附件1 随机抽查信息公开表（暂行）

|  |
| --- |
| 2021年江门市蓬江区第三季度随机抽查情况公示表 |
| **序号** | **企业名称** | **企业类型** | **检查时间** | **检查情况** | **检查结果** | **处理结果** | **备注** |
| 1 | 江门安德瑞实业有限公司年产塑料型材5万件新建项目 | 一般 | 2021-7-14 | 现场检查时，该厂未有生产，主要从事塑料型材制造项目。该厂主要生产设备有挤出机4台，主要生产工序为:原料-混料-挤出-定型-牵引-后加工-包装-成品。挤出工序会产生有机废气，已配套废气收集治理设施（活性炭+UV光解）。定型过程需要冷却水冷却，冷却水循环使用。检查发现该厂已建设危险废物暂存仓，已编制环评报告，并取得环评批复，配套的治理设施正在进行验收。现场检查时，有该厂现场负责人全程陪同，检查情况已拍照录像取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 2 | 江门市蓬江区葆潞印花厂年产丝印棉布120吨新建项目 | 一般 |  2021-07-14 | 现场检查时，该厂正在生产，主要从事丝印棉布生产项目。主要的生产工艺:调浆—手动丝印—自然晾干（烘干）—检验—成品;配胶—自动丝印及烘干—检验—成品。平网印花机1台，丝印台板5套，全自动行走烘干炉3套。调浆、手动丝印、自然晾干（烘干）、自动丝印及烘干工序会产生有机废气，已配套废气治理设施（uv光解+活性炭吸附）。生产清洗废水经废水处理设施处理后循环使用。该厂已取得环评批复（江蓬环审[2020]41号），已完成固定污染源排污登记，已完成环保竣工验收。现场检查时有该厂负责人罗子浩全程陪同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 3 | 江门市蓬江区荷塘赛兴隆漂染有限公司 | 重点 | 2021-7-15 | 现场检查时正在生产，主要从事漂染加工项目，生产工艺为：棉纱—染色—洗水—烘干—成品。该处已设置生化处理工艺的废水处理设施，检查时废水处理设施正在运行，标准排放口有废水外排。我局委托第三方检测公司对标准排放口外排废水进行采样。该企业已办理环评报批手续，已取得污染物排放许可证（编号：914407007499883052001P） | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 4 | 江门市南天机械制造有限公司年产分切机30台、品检机20台、收边机20台新建项目 | 一般 | 2021-07-22 | 现场检查时，该厂正在生产，该厂主要从事机械设备（分切机、品检机、收边机）生产加工项目。主要的生产原辅料:钢材，环氧树脂粉，五金零配件，焊丝等。设有一条静电喷涂线和一个烘干箱。原料—开料—机加工—焊接—喷粉固化—安装—成品。固化产生的有机废气经uv光解催化+活性炭吸附处理后排放。已建立危废仓，已取得环评批复（江蓬环审[2020]35号）。已完成环保竣工验收。现场检查时有该厂现场负责人黄润波全程陪同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 5 | 江门市蓬江区英格利涂料有限公司 | 重点 | 2021-7-15 | 现场检查时企业没有生产，主要生产工艺是：原料—搅拌分散—研磨—检验—包装—成品。分散工序产生的废气经过‘’活性炭+吸附脱附+催化燃烧‘’处理后排放。已取得环评批复，已通过环保验收，国家排污许可证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 6 | 江门市新合盛涂料实业有限公司 | 一般 | 2021-7-19 | 现场检查时正常生产，主要生产工艺：原料——分散——研磨——检验——包装。1.2号分装研磨工序线配套“uv光解+活性炭废气”废气治理设施处理，3号线配套“水喷淋+活性炭”废气治理设施处理。已设置规范危废间，已取得排污许可证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 7 | 广东协德新材料科技有限公司年产泡沫1200吨建设项目 | 一般 | 2021-7-27 | 现场检查时企业没有生产，主要生产设备：发泡机5台、大板机6台、空压机1台、烘干房4个。生产工序：发泡——熟化——成型——烘干。发泡和成型工序产生的有机废气经过“水喷淋+活性炭”废气治理设施处理后通过排气筒排放。已签订危险废物合同，已设置危废间。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 8 | 江门市蓬江区光之彩实业有限公司年产PVC收缩管110吨新建项目 | 一般 | 2021-7-30 | 现场检查时，该厂正在生产，主要从事PVC收缩管生产加工项目。主要的生产设备有:挤出机5台，搅拌机2台。主要的生产工艺:原料—混料—挤出—冷却切割—成品。挤出工序产生的废气经废气收集治理设施（UV光解+活性炭）处理后排放。无工艺废水产生。该厂已取得环评批复（江蓬环审[2020]300号），已完成环保竣工验收，已签订危废合同。现场检查时有该厂负责人申永君全程陪同 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 9 | 嘉宝莉化工集团股份有限公司 | 重点 | 2021-07-12 | 我局执法人员到嘉宝莉化工集团股份有限公司进行检查，该厂主要从事涂料生产项目，现场检查时该厂正在生产。该厂已配套相应的污染治理设施，现场检查时正在运行。该厂已设有危险废物储存仓，已设有相关标识以及台账。根据该厂负责人提供的检测报告（报告编号:WTZ21H04039880K,JMZH20210527005）显示，该厂外排各项污染物指标均达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 10 | 江门市竞帆摩托车配件有限公司 | 一般 | 2021-07-12 | 我局执法人员到江门市竞帆摩托车配件有限公司进行检查，该企业主要从事摩托车配件生产项目，现场检查时该厂正在生产。该厂已配套相污染治理设施，现场检查时正在运行。该厂已设有危险废物储存仓，已设有相关标识以及台账。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 11 | 江门市蓬江区华海达机车配件有限公司 | 申报登记 | 2021-07-07 | 现场检查时，该厂已搬迁。 | 未发现违法行为 | / |  |
| 12 | 江门华昌纺织有限公司 | 重点 | 2021-07-05 | 我局执法人员到江门华昌纺织有限公司进行检查，该企业主要从事棉印染精加工项目，现场检查时该厂正在生产。该厂生产工艺为：针织坯布→翻布→染色→定型→成品检验，生产规模为11000吨/年。该厂已设有废气、废水收集治理设施，正在运行。该厂已设有危险废物储存仓，已设有相关标识以及台账。根据该厂提供的《检测报告》（报告编号：HC[2021-04]065D号、HC[2021-06]002E号），该厂产生的废气、废水均达标排放。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 13 | 江门市蓬江区瑞剑摩托车配件有限公司 | 申报登记 | 2021-07-16 | 现场检查时发现，该企业已经关闭搬迁。 | 未发现违法行为 | / |  |
| 14 | 江门京环环保科技有限公司 | 重点 | 2021-07-16 | 我局执法人员到江门京环环保科技有限公司检查，该企业主要从事垃圾填埋项目，现场检查时该填埋场正在运营。该厂已设有相关污染防治设施，正在运行。现场可提供排污许可证（证件编号:9144070369247314XB001V）。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 15 | 中国石化销售股份有限公司广东江门园岗加油站 | 一般 | 2021-07-14 | 我局执法人员到江门市蓬江区园岗加油站进行检查，该油站主要从事成品油零售项目，现场检查时该油站正在营业。该油站已设有油气回收设备，已设有危险废物储存箱。该油站现场负责人可提供排污许可证正本（证件编码:91440703734102962D001Q）。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 16 | 豪爵工业有限公司 | 重点 | 2021-07-26 | 我局执法人员到豪爵工业有限公司进行检查，该厂主要从事摩托车零配件生产项目，现场检查时该厂正在生产。该厂生产工艺:铝锭→压铸→涂装→机加工→装配→成品出货，生产规模为300万台/年。该厂已配套废气、废水治理设施，正在运行。该厂已设有危险废物储存仓，仓内已设有相关标识以及台账。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 17 | 江门市大长江集团有限公司 | 重点 | 2021-07-26 | 我局执法人员到江门市大长江集团有限公司进行检查，该厂主要从事摩托车整车制造项目，现场检查时该厂正在生产。该厂生产工艺:来料→冲压→焊接→电泳→总装包装→出货，生产规模:310万辆/年。该厂已设有危险废物储存仓，已设有相关标识以及台账。该厂已设有废水、废气治理设施，正在运行。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 18 | 江门市冠博智造有限公司 | 申报登记 | 2021-07-30 | 我局执法人员到江门市冠博智造有限公司进行双随机检查，该厂主要从事金属制品加工项目，现场检查时该厂正在生产。该厂生产工艺为:下料→表面抛光→扩口→车床加工→成品。该厂无废水产生，工艺废气无组织排放。该厂已设有危险废物储存仓，储存仓已设有相关标识以及台账。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 19 | 江门市吉呈家居制品有限公司 | 一般 | 2021-08-04 | 现场检查时，该厂正在进行生产，生产工艺为：树脂、钛白粉、氢氧化铝、PP塑料→混料搅拌→压板成型→砂光→成品。配套的废气治理设施正常运行，无生产废水外排，已规范设置危废贮存间。根据该厂提供的《检测报告》显示，该厂外排的污染物已达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 20 | 江门市制漆厂有限公司技改项目 | 一般 | 2021-08-10 | 现场检查时，该厂正在生产，主要从事合成树脂、油漆加工制造项目，主要有3个生产车间，有1个树脂车间，1个油性油漆车间，1个水性乳胶漆车间。主要树脂生产工艺为：投料 -酯化-对稀-过滤-包装。主要油漆生产工艺为：投料–分散-砂磨-调漆-过滤-包装。现场检查时，该厂有废气产生，树脂车间生产过程中产生的废气经“高温热力焚烧”处理后高空排放。油性油漆车间投料、分散、沙磨、调漆、过滤工序经“活性炭吸附”处理后高空排放。该厂于2020年5月取得技改环评批复，于2020年12月完成验收。现场检查情况已拍照取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 21 | 江门市蓬江区强威塑料加工场 | 申报登记 | 2021-8-10 | 现场检查时正在生产，该企业从事塑料制品制造项目。主要设备：注塑机20台、搅拌机2台、冷却塔2台。主要生产工艺：原料——混料——注塑成型——冷却——包装成品。注塑工序产生的废气经过“过滤棉+活性炭吸附”治理设施处理后排放，现场检查时正在运行。已设置危废间，已签订危废合同。已取得环评批复（蓬环审【2019】12号），已进行企业自主验收，已取得固定污染源排污登记回执。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 22 | 江门市蓬江区荷塘普乐美金属装饰材料厂 | 一般 | 2021-8-5 | 该企业从事涂料生产项目，检查时部分生产，主要生产工艺：原料——混合搅拌——过滤——清洗——包装。主要生产设备：搅拌机3台。搅拌工序产生的废气经过活性炭吸附废气治理设施处理后排放，现场检查时正常运行。已设置危废间，已签订危险废物合同。已按照排污许可证内自行监测要求做监测。检查过程已录像拍照取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 23 | 江门市祥维塑料制品有限公司年产塑料板材800吨新建项目 | 一般 | 2021-8-9 | 现场检查时正在生产，主要从事塑料板材生产。主要生产设备：复合型注塑机1台、开料机机1台、混料机2台、破碎机。主要生产工艺色母/粒子——混料——注塑——冷却成型——裁切——检验——包装——入库。注塑工序产生的废气经过“uv光解+活性炭吸附”治理设施处理后通过排气筒排放，检查时正常运行。已设置危废间，已签订危废合同。已取得环评批复（江蓬环审【2020】273号） 已进行自主验收，已取得固定污染源排污登记回执（91440706MA4W1X7W50001X） | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 24 | 江门市制漆厂有限公司 | 一般 |  2021-08-10 | 现场检查时，该厂正在生产，主要从事合成树脂、油漆加工制造项目，主要有3个生产车间，有1个树脂车间，1个油性油漆车间，1个水性乳胶漆车间。主要树脂生产工艺为：投料 -酯化-对稀-过滤-包装。主要油漆生产工艺为：投料–分散-砂磨-调漆-过滤-包装。现场检查时，该厂有废气产生，树脂车间生产过程中产生的废气经“高温热力焚烧”处理后高空排放。油性油漆车间投料、分散、沙磨、调漆、过滤工序经“活性炭吸附”处理后高空排放。该厂已取得排污许可证，已设危废仓，已签危废合同。现场检查情况已拍照取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 25 | 蓬江区昌益塑料制品加工场年产20万件电器配件新建项目竣工环境保护验收监测报告 | 一般 | 2021-8-27 | 企业从事塑料制品制造项目，现场检查时正在生产。主要生产设备：注塑机10台、混料机2台、冷却塔1台。主要生产工艺：原料——混料——注塑成型——冷却——包装成品。注塑工序产生的废气经过“uv光解+活性炭”治理设施处理后排放。已设置危废间，已签订危废合同。检查情况已拍照记录。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 26 | 江门市蓬江区绍彩彩印厂 | 申报登记 | 2021-8-10 | 现场检查时企业停产，主要从事印刷项目。正常工艺：纸板——印刷——裁剪——成品。主要生产设备：印刷机2台、啤机3台、切纸机1台。已设置危废间，已签订危废合同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 27 | 江门市蓬江区荣盛实业有限公司 | 重点 | 2021-08-02 | 现场检查，该企业正在生产，废气收集治理设施正常运行，已设置废气治理设施运行台账，根据企业提供的废气检测报告显示外排污染物均达标，已设置危废贮存间，按规范设置危废标识及台账，并与有资质单位签订危废处置合同。现场未发现环境违法行为。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 28 | 江门市蓬江区白石不锈钢精铸厂有限公司 | 一般 | 2021-08-02 | 我局执法人员到江门市蓬江区白石不锈钢精铸厂有限公司进行检查，该厂主要从事不锈钢铸造项目，现场检查时该厂正在生产。该厂生产规模为1000万件/年。该厂已设有粉尘收集治理设施，现场无废水外排。一般固体废物已设有专用仓库进行收集。现场检查时发现该厂原表面处理工艺已经于2015年停用，该工艺原会产生的危险废物未有产生，现场检查时也未有发现有危险废物。该厂可提供排污许可证（证书编号:914407037341397655001X）。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 29 | 江门市容宇电子有限公司 | 一般 | 2021-08-18 | 经查，该厂主要从事摩托车导线生产项目，现场正在生产，废气治理设施正常运行。现场设有危险废物储存仓，已张贴危险废物仓库标识牌。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 30 | 华电福新江门能源有限公司 | 重点 | 2021-08-17 | 该厂主要从事热电联产项目，现场检查时该厂正在生产。该厂生产工艺为:取水→除盐水→低压炉→高压炉→汽轮机发电→供热。规模:202.32万千瓦时/日。该厂已设有危险废物储存仓，储存仓已设有相关标识以及台账。危险废物已交由有资质的单位进行处理。该厂废水经收集后通过曝气+综合处理池处理后排入市政管网。该厂负责人可提供排污许可证（证书编号:914407030667294196001P）。根据该厂提供的《检测报告》（报告编号:ZRT-HJ21040011-1）显示，该厂外排的各项污染物指标均达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 31 | 伊格浴室家具制造（江门）有限公司 | 一般 | 2021-08-16 | 该厂主要从事日用塑料制品制造项目，现场检查时该厂正在生产。现场已配套废气收集治理设施，正在运行。该厂无废水外排。该厂已设有危险废物储存仓，储存仓已设有相关标识以及台账。危险废物已交由有资质的处理单位进行处理。根据该厂负责人提供的《检测报告》（报告编号:JMZH20201225009）显示，该厂外排的各项污染物指标均达标。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 32 | 江门市金泓达模具有限公司 | 一般 | 2021-08-19 | 该厂主要从事塑料制品生产项目，现场检查时该厂正在生产。该厂生产工艺为:塑料粒→烘料→塑化→注塑→成品。规模:120万元/年。该厂在生产过程中会产生有机废气，废气经收集后通过活性炭吸附处理后高空排放。该厂2021年度未有产生危险废物，将危险废物拟交由有资质的单位肇庆市新荣昌环保股份有限公司进行处理，已签订危险废物处置合同。该厂无废水产生。该厂负责人可提供《固定污染源登记表》。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 33 | 广东现代集装箱有限公司 | 重点 | 2021-9-1 |

|  |
| --- |
| 现场检查时正在生产，主要生产工艺：卷板——剪裁——打砂——喷漆、烘干——校平——成型——组装——打砂——喷漆、烘干——组装——检验——出厂，主要生产设备：底漆喷漆房/烘干房1个、中间漆喷漆房/烘干房1个、面漆喷漆房/烘干房1个、打砂机4台等。喷漆烘干工序产生的废气经过“干式漆雾过滤器+活性炭吸附”废气治理设施处理后排放，检查时正常运行。已设置标准危废间，已签订危险废物合同。 |

 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 34 | 蓬江区盛源塑料加工场 | 一般 | 2021-09-02 | 现场检查发现，该厂主要从事初级形态塑料生产项目，现场检查时正在生产。生产工艺:分拣→破碎→加热→挤出→拉丝→切粒。规模:420吨/年。该厂已设有危险废物储存仓，已设有相关标识以及台账。该厂的危险废物已交由有资质的处理单位进行处理，并签订危废合同。该厂在生产过程中会产生有机废气，废气经收集通过UV光解+活性炭吸附处理后高空排放。该厂无废水外排。该厂负责人可提供《固定污染源排污登记表》。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 35 | 江门市艺佳照明有限公司年产路灯3万件建设项目 | 一般 | 2021-9-2 | 企业已完成建设，主要生产设备包括角磨机3、切割机2台、空压机1台等，主要生产工艺：灯柱——打磨——焊接——组装——成品。已取得污染源排污登记回执 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 36 | 江门市蓬江区容氏皮革制品厂 | 重点 | 2021-08-26 | 现场检查时该企业正在生产，该企业主要从事皮革制品加工项目，生产过程中已配套废水治理设施处理后对外排放，检查时废水治理设施正常运行。我局委托第三方有资质检测机构对该厂废水和无组织废气进行采样监测。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 37 | 重庆通得电气科技股份有限公司江门分公司年加工精密电机转轴3000万根新建项目 | 一般 | 2021-09-03 | 现场检查时，该厂正在生产。主要从事精密电机转轴制造项目，主要生产工序为:钢材–切断下料–粗磨–车坯–车平端面–切槽–精磨–滚丝–打磨–除油清洗–分装–产品。清洗工序已配套废水治理设施，该厂已设置危险废物暂存仓，已签订危废合同，已办理环评审批手续，已进行自主验收。现场情况已拍照取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
| 38 | 江门市蓬江区佑昌橡胶织带厂年产织带380吨建设项目 | 一般 | 2021-9-8 | 现场检查时正在生产。企业主要从事织带的加工生产，主要生产设备：定型机2台、梭织机52台、针织机11台等。主要生产工艺：纱线——拉纱线盘头——编织——成带——定型——包装。企业改为电加热和清水加热定型，不产生非甲烷总烃。已取得固定污染源排污登记回执。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
|  | 江门市蓬江区精艺彩彩印厂 | 一般 | 2021-9-16 | 现场检查时正在生产，主要从事纸和纸板容器制造，生产设备有：印刷机2台、啤机2台、切纸机1台，生产工艺是：纸板——切纸——印刷——模切——成品，印刷工序产生的废气经过‘’uv光解+活性炭吸附‘’治理设施处理后排放，现场检查时正常运行。检查情况已拍照记录。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
|  | 蓬江区荷澳服装加工厂年加工丝印内衣裁片500万片、丝印布匹4000匹新建项目 | 一般 | 2021-9-10 | 检查时企业正在生产，企业从事内衣裁片、布匹的丝印加工，主要生产设备：平网丝印花机8台、烘干机2台、晒版机2台、手工台2条、数码打印机3台。主要生产工艺为：制版——晒版——冲洗——调色——丝印——烘干——成品。烘干、制版、晒版、调色、丝印工序废气经uv光解+活性炭废气治理设施处理后排放，检查时正常运行。洗版废水经自建污水处理设施处理后部分回用洗版工序、部分外排。已签订危险废物合同。已取得固定污染源排污登记回执。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
|  | 江门市皮革总厂 | 一般 | 2021-09-14 | 现场检查时，该厂正在生产，主要从事皮革加工制造项目，主要生产工艺为：蓝湿皮-片皮削匀-复鞣-染色-干燥-磨皮-喷皮-后整理-成品。复鞣、染色产生的废水经铬废水治理设施处理后排放至综合废水治理设施处理后排放，喷皮产生的废气经废气治理设施（水喷淋+活性炭吸附）处理后高空排放。该厂已建立危险废物暂存仓，产生的危废暂存危废间，并签订危废处置合同。现场检查发现该厂已取得环评批复，并通过验收，已取得排污许可证，已编制突发环境事件应急预案，于4月15号和9月8号开展应急演练。我局已委托东利检测（广东）有限公司对该厂废水排放口、厂界无组织恶臭进行采样检测，有该厂员工进行全程陪同。现场检查情况和取样监测情况已拍照录像取证。（以下空白） | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
|  | 江门市浩峰五金制品有限公司 | 一般 | 2021-09-10 | 现场检查时，该厂正在生产，主要从事五金制品加工生产项目。主要的生产工艺:开料—成型—（缝焊—封底）—除油、酸洗—水洗—磷化—水洗—烘干—喷粉—烘干—成品。该厂设有两条喷塑粉生产线，现场检查时其中一条线正在生产。烘干工序产生的有机废气经废气收集治理设施（水喷淋+活性炭吸附）处理后排放。生产废水经废水治理设施处理后排入市政管网。该厂已编制环评，已取得环评批复，已完成竣工验收。现场检查时有该厂负责人赵雪筠全程陪同。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
|  | 江门市蓬江区景凯灯饰厂年产LED灯饰外壳300万台新建项目 | 一般 | 2021-8-27 | 该企业从事灯用电器附件及其他照明器具制造。主要生产工艺：熔化压铸——去水口——打磨——机加工——成品。主要设备：压铸机7台、天然气锅炉7个、打磨机6台、钻孔机30台等。压铸工序产生的废气通过“水喷淋+二级活性炭”治理设施处理后排放，打磨工序产生的粉尘经布袋除尘装置处理。已取得环评批复和国家排污许可证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
|  | 江门市丽途新型材料有限公司 | 重点 | 2021-9-27 | 现场检查时企业停产，主要生产工艺：原料——合成釜——蒸发脱水——真空脱水——搅拌溶解——过滤——冷却——包装。主要生产设备：反应釜3个（一个已停用），天然气锅炉2个、破碎机2台等。生产废水经‘厌氧+好氧生化+混凝沉淀+生化+臭氧’废水治理设施处理后排放，废气经两级活性炭废气治理设施处理后排放。已设置危废暂存间，已签订危险废物合同。已按照排污许可证自行监测要求委托第三方检测机构进行监测。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
|  | 江门市华可路灯有限公司年产路灯30000盏新建项目 | 一般 | 2021-9-23 | 主要从事灯柱加工项目，现场检查时正常生产，主要生产工艺：原料——镀锌（发外）——焊接——打磨——喷粉固化（发外）——包装成品。已取得固定污染源排污登记回执（编号：91440703MA5460A06L001S） | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
|  | 江门市益丰电器实业有限公司年产家用电风扇100万台新建项目 | 一般 | 2021-08-03 | 现场检查时，该厂正在生产，主要从事家用电风扇生产加工项目，主要生产工艺为：原料-混料-注塑-人工修剪-检测-电器组装-包装-成品，主要生产设备为35台注塑机（19台使用）、2台破碎机，浸漆车间1个（已停用）。经检查，该厂已编制环评报告表，已取得环评批复，并通过验收。现场检查有该厂现场负责人伍继宏陪同。现场检查情况已拍照、录像取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |
|  | 广东省铁路建设投资集团有限公司珠海至肇庆高铁江门至珠三角枢纽机场段项目 | 特殊 | 2021-09-22 | 现场检查时，发现该项目未开始建设，无相关负责人在现场，现场情况已拍照取证。 | 未发现违法行为 | 加强监督 |  |