2021年江门市第一届职业技能大赛印刷媒体技术项目竞赛规则和技术指导文件

一、竞赛办法

1. 江门市第一届职业技能大赛印刷媒体技术项目以《印品整饰工国家职业标准》为命题基础，以实操形式进行，实操环节实行一百分赛制，实操成绩作为竞赛成绩排名的依据

2.报名时间：至2021年11月20日截止

联系方式：江门雅图仕职业技术学校邓老师：18923063983

江门雅图仕职业技术学校颜老师：18127113703

报名表：附件2

竞赛时间：2021年12月5日

竞赛地点：江门雅图仕职业技术学校

二、竞赛内容

第一模块：模切机操作（50分钟）

第二模块：模压、烫印产品质量分析（10分钟）

第三模块：模压、烫印版鉴别（10分钟）

第四模块：模切、烫金故障排除(笔试方式考核) (20分钟)

3.参赛选手提前结束实际操作竞赛，需举手向裁判员示意。由裁判员将终止时间记录在《实际操作现场评分表》中。

4.参加决赛的选手在实际操作中不必自带工具 备注：现场已提供必要工具及材料。

5.赛场竞赛所用的机台均为竞赛前通过抽签确定，不准私自变更。如因设备故障原因导致选手中断竞赛，需由裁判长视具体情况做出处理决定。

6.赛场竞赛的参赛选手应按照职业要求穿戴个人劳保用品（服装，工作鞋、工作帽等自备），并严格遵照本职业操作规程进行竞赛，符合安全、文明生产要求。

二、成绩评定

1、本次大赛按照竞赛个人总分成绩决定名次。总成绩相同者，以模块一（机台操作）竞赛成绩高者为先，如模块一（机台操作）竞赛成绩仍然相同，以操作时间短为先，若仍不能分出先后，取相同名次。

2、分值权重

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 模块编号 | 竞赛名称 | 竞赛时间 | 分值 |
| 模块一 | 模切机操作 | 50分钟 | 65分 |
| 模块二 | 模压产品质量分析 | 10分钟 | 10分 |
| 模块三 | 烫印版鉴别 | 10分钟 | 10分 |
| 模块四 | 模切、烫金故障排除 | 20分钟 | 15分 |
| 合 计 | | 90分钟 | 100 |

三、赛场准备

1.各赛事、赛场组织单位严格按规定的时间及本规则，做好赛场准备工作。

2.笔试知识赛场要求，按单人单座单排列要求摆放和编号。要求赛场的采光、通风良好，卫生整洁。

3.实际操作赛场应符合文明生产的要求，场内的设备、设施和编号应符合竞赛职业的特点和安全操作规范的要求。

4.各赛场入口处应有醒目的赛场编号、职业标志和座位（工位）的起止序号、考生守则、赛场纪律、考试时间及赛场说明；实际操作技能竞赛赛场内应有关安全文明生产操作规则以及警告和禁止标志。

5.赛场内必须保持安静，禁止吸烟、随地吐痰和高声喧哗，未经许可不许随意走动。

6.参加考核选手在进入考场时，手机必须由工作人员统一保管，否则取消参赛资格；待考选手在规定区域候考，考核完成的选手不得在考区逗留。

7.实际操作赛场应配备相应数量的技术支持人员和设备管理人员。

8.各赛事、赛场组织单位需要在赛场准备参赛选手总数10%的备用比赛用机。

四、赛场组织

1.在大赛组委会的领导下，组委会秘书处负责大赛组织协调工作。监审组设在大赛专家评判委员会负责对大赛全过程进行监督，并受理各代表队和选手的申诉。

2.成立决赛现场指挥部。设总指挥、副总指挥若干人（由大赛组委会成员组成）；总裁判长1人，评审组长、现场裁判长若干人；仲裁组长2人，仲裁人员若干人。总指挥为大赛最高领导，负责大赛全部领导工作，副总指挥协助总指挥工作。总裁判长负责全权处理赛场的竞赛、监考等有关竞赛技术工作，评审组长、现场裁判长协助总裁判长的工作。仲裁组长负责组织对监审组受理的大赛过程中各代表队和选手的申诉、争议进行裁决。

五、裁判纪律

1.裁判员必须服从裁判长的领导，遵守裁判职业道德，文明裁判。

2.裁判员必须佩戴裁判员胸牌，仪表整洁，举止文明礼貌，接受参赛人员的监督。

3.保守大赛试题的秘密，严肃赛场纪律。

4.严格遵守大赛的时间，不得擅自提前或延长。

5.严格执行大赛规则，除应向参赛选手宣读竞赛须知外，不得向参赛选手暗示或解答与竞赛有关内容。按大赛有关规程、评分标准和评分细则进行评分，做到公平、公正、真实、准确。

6.裁判员评分时不得相互商量，竞赛过程中如出现问题或异议，服从总裁判长的裁决，避免与参赛选手和有关人员发生争执。

7.大赛组委会正式公布成绩和名次前，裁判员不得私自与参赛选手或代表队联系，不得透露有关情况。

8.坚守岗位，不迟到早退，无特殊情况不得在竞赛期间请假。

六、申诉与仲裁

1.参赛选手对不符合大赛规则规定的设备、检测、评判以及工作人员的违规行为等，均可提出申诉。

2.参赛选手申诉均须通过所在代表队领队，按照规定的时限以书面形式向监审组提出，由仲裁组进行裁决。

3.仲裁组的裁决为最终裁决，参赛选手不得因申诉或对处理意见不服而停止竞赛，否则按弃权处理。

七、其他

1.本规则为大赛决赛规则，本次竞赛以此规则执行。

2.本规则的最终解释权归大赛组织委员会。

技术纲要

一、竞赛概述

决赛项目：模切、清废、全清废

工 种：印后制作员—印品整饰工（模切、烫印）依 据：《印品整饰工国家职业标准》

地 点：江门雅图仕职业技术学样实训基地（广东江门市鹤山市古劳镇德政大道）

竞赛机台：有恒•MK1050MF自动模切机、日高BF1050ES抽签决定。

环境要求：室内

二、竞赛说明

1、模块一：模切全清废上机操作（50分钟，65分）

技能要求：审读生产任务单，检查设备润滑系统、控制系统，检查模切工具、工具是否齐全，正确装版、定位、贴压痕模；完成压力调整、清废安装调试、分盒检查、调节套准、输纸、分盒收集工作（15张试样内完成）、调节模压设备，连续运行模压出100张产品，严格执行安全操作规程。

2、模块二：模压烫印产品质量分析（10分钟，10分）

技能要求：通过模压烫印产品质量分析，能够找出产品中的缺陷。

3、模块三：模压、烫印版鉴别（10分钟，10分）

技能要求：通过模压版和烫印版质量分析，能够找出印版中的缺陷。

4、模块四：排除故障(笔试方式考核) (20分钟，15分)

技能要求：模切或烫金故障排除与分析，根据提出的故障问题对故障进行分析，思路正确，解决方法迅速有效。

三、技术要求

1.职业道德

（1）遵守法律、法规和有关规定

（2）爱岗敬业、具有高度的责任心和荣辱观

（3）严格执行工作程序、工作规范、工艺要求和安全操作规程

（4）工作认真负责、团结合作

（5）爱护设备及相关器材

（6）注重环保、保持环境整洁有序，文明比赛

2.基础知识

（1）印刷概论

（2）印前工艺基础知识

（3）印前技术基础知识

（4）制版材料基础知识

（5）安全文明生产与环境保护知识

（6）质量管理知识

（7）计算机基础知识

（8）相关法律、法规知识

**附件2**

**江门市第一届职业技能大赛印刷媒体技术项目**

**参赛选手登记表**

编号：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓 名 |  | | | | | 性 别 | | | | | |  | | | | | | | | | | 电子照片 | | | | |
| 文化程度 |  | | | | | 职业（工种） | | | | | |  | | | | | | | | | |
| 出生日期 |  | | | | | 电话、手机 | | | | | |  | | | | | | | | | |
| 所在单位 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 通讯地址 |  | | | | | | | | | | | | | | | 邮 编 | | | |  | | | | | | |
| 身份证号码 |  |  | |  |  | |  | |  |  |  | |  | |  | |  |  |  | |  | |  |  |  |  |
| 现职业资格等级 | | |  | | | | | 比赛工种 | | | | | | 印品整饰工（□职工 □学生） | | | | | | | | | | | | |
| 单位意见 | | | 公章：  年 月 日 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 大赛组委会  审核意见 | | | 公章：  年 月 日 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

注：请在比赛工种的相应选项中打“√”。