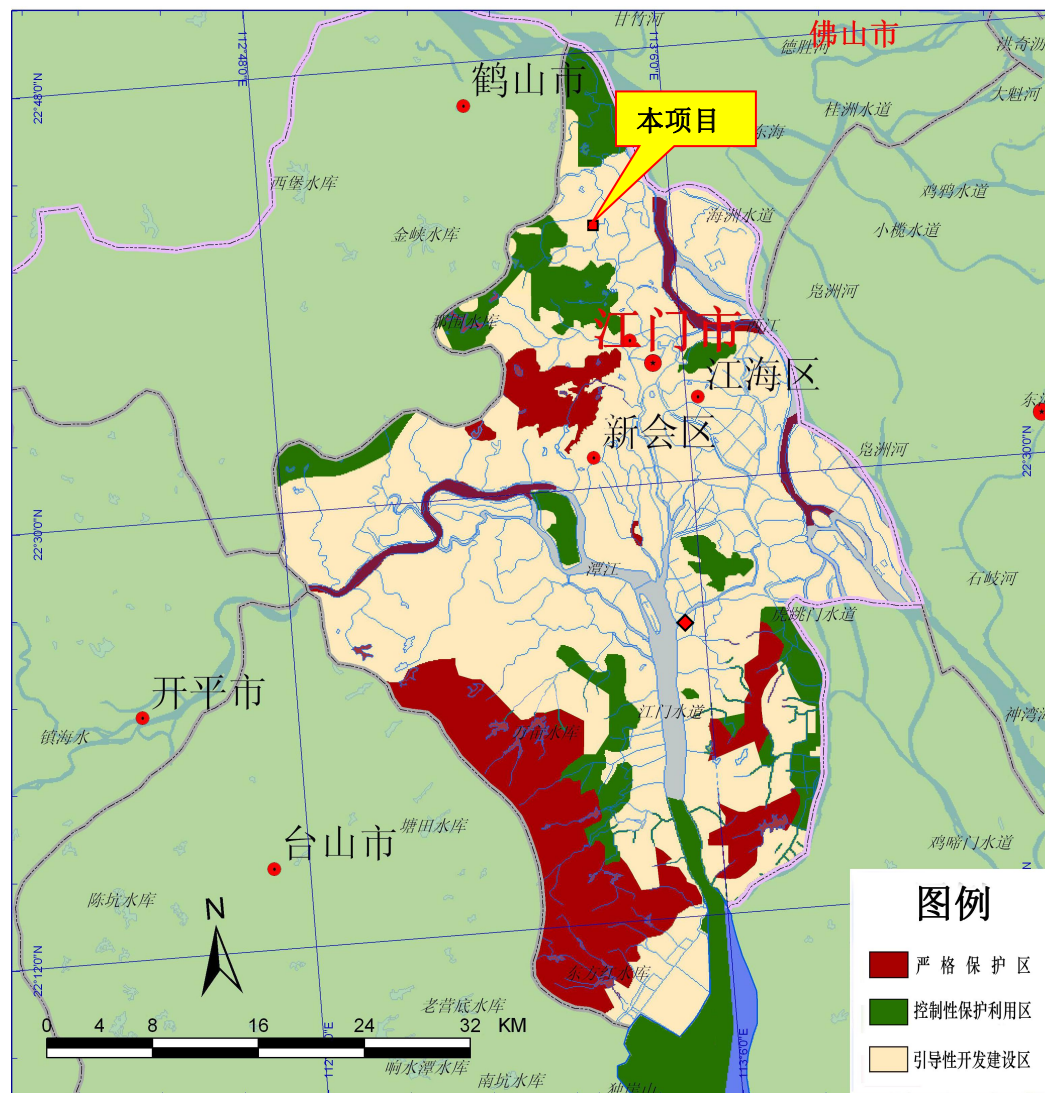
附图 2-2 项目所在地环境功能区划图（地表水）

蓬江区声环境功能区划示意图



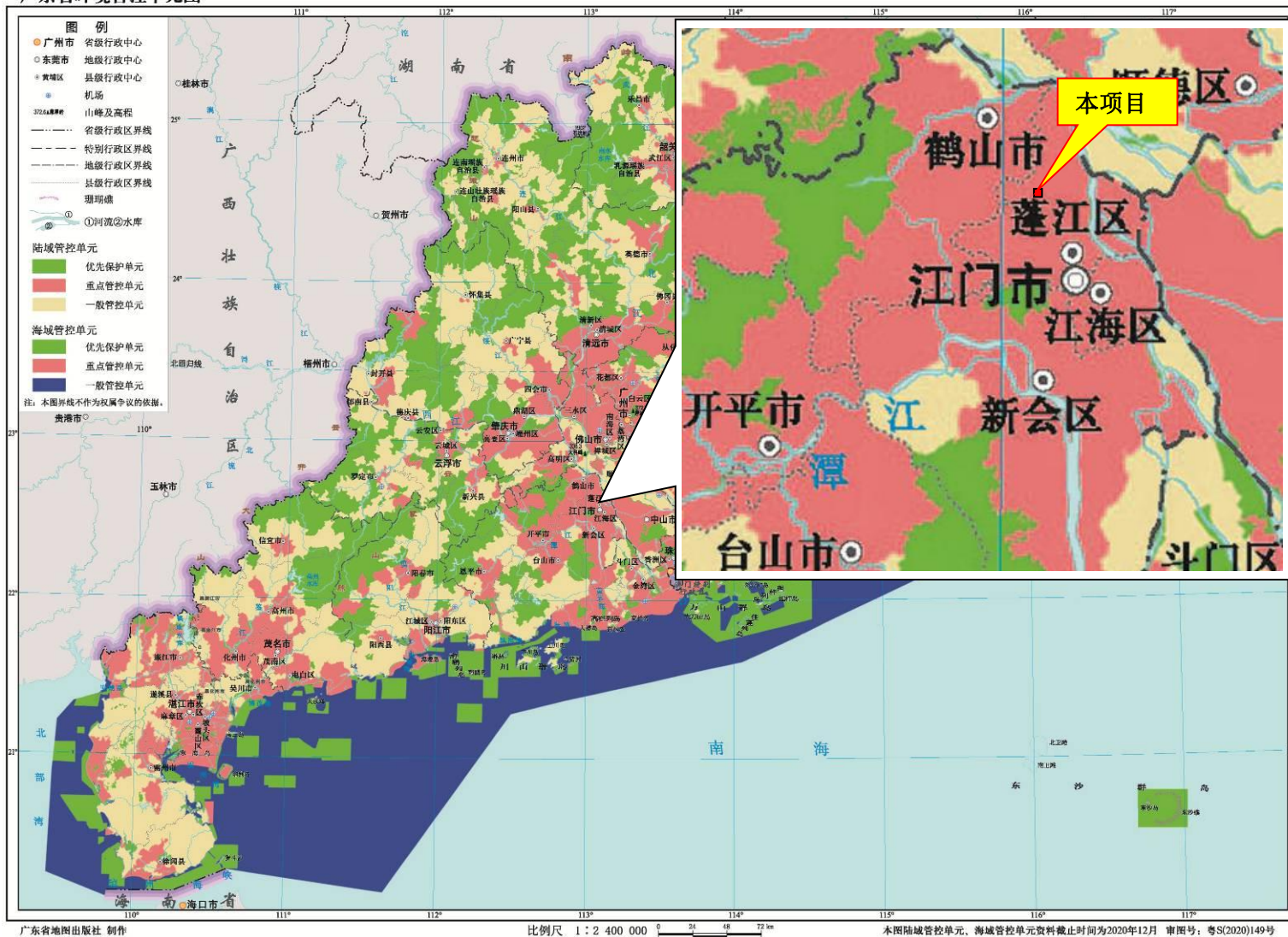
附图 2-3 项目所在地环境功能区划图（声环境）

图3 江门市区生态分级控制图

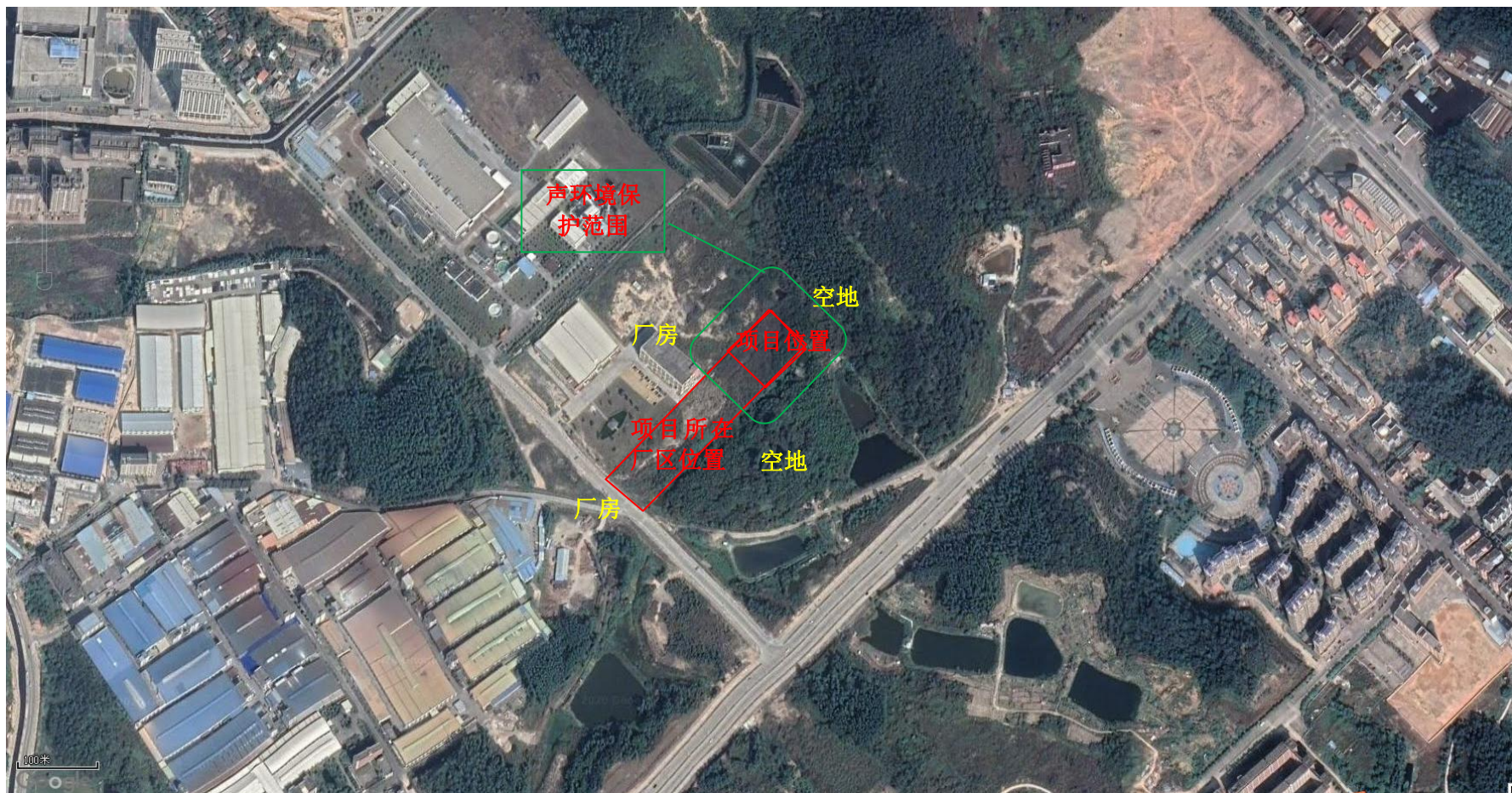


附图 2-4 项目所在地环境功能区划图（生态分级控制）

广东省环境管控单元图



附图 2-5 广东省环境管控单元图（三线一单）



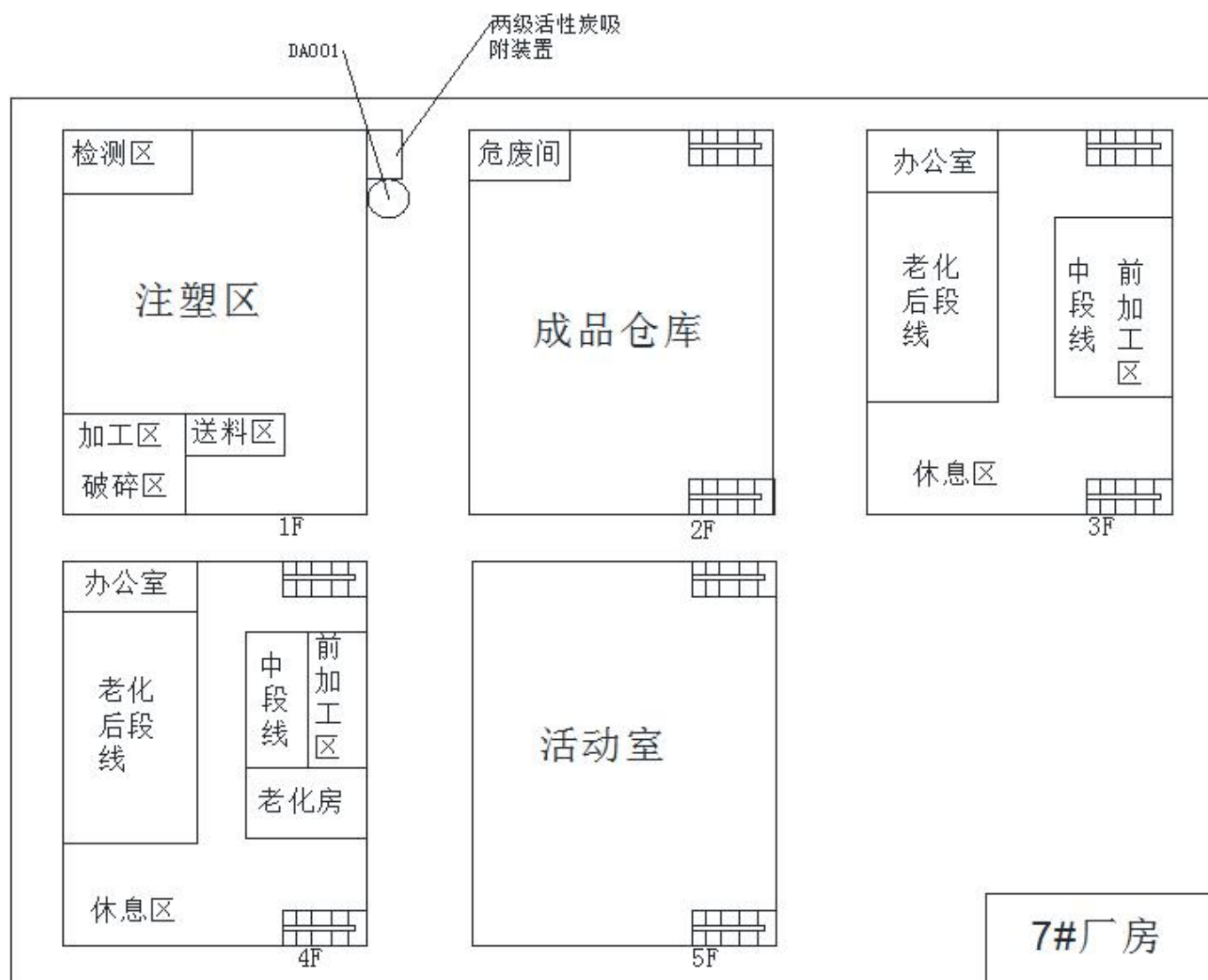
附图3 项目四至及声环境保护目标（厂界外50米范围）示意图

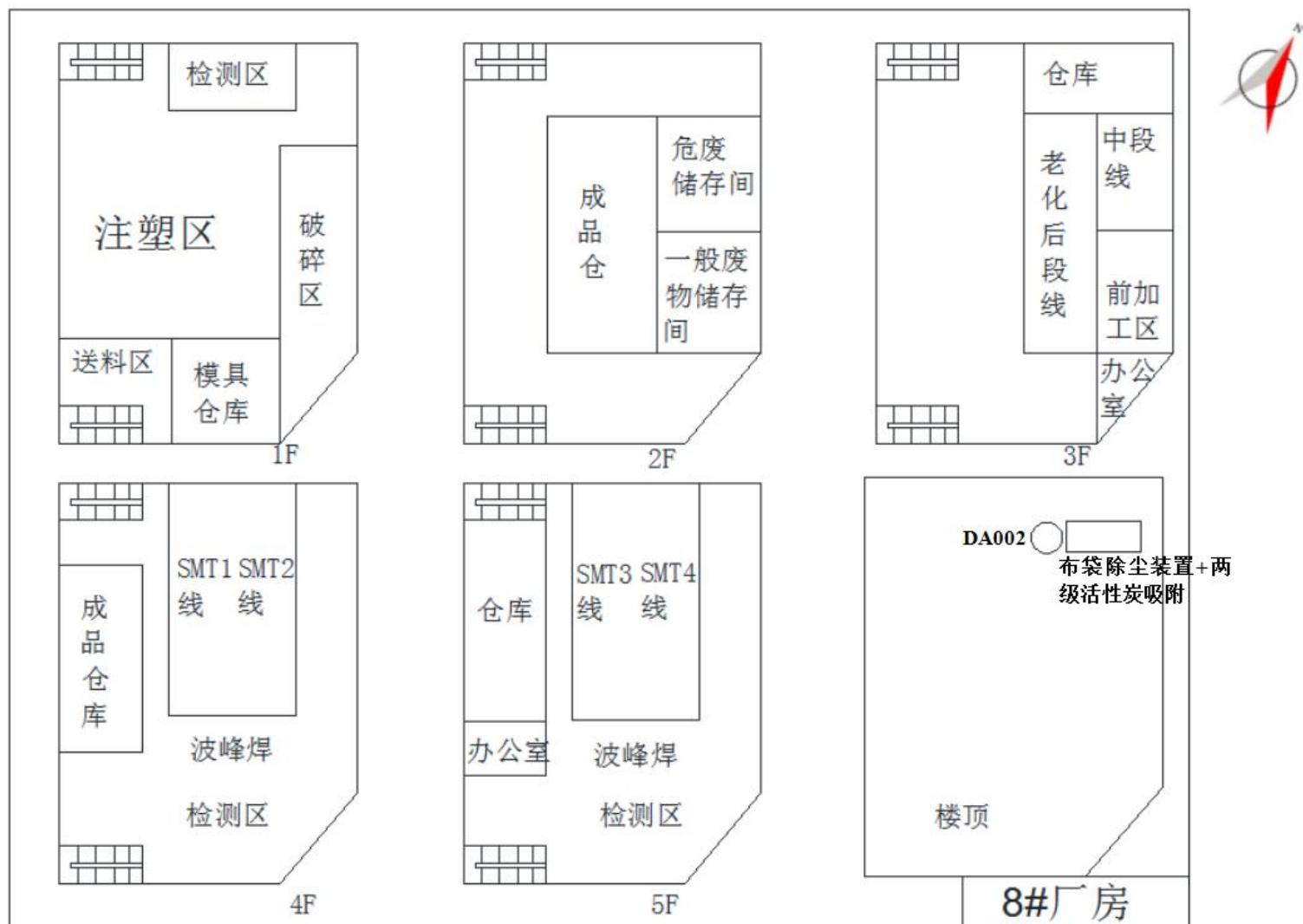


附图4 项目大气环境保护目标（厂界外500米范围）示意图



姓名: 吴洪杰
 注册号: 441342-008
 有效期至: 2016年6月





附图 6 项目车间平面图

附图:

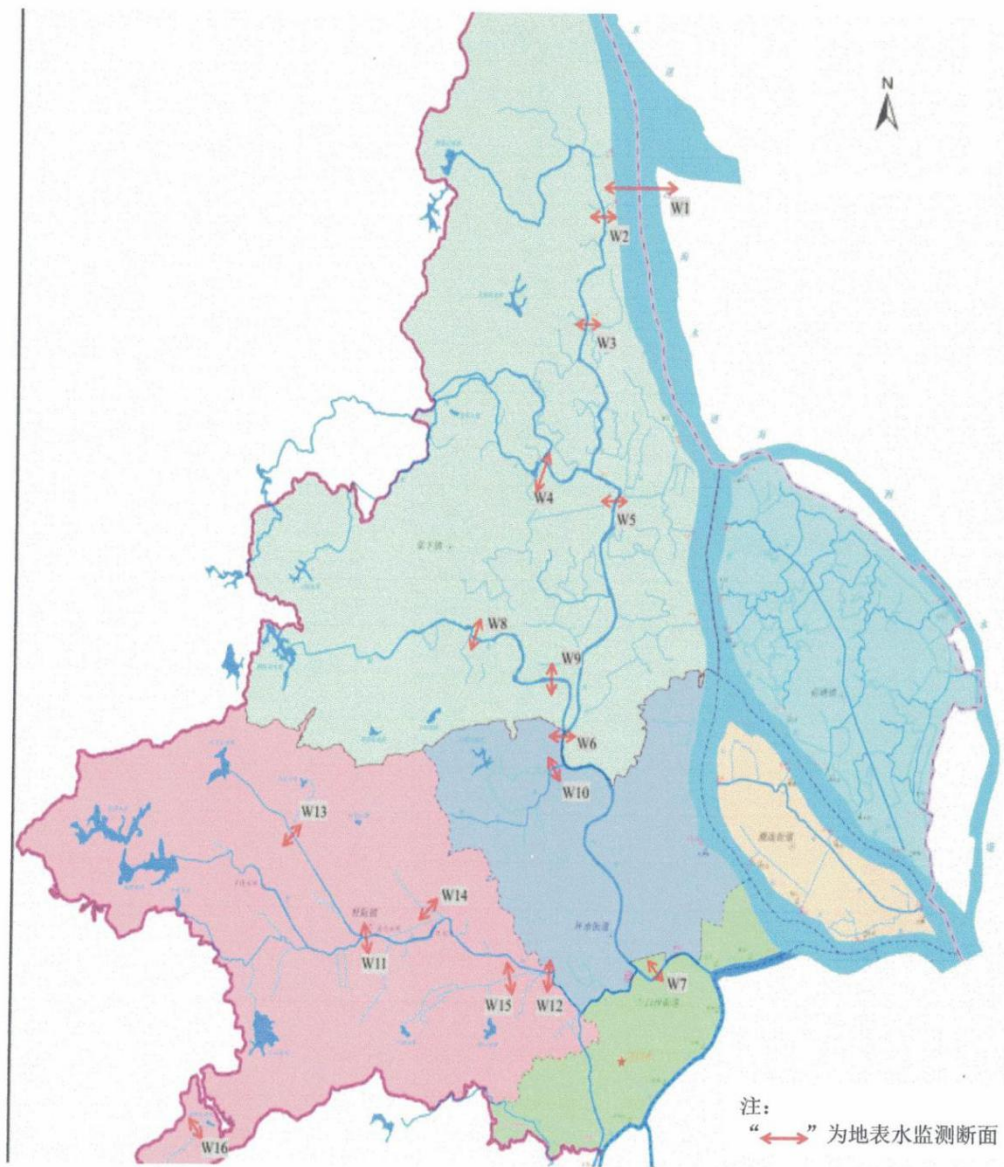
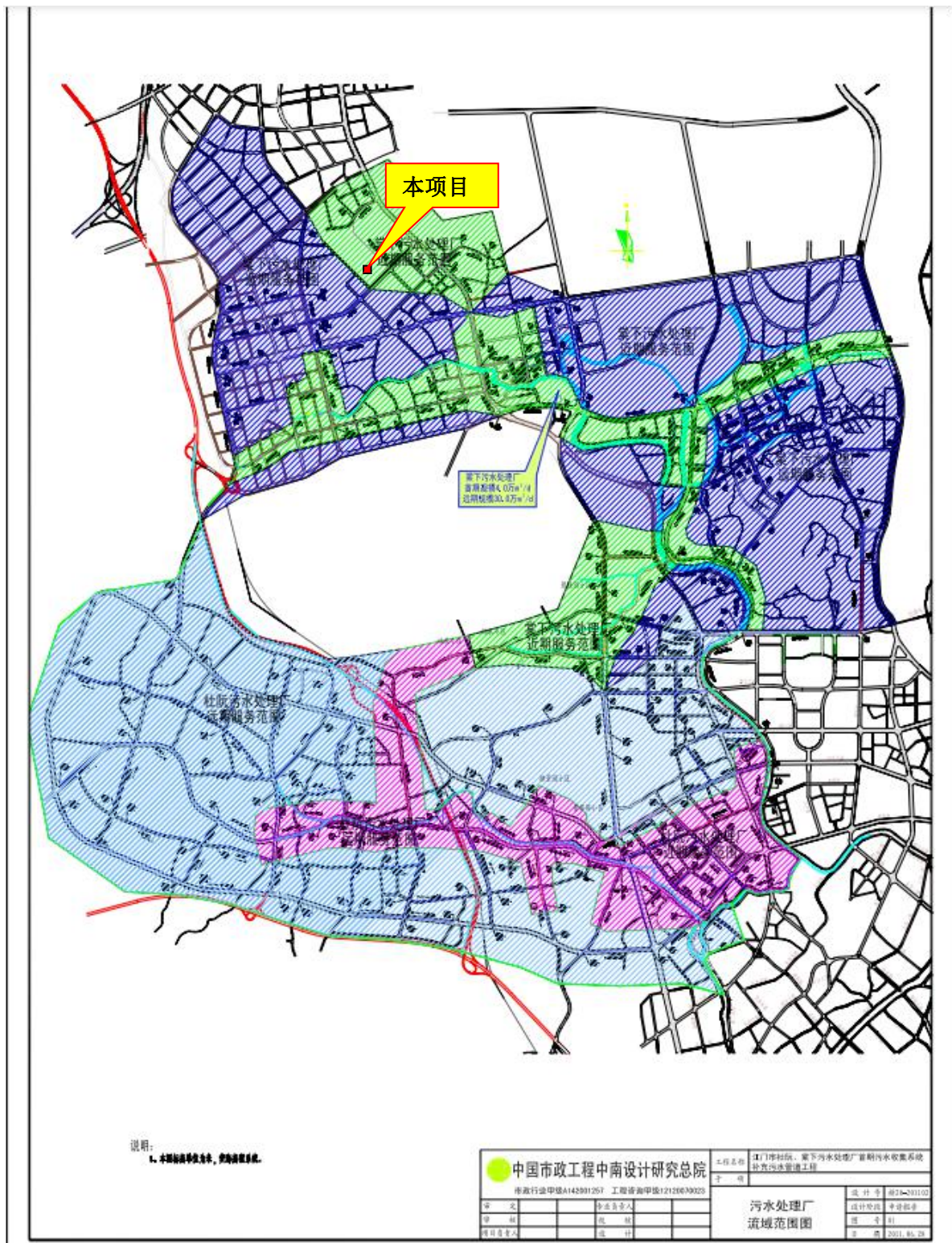


图 1 地表水监测点位图



附图 8 棠下污水处理厂纳污范围图

附件

附件 1 营业执照

附件 2 法人身份证

附件3 用地证明



粤 (2020) 江门市 不动产权第 0007779 号

权利人	江门雨田置业有限公司
共有情况	单独所有
坐落	江门市蓬江区棠下镇仁和路东北侧、三堡路西北侧地段
不动产单元号	440703 002003 GB00014 W000000000
权利类型	国有建设用地使用权
权利性质	出让
用途	工业用地
面积	宗地面积: 17366.63m ²
使用期限	工业用地 2070年01月10日止
权利其他状况	

附 记



创建全能扫描王

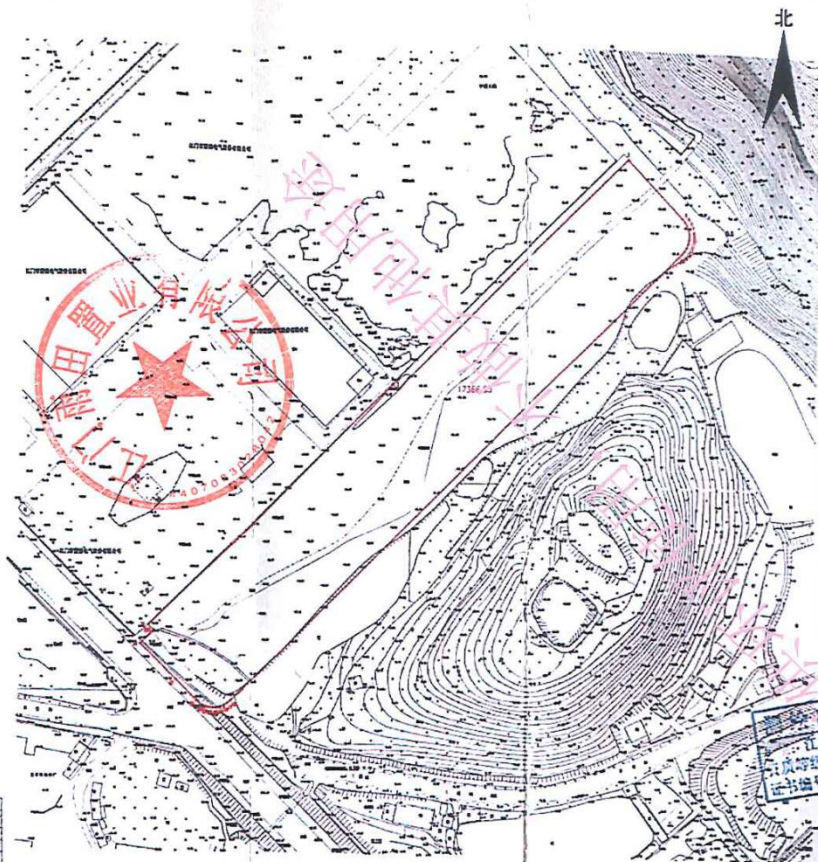
宗地图

单位: m

宗地代码: 440703002003GB00014
图幅号: F49 G 032081
宗地面积: 17366.63平方米

土地权利人:

土地座落: 蓬江区棠下镇仁和路东北侧、三堡路西北侧地段



点号	X	Y	点号	X	Y
1	58472.016	41107.731	20	58375.167	41021.858
2	58468.753	41110.504	21	58375.280	41020.046
3	58460.537	41092.890	22	58375.746	41018.625
4	58363.281	41094.968	23	58375.985	41018.876
5	58355.948	41090.947	24	58378.538	41018.818
6	58349.875	41091.840	25	58377.360	41018.105
7	58347.941	41092.637	26	58378.658	41017.308
8	58346.917	41093.215	27	58378.658	41007.741
9	58344.587	41093.088	28	58378.658	41007.741
10	58343.257	41092.894	29	58378.658	41007.741
11	58341.251	41092.571	30	58378.658	41007.741
12	58338.291	41092.638	31	58378.658	41007.741
13	58337.678	41092.804	32	58378.658	41007.741
14	58336.741	41093.507	33	58378.658	41007.741
15	58334.751	41094.076	34	58378.658	41007.741
16	58331.546	41093.916	35	58378.658	41007.741
17	58327.261	41093.721	36	58378.658	41007.741
18	58323.254	41093.293	37	58378.658	41007.741
19	58319.248	41092.472	38	58378.658	41007.741
20	58315.242	41091.651	39	58378.658	41007.741

江门市独立坐标系, 95年版图式
1985年国家高程基准, 等高距为0.5米

1:2000

编号: 20190330
绘图日期: 2020.01.02
打印日期: 2020.02.18

绘图员: 赵耀堂
检查员: 苏文勇
审核员: 乔柱

房产分层分户图

单位: m

幢号	结构	层数	竣工时间	建筑面积

37

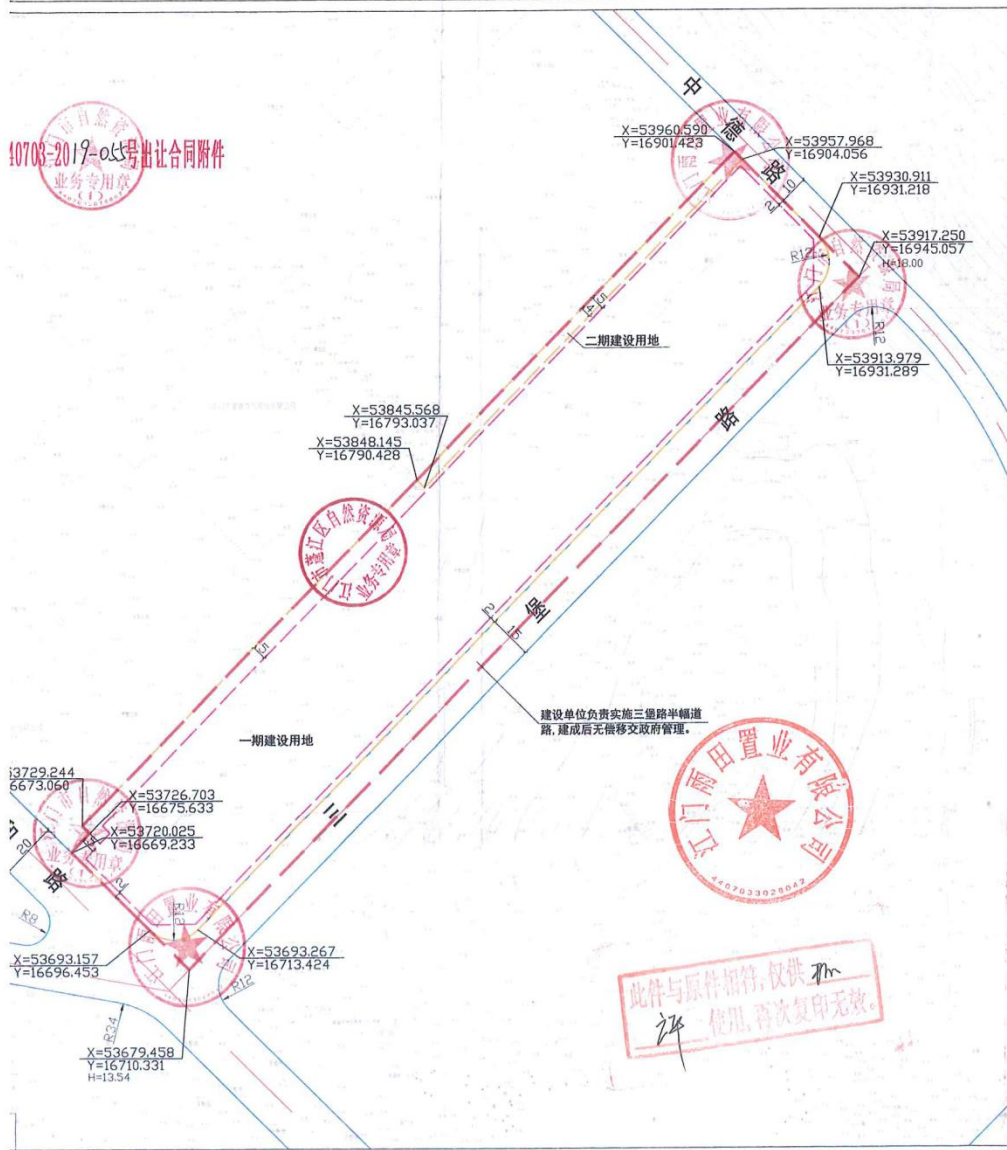
扫描全能王 创建



此页空白



10703-2019-015号出让合同附件



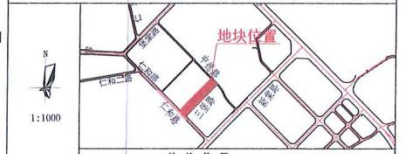
地块规划条件

蓬江规划条件(2019)33号

- 1、地块概况
 - 1.1 土地权属情况: 拟公开出让国有土地。
 - 1.2 地块位置: 江门市蓬江区棠下镇仁和路东北侧、三堡路西北侧地段。
 - 1.3 用地面积:
 - 规划用地面积: 20520平方米(32.11亩);
 - 建设用地面积: 17952平方米(26.93亩)。其中:
 - 一期建设用地面积: 17369平方米(26.05亩)。
 - 二期建设用地面积: 583平方米(0.87亩)。
- 2、地块使用性质: 二类工业用地(类别代码: M2)。
- 3、开发(使用)强度
 - 3.1 容积率: 1.0~2.5。
 - 3.2 计容建筑面积: 17592~44880平方米, 其中: 一期建设用地计容建筑面积17369~43423平方米; 二期建设用地计容建筑面积583~1457平方米。
 - 3.3 建筑密度: 40%~70%。
 - 3.4 绿地率: 5%~20%。
 - 3.5 行政办公及生活配套设施用地: 不大于建设用地的7%。当建设用地容积率不大于2.0时, 配套设施的计容建筑面积不得超过计容总建筑面积的20%; 当建设用地容积率大于2.0时, 配套设施的计容建筑面积不得超过计容总建筑面积的15%。
- 4、规划布局及相关要求
 - 4.1 该地块应整体统一规划, 也可与相邻地块统一规划使用。
 - 4.2 地块规划应遵循节约用地、合理布局、明确分区的原则, 并协调好与周边用地的关系。
 - 4.3 建筑退线距离:
 - 4.3.1 后退三堡路、仁和路、中德路道路红线不少于2米;
 - 4.3.2 后退西北侧规划用地红线不少于5米(与邻地权属人协商好除外);
 - 4.3.3 其余按规范要求退线, 并视建筑体量及高度增加退线距离。
 - 4.4 沿道路围墙为通透式, 围墙后退道路不少于1.5米。
 - 4.5 建筑间距: 生产区建筑需符合有关安全生产及消防、安监、环保等规范要求。若建筑高度在18米及以上、24米以下(不含24米)时按0.6H控制间距; 行政办公及生活配套建筑间距不少于0.8H, 高层建筑需符合有关规范要求。
 - 4.6 其他要求: 建设单位负责实施规划用地范围内的三堡路(半幅道路), 包括路面、照明、排水、管线、绿化等配套设施。如道路由政府统建, 用地单位应承担相应责任, 缴交代建款。
 - 4.7 按每100平方米建筑面积配建0.2个标准小汽车停车位。
- 5、专项规划要求
 - 5.1 车辆出入口: 按城市道路规范开设。
 - 5.2 竖向设计要求: 与规划道路合理衔接。
 - 5.3 排水采用雨污分流制。
 - 5.4 市政管线:
 - 5.4.1 地块各类自用管线须在建设用地区域内铺设, 并须暗埋在地下;
 - 5.4.2 市政管线沿地块内部道路铺设时, 原则上按电力、给排水、燃气、通信、电视、燃气管线走西、北布线;
 - 5.4.3 需在地块内配套建设的供水、排水、电力、通信、燃气、电视等管线及其它基础设施应与该地块建筑物同步建设, 同步验收。
 - 5.5 涉及土方挖方高差超过6米、填方超过高差4米的边坡, 或涉及在厚度超过3米的淤泥层上大量不平衡堆载等建设时须进行建设用地灾害性评估, 并报建设主管部门审批后方可施工。
 - 5.6 涉及公安消防、卫生、环保、防洪排涝、人防等问题, 应加具有关职能部门意见, 并应符合各项专项规划要求。
 - 5.7 海绵城市建设要求:
 - 5.7.1 设置地下空间的绿地面积占地块建设用地面积的比率不低于5%, 并结合绿地适当种植高大乔木。
 - 5.7.2 下沉式绿地率≥40%, 透水铺装率≥50%, 绿色屋顶率≥30%。注: 1、下沉式绿地率=广义的下沉式绿地面积+绿地总面积, 下沉式绿地率按下沉深度20cm计算;
 - 2、透水铺装率=透水铺装面积+硬化地面总面积;
 - 3、绿色屋顶率=绿色屋顶面积+建筑屋顶总面积;

江门市蓬江区2018年度45号地块规划用地红线图

[江门市蓬江区棠下镇仁和路东北侧、三堡路西北侧地段]



- 4、上述指标如需调整, 须通过第三方影响开发评估计算, 并须满足对应地块分解确定的年径流量控制率及单位面积控制容积要求。
- 6、配套设施项目
 - 6.1 配套设施项目的建设应与主体建设同步进行, 同步竣工验收(具体建设时间限制在规划方案审批时确定)。
 - 6.2 配电房视实际用电量按规范在建筑室内设置。
- 7、须遵守的其它事项
 - 7.1 规划及建筑、市政管线设计涉及建筑、结构、消防、卫生、环保、气象、水利、人防、文物保护、安全、电力、通信、给水、排水、无障碍等问题, 应符合相关规范及职能部门的具体要求。
 - 7.2 用地单位应委托具有相应资质的设计单位以本规划条件为依据进行规划及建筑、市政管线设计。报建文件须符合相关规定。
 - 7.3 本规划条件与规划用地红线图共同使用, 图文一体方为有效文件。
 - 7.4 公共配套设施建设或缴费按市有关政策执行。
 - 7.5 规划、建筑设计应符合《江门市城乡规划技术标准与准则》的要求。
- 8、相关术语
 - 8.1 建筑密度=建筑基底总面积/建设用地面积。
 - 8.2 容积率=计算容积率总建筑面积/建设用地面积。
详见《江门市城乡规划局关于建筑工程建筑面积及容积率的计算办法》。
 - 8.3 绿地率=地块建设范围内各类绿地的总和/建设用地面积。
 - 8.4 行政办公及生活服务设施用地所占比重=行政办公、生活服务设施占用土地面积/项目总用地面积; 当无法单独计算行政办公和生活服务设施占用土地面积时, 可以采用行政办公和生活服务设施建筑面积占总建筑面积的比重计算得出的分摊土地面积代替。
- 9、本规划条件自发布之日起2年内若未完成土地出让手续, 则之后其自动失效。

江门市蓬江区自然资源局
2019年04月04日

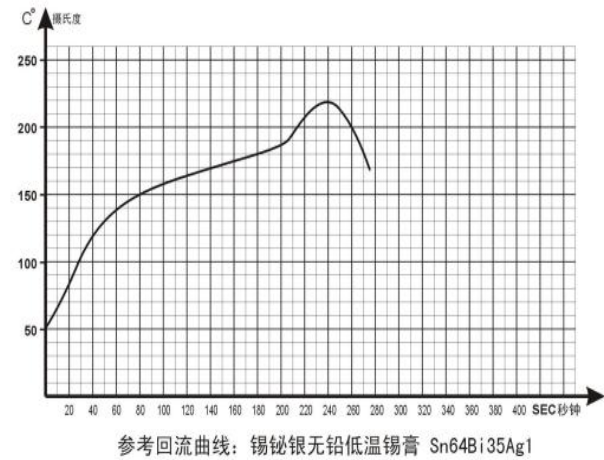
用地面积		规划用地面积-20520平方米 建设用地面积-17952平方米 其中: 一期建设用地面积-17369平方米 二期建设用地面积-583平方米	
说明	1. ——— 规划用地红线	2. ——— 建设用地红线	3. ——— 建筑控制线 4.  城市道路用地
	5. 建设用地区(净用地)面积-规划用地面积-城市道路用地面积		
备注			
江门市城市地理信息中心 Jiangmen Urban Geography Information Center		制图 审核 图号 日期	阮海杰 陈洪波 J13019-041 2019年04月16日

附件 4 环境质量现状引用资料

附件 5 锡膏 MSDS

中温焊锡膏 Non-Clean 系列产品

锡膏 ZXY-801 系列使用特殊助焊液及氧化物含量极少的球形锡粉研制而成，采用了一个符合 Rosin Mildly Activated Classification of Federal specification 要求的非卤素的活化剂系统，这种锡膏是 RMA 助焊剂和焊锡颗粒的均匀混合体。本产品所含有的助焊膏符合美国联邦规格 QQ-571 中所规定的 RMA 型，并通过 SGS 认证。



无铅低温锡膏标准参数

标准规格		型号		
		ZXY-801		
熔点(℃)		178℃		
锡粉合金成份		Sn64.7Bi35Ag0.3		
合金主要成份范围		Sn 锡: 64.7±0.5	Bi 铋: 35±0.2	Ag 银: 0.3±0.01
外观		外观淡灰色，圆滑膏状无分层		
焊剂含量(wt%)		10.5±0.5		
卤素含量(wt%)		<0.01		
粘度(25℃时 pa.s)		200±10%		
颗粒体积(μm)		25~45		
水萃取阻抗(Ω·cm)		>1×10 ⁵		
铬酸银纸测试		合格		
铜板腐蚀测试		无		
表面绝缘阻抗测试(Ω)	40℃ /90%RH	>5×10 ¹¹		
	80℃ /85%RH	>1×10 ⁸		
湿润性(级)		2		
锡珠测试(级)		2		
备注: 试验方法适用 JIS.Z.3284。 锡粉合金成份 JIS.Z.3282E 和 ANSI/J-STD-006。 本表所列性能指标为参考值，实际值从每批交货的 QA 报告为准。				

锡膏化学成份及注意事项

一、材料辨识含量

物理状态	膏状	气味	极少刺激性
pH 值能	/	比重(20℃)	4.5~5.0
沸点(℃)	/	熔点(℃)	见规格表
水溶解度(%)	/	蒸气密度(Air=1)	
颜色	金属灰色	挥发度	<20%IV

二、物理化学特性

	中(英)文名称	案号	最高含量%	吸入容量许浓度(TLV)	备注
01	松香	65997-05-9	9.5~11.5	0.5	无
02	锡	7440-31-5	58~99.3	2	无
03	铅	7439-92-1	0	0.05	无铅型小于 250ppm
04	银	7106-91-10	2~4	2	无
05	铜	7407-10-00	0.5~10	2	含铅型小于 500ppm
06	镉	8112-99-00	0.5~10	3	含铅型小于 500ppm
07	铋	8106-00-90	0.5~58	4	含铅型小于 500ppm
08	氨、二苯氢胍	102-06-07	<1	0.08	无
09	卤化氢	10035-10-5	<1	0.1	无
10	碳氢化合物	68475-70-7	0.2~0.8	0.5	无
11	蓖麻油	8001-78-3	0.1~1.8	5	无
12	表面活性剂		2~4	0.02	无

三、灾害处理资料

闪火点(°F)	/	自然点(°C)
爆炸上限(UEL)	/	爆炸上限(UEL)
灭火材料	干粉和泡沫,不可用水	特殊灭火程序

四、泄漏及废弃处理

泄漏之紧急应变	请使用惰性物资擦洗而后放到易燃物处理
---------	--------------------

	应按照当地的规定进行燃烧处理
--	----------------

五、健康急救措施

进入人体方法与途径	1、呼吸进入 2、皮肤接触 3、吞食
感染之徵兆与症状	呼吸不适或偶有头晕,接触部分可能红痒
急性健康危害效应	过量吸入会引起头痛、晕眩、恶习心以及心律不整,甚至引起轻微的哮喘。
慢性健康危害效应	目前尚无医学报导
紧急处理急救措施	1.皮肤接触时,可用清水与肥皂洗涤。 2.不慎触及眼睛时,可用清水洗涤 15 分钟,并即刻送医治疗 3.吞食时,喝下 1~2 杯稀释的牛奶或水,尔后诱发呕吐或送医

六、化学反应特性

安定性	安定
应避免之状况	严禁阳光直射或高热避免触水气或酸碱
有害之聚合物	无
不兼容物	避免与酸性、碱性和氧化性的物质接触

七、暴露预防措施

个人防护制备	口 应佩戴防护口罩
	眼 应佩戴防护眼镜
	手 须戴干净不会渗透的手套
通风设备注意事项	1.必须配备强力抽风制备,便以随时保持作业环境内之空气许可值能高于本制品允许之最高吸放许可值
操作与储存注意事项	1.定期进行健康检查,工作服要单独清洗,受污染衣物用物质处理后废弃。 2.不用时必须随时封紧桶盖并储存于无阳光直射之直射处。
个人卫生注意事项	1.不要用手接触 2.作业完毕请即刻洗手

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0	0	0	0.0285	0	0.0285	0
	锡及其化合物	0	0	0	0.01026	0	0.01026	0
废水	COD _{Cr}	0	0	0	1.188	0	1.188	0
	BOD ₅	0	0	0	0.54	0	0.54	0
	SS	0	0	0	0.81	0	0.81	0
	氨氮	0	0	0	0.054	0	0.054	0
一般工业 固体废物	废包装袋	0	0	0	2	0	2	0
	次品、边角料	0	0	0	7.5	0	7.5	0
危险废物	废活性炭	0	0	0	1.1201	0	1.1201	0
	废电子元件、废 电路板	0	0	0	0.1	0	0.1	0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①