

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：江门市领程灯饰有限公司年产120万件灯
饰配件新建项目

建设单位（盖章）：江门市领程灯饰有限公司

编制日期：2022年 2月



中华人民共和国生态环境部制

声 明

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价政府信息公开指南（试行）》（环办【2013】103号）、《环境影响评价公众参与办法》（部令第4号），特对环境影响评价文件（公开版）作出如下声明：

我单位提供的《江门市领程灯饰有限公司年产120万件灯饰配件新建项目》（公开版）（项目环评文件名称）不含国家秘密、商业秘密和个人隐私，同意按照相关规定予以公开。



法定代表人（签名） 张榕



法定代表人（签名） 莫国智

2022年2月2日

本声明书原件交环保审批部门，声明单位可保留复印件

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位佛山市景美环境科技有限公司（统一社会信用代码91440606MA5377DP32）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的江门市领程灯饰有限公司年产120万件灯饰配件新建项目项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为邓建福（环境影响评价工程师职业资格证书管理号2016035440352016449901000152，信用编号BH004228），主要编制人员包括邓建福（信用编号BH004228）（依次全部列出）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2022年2月21日

承诺书

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《环境影响评价公众参与办法》(部令第4号),特对报批江门市领程灯饰有限公司年产120万件灯饰配件新建项目环境影响评价文件作出如下承诺:

1、我们承诺对提交的项目环境影响评价文件及相关材料(包括但不限于建设项目内容、建设规模、环境质量现状调查、相关检测数据、公众参与调查结果)真实性负责;如违反上述事项,在环境影响评价工作中不負責任或弄虚作假等致使环境影响评价文件失实,我们将承担由此引起的一切责任。

2、我们承诺提交的环境影响评价文件报批稿已按照技术评估的要求修改完善,本报批稿的内容与经技术评估同意报批的版本内容完全一致,我们将承担由此引起的一切责任。

3、在项目施工期和营运期,严格按照环境影响评价文件及批复要求落实各项污染防治和风险事故防范措施,如因措施不当引起的环境影响或环境事故责任由建设单位承担。

4、我们承诺廉洁自律,严格按照法定条件和程序办理项目申请手续,绝不以任何不正当手段干扰项目评估及审批管理人员,以保证项目审批公正性。

建设单位(盖章)

法定代表人(签名) 张魏

评价单位(盖章)

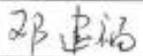
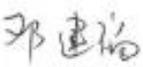
法定代表人(签名) 吴国智

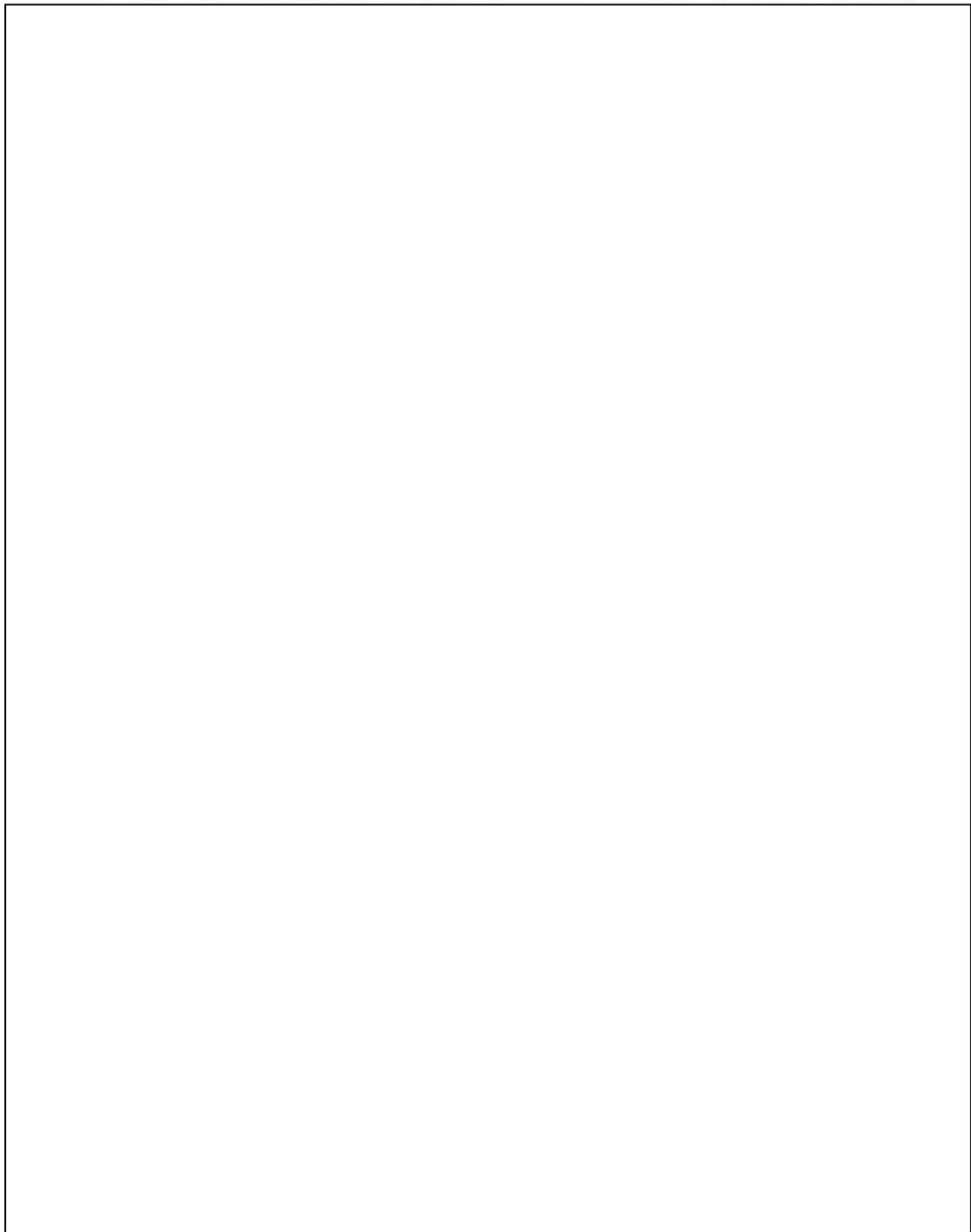
2022年2月21日

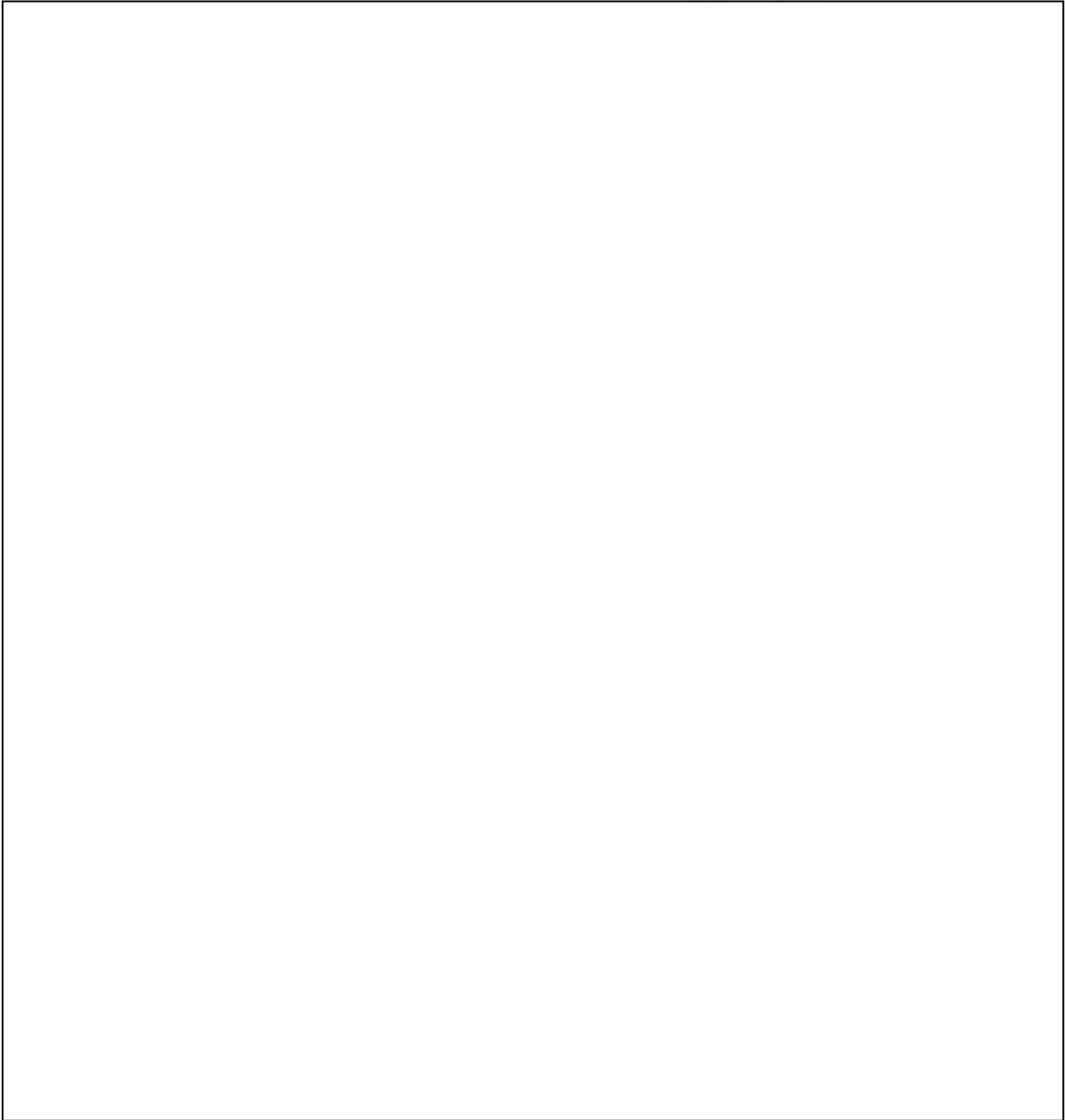
注:本承诺书原件交环保审批部门,承诺单位可保留复印件。

打印编号: 1645366463000

编制单位和编制人员情况表

| | | | |
|------------------|--|----------|---|
| 项目编号 | a07109 | | |
| 建设项目名称 | 江门市领程灯饰有限公司年产120万件灯饰配件新建项目 | | |
| 建设项目类别 | 30--068铸造及其他金属制品制造 | | |
| 环境影响评价文件类型 | 报告表 | | |
| 一、建设单位情况 | | | |
| 单位名称 (盖章) | 江门市领程灯饰有限公司 | | |
| 统一社会信用代码 | 91440703MA51T9TM43 | | |
| 法定代表人 (签章) | 张德  | | |
| 主要负责人 (签字) | 张德  | | |
| 直接负责的主管人员 (签字) | 张德  | | |
| 二、编制单位情况 | | | |
| 单位名称 (盖章) | 佛山市景美环境科技有限公司 | | |
| 统一社会信用代码 | 91440606MA5377DP32 | | |
| 三、编制人员情况 | | | |
| 1. 编制主持人 | | | |
| 姓名 | 职业资格证书管理号 | 信用编号 | 签字 |
| 邓建福 | 2016035440352016449901000152 | BH004228 |  |
| 2. 主要编制人员 | | | |
| 姓名 | 主要编写内容 | 信用编号 | 签字 |
| 邓建福 | 建设项目基本情况;建设项目工程分析;区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准;主要环境影响和保护措施;环境保护措施监督检查清单;结论 | BH004228 |  |







统一社会信用代码
91440606MA5377DP32

营业执照

(副本)
(副本号:1-1)

扫描二维码登录“
国家企业信用信息公示
系统”了解更多登
记、备案、许可、
监管信息。



名称 佛山市景美环境科技有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
法定代表人 吴国智
注册资本 人民币伍拾万元
成立日期 2019年04月30日
营业期限 长期

经营范围 环境治理技术研发; 环境治理工程设计及施工;
环境影响评估; 环境技术咨询; 环境检测; 环境检测。
(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可
开展经营活动。)〓



登记机关
2019年4月30日

一、建设项目基本情况

| | | | |
|-------------------|---|---------------------------|---|
| 建设项目名称 | 江门市领程灯饰有限公司年产 120 万件灯饰配件新建项目 | | |
| 项目代码 | 无 | | |
| 建设单位联系人 | | | |
| 建设地点 | 江门市蓬江区荷塘镇南华东路 100 号 | | |
| 地理坐标 | (E 113 度 9 分 19.699 秒, N 22 度 39 分 9.248 秒) | | |
| 国民经济行业类别 | C3872 照明灯具制造 | 建设项目行业类别 | 三十、金属制品业 33 68 铸造及其他金属制品制造 339 其他（仅分割、焊接、组装的除外） |
| 建设性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | 建设项目申报情形 | <input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | / | 项目审批（核准/备案）文号（选填） | / |
| 总投资（万元） | 200 | 环保投资（万元） | 20 |
| 环保投资占比（%） | 10 | 施工工期 | / |
| 是否开工建设 | <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：本项目主体工程已建成，属于未批先建的违法行为，建设单位现已封停生产设备，申请办理环评手续，待依法取得环评批复后再进行试生产。 | 用地（用海）面积（m ² ） | 2600 |
| 专项评价设置情况 | 无 | | |
| 规划情况 | 无 | | |
| 规划环境影响评价情况 | 无 | | |

| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 无 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|------|-------------|------|--|--|--|--|---|----|--|--|--|---|--------------------------|----|---------------------------|---|--|--|---|--------------------------|----|---|--|--|
| 其他符合性分析 | <p>①产业政策相符性分析：根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》、《市场准入负面清单》（2020年版）以及《关于发布珠江三角洲地区产业结构调整优化和产业导向目录的通知》（粤经函[2011]891号），本项目不属于限制准入和禁止准入类，也不属于《市场准入负面清单》（2020年版）禁止限制类，符合国家、广东省和江门市产业政策。故本项目符合相关产业政策要求。</p> <p>②土地利用规划相符性分析：本项目租用位于江门市蓬江区荷塘镇南华东路100号（地理位置见附图1），项目中心坐标为E113度9分19.699秒，N22度39分9.248秒，根据（附图2 江门市荷塘镇总体规划图），根据规划图项目所在地是二类工业用地，（附件3 土地证）粤（2020）江门市不动产权第0021850号属于工业用地，因此，本项目选址符合相关要求。</p> <p>③与环境功能区划相符性分析：项目所在区域为环境空气质量二类功能区，不属于环境空气质量一类功能区；项目所在区域属于声环境2类区，不属于声环境1类区；项目所在区域不属于水源保护区。</p> <p>④环保政策相符性分析：</p> <p style="text-align: center;">表1-1 环保政策相符性分析表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">要求</th> <th style="width: 40%;">本项目与法规相符性分析</th> <th style="width: 30%;">是否符合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">《关于印发〈广东省挥发性有机物（VOCs）整治与减排工作方案（2018-2020年）〉的通知》（粤环发[2018]6号）</td> </tr> <tr> <td>推广低VOCs含量、低反应活性的原辅材料和产品。以减少苯、甲苯、二甲苯、二甲基苯胺等溶剂和助剂的使用为重点，实施原料替代</td> <td>本项目使用脱模剂，水和脱模剂比例为100:1，调配后有机物挥发量为$1 \times 18\% \div (100+1) = 0.178\%$，属于低VOCs含量的原辅材料。</td> <td style="text-align: center;">符合</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">《广东省人民政府关于印发〈广东省打赢蓝天保卫战实施方案（2018-2020年）〉的通知》（粤府〔2018〕128号）</td> </tr> <tr> <td>重点推进炼油石化、化工、工业涂装、印刷、制鞋、电子制造等重点行业，以及机动车和油品储运销等领域VOCs减排。 珠三角内禁止生产和新建使用高VOCs含量溶剂型涂料</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">本项目使用脱模剂，属于低VOCs含量的原辅材料。</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">符合</td> </tr> <tr> <td>珠三角内禁止生产和新建使用高VOCs含量溶剂型涂料</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">《关于印发〈重点行业挥发性有机物综合治理方案〉的通知》（环大气[2019]53号）</td> </tr> <tr> <td>大力推进源头替代，通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，从源头减少VOCs的产生。</td> <td>本项目使用脱模剂，属于低VOCs含量的原辅材料。</td> <td style="text-align: center;">符合</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">《江门市人民政府办公室关于印发〈江门市区黑臭水体综合整治工作方案〉的通知》（江府办〔2016〕23号）</td> </tr> </tbody> </table> | 要求 | 本项目与法规相符性分析 | 是否符合 | 《关于印发〈广东省挥发性有机物（VOCs）整治与减排工作方案（2018-2020年）〉的通知》（粤环发[2018]6号） | | | 推广低VOCs含量、低反应活性的原辅材料和产品。以减少苯、甲苯、二甲苯、二甲基苯胺等溶剂和助剂的使用为重点，实施原料替代 | 本项目使用脱模剂，水和脱模剂比例为100:1，调配后有机物挥发量为 $1 \times 18\% \div (100+1) = 0.178\%$ ，属于低VOCs含量的原辅材料。 | 符合 | 《广东省人民政府关于印发〈广东省打赢蓝天保卫战实施方案（2018-2020年）〉的通知》（粤府〔2018〕128号） | | | 重点推进炼油石化、化工、工业涂装、印刷、制鞋、电子制造等重点行业，以及机动车和油品储运销等领域VOCs减排。 珠三角内禁止生产和新建使用高VOCs含量溶剂型涂料 | 本项目使用脱模剂，属于低VOCs含量的原辅材料。 | 符合 | 珠三角内禁止生产和新建使用高VOCs含量溶剂型涂料 | 《关于印发〈重点行业挥发性有机物综合治理方案〉的通知》（环大气[2019]53号） | | | 大力推进源头替代，通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，从源头减少VOCs的产生。 | 本项目使用脱模剂，属于低VOCs含量的原辅材料。 | 符合 | 《江门市人民政府办公室关于印发〈江门市区黑臭水体综合整治工作方案〉的通知》（江府办〔2016〕23号） | | |
| 要求 | 本项目与法规相符性分析 | 是否符合 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 《关于印发〈广东省挥发性有机物（VOCs）整治与减排工作方案（2018-2020年）〉的通知》（粤环发[2018]6号） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 推广低VOCs含量、低反应活性的原辅材料和产品。以减少苯、甲苯、二甲苯、二甲基苯胺等溶剂和助剂的使用为重点，实施原料替代 | 本项目使用脱模剂，水和脱模剂比例为100:1，调配后有机物挥发量为 $1 \times 18\% \div (100+1) = 0.178\%$ ，属于低VOCs含量的原辅材料。 | 符合 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 《广东省人民政府关于印发〈广东省打赢蓝天保卫战实施方案（2018-2020年）〉的通知》（粤府〔2018〕128号） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 重点推进炼油石化、化工、工业涂装、印刷、制鞋、电子制造等重点行业，以及机动车和油品储运销等领域VOCs减排。 珠三角内禁止生产和新建使用高VOCs含量溶剂型涂料 | 本项目使用脱模剂，属于低VOCs含量的原辅材料。 | 符合 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 珠三角内禁止生产和新建使用高VOCs含量溶剂型涂料 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 《关于印发〈重点行业挥发性有机物综合治理方案〉的通知》（环大气[2019]53号） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 大力推进源头替代，通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，从源头减少VOCs的产生。 | 本项目使用脱模剂，属于低VOCs含量的原辅材料。 | 符合 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 《江门市人民政府办公室关于印发〈江门市区黑臭水体综合整治工作方案〉的通知》（江府办〔2016〕23号） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|--|--|----|
| 重点整治区暂停审批流域内电氧化和生产过程中含有酸洗、磷化、表面处理工艺等相关行业项目。 | 本项目不涉及酸洗、磷化、表面处理工艺，不涉及生产废水外排。 | 符合 |
| 《关于印发<工业炉窑大气污染综合治理方案>的通知》（环大气[2019]56号） | | |
| ①新建涉工业炉窑的建设项目，原则上要入园，配套建设高效环保治理设施。 ②实施污染深度治理。推进工业炉窑全面达标排放。 | 项目位于江门市蓬江区荷塘镇南华东路100号；压铸脱模废气收集后汇总至一套“水喷淋+高效静电除油+活性炭吸附”装置处理，通过15米高排气筒1#高空排放。 | 符合 |
| 《江门市人民政府关于扩大江门市区高污染燃料禁燃区的通告》（江府告[2017]3号） | | |
| 禁燃区内禁止新建、改建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施 | 本项目使用的电能，不涉及高污染燃料，符合政策要求。 | 符合 |
| 《广东省环境保护厅关于印发广东省环境保护“十三五”规划的通知》（粤环〔2016〕51号） | | |
| 表面涂装行业应使用符合环保要求的水基型、高固份、粉末、紫外光固化等低 VOCs 含量涂料。 | 本项目使用脱模剂，属于低 VOCs 含量的原辅材料。 | 符合 |
| 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019） | | |
| VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、储仓中；存放 VOCs 的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施专用场地。盛装 VOCs 物料的容器非取用状态时应加盖、封口、保持密封性。收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $> 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外 | 本项目脱模剂密封保存。有机废气采用“水喷淋+高效静电除油+活性炭吸附”装置处理，处理效率为 90%，因此本项目符合文件的相关要求 | 符合 |
| 废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合 GB/T16758 的规定。采用外部排风罩的，应按 GB/T61758、AQ/T4274-2016 规定的方法测量控制风速，测量点应选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应低于 0.3m/s。 | 本项目有机废气采用集气罩收集，控制风速为 0.4m/s。 | 符合 |
| 关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知（环大气[2019]53号） | | |
| 通知规定：“（一）大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶黏剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。工业涂装、包装印刷等 | 项目不涉及高 VOCs 原辅材料，有机废气采用“水喷淋+高效静电除油+活性炭吸附”装置处理，处理效率为 90%，因此本项目符合文件的相关要求，有效减少有机废气的排放量，确保稳定达标排放 | 符合 |

| | | |
|--|--|-----------|
| <p>行业要加大源头替代力度；化工行业要推广使用低（无）VOCs 含量、低反应活性的原辅材料，加快对芳香烃、含卤素有机化合物的绿色替代。企业应大力推广使用低 VOCs 含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、集装箱涂料以及建筑物和构筑物防护涂料等”，在技术成熟的行业，推广使用低 VOCs 含量油墨和胶黏剂，重点区域到 2020 年底前基本完成。鼓励加快低 VOCs 含量涂料、油墨、胶黏剂等研发和生产。加强政策引导。企业采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶黏剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施</p> | | |
| <p>提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制，采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织</p> | <p>本项目有机废气采用集气罩收集，控制风速为0.4m/s。</p> | <p>符合</p> |
| <p>《关于印发〈2020年挥发性有机物治理攻坚方案〉的通知》（环大气〔2020〕33号）</p> | | |
| <p>大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生；全面落实标准要求，强化无组织排放控制；全面落实标准要求，强化无组织排放控制。</p> | <p>本项目使用脱模剂，属于低VOCs含量的原辅材料；且本项目对生产过程中产生的VOCs采取了有效的削减与控制措施，故本项目符合法规要求。</p> | <p>符合</p> |
| <p>《关于印发〈江门市工业炉窑大气污染综合治理方案〉的通知》（江环函〔2020〕22号）</p> | | |
| <p>①新建涉工业炉窑的建设项目，原则上要入园，配套建设高效环保治理设施。 ②实施污染深度治理。推进工业炉窑全面达标排放。</p> | <p>项目位于江门市蓬江区荷塘镇南华东路100号；压铸脱模废气收集后汇总至一套“水喷淋+高效静电除油+活性炭吸附”装置处理，通过15米高排气筒DA001高空排放。</p> | <p>符合</p> |
| <p>《关于进一步加强工业粉尘污染防控工作的通知（江环[2018]129号）》</p> | | |
| <p>位于禁燃区内的五金压铸和铸造企业，不得使用煤炭及其制品、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油等高污染燃料，优先鼓励使用天然气或电熔炉。压铸熔炉上方应设置集气罩，统一收集熔炉废气至高效烟尘废气治理设施处理后高空达标排放。若企业使用压铸机脱模剂的，需在高效除尘器的基础上配套有机废气净化处理设施。</p> | <p>本项目选址不在禁燃区，同时项目使用电熔炉，熔炉上方拟设置集气罩收集；项目使用脱模剂；熔化和压铸脱模产生的废气经“水喷淋+高效静电除油+活性炭吸附”处理后排放。</p> | <p>符合</p> |
| <p>表 1-2 与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤</p> | | |

| 府（2020）71号）的相符性分析表 | | |
|---|--|-----|
| 要求 | 相符性分析 | 符合性 |
| 广东省总体管控要求 | | |
| 推动工业项目入园集聚发展，引导重大产业向沿海等环境容量充足地区布局，新建化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目入园集中管理。依法依规关停落后产能，全面实施产业绿色化改造，培育壮大循环经济。环境质量不达标区域，新建项目需符合环境质量改善要求。加快推进天然气产供储销体系建设，全面实施燃煤锅炉、工业炉窑清洁能源改造和工业园区集中供热，积极促进用热企业向园区集聚。优化调整交通运输结构，大力发展“公转铁、公转水”和多式联运，积极推进公路、水路等交通运输燃料清洁化，逐步推广新能源物流车辆，积极推动设立“绿色物流”片区。 | 本项目不属于化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目；项目能耗为电能 | 符合 |
| 贯彻落实“节水优先”方针，实行最严格水资源管理制度，把水资源作为刚性约束，以节约用水扩大发展空间。落实东江、西江、北江、韩江、鉴江等流域水资源分配方案，保障主要河流基本生态流量。强化自然岸线保护，优化岸线开发利用格局，建立岸线分类管控和长效管护机制，规范岸线开发秩序；除国家重大项目外，全面禁止围填海。 | 项目使用自来水，生活污水经三级化粪池处理后，通过市政管网排入荷塘污水处理厂；无生产废水外排。 | 符合 |
| 实施重点污染物总量控制，重点污染物排放总量指标优先向重大发展平台、重点建设项目、重点工业园区、战略性产业集群倾斜。超过重点污染物排放总量控制指标或未完成环境质量改善目标的区域，新建、改建、扩建项目重点污染物实施减量替代。深入推进石化化工、溶剂使用及挥发性有机液体储运的挥发性有机物减排，通过源头替代、过程控制和末端治理实施反应活性物质、有毒有害物质、恶臭物质的协同控制。优化调整供排水格局，禁止在地表水I、II类水域新建排污口，已建排污口不得增加污染物排放量。加快推进生活污水处理设施建设和提质增效。 | 本项目使用的原辅材料不涉及高挥发性有机物；生活污水经三级化粪池处理后，通过市政管网排入荷塘污水处理厂；生产废水：无生产废水外排。 | 符合 |
| 加强东江、西江、北江和韩江等供水通道干流沿岸以及饮用水水源地、备用水源环境风险防控，强化地表水、地下水和土壤污染风险协同防控，建立完善突发环境事件应急管理体系。重点加强环境风险分级分类管理，建立全省环境风险源在线监控预警系统，强化化工企业、涉重金属行业、工业园区和尾矿库等重点环境风险源的环境风险防控。 | 已建立完善的突发环境事件应急管理体系；加强环境风险分级管理 | 符合 |
| 珠三角核心区区域管控要求 | | |

| | | |
|--|--|-----------|
| <p>禁止新建、扩建燃煤燃油火电机组和企业自备电站，推进现有服役期满及落后老旧的燃煤火电机组有序退出；原则上不再新建燃煤锅炉，逐步淘汰生物质锅炉、集中供热管网覆盖区域内的分散供热锅炉，逐步推动高污染燃料禁燃区全覆盖；禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目。推广应用低挥发性有机物原辅材料，严格限制新建生产和使用高挥发性有机物原辅材料的项目，鼓励建设挥发性有机物共性工厂。</p> | <p>本项目不涉及燃煤燃油火电机组和自备电站，不使用燃煤锅炉和生物质锅炉；不属于水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目；原辅材料不涉及高挥发性有机物</p> | <p>符合</p> |
| <p>新建项目原则上实施氮氧化物等量替代，挥发性有机物两倍削减量替代。以臭氧生成潜势较大的行业企业为重点，推进挥发性有机物源头替代，全面加强无组织排放控制，深入实施精细化治理。</p> | <p>项目实行挥发性有机物两倍削减量替代</p> | <p>符合</p> |
| <p>大力推进固体废物源头减量化、资源化利用和无害化处置，稳步推进“无废城市”试点建设。</p> | <p>项目固体废物实行固体废物源头减量化、资源化利用和无害化处置</p> | <p>符合</p> |
| <p>环境管控单元总体管控要求</p> | | |
| <p>优先保护单元：①生态优先保护区：生态保护红线内，自然保护区核心保护区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动，在符合现行法律法规前提下，除国家重大战略项目外，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动。一般生态空间内，可开展生态保护红线内允许的活动；在不影响主导生态功能的前提下，还可开展国家和省规定不纳入环评管理的项目建设，以及生态旅游、畜禽养殖、基础设施建设、村庄建设等人为活动。②水环境优先保护区。饮用水水源保护区全面加强水源涵养，强化源头控制，禁止新建排污口，严格防范水源污染风险，切实保障饮用水安全，一级保护区内禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目；二级保护区内禁止新建、改建、扩建排放污染物的建设项目。饮用水水源准保护区内禁止新建、扩建对水体污染严重的建设项目。③大气环境优先保护区。环境空气质量一类功能区实施严格保护，禁止新建、扩建大气污染物排放工业项目（国家和省规定不纳入环评管理的项目除外）</p> | <p>①项目不属于生态保护红线；②项目不属于饮用水水源保护区；③项目不属于环境质量一类区</p> | <p>符合</p> |
| <p>重点管控单元：①省级以上工业园区重点管控单元。依法开</p> | <p>①项目不属于省级</p> | <p>符合</p> |

| | | |
|---|--|-----------|
| <p>展园区规划环评，严格落实规划环评管理要求，开展环境质量跟踪监测，发布环境管理状况公告，制定并实施园区突发环境事件应急预案，定期开展环境安全隐患排查，提升风险防控及应急处置能力。周边 1 公里范围内涉及生态保护红线、自然保护地、饮用水水源地等生态环境敏感区域的园区，应优化产业布局，控制开发强度，优先引进无污染或轻污染的产业和项目，防止侵占生态空间。纳污水体水质超标的园区，应实施污水深度处理，新建、改建、扩建项目应实行重点污染物排放等量或减量替代。造纸、电镀、印染、鞣革等专业园区或基地应不断提升工艺水平，提高水回用率，逐步削减污染物排放总量；石化园区加快绿色智能升级改造，强化环保投入和管理，构建高效、清洁、低碳、循环的绿色制造体系。②水环境质量超标类重点管控单元。加强山水林田湖草系统治理，开展江河、湖泊、水库、湿地保护与修复，提升流域生态环境承载力。严格控制耗水量大、污染物排放强度高的行业发展，新建、改建、扩建项目实施重点水污染物减量替代。以城镇生活污染为主的单元，加快推进城镇生活污水有效收集处理，重点完善污水处理设施配套管网建设，加快实施雨污分流改造，推动提升污水处理设施进水水量和浓度，充分发挥污水处理设施治污效能。以农业污染为主的单元，大力推进畜禽养殖生态化转型及水产养殖业绿色发展，实施种植业“肥药双控”，加强畜禽养殖废弃物资源化利用，加快规模化畜禽养殖场粪便污水贮存、处理与利用配套设施建设，强化水产养殖尾水治理。③大气环境受体敏感类重点管控单元。严格限制新建钢铁、燃煤燃油火电、石化、储油库等项目，产生和排放有毒有害大气污染物项目，以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料的项目；鼓励现有该类项目逐步搬迁退出。</p> | <p>以上工业园区重点管控单元；②项目不属于水环境质量超标类重点管控单元；③项目不涉及高 VOCs 挥发性原辅料</p> | |
| <p>一般管控单元：执行区域生态环境保护的基本要求。根据资源环境承载能力，引导产业科学布局，合理控制开发强度，维护生态环境功能稳定。</p> | <p>项目执行区域生态环境保护的基本要求</p> | <p>符合</p> |

表1-3 与《江门市人民政府关于印发江门市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（（江府[2021]9号）的相符性分析表

| 管控维度 | 管控要求 | 本项目 | 相符性 |
|--------|--|------------------------------------|-----------|
| 区域布局管控 | <p>1-1. 【产业/鼓励引导类】推动江门人才岛重大平台建设，依托腾讯、华为等企业，打造集创客空间、科创体验、商务等功能为一体的科创园区。扎实推动“WeCity 未来城市”、广东邮电职业技术学院、IBM 软件外包中心、华为 ICT 学院等项目建设。</p> <p>1-2. 【产业/禁止类】新建项目应符合现行有效的《产业结构</p> | <p>项目不在生态保护红线、饮用水水源地保护水保护区源涉保及</p> | <p>符合</p> |

| | | | |
|---------------|--|--|-----------|
| | <p>调整指导目录（2019年本）》《市场准入负面清单（2020年版）》《江门市投资准入禁止限制目录（2018年本）》等相关产业政策的要求。</p> <p>1-3. 【生态/禁止类】生态保护红线外的一般生态空间，主导生态功能为水土保持和水源涵养。禁止在崩塌、滑坡危险区和泥石流易发区从事取土、挖砂、采石等可能造成水土流失的活动；开展石漠化区域和小流域综合治理，恢复和重建退化植被；严格保护具有重要水源涵养功能的自然植被，限制或禁止各种损害生态系统水源涵养功能的经济社会活动和生产方式，如无序采矿、毁林开荒；继续加强生态保护与恢复，恢复与重建水源涵养区森林、湿地等生态系统，提高生态系统的水源涵养能力；坚持自然恢复为主，严格限制在水源涵养区大规模人工造林。</p> <p>1-4. 【水/禁止类】单元内饮用水水源保护区涉及西江饮用水水源保护区一级、二级保护区。禁止在饮用水水源一级保护区内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目，已建成的与供水设施和保护水源无关的建设项目由县级以上人民政府责令拆除或者关闭；禁止在饮用水水源二级保护区内新建、改建、扩建排放污染物的建设项目，已建成的排放污染物的建设项目，由县级以上人民政府责令拆除或者关闭。</p> <p>1-5. 【大气/限制类】大气环境受体敏感重点管控区内，禁止新建储油库项目，严格限制产生和排放有毒有害大气污染物的建设项目以及生产、使用高 VOCs 原辅材料的溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等项目，涉及 VOCs 无组织排放的企业执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）等标准要求，鼓励现有该类项目搬迁退出。</p> <p>1-6. 【土壤/禁止类】禁止在重金属污染重点防控区新建、改建、扩建增加重金属污染物排放的建设项目。1-7. 【水/禁止类】畜禽禁养区内不得从事畜禽养殖业。</p> <p>1-8. 【岸线/禁止类】城镇建设和发展不得占用河道滩地。河道岸线的利用和建设，应当服从河道整治规划和航道整治规划。</p> | <p>护西区江一饮级用、二级保护区、环境空气质量二类功能区，不涉及高 VOCs 原辅材料。</p> | |
| <p>能源资源利用</p> | <p>2-1. 【能源/鼓励引导类】科学实施能源消费总量和强度“双控”，新建高能耗项目单位产品（产值）能耗达到国际国内先进水平，实现煤炭消费总量负增长。</p> <p>2-2. 【能源/鼓励引导类】逐步淘汰集中供热管网覆盖区域内的分散供热锅炉。</p> <p>2-3. 【能源/禁止类】在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的高污染燃料设施应当改用天然气、页岩气、液化石油气、电等清洁能源。</p> <p>2-4. 【水资源/综合】2022年前，年用水量12万立方米及以上的工业企业用水水平达到用水定额先进标准。</p> <p>2-5. 【水资源/综合】对纳入取水许可管理的单位和公共供水管网内月均用水量5000立方米以上的非农业用水单位实行计划用水监督管理。</p> <p>2-6. 【水资源/综合】潮连岛雨水资源利用率达到10%。</p> <p>2-7. 【土地资源/综合类】盘活存量建设用地，落实单位土地</p> | <p>项目使用清洁能源，不涉及高污染燃料；水资源利用不会突破区域的资源利用上线。综上，本项目的建设符合能源资源利用的要求</p> | <p>符合</p> |

| | | | |
|---|---|--|----|
| | 面积投资强度、土地利用强度等建设用地控制性指标要求，提高土地利用效率。 | | |
| 污染物排放管控 | <p>3-1. 【大气/限制类】大气环境受体敏感重点管控区内，城市建成区建设项目的施工现场出入口应当安装监控车辆出场冲洗情况及车辆车牌号码视频监控设备；合理安排作业时间，适时增加作业频次，提高作业质量，降低道路扬尘污染。</p> <p>3-2. 【大气/限制类】纺织印染行业应重点加强印染和染整精加工工序 VOCs 排放控制，加强定型机废气、印花废气治理。</p> <p>3-3. 【大气/限制类】玻璃企业实施烟气深化治理，确保大气污染物排放达到相应行业标准要求；化工行业加强 VOCs 收集处理。</p> <p>3-4. 【土壤/禁止类】禁止向农用地排放重金属或者其他有毒有害物质含量超标的污水、污泥，以及可能造成土壤污染的清淤底泥、尾矿、矿渣等。</p> | 项目不属于大气限制涉类及、重水金限属制或类者，不涉及有毒有害物质 | 符合 |
| 环境风险防控 | <p>4-1. 【风险/综合类】企业事业单位应当按照国家有关规定制定突发环境事件应急预案，报生态环境主管部门和有关部门备案。在发生或者可能发生突发环境事件时，企业事业单位应当立即采取措施处理，及时通报可能受到危害的单位和居民，并向生态环境主管部门和有关部门报告。</p> <p>4-2. 【土壤/限制类】土地用途变更为住宅、公共管理与公共服务用地时，变更前应当按照规定进行土壤污染状况调查。重度污染农用地转为城镇建设用地的，由所在地县级人民政府负责组织开展调查评估。</p> <p>4-3. 【土壤/综合类】重点监管企业应在有土壤风险位置设置防腐蚀、防泄漏设施和泄漏监测装置，依法开展自行监测、隐患排查和周边监测。</p> | 本项目严格按照消防及安监部门要求，做好防范措施，设立健全的公司突发环境事故应急组织机构，以便采取更有效措施来监测灾情及防止污染事故进一步扩散。因此，本项目的建设符合环境风险防控的要求。 | 符合 |
| 注：根据（附图12 环境管控单元图）可知，项目所在地位于蓬江区重点管控单元3。 | | | |

二、建设项目工程分析

江门市领程灯饰有限公司年产 120 万件灯饰配件新建项目，根据江门市及周边市场需求，租用位于江门市蓬江区荷塘镇南华东路 100 号的厂房投资建设本项目。项目总投资 200 万元，占地面积 2600m²，建筑面积 2600m²，主要从事灯饰配件的生产，年产 120 万件灯饰配件。

1、项目工程组成

表2-1 工程组成一览表

| 类别 | 建设内容 | 规模 | 工程内容 |
|------|---|--|---------------|
| 主体工程 | 生产厂房 | 钻孔车间，一层，占地面积 200m ² | 用于钻孔 |
| | | 熔铝压铸车间，一层，占地面积 640m ² | 用于熔铝、压铸、脱模、打磨 |
| 辅助工程 | 仓库 | 一层，两间，占地面积分别为 630m ² 、588m ² | 用于储存产品及原辅材料 |
| | 危废仓 | 一层，占地面积 3m ² ，位于厂区西面 | 堆放危废 |
| 建设内容 | 废气治理 | 熔铝、脱模废气：经收集后通过“水喷淋+高效静电除油+活性炭吸附”装置处理后经 15 米高排气筒 DA001 高空排放； 抛光粉尘：经湿式一体化抛光机自带湿式除尘系统收集处理； 钻孔粉尘：钻孔工序产生的粉尘为质量较大的颗粒物，沉降较快，在空气中停留短暂时间后也将沉降于地面。一般在 5m 以内，飘逸至车间外环境的颗粒物极少，未沉降的无组织排放 | |
| | 废水治理 | 生活污水经三级化粪池处理后排入荷塘污水厂处理 | |
| | | 喷淋废水经隔油沉淀后循环使用不外排；约每半年更换一次，委托有处理资质的单位处理 | |
| | | 脱模废水经收集池处理后循环使用，脱模废水每年更换一次，更换的脱模废水委托有危险废物处理资质的单位处理 | |
| | 噪声治理 | 选用低噪音低振动设备，部分设备安装消声器，优化厂平面布局，设置减振降噪基础，墙体加厚、增设隔声材料，加强设备维护等措施 | |
| 固废治理 | 固废分类收集后暂存于工业固废仓库中，一般固废包括：废弃包装材料、金属粉尘交由资源回收单位回收处理；生活垃圾由当地环卫部门清运处理；危险废物为铝灰、炉渣、沉渣、废活性炭、喷淋废水、脱模剂包装桶、废机油、废机油桶、废抹布、废油液交由有危险废物处理资质的单位回收处理，脱模剂包装桶、废机油桶经统一收集后交由原供应商回收利用。 | | |
| 公用工程 | 供电 | 市政管网接入，年用电量 50 万 kW·h | |

| | | |
|---|----|---|
| 程 | 供水 | 市政供水管网 |
| | 排水 | 生产废水循环使用，不外排；生活污水经厂区三级化粪池处理后经市政污水管网排入将荷塘污水处理厂处理 |

2、生产规模

表 2-2 项目产品规模一览表

| 序号 | 产品名称 | 年产量 | |
|----|------|--------|-------------------------|
| 1 | 灯饰配件 | 120 万件 | 单件约 0.25kg，则总重量为 300t/a |

3、项目生产设备使用情况

表 2-3 项目生产设备使用情况表

| 序号 | 设备名称 | 型号 | 数量 | 设备用途 |
|----|----------|-------|-----|------|
| 1 | 冷却塔 | 2t | 1 个 | 冷却 |
| 2 | 湿式一体化抛光机 | / | 3 台 | 抛光 |
| 3 | 熔炉 | WJ300 | 5 台 | 熔铝 |
| 4 | 压铸机 | HX500 | 5 台 | 压铸 |
| 5 | 空压机 | / | 1 台 | / |
| 6 | 钻孔 | / | 20 | 钻孔 |

注：项目使用的设备不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《市场准入负面清单》（2020 年版）中的淘汰类或者限制类。

4、项目原辅材料使用情况

表 2-4 项目原辅料使用情况表

| 序号 | 名称 | 年用量 | 最大储存量 |
|----|-----|-------|--------|
| 1 | 铝锭 | 302 吨 | 10 吨 |
| 2 | 脱模剂 | 3 吨 | 0.3 吨 |
| 3 | 机油 | 0.5 吨 | 0.25 吨 |

理化性质：

脱模剂：根据 MSDS，脱模剂成分中有机硅乳液含量为 10%、氧化乙烯均聚物含量为 2%、矿物油含量为 2%、耐高温润滑脂含量为 4%、水含量为 82%。

表 2-5 铝锭成分一览表

| 序号 | 成分名称 | 含量(%) |
|----|------|-------|
| 1 | Al | 86.26 |
| 2 | Si | 10.5 |

| | | |
|----|----|---------|
| 3 | Fe | 0.851 |
| 4 | Cu | 0.841 |
| 5 | Mn | 0.121 |
| 6 | Mg | 0.179 |
| 7 | Zn | 1.11 |
| 8 | Cr | 0.0158 |
| 9 | Ni | 0.0403 |
| 10 | Ti | 0.0253 |
| 11 | Be | <0.0001 |
| 12 | Ca | <0.0001 |
| 13 | Li | <0.0002 |
| 14 | Pb | 0.0221 |
| 15 | Sn | <0.0050 |
| 16 | Sr | <0.0001 |
| 17 | V | <0.0010 |
| 18 | Na | 0.0012 |
| 19 | Bi | <0.0050 |
| 20 | Zr | <0.0010 |
| 21 | B | <0.0005 |
| 22 | Ga | 0.0042 |
| 23 | Cd | <0.0010 |
| 24 | Co | <0.0020 |
| 25 | Ag | <0.0010 |
| 26 | Hg | <0.0050 |
| 27 | In | <0.0020 |
| 28 | Sb | <0.0050 |
| 29 | Ce | <0.0010 |
| 30 | La | <0.0005 |
| 31 | Mo | <0.0010 |
| 32 | Sc | <0.0005 |

注：本项目生产使用新料，不使用回收的铝制品边角料作为生产原料。

5、劳动定员和生产制度

表 2-6 项目劳动定员及工作制度一览表

| | |
|------|--------------------------|
| 劳动定员 | 员工人数为 35 人，均不在厂区住宿 |
| 工作制度 | 年工作天数为 300 天，两班制，每班 8 小时 |

6、资源能源利用

本项目用电由市政电网供电，年用电量 50 万度；年用水量 682.21t/a，其中生活用水量 350t/a，生产用水量 332.21t/a。

水平衡图：

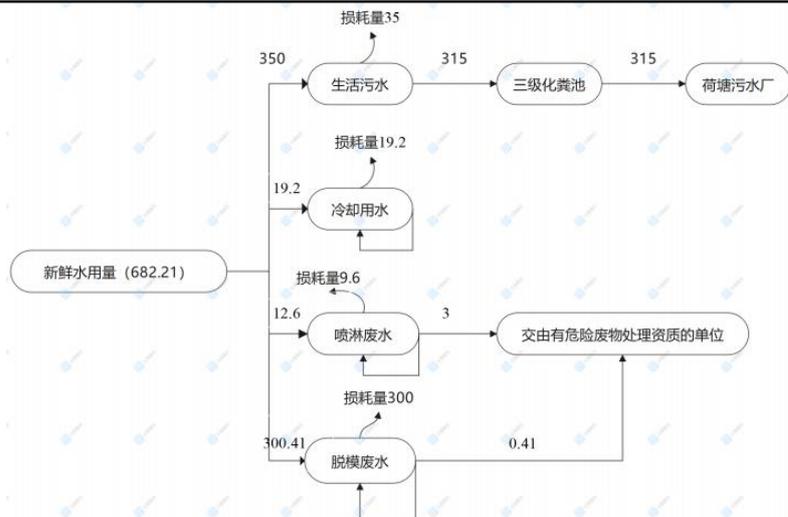


图 2-1 水平衡图 (t/a)

7、厂区平面布置图

项目为租赁厂房项目，厂房内平面布置遵循人流、物流畅通原则，并结合项目实际进行合理布局，详见（附图 4 厂区平面布置图）。

工艺流程和产排污环节

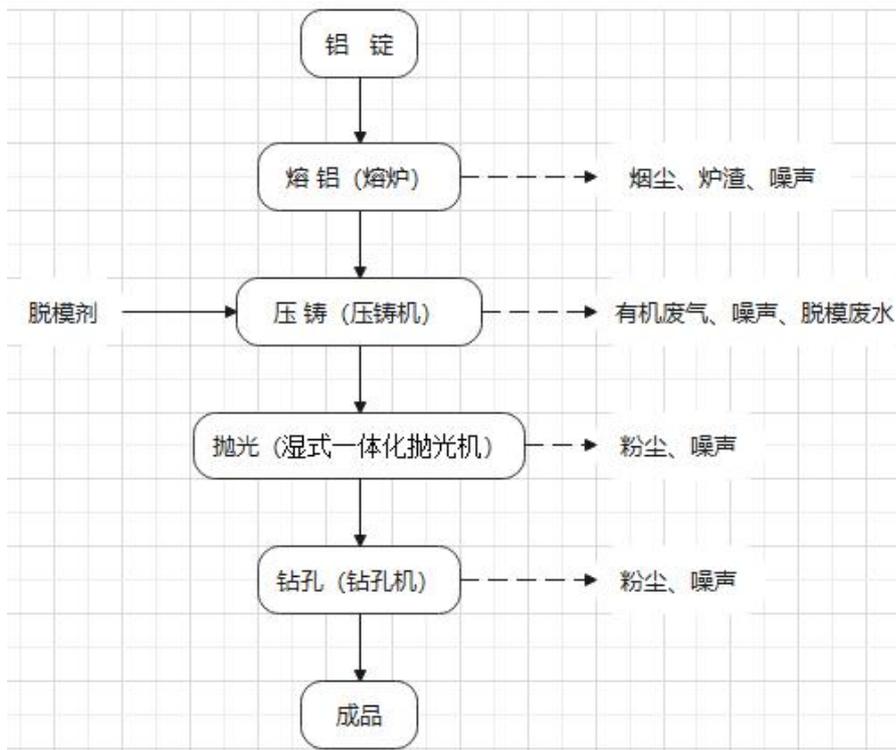


图2-1 生产工艺流程图

生产工艺流程简述:

生产工艺流程简述:

熔铝：将外购的铝锭经熔炉进行加热熔铝，加热温度约 600-700℃。熔炉使用电能进行加热，加热过程会产生熔铝烟尘以及设备运行产生的噪声；

表2-7 蒸汽压（101kPa）下铝锭中蒸发温度

| 元素名称 | 占比 | 烟气化温度（℃） |
|------|----------|----------|
| Al | 86.26% | 1010 |
| Si | 10.5% | 2000 |
| Fe | 0.851% | 1480 |
| Cu | 0.841% | 1032 |
| Mn | 0.121% | 747 |
| Mg | 0.179% | 439 |
| Zn | 1.11% | 250 |
| Cr | 0.0158% | 1397 |
| Ni | 0.0403% | 1262 |
| Ti | 0.0253% | 1737 |
| Be | <0.0001% | 1227 |
| Ca | <0.0001% | 597 |
| Li | <0.0002% | 537 |
| Pb | 0.0221% | 870 |
| Sn | <0.0050 | 997 |
| Sr | <0.0001% | 537 |
| V | <0.0010% | / |
| Na | 0.0012% | 289 |
| Bi | <0.0050% | 672 |
| Zr | <0.0010% | 1987 |
| B | <0.0005% | 2027 |
| Ga | 0.0042% | 1132 |
| Cd | <0.0010% | 265 |
| Co | <0.0020% | 1517 |
| Ag | <0.0010% | 1027 |
| Hg | <0.0050% | 46 |
| In | <0.0020% | 947 |
| Sb | <0.0050% | 533 |
| Ce | <0.0010% | / |
| La | <0.0005% | 1727 |
| Mo | <0.0010% | 2527 |
| Sc | <0.0005% | 1377 |

压铸：将高温铝液灌入压铸机内进行压铸，采用自然冷却的方式对模具缓慢降温，使型腔内的铝液冷却成型，最后形成铸件。冷却后利用脱模剂进行脱模，脱模过程会产生少量的有机废气（非甲烷总烃）以及设备运行产生的噪声；

抛光：项目使用湿式一体化抛光机对压铸后的工件进行抛光处理，此过程会产生金属粉尘以及噪声；

钻孔：将抛光后的工件进行钻孔处理，此过程会产生金属粉尘以及噪声；

表 2-8 本项目产污一览表

| 项目 | 产污工序 | 污染物 | 主要污染因子 |
|----|------|------|--------|
| 废气 | 熔铝 | 烟尘 | 颗粒物 |
| | 脱模 | 有机废气 | 非甲烷总烃 |

| | | | | |
|----------------|--|--------|--------|--|
| | | 抛光 | 粉尘 | 颗粒物 |
| | | 钻孔 | 粉尘 | 颗粒物 |
| | 废水 | 员工生活 | 生活污水 | pH、CODcr、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS |
| | 固废 | 员工生活办公 | 生活垃圾 | / |
| | | 熔铝 | 炉渣 | / |
| | | 包装 | 包装废料 | / |
| | | 抛光 | 粉尘 | / |
| | | 钻孔 | 粉尘 | / |
| | | 脱模 | 脱模废水 | / |
| | | 配液 | 沉渣 | / |
| | | 废气治理 | 废活性炭 | / |
| | | | 喷淋废水 | / |
| | | | 铝灰 | / |
| | | | 废油液 | / |
| | | 包装 | 脱模剂包装袋 | / |
| 废机油桶 | / | | | |
| 设备维修养护 | 废机油 | / | | |
| | 废抹布 | / | | |
| 噪声 | 本项目主要噪声源为各类设备运行产生的噪声，噪声值在60~85dB（A）之间。 | | | |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | / | | | |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

| | | | | | | |
|---|--|----------------------|------|-----|--------|------|
| 区域 环境 质量 现状 | 1、环境空气质量现状 | | | | | |
| | <p>本项目选址于江门市蓬江区荷塘镇南华东路 100 号，项目所在区域属二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准。根据《2020 年江门市环境质量状况（公报）》中的数据，项目所在区域空气质量现状评价结果详见表 3-1 表示：</p> | | | | | |
| | 表 3-1 蓬江区域空气质量环境评价表 | | | | | |
| | 污染物 | 年评价指标 | 现状浓度 | 标准值 | 达标率（%） | 达标情况 |
| | SO ₂ | 年平均质量浓度 | 8 | 60 | 13.3 | 达标 |
| | NO ₂ | 年平均质量浓度 | 27 | 40 | 67.5 | 达标 |
| | PM ₁₀ | 年平均质量浓度 | 43 | 70 | 61.4 | 达标 |
| | PM _{2.5} | 年平均质量浓度 | 22 | 35 | 62.9 | 达标 |
| | O ₃ | 日最大 8 小时值第 90 百分位数浓度 | 176 | 160 | 110 | 不达标 |
| | CO | 24 小时平均第 95 百分位数浓度 | 1.1 | 4 | 27.5 | 达标 |
| <p>注：除 CO 浓度单位为毫克/立方米外，其他监测项目浓度单位为微克/立方米。</p> | | | | | | |
| <p>由上表可知，项目所在区域的 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 的年平均质量浓度和 CO 的 24 小时平均第 95 百分位数浓度均能够达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单的二级标准，O₃ 日最大 8 小时值第 90 百分位数浓度超过了《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单的二级标准。</p> | | | | | | |
| <p>综上所述，本项目所在评价区域为不达标区。</p> | | | | | | |
| <p>根据《江门市人民政府关于印发江门市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（江府〔2021〕9号），到2025年，江门市建立较为完善的“三线一单”生态环境分区管控体系，全市生态安全屏障更加牢固，生态环境质量持续改善，能源资源利用效率稳步提高，绿色发展水平明显提升，生态环境治理能力显著增强，基本形成与碳达峰、碳中和目标相适应的环境影响评价制度，建立污染物与温室气体协同管理的排污许可制度。环境空气质量持续改善，加快推动臭氧进入下降通道，臭氧与PM_{2.5}协同控制取得显著成效。</p> | | | | | | |
| 2、地表水环境质量现状 | | | | | | |
| <p>本项目纳污水体为中心河，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标</p> | | | | | | |

准。为了解项目建设前其所在区域主要水体的水环境质量状况，本项目引用《2021 年上半年江门市全面推行河长制水质月报》（http://www.jiangmen.gov.cn/bmpd/jmssthjj/hjzl/hczszyb/content/post_2148154.html）：

| | | | | | | | |
|---|-----|-------|-------|-----|-----|----|--|
| 7 | 蓬江区 | 沙田涌 | 沙田水闸 | IV | III | .. | |
| 6 | | | | | | | |
| 7 | 蓬江区 | 大享涌 | 大享水闸 | IV | III | .. | |
| 7 | | | | | | | |
| 7 | 蓬江区 | 横江河 | 横江水闸 | IV | II | .. | |
| 8 | | | | | | | |
| 7 | 蓬江区 | 荷塘中心河 | 南梧水闸 | III | III | .. | |
| 9 | | | | | | | |
| 8 | 蓬江区 | 木冈涌 | 旧木冈水闸 | III | II | .. | |
| 0 | | | | | | | |

图3-1 中心河水水质现状

监测结果表明，中心河水水质目标为III类，水质现状也为III类，说明中心河水水质良好。

3、声环境质量状况

根据（附图 5 项目敏感点分布图）可知，项目厂界外 50m 范围内无环境敏感目标，不存在声环境保护目标，无需开展声环境质量现状监测。

4、生态环境

项目位于江门市蓬江区荷塘镇南华东路 100 号（地理位置见附图 1），根据（附图 2 江门市荷塘镇总体规划图）项目所在地是二类工业用地；（附件 3 土地证）粤（2020）江门市不动产权第 0021850 号属于工业用地，并且用地范围内不含生态环境保护目标。

5、电磁辐射

项目为灯饰配件的生产项目，不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，因此不对此进行评价。

6、地下水、土壤

项目厂区按照规范和要求对生产车间等采取有效的防雨、防渗漏、防溢流措施，用地范围内均进行了硬底化，并加强对原料运输的管理，项目大气污染物排放均配有有效的防治措施，在正常运行工况下，不会对地下水、土壤环境质量造成显著的不利影响，无需开展地下水、土壤环境质量现状调查。

环境保护目标

1、大气环境

根据（附图 5 项目敏感点分布图）可知，项目厂界外 500 米范围内无大气环境保护目标。

2、声环境

根据（附图 5 项目敏感点分布图）可知，项目厂界外 50m 范围内无环境敏感目标，不存在声环境保护目标。

3、地下水环境

厂界外 50 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境

项目位于江门市蓬江区荷塘镇南华东路 100 号（地理位置见附图 1），根据（附图 2 江门市荷塘镇总体规划图）项目所在地是二类工业用地；（附件 3 土地证）粤（2020）江门市不动产权第 0021850 号属于工业用地，并且用地范围内不含生态环境保护目标。

1、废气

（1）抛光、钻孔产生粉尘执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；

（2）熔铝烟尘有组织废气排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）金属熔炼（化）中其它熔炼（化）炉大气污染物排放限值（颗粒物：30mg/m³），无组织排放的烟尘执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

（3）脱模产生的非甲烷总烃执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值。

（4）厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放均执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）表 A.1 厂区内无组织排放限值。

污染物排放控制标准

表 3-2 大气污染物排放执行标准

| 标准来源 | 污染物 | 最高允许排放浓度 mg/m ³ | 最高允许排放速率 kg/h | | 无组织排放监控浓度限值 | |
|--------------|-------|-------------------------------|------------------|------|------------------|-------------------------|
| | | | 排气筒高度 | 第二时段 | 监控点 | 浓度 mg/m ³ |
| DB44/27-2001 | 非甲烷总烃 | 120 | 15 | 8.4 | 周界外浓度最高点 | 4.0 |
| | 颗粒物 | / | / | / | | 1.0 |
| GB39726-2020 | 颗粒物 | 30 | -- | -- | -- | -- |
| | | / | / | / | 厂区内监控点处 1h 平均浓度值 | 5 |
| | NMHC | -- | -- | -- | 厂区内监控点处 1h 评价浓度 | 10 |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|----------------|----|
| | | | | | 值 | |
| | | | | | 厂区内监控点处任意一次浓度值 | 30 |

根据 DB44/27-2001，排气筒高除应遵守表列排放浓度限值外，还应高出周围 200 m 半径范围的建筑 5m 以上，不能达到该要求的排气筒，应按其高度对应的排放速率限值的 50% 执行。项目废气排放口高达 15m，比周围 200m 半径范围的建筑高 5m 以上，因此项目排放速率不需要按对应限值的 50% 执行。

2、废水

生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和荷塘污水厂进水标准的较严者，排入荷塘污水厂。

表3-3 项目水污染物排放标准 单位：mg/L

| 序号 | 污染物 | 三级标准 | 污水厂进水标准 | 较严者 |
|----|-----------------------------|------|---------|-----|
| 1 | pH | 6-9 | 6-9 | 6-9 |
| 2 | 悬浮物（SS，mg/L） | 400 | 150 | 150 |
| 3 | 五日生化需氧量（BOD5，mg/L） | 300 | 150 | 150 |
| 4 | 化学需氧量（CODcr，mg/L） | 500 | 250 | 250 |
| 5 | 氨氮（NH ₃ -N,mg/L） | --- | 25 | 25 |

3、噪声

营运期：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

表 3-4 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）（单位 dB(A)）

| 区域 | 功能区类别 | 昼间 | 夜间 |
|--------|-------|-----|-----|
| 项目所在位置 | 2 | ≤60 | ≤50 |

4、固体废物

本项目一般工业固体废物采用库房进行存储，贮存过程及场所满足应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001，2013 年修订）。

| | |
|----------------|---|
| 总量 控制 指标 | <p>根据《国务院关于印发“十三五”生态环境保护规划的通知》（国发[2016]65号）、《广东省环境保护厅关于印发广东省环境保护“十三五”规划的通知》（粤环[2016]51号）及《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发[2011]37号），总量控制指标主要为化学需氧量（COD_{Cr}）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）氮氧化物（NO_x）、总氮、总磷、挥发性有机物（VOCs）、重点行业的重点重金属。</p> <p>总量控制因子及建议指标如下所示：</p> <p>废水：本项目生活污水经三级化粪池处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及荷塘污水厂进水标准较严者后；通过市政管网荷塘污水厂处理，尾水排入中心河。水污染物排放总量由区域性调控解决，不分配COD_{Cr}、氨氮等总量控制指标。</p> <p>大气污染物总量控制指标：非甲烷总烃：0.103t/a（有组织0.049t/a；无组织0.054t/a）。</p> <p>项目最终执行的污染物排放总量控制指标由当地生态环境行政主管部门分配与核定。</p> |
|----------------|---|

四、主要环境影响和保护措施

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------------------------------|------|-----------------|------------|-------------------------------|----------|---------------------------|-----------------|----------|----------|----------------|------------|---------------------------|-----------|
| 运营 期环 境影 响和 保护 措施 | 项目利用已建厂房进行生产经营活动，不存在土建施工环境影响。 | | | | | | | | | | | | | |
| 运营 期环 境影 响和 保护 措施 | 1、废气： | | | | | | | | | | | | | |
| | 表4-1 废气源强核算一览表 | | | | | | | | | | | | | |
| | 产污 环节 | 生产设施 | 主要污 染物种 类 | 污染物产生情况 | | 排放 方式 | 主要污染物治理设施 | | | | | 污染物排放情况 | | 排放 口 |
| | | | | 产生 量t/a | 产生浓 度 mg/m ³ | | 处理能 力m ³ /h | 处理 工艺 | 收集 效率 | 去除 效率 | 是否 可行 技术 | 排放 量t/a | 排放浓 度mg/m ³ | |
| | 熔铝 | 熔炉 | 烟尘 | 0.802 | 5.569 | 有组织 | 30000 | 水喷 淋 | 90% | 90% | 是 | 0.08 | 0.557 | DA00 1 |
| | | | | | | 无组织 | / | / | / | / | / | 0.089 | / | / |
| | 压铸 | 压铸机 | 非甲烷 总烃 | 0.486 | 3.375 | 有组织 | 30000 | 静电 除油+ 吸附 | 90% | 90% | 是 | 0.049 | 0.338 | DA00 1 |
| | | | | | | 无组织 | / | / | / | / | / | 0.054 | / | / |
| 抛光 | 湿式一体 化抛光机 | 粉尘 | 0.457 | / | 无组织 | / | 湿式 除尘 | 95% | 95% | / | 0.045 | / | / | |
| 钻孔 | 钻孔机 | 粉尘 | 0.457 | / | 无组织 | / | / | / | / | / | 0.046 | / | / | |

表 4-2 排放口基本信息一览表

| 排污口编号及名称 | 排污口基本情况 | | | | | 排放标准 | 监测要求 | | |
|----------|---------|-----|----|-----------------|---------------------------------|--|------|-----------|-------|
| | 高度 | 内径 | 温度 | 类型（一般排放口/主要排放口） | 地理位置 | | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
| DA001 | 15 | 1.0 | 65 | 一般排放口 | E113度9分18.999秒 N22度39分9.133秒 | 非甲烷总烃执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）金属熔炼（化）中其它熔炼（化）炉大气污染物排放限值 | 排放口 | 非甲烷总烃、颗粒物 | 1次/半年 |

1.1 熔铝废气：本项目烟尘产排污系数，参照《第二次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》中 3252 铝压延加工行业产排污系数中的铝型材：2.97kg/t 产品，项目铝锭年使用量为 300t/a，熔化过程烟尘产生量约为 0.891t/a。项目熔炉数量为 5 台，在熔炉上方设置集气罩，收集效率为 90%，收集废气与脱模废气经“水喷淋+高效除油设施+一级活性炭吸附”（处理效率 90%）处理后通过 15 米高排气筒 DA001 高空排放。

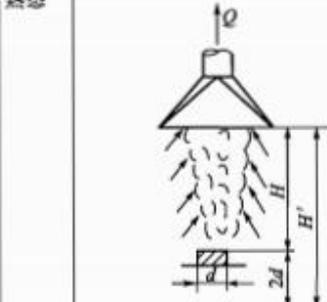
1.2 脱模废气

压铸过程脱模剂受高温而挥发，形成气雾，主要污染物为非甲烷总烃。本项目年使用脱模剂为 3t/a，脱模剂的成分中有机硅乳液含量为 10%、氧化乙烯均聚物含量为 2%、矿物油含量为 2%、耐高温润滑脂含量为 4%、水含量为 82%。脱模剂在高温作用下会产生挥发性有机物（本环评按 VOCs 计），根据脱模剂的主要成分按最不利情况估算，VOCs 的挥发率按 18%计。按非甲烷总烃计为 0.54t/a。

建设单位采用集气罩（收集效率 90%）收集脱模废气汇总至一套“水喷淋+高效除油设施+一级活性炭吸附”装置处理，单一活性炭处理有机废气效率约为 70%，总去除效率达到 90%以上，最终通过 15 米高排气筒 DA001 高空排放。

1.3 DA001 风量计算

风量设计参考《废气处理工程技术手册》（2013 版环境工程技术手册），按以下公式进行计算：

| | | | |
|---|--|---|---|
|  | <p>低悬罩 ($H < 1.5\sqrt{f}$)</p> <p>圆形 $D = d + 0.5H$</p> <p>矩形 $A = a + 0.5H$ $B = b + 0.5H$</p> | <p>圆形罩 $Q = 167D^{2.33} (\Delta t)^{1/12}$ (m^3/h)</p> <p>矩形罩 $Q = 221B^{3/4} (\Delta t)^{1/12}$ [$m^3/(h \cdot m \text{长罩子})$]</p> | <p>$D$ 为罩子实际罩口直径, m; Δt 为热源与周围温度差, $^{\circ}C$; f 为热源水平投影面积, m^2; B 为罩子实际罩口宽度, m; A 为实际罩口长度, m; a, b 分别为热源长度、宽度</p> |
| | <p>高悬罩 ($H > 1.5\sqrt{f}$)</p> | <p>$Q = v_0 F_0 + v(F - F_0)$ $= 0.087 f^{1/3} (\Delta t)^{1/12}$</p> | <p>F 为实际罩口面积, m^2; F_0 为罩口处热气流</p> |

熔炉： D 为 1.1m， Δt 为 $700-35=665^{\circ}C$ ，熔炉 5 个，则熔铝所需风量为 $167 \times 1.1^{2.33} \times 665^{5+12} \times 5 = 15642.534 m^3/h$ ；

压铸机： B 为 0.8m， Δt 为 $700-35=665^{\circ}C$ ，压铸机 5 台，则压铸机所需风量为 $221 \times 0.8^{3+4} \times 665^{5+12} \times 5 = 13665.634 m^3/h$

DA001 排气筒理论风量为 $15642.534 + 13665.634 = 29308.168 m^3/h$ ，项目设计风量为 $30000 m^3/h$ ；

1.4 熔铝、脱模废气产品情况表

表 4-3 熔铝、脱模废气产品情况表

| 污染物 | | 非甲烷总烃 | 烟尘 |
|---------|---------------------------|--------------------|---------|
| 产生情况 | 产生量 (t/a) | 0.54 | 0.891 |
| 处理情况 | 废气量(m ³ /h) | 30000 | 30000 |
| | 收集效率 | 收集效率90% | 收集效率90% |
| | 收集量 (t/a) | 0.486 | 0.802 |
| | 收集速率 (kg/h) | 0.101 | 0.167 |
| | 收集浓度 (mg/m ³) | 3.375 | 5.569 |
| | 治理措施 | 水喷淋+高效除油设施+一级活性炭吸附 | |
| 有组织排放情况 | 去除率 | 90% | 90% |
| | 排放量 (t/a) | 0.049 | 0.08 |
| | 排放速率 (kg/h) | 0.01 | 0.017 |
| | 排放浓度 (mg/m ³) | 0.338 | 0.557 |
| 无组织排放情况 | 排放量 (t/a) | 0.054 | 0.089 |
| | 排放速率 (kg/h) | 0.011 | 0.019 |

15 抛光粉尘

项目抛光工序会产生金属粉尘，根据《工业源产排污系数手册-下册》（2010年修订）中“3411 金属结构制造业产排污系数表”，工业粉尘产生系数为 1.523kg/t-产品。项目按照原材料计算粉尘产生量，项目铝锭使用量合计为 300t/a，则金属粉尘的产生量为 0.457t/a，项目湿式一体化抛光机自带湿式除尘系统（收集效率 95%，除尘效率 95%），则抛光粉尘排放情况如下表所示：

表 4-4 粉尘产排情况

| 污染物名称 | 产生量 (t/a) | 收集效率 | 排放形式 (t/a) | 处理效率 | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) |
|-------|-----------|------|--------------|------|-----------|-------------|
| 粉尘 | 0.457 | 95% | 无组织（未被收集的粉尘） | / | 0.023 | 0.005 |
| | | | 无组织（被收集的粉尘） | 95% | 0.022 | 0.005 |
| 合计 | | | | | 0.045 | 0.01 |

1.6 钻孔粉尘

项目钻孔工序会产生金属粉尘，根据《工业源产排污系数手册-下册》（2010年修订）中“3411 金属结构制造业产排污系数表”，工业粉尘产生系数为1.523kg/t-产品。项目按照原材料计算粉尘产生量，项目铝锭使用量合计为300t/a，则金属粉尘的产生量为0.457t/a，根据《大气污染物综合排放标准》（GB-16297）复核调研和国家环保总局《大气污染物排放达标技术指南》课题调查资料表明，颗粒物等质量较大的颗粒物，沉降较快，在空气中停留短暂时间后也将沉降于地面。一般在5m以内，飘逸至车间外环境的颗粒物极少，90%金属粉尘（颗粒物）可在车间内沉降，自然沉降产生量为0.411t/a，则金属粉尘排放量为0.046t/a，排放速率0.01kg/h。

1.7 非正常工况

非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。项目废气非正常工况排放主要为污染物排放治理措施达不到应有效率，造成排气筒废气中废气污染物未经净化直接排放，发生故障时，持续时间最长按1个小时计算。项目废气处理能力按少于50%算。废气非正常工况源强情况见下表。

表 4-5 污染源非正常排放量核算表

| 污染源 | 非正常排放原因 | 污染物 | 非正常排放速率 (kg/h) | 单次持续时间/h | 年发生频次 (年/次) | 应对措施 |
|-------|------------------------|-------|----------------|----------|-------------|------|
| DA001 | “水喷淋+高效除油设施+一级活性炭吸附”损坏 | 非甲烷总烃 | 0.062 | 1 | 1 | 停机维修 |
| | | 颗粒物 | 0.103 | | | |

1.8 措施可行性分析

参考《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造业》（HJ1115-2020）中金属熔炼（化）推荐污染治理设施为湿式除尘器，浇注工序产生的非甲烷总烃推荐的污染治理设施为活性炭吸附。本项目熔铝过程产生的熔铝烟尘、脱模有机废气经收集后通过“水喷淋+高效除油设施+一级活性炭吸附”装置处理，为《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造业》（HJ1115-2020）推荐可行技术。

水喷淋：在除尘器内水通过喷嘴喷成雾状，当含尘烟气通过雾状空间时，因尘粒与液滴之间的碰撞、拦截和凝聚作用，尘粒随液滴降落下来。这种除尘器构造简单、阻力较小、操作方便。又因为它喷淋的液滴较粗，所以不需要雾状喷嘴，这样运行更可靠，

喷淋式除尘器可以使用循环水，直至洗液中颗粒物达到相当高的程度为止，从而大大简化了水处理设施。

优点：

- a) 设备投资少，构造简单；
- b) 净化效率高，能够处理 0.1 微米以上的粉尘；
- c) 在除尘过程中还有冷却降温，增加湿度和净化有毒有害气体的作用；
- d) 非常适合高温、高湿烟气以及非纤维粉尘处理；
- e) 操作简易、安全。

水喷淋治理工艺具有运行稳定可靠、处理效率高、维修方便等优点。

高效除油设施：高效除油设施是将压缩空气通过旋风分离去除大颗粒的水份、油份和杂质，再经过滤芯去除微小油份，以达到除油效果。同时避免压缩空气中大颗粒杂质阻塞滤芯，减少压力损失延长滤芯使用寿命和过滤精度。

除油过滤器由上、下筒体、中间托盘、旋风分离器、预过滤组件及排污组件等组成，含有大量悬浮颗粒、水及油的压缩空气首先进入下筒体，经旋风分离使液态油、水沉积在底部，经排污组件排出，而气流进入预过滤组件（丝网），除去较大的固体、液态微粒；最后气体进入除油器的核心元件-精滤器，气体通过组合滤床的拦截、碰撞、扩散、重力沉降等效应，使微小的油、水汽在通过组合滤床的过程中被捕集在一根根超细纤维的交叉点处凝聚，并逐渐长大，最终在重力沉降层中实现气液分离，从而获得洁净（无油、污水、无尘）的空气。

除油过滤器对油污的去除具有吸附效率高、容量大的特点，是可行性工艺。

活性炭吸附：活性炭吸附塔是处理有机废气、臭味处理效果最好的净化设备。活性炭吸附是有效的去除水的臭味、天然和合成溶解有机物、微污染物质等的措施。大部分比较大的有机物分子、芳香族化合物、卤代炔等能牢固地吸附在活性炭表面上或空隙中，并对腐殖质、合成有机物和低分子量有机物有明显的去除效果。活性炭吸附作为深度净化工艺，经常用于废水的末级处理，也可用于长产用水、生活用水的纯化处理。活性炭吸附塔的优点：

- a) 吸附效率高，吸附容量大，适用面广；
- b) 维护方便，无技术要求；
- c) 比表面积大，良好的选择性吸附；
- d) 活性炭具有来源广泛价格低廉等特点；
- e) 吸附效率高，能力强；

f) 操作简易、安全。

本有机废气治理工艺具有运行稳定可靠、处理效率高、维修方便等优点，适用于大风量、低浓度的废气治理。

1.6 自行监测

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）和《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115-2020），企业自行监测计划见下表。

表 4-6 有组织废气监测方案

| 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行排放标准 |
|-------|-------|-------|--|
| DA001 | 非甲烷总烃 | 1次/半年 | 广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准 |
| | 颗粒物 | | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）金属熔炼（化）中其它熔炼（化）炉大气污染物排放限值 |
| 厂界 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | 广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值 |
| | 颗粒物 | | |
| 厂区内 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值 |
| | 颗粒物 | | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）表 A.1 厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放限值 |

2、废水：

表4-7 废水源强核算一览表

| 产污环节 | 生产设施 | 类型 | 废水产生量t/a | 主要污染物种类 | 污染物产生情况 | | 主要污染物治理设施 | | | | 废水排放量 | 污染物排放情况 | | 排放口 |
|------|------|------|----------|------------------|---------|-----------------------|-----------|------|------|--------|-------|---------|--------------|-------|
| | | | | | 产生量t/a | 产生浓度mg/m ³ | 处理能力 | 收集效率 | 去除效率 | 是否可行技术 | | 排放量 | 排放浓度 | |
| 员工生活 | / | 生活污水 | 315 | CODcr | 0.095 | 300 | 1.5t/d | / | / | 是 | 315 | 0.079 | 250 | DW001 |
| | | | | BOD ₅ | 0.088 | 280 | | | | | | 0.047 | 150 | |
| | | | | SS | 0.069 | 220 | | | | | | 0.047 | 150 | |
| | | | | 氨氮 | 0.008 | 25 | | | | | | 0.008 | 25 | |
| / | 冷却塔 | 生产废水 | / | / | / | / | / | / | 是 | / | / | / | 循环使用 | |
| 废气治理 | 水喷淋 | | 3.0 | / | / | / | / | / | 是 | 3.0 | / | / | 委托有处理资质的单位处理 | |
| 脱模 | / | | / | / | / | / | / | / | 是 | / | / | / | 循环使用 | |

表 4-8 废水排放口基本信息一览表

| 排污口编号及名称 | 排放方式 | 排放去向 | 排放规律 | 排污口基本情况 | | 排放标准 | 监测要求 | | |
|----------|------|---------|---------------|-----------------|----------------------------------|--|---------------|--|------|
| | | | | 类型（一般排放口/主要排放口） | 地理位置 | | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
| DW001 | 间接排放 | 荷塘污水处理厂 | 间断排放，排放期间流量稳定 | 一般排放口 | E113度9分19.641秒 N22度39分11.359秒 | 广东省《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和荷塘污水处理厂进水标准的较严者 | 处理前收集口，处理后排污口 | COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N | 1次/年 |

2.1 生活污水：本项目员工总人数预计为 35 人，均不在厂区食宿，《用水定额 第 3 部分：生活》（DB44T 1461.3-2021）国家行政机构(922)无食堂和浴室用水量 $10\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{a})$ 计算，则用水量为 350t/a 。废水排放系数按 0.9 计算，则生活污水排放量为 315t/a 。员工生活污水由三级化粪池预处理后排入荷塘污水处理厂处理，生活污水执行广东省《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和荷塘污水处理厂进水标准的较严者，经市政管网收集排入荷塘污水处理厂，尾水排入中心河。

表4-9 项目生活污水的产排情况

| 污染物名称 | | 产生浓度 (mg/L) | 产生量 (t/a) | 排放浓度 (mg/L) | 排放量 (t/a) |
|---------------------------|--------------------|----------------|-----------|----------------|-----------|
| 生活污水 及餐饮废 水(315t/a) | COD _{Cr} | 300 | 0.095 | 250 | 0.079 |
| | BOD ₅ | 280 | 0.088 | 150 | 0.047 |
| | SS | 220 | 0.069 | 150 | 0.047 |
| | NH ₃ -N | 25 | 0.008 | 25 | 0.008 |

2.2 冷却用水：本项目设有一个冷却塔，循环水量为 $0.2\text{m}^3/\text{h}$ ，每天工作 16 小时，用于设备轴承的冷却。该冷水系统只需使用自来水冷却即可，无需添加矿物油、乳化液等冷却剂。该冷却水循环使用，不外排，同时由于循环过程中少量的水因受热蒸发等因素损失，需定期补充冷却水，补水量按照循环水量的 2% 计算，则补充水量约为 $19.2\text{m}^3/\text{a}$ 。

2.3 喷淋废水：压铸脱模废气治理喷淋塔储水槽的尺寸为长 $2\text{m}\times$ 宽 $1.5\text{m}\times$ 高 0.8m ，其蓄水槽的有效水深约为 0.5m ，喷淋塔中蓄水量约为 1.5m^3 ，喷淋废水经隔油沉淀池处理后，循环利用不外排，循环水量为 $0.2\text{m}^3/\text{h}$ ，循环过程因蒸发等因素损耗量约蓄水量的 2%，损耗量约为 9.6t/a ，则水幕水帘补充水量为 9.6t/a ，该喷淋循环水约每半年更换一次，每次更换量为 1.5m^3 ，合计废水年产生量为 3.0m^3 ，委托有危险废物处理资质的单位处理。

2.4 脱膜废水：项目脱模剂为配制液，在水箱（ $0.8\times 0.8\times 0.8\text{m}$ ）中进行调配（有效容积为 80%），主要为水和脱模剂（100:1），脱模剂年用量为 3t/a ，则脱模剂配制年用水量为 $300\text{m}^3/\text{a}$ ，经收集池（ $0.8\times 0.8\times 1\text{m}$ ）收集后循环利用，脱模废水每年更换一次，每次更换为 0.41m^3 ，委托有危险废物处理资质的单位处理。

2.5 水平衡图

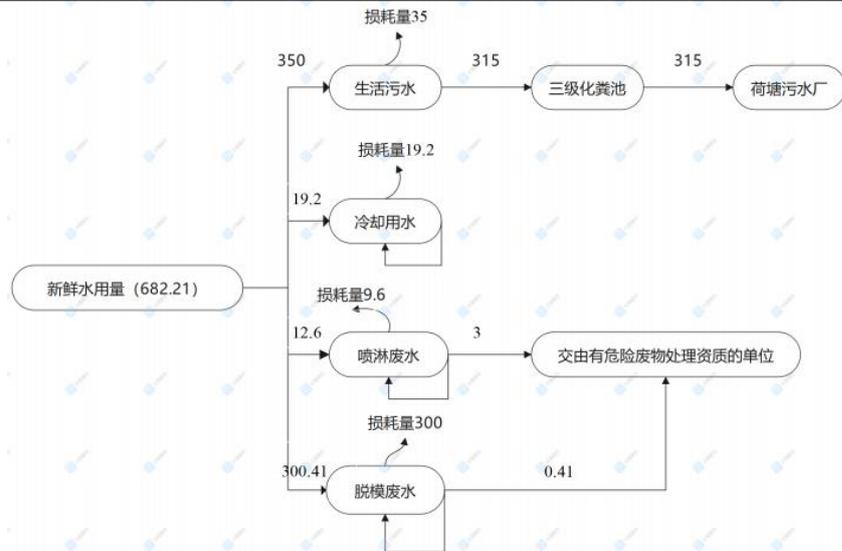


图 4-1 水平衡图 (单位 t/a)

2.6 废水污染防治措施

三级化粪池是化粪池的一种。由一级池中上部通过管道上弯转入下一级池中进行二次净化，再由二次净化后的粪水再导入下一级再次净化，这样经过三次净化后就已全部化为水，方可流入下水道引至污水处理厂。

新鲜粪便由进粪口进入第一池，池内粪便开始发酵分解、因比重不同粪液可自然分为三层，上层为糊状粪皮，下层为块状或颗状粪渣，中层为比较澄清的粪液。在上层粪皮和下层粪渣中含细菌和寄生虫卵最多，中层含虫卵最少，初步发酵的中层粪液经过粪管溢流至第二池，而将大部分未经充分发酵的粪皮和粪渣阻留在第一池内继续发酵。流入第二池的粪液进一步发酵分解，虫卵继续下沉，病原体逐渐死亡，粪液得到进一步无害化，产生的粪皮和粪厚度比第一池显著减少。流入第三池的粪液一般已经腐熟，其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭。第三池功能主要起储存已基本无害化的粪液作用。

2.7 项目废水处理设施及依托污水处理厂可行性分析

1) 生活污水处理措施分析

生活污水产生量为315m³/a，根据（附图10 荷塘污水厂污水收集系统规划图），本项目位于荷塘污水厂纳污范围，因此建设单位拟采取预处理后，满足广东省《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准与荷塘污水厂进水标准较严者，排入荷塘污水厂处理，尾水排入中心河。

2) 外排水量及外排水质可行性分析

① 水量分析

江门市荷塘污水厂于2015年建设，位于荷塘镇禾岗冲口。荷塘镇污水厂采用较为先

进的污水处理工艺改良型氧化沟+活性沙滤池，其设计规模为1万立方米/日，先期日处理规模达到1万立方米/日。处理工艺：采用改良型氧化沟+活性砂滤工艺。由广东省建筑设计研究院负责设计，项目投资近2990万元。出水水质：执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准和广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准的较严者。服务范围：为篁湾村、霞村、围仔工业区和南格工业区4个片区。2014年12月31日前试通水。江门市荷塘镇生活污水处理厂建成后极大改善了周围水体环境，对治理水污染，保护当地流域水质和生态平衡具有十分重要的作用。

荷塘污水厂一期污水处理量约1万m³/d，本项目的废水排放量为1.05m³/d，仅占污水处理能力的0.0105%。且本项目位于已建成管网区且污水总量在污水处理厂设计纳污范围之内，所依托的污水设施是可行的。

通过以上分析可知，项目运营期对周边地表水环境影响不大。

2.8 自行监测

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）和《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115-2020），项目外排废水为生活污水，经三级化粪池处理后排入荷塘污水厂，属于间接排放不需开展自行监测。

3、噪声

3.1 噪声源强及降噪措施

项目的噪声主要为各类机械设备运行时产生的机械噪声，属于室内声源。生产设备噪声源强在 60~85dB（A）之间。选用低噪声型号设备，对强噪声设备加装消声、减振装置等措施，降噪效果 20-25dB（A）；加强对设备的维护保养，保障其正常运行，减少噪声影响。

表 4-10 项目噪声污染源源强

| 设备名称 | 数量 (台) | 位置 | 噪声强度 dB(A) | 持续 时间 | 治理措施 | 单台设备降噪 后源强 dB(A) |
|--------------|-----------|------|---------------|---------------------|--|---------------------|
| 冷却塔 | 1 | 生产车间 | 60 | 8: 30 至 00:30 | 选用低噪声 型号设备， 对强噪声设 备加装消 声、减振装 置等措施， 降噪效果 20-25dB | 35 |
| 湿式一体化 抛光机 | 3 | | 85 | | | 60 |
| 熔炉 | 5 | | 85 | | | 60 |
| 压铸机 | 5 | | 85 | | | 60 |
| 空压机 | 1 | | 70 | | | 45 |

| | | | | | | |
|----|----|--|----|--|-------|----|
| 钻孔 | 20 | | 80 | | (A) ; | 55 |
|----|----|--|----|--|-------|----|

为了使本项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准[即昼间≤60dB(A), 夜间≤50dB(A)], 以减少生产噪声对周围环境的影响, 针对各噪声源的源强及其污染特征, 建设单位拟采取以下的防治措施:

①生产车间必须设置隔声效果好的隔声门, 减小车间噪声从门道传出而影响外界声环境, 进一步隔声降噪; 对高噪声设备采取适当的设备防震、减震措施, 并保证设备稳定运行, 必须选用符合国家环保标准的设备, 不得选用国家明令禁止或淘汰的设备。

②加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度, 以防止设备故障形成的非生产噪声, 同时确保环保措施发挥最有效的功能; 加强职工环保意识教育, 提倡文明生产, 防止人为噪声。

③尽可能地安排在昼间进行生产, 若夜间必须生产应控制夜间生产时间, 特别夜间应停止高噪声设备, 减少机械的噪声影响, 同时减少夜间交通运输活动。

3.2 噪声影响及达标分析

①评价标准

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

②噪声预测

本项目噪声主要为生产设备运行过程中产生的噪声, 噪声强度约65~90dB(A)。将项目生产车间视为一个噪声源, 各设备同时使用时噪声的叠加影响值可利用以下公式计算:

$$L = 10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{\frac{p_i}{10}}$$

式中: L—叠加后的声压级, dB(A);

P_i—第i个噪声源声压级, 采取减震措施后取值;

通过以上公式计算各噪声源的影响值叠加(所有设备同时运行的情况下), 在不考虑墙体隔声、距离衰减的情况下, 预测最大叠加结果为: L_总=72.9dB(A)

根据《环境影响评价导则 声环境》(HJ2.4-2009), 对室外噪声源主要考虑噪声的几何发散衰减及环境因素衰减:

$$L_2 = L_1 - 20 \lg(r_2/r_1) - \Delta L;$$

式中: L₂—点声源在预测点产生的声压级, dB(A);

L₁—点声源在参考点产生的声压级, dB(A);

r₂—预测点距声源的距离, m;

r_1 —参考点距声源的距离，m；

ΔL —各种因素引起的衰减量（经墙体隔声后，衰减至边界，衰减量为23dB(A)）
（参考文献：《环境工作手册》—环境噪声控制卷，高等教育出版社，2000年）。

根据项目噪声源，利用预测模式计算厂界的噪声值，最终与现状背景噪声按声能量叠加得出预测结果，见下表。

表 4-11 采取治理措施后噪声源及源强 单位：dB(A)

| 方向 | 隔声衰减后噪声叠加值 (dB(A)) | 噪声源距项目租赁厂房厂界的距离 (m) | 对项目租赁厂房各厂界噪声贡献值 (dB(A)) |
|----|--------------------|---------------------|-------------------------|
| 东 | 72.9-23=49.9 | 5 | 35.9 |
| 南 | | 40 | 17.9 |
| 西 | | 5 | 35.9 |
| 北 | | 5 | 35.9 |

通过上述采取减振、隔声、降噪措施、设备合理布局、利用墙体隔声以及距离衰减等综合措施治理后，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准[即昼间≤60dB(A)，夜间≤50dB(A)]要求，不会对周围的环境造成影响。

3.3 自行监测

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）和《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115-2020），企业自行监测计划见下表。

表 4-12 噪声监测计划表

| 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行排放标准 |
|---------|------|------|------------------------------------|
| 厂界四周外1米 | 噪声 | 季度/次 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准 |

4、固体废弃物

（1）员工的生活垃圾：本项目劳动定员35人，年工作300天，生活垃圾按每人每天0.5kg计，则生活垃圾产生量约为5.25t/a。应妥善收集后交由当地的环卫部门定期负责清理。其临时堆放场所应满足《一般工业废物贮存、处理场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求，堆放场所定期进行清洁消毒，杀灭害虫，以免散发恶臭，孽生蚊蝇，影响周围环境。

（2）一般固体废物

废弃包装材料：根据建设单位提供的资料，原料拆封包装和产品打包均产生废弃的

包装材料,产生量约为 0.05t/a,该固废属于《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)中 387-001-07, 交由资源回收单位回收处理。

金属粉尘: 根据建设单位提供的资料, 抛光、钻孔工序会产生金属粉尘, 产生量约为 $0.457 \times 95\% \times 95\% + 0.411 = 0.823\text{t/a}$, 该固废属于《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)中 387-002-66, 交由资源回收单位回收处理。

为了妥善贮存项目产生的固废, 建设单位在企业内设立固废暂存点, 分类收集后运到工业固废仓库存放, 分类收集、妥善贮存, 定时检查记录固体废物产生、储存、及时处置情况。项目一般工业固体废物采用库房进行存储, 贮存过程及场所满足应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

(3) 危险废物

铝灰: 项目熔铝烟尘经水喷淋处理后, 定期产生一定的铝灰, 该部分铝灰量约为 $0.891 \times 0.9 \times 0.9 = 0.722\text{t/a}$, 该废物属于《国家危险废物名录》(2021年版)HW48 有色金属采选和冶炼废物常用有色金属冶炼 321-034-48“铝灰热回收铝过程烟气处理集(除)尘装置收集的粉尘, 铝冶炼和再生过程烟气(包括: 再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气)处理集(除)尘装置收集的粉尘”, 收集后交由有资质的单位处理。

炉渣: 熔铝工序产生的炉渣, 炉渣的主要成分为熔融过程积块的铝块按固废处理, 预计产生量约 0.1t/a, 该废物属于《国家危险废物名录》(2021年版)中的 HW48 321-026-48 废物, 建设单位将其集中存放并交由具有危险废物处理资质的单位处理。

沉渣: 根据业主提供资料, 项目脱模工序使用的脱模废水收集池, 每年会清理一次, 每次产生量为 0.03t/a, 该废物属于《国家危险废物名录》(2021年版)中的 HW49 772-006-49 废物, 建设单位将其集中存放并交由具有危险废物处理资质的单位处理。

废活性炭: 本项目固化工序产生的有机废气采用“水喷淋+高效除油设施+一级活性炭吸附”处理。根据前文分析, 算得活性炭吸附装置需要吸附的有机废气量为 0.437t/a, 根据《现代涂装手册》(化学工业出版社, 陈治良主编), 活性炭的吸附容量一般为 25%左右, 则需要更换的活性炭量为 $0.437 \div 0.25 = 1.748\text{t/a}$, 则饱和废活性炭量为 $1.748 + 0.437 = 2.185\text{t/a}$, 该废物属于《国家危险废物名录》(2021年版)中的 HW49 900-039-49 废物, 建设单位将其集中存放并交由具有危险废物处理资质的单位处理。

喷淋废水: 根据前文可知, 喷淋循环水约每半年更换一次, 每次更换量为 1.5m³, 合计废水年产生量为 3.0m³。参考《国家危险废物名录》(2021年版), 喷淋废水按照危险废物管理, 属于危险废物(HW49 其他废物 772-006-49 环境治理采用物理、化学、

物理化学或生物方法处理或处置毒性或感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥、残渣（液），需委托有危险废物处理资质的单位处理。

脱模剂包装桶：项目脱模剂包装桶产生量为 120 个/a（ $3\text{t/a} \div 50\text{kg/桶} = 60$ 桶），废包装桶的产生量约为 0.12t/a（ $2\text{kg/个} \times 60$ 个）。其属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，废物类别“HW49 900-041-49”，经统一收集后交由原供应商回收利用。

废机油：项目设备维修养护过程中会产生一定量的废机油，根据建设单位提供资料，废机油产生量约为 0.01t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）的 HW08 废矿物油与含矿物油废物（废物代码：900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物），收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危险废物处理资质的单位处理。

废机油桶：本项目盛装机油的包装桶《国家危险废物名录》（2021 年版）的 HW08 废矿物油与含矿物油废物（废物代码：900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物）；产生量约为 0.02t/a，经统一收集后交由原供应商回收利用。

废抹布：本项目设备维修养护过程中会产生一定量的废机油，根据建设单位提供资料，废机油产生量约为 0.001t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）的 HW08 废矿物油与含矿物油废物（废物代码：900-213-08 废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质），收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危险废物处理资质的单位处理。

废油液：为保证静电除油系统有效性，建设单位利用清水定期对静电除油系统进行清洗，根据同行企业运营经验，本项目产生静电除油清洗废液量为 0.05t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），静电除油清洗废液属于危险废物，废物类别为 HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液，废物代码为 900-007-09。建设单位通过统一收集后，定期交由有危险废物处理资质单位处理。

为了妥善处置项目产生的危险废物，企业须根据管理台账和近年产生计划，制订危险废物管理计划，并报当地环保部门备案。台帐应如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息，以此作为向当地环保部门申报危险废物管理计划的编制依据。产生的危险废物实行分类收集后置于贮存设施内，贮存时限一般不得超过一年，并设专人管理。盛装危险废物的容器和包装物以及产生、收集、贮存、运输、处置危险废物的场所，必须依法设置相应标识、警示标志和标签，标签上应注明贮存的废物类别、

危害性以及开始贮存时间等内容。企业必须严格执行危险废物转移计划报批和依法运行危险废物转移联单，并通过信息系统登记转移计划和电子转移联单。企业还需健全产生单位内部管理制度，包括落实危险废物产生信息公开制度，建立员工培训和固体废物管理员制度，完善危险废物相关档案管理制度；建立和完善突发危险废物环境应急预案，并报当地环保部门备案。

本项目危险废物汇总见下表。

表 4-13 本项目危险废物汇总表

| 序号 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 产生量 t/a | 产生工序及装置 | 形态 | 主要成分 | 有害成分 | 产废周期 | 危险特性 | 污染防治措施* |
|----|--------|--------|------------|-----------|---------|----|--------|--------|-------|------|---------|
| 1 | 铝灰 | HW48 | 321-026-48 | 0.72 2 | 废气处理 | 固态 | 铝灰 | 铝灰 | 1次/年 | 毒性 | 处置 |
| 2 | 炉渣 | HW48 | 321-026-48 | 0.1 | 熔铝 | 固态 | 活性炭 | 有机物 | 1次/季度 | 毒性 | 处置 |
| 3 | 沉渣 | HW49 | 772-006-49 | 0.03 | 脱模 | 固态 | 铝渣、脱模剂 | 铝渣、脱模剂 | 1次/年 | 毒性 | 处置 |
| 4 | 废活性炭 | HW49 | 900-039-49 | 2.18 5 | 废气处理 | 固态 | 有机物、C | 有机物、C | 1次/年 | 毒性 | 处置 |
| 5 | 喷淋废水 | HW49 | 772-006-49 | 3 | 喷淋塔 | 液态 | 有机废气 | 有机废气 | 1次/半年 | 毒性 | 处置 |
| 6 | 脱模剂包装桶 | HW49 | 900-041-49 | 0.12 | 包装 | 固态 | 脱模剂 | 脱模剂 | 1次/年 | 毒性 | 处置 |
| 7 | 废机油 | HW08 | 900-249-08 | 0.01 | 设备维修保养 | 液态 | 矿物油 | 矿物油 | 1次/年 | 毒性 | 处置 |
| 8 | 废机油桶 | HW08 | 900-249-08 | 0.02 | 包装 | 固态 | 矿物油 | 矿物油 | 1次/年 | 毒性 | 处置 |
| 9 | 废抹布 | HW08 | 900-213-08 | 0.00 1 | 设备维修保养 | 固态 | 矿物油 | 矿物油 | 1次/年 | 毒性 | 处置 |
| 10 | 废油液 | HW09 | 900-007-09 | 0.05 | 高效除油设施 | 液态 | 矿物油 | 矿物油 | 1次/年 | 毒性 | 处置 |

表 4-14 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况样表

| 贮存场所（设施）名称 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 位置 | 占地面积 | 贮存方式 | 贮存能力（t） | 贮存周期 |
|------------|--------|--------|------------|------|-----------------|------|---------|------|
| 危险废物暂存间 | 铝灰 | HW48 | 321-026-48 | 厂区西面 | 3m ² | 桶装 | 10t | 1年 |
| | 炉渣 | HW48 | 321-026-48 | | | 袋装 | | 1年 |
| | 沉渣 | HW49 | 772-006-49 | | | 桶装 | | 1年 |
| | 废活性炭 | HW49 | 900-039-49 | | | 袋装 | | 1年 |
| | 喷淋废水 | HW49 | 772-006-49 | | | 桶装 | | 1年 |
| | 脱模剂包装桶 | HW49 | 900-041-49 | | | / | | 1年 |
| | 废机油 | HW08 | 900-249-08 | | | 桶装 | | 1年 |
| | 废机油桶 | HW08 | 900-249-08 | | | 捆绑 | | 1年 |
| | 废抹布 | HW08 | 900-213-08 | | | 袋装 | | 1年 |
| | 废油液 | HW09 | 900-007-09 | | | 桶装 | | 1年 |

表 4-15 项目固体污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 工序 | 装置 | 固体废物名称 | 固废属性 | 产生情况 | | 处理措施 | | 最终去向 |
|-------|-----|--------|------|-------|---------|--------------|---------|--------------|
| | | | | 核算方法 | 产生量 t/a | 工艺 | 处置量 t/a | |
| 员工生活 | / | 生活垃圾 | 一般固废 | 产污系数法 | 5.25 | 暂存在垃圾箱中 | 5.25 | 交由环卫清运 |
| 包装 | / | 废弃包装材料 | | 类比法 | 0.05 | 暂存在一般固体废物暂存间 | 0.05 | 交由资源回收单位回收处理 |
| 抛光、钻孔 | / | 金属粉尘 | | 系数法 | 0.823 | | 0.823 | |
| 废气处理 | 水喷淋 | 铝灰 | 危险废物 | 系数法 | 0.722 | 暂存在危废仓 | 0.722 | 交由有危废资质单位处理 |
| 熔铝 | 熔炉 | 炉渣 | | 类比法 | 0.1 | | 0.1 | |
| 脱模 | 收集池 | 沉渣 | | 类比法 | 0.03 | | 0.03 | |

| | | | | | | | | |
|--------|--------|--------|--|-----|-------|--|-------|------------|
| 废气处理 | 活性炭箱 | 废活性炭 | | 系数法 | 2.185 | | 2.185 | |
| 废气处理 | 喷淋塔 | 喷淋废水 | | 类比法 | 3 | | 3 | |
| 设备维修保养 | / | 废机油 | | 类比法 | 0.01 | | 0.01 | |
| 设备维修保养 | / | 废抹布 | | 类比法 | 0.001 | | 0.001 | |
| 废气处理 | 高效除油设施 | 废油液 | | 类比法 | 0.05 | | 0.05 | |
| 包装 | / | 脱模剂包装桶 | | 系数法 | 0.12 | | 0.12 | 交由原供应商回收利用 |
| 包装 | / | 废机油桶 | | 类比法 | 0.02 | | 0.02 | |

5、地下水、土壤

项目厂区按照规范和要求对生产车间等采取有效的防雨、防渗漏、防溢流措施，用地范围内均进行了硬底化，并加强对原料运输的管理，项目大气污染物排放均配有有效的防治措施，在正常运行工况下，不会对地下水、土壤环境质量造成显著的不利影响，无需开展地下水、土壤环境质量现状调查。

6、生态

项目位于江门市蓬江区荷塘镇南华东路 100 号（地理位置见附图 1），根据（附图 2 江门市荷塘镇总体规划图）项目所在地是二类工业用地；（附件 3 土地证）粤（2020）江门市不动产权第 0021850 号属于工业用地，并且用地范围内不含生态环境保护目标。

7、环境风险影响分析

7.1 风险调查

物质危险性：危废暂存间内暂存的炉渣（R）、沉渣（T）、废活性炭（T）、喷淋废水（T）、脱模剂包装袋（T）、废机油（T、L）、废机油桶（T、L）、废抹布（T、L）；属于建设项目环境风险评价技术导则 HJ / T169-2018 附录 B.1 物质。

7.2 环境风险识别

本项目主要为生产区、危险废物储存点、仓库存在环境风险，识别如下表所示：

表4-16 风险源识别

| 危险目标 | 事故类型 | 事故引发可能原因及后果 | 措施 |
|------|------|-------------|----|
|------|------|-------------|----|

| | | | |
|--|----|--|---|
| 危险废物暂存间 | 泄漏 | 装卸或存储过程中某些危险废物可能会发生泄漏可能污染地下水,或可能由于恶劣天气影响,导致雨水渗入等 | 储存液体危险废物必须严实包装,储存场地硬底化,设置围堰,储存场地选择室内或设置遮雨措施 |
| <p>7.3 环境风险分析</p> <p>项目涉及的危险废物是炉渣（R）、沉渣（T）、废活性炭（T）、喷淋废水（T）、脱模剂包装袋（T）、废机油（T、L）、废机油桶（T、L）、废抹布（T、L），主要环境风险类型为发生事故，泄漏物释放对周围大气以及地下水环境产生污染影响。</p> <p>7.4 风险防范措施</p> <p>①生产车间地面均使用混凝土硬化，并做防渗处理。</p> <p>②在满足正常生产前提下，尽可能减少化学品储存量和储存周期。</p> <p>③定期检查化学品包装桶是否完整，避免包装桶破裂引起化学品泄漏。</p> <p>④严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单中对危险废物暂存场进行设计和建设，同时按相关法律法规将危险废物交有相关资质单位处理，做好生产商的管理，并按《危险废物转移联单管理办法》做好转移记录。</p> <p>⑤定期对废水、废气收集处理系统进行巡检、调节、保养和维修，及时更换易坏或破损零部件，避免发生因设备损耗而出现的风险事故。</p> | | | |

五、环境保护措施监督检查清单

| 内容要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
|--------------|--|------------------|---|---|
| 大气环境 | DA001 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 经“水喷淋+高效除油设施+一级活性炭吸附”装置处理后通过15米高排气筒DA001高空排放。 | 非甲烷总烃执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准;颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020)金属熔炼(化)中其它熔炼(化)炉大气污染物排放限值 |
| | 厂界 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 加强通风 | 广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值 |
| | 厂区内 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 加强通风 | 非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表A.1厂区内VOCs无组织排放限值中的特别排放限值;颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726—2020)表A.1厂区内颗粒物、VOCs无组织排放限值 |
| 地表水环境 | 生活污水 | CODcr | 经三级化粪池预处理后经市政管网收集排入荷塘污水处理厂,尾水排入中心河 | 广东省《水污染排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和荷塘污水处理厂进水标准的较严者 |
| | | BOD ₅ | | |
| | | SS | | |
| | | 氨氮 | | |
| 声环境 | 生产车间 | 连续等效A声级 | 采用低噪音设备、减振降噪、加装隔音装置,可降噪;厂房、围墙隔声措施,可降噪 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准 |
| 电磁辐射 | 无 | | | |
| 固体废物 | 本项目一般工业固体废物采用库房进行存储,贮存过程及场所满足应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求; 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001,2013年修订)。 | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 项目厂区按照规范和要求对生产车间等采取有效的防雨、防渗漏、防溢流措施,用地范围内均进行了硬底化,并加强对原料运输的管理,项目大气污染物排放均配有有效的防治措施,在正常运行工况下,不会对地下水、土壤环境 | | | |

| | |
|----------|--|
| | 质量造成显著的不利影响，无需开展地下水、土壤环境质量现状调查。 |
| 生态保护措施 | 无 |
| 环境风险防范措施 | <p>①生产车间地面均使用混凝土硬化，并做防渗处理。</p> <p>②在满足正常生产前提下，尽可能减少化学品储存量和储存周期。</p> <p>③定期检查化学品包装桶是否完整，避免包装桶破裂引起化学品泄漏。</p> <p>④严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单中对危险废物暂存场进行设计和建设，同时按相关法律法规将危险废物交有相关资质单位处理，做好生产商的管理，并按《危险废物转移联单管理办法》做好转移记录。</p> <p>⑤定期对废水、废气收集处理系统进行巡检、调节、保养和维修，及时更换易坏或破损零部件，避免发生因设备损耗而出现的风险事故。，及时更换易坏或破损零部件，避免发生因设备损耗而出现的风险事故。</p> |
| 其他环境管理要求 | 无 |

六、结论

综上所述,江门市领程灯饰有限公司年产120万件灯饰配件新建项目符合江门市的总体规划,也符合蓬江区的环境保护规划。项目在运营期间产生的各种污染物如能按本报告中提出的污染防治措施进行治理,建设单位认真执行“三同时”,落实本报告表建议的污染治理建设措施,加强污染治理设施的运行管理,尽量减少或避免非正常工况的发生;落实风险防范措施及总量控制要求,确保污染物达标排放。项目建成后不对周围环境造成严重影响,不造成生态破坏。因此从环境保护角度,本项目环境影响是可行的。

评价单位:

项目负责人: 邓建福

编制日期: 2022年2月21日

建设项目污染物排放量汇总表

| 项目 分类 | 污染物名称 | | 现有工程排放量(固 | 现有工程许 | 在建工程排放量(固 | 本项目排放量(固体 | 以新带老削减量(新 | 本项目建成后全厂排 | 变化量 ⑦ |
|--------------|----------|------------------|-----------|-------|-----------|-----------|-----------|------------------|----------|
| | | | 体废物产生量)① | 可排放量② | 体废物产生量)③ | 废物产生量)④ | 建项目不填)⑤ | 放量(固体废物产生 量)⑥ | |
| 废气 | 有组织 | 非甲烷 总烃 | 0 | 0 | 0 | 0.049 | 0 | 0.049 | +0.049 |
| | 无组织 | | 0 | 0 | 0 | 0.054 | 0 | 0.054 | +0.054 |
| | 有组织 | 颗粒物 | 0 | 0 | 0 | 0.08 | 0 | 0.08 | +0.08 |
| | 无组织 | | 0 | 0 | 0 | 0.18 | 0 | 0.18 | +0.18 |
| 废水 | 生活污 水 | CODcr | 0 | 0 | 0 | 0.079 | 0 | 0.079 | +0.079 |
| | | BOD ₅ | 0 | 0 | 0 | 0.047 | 0 | 0.047 | +0.047 |
| | | SS | 0 | 0 | 0 | 0.047 | 0 | 0.047 | +0.047 |
| | | 氨氮 | 0 | 0 | 0 | 0.008 | 0 | 0.008 | +0.008 |
| 生活垃圾 | 生活垃圾 | | 0 | 0 | 0 | 5.25 | 0 | 5.25 | +5.25 |
| 一般工业 固体废物 | 废弃包装材料 | | 0 | 0 | 0 | 0.05 | 0 | 0.05 | +0.05 |
| | 金属粉尘 | | 0 | 0 | 0 | 0.823 | 0 | 0.823 | +0.823 |
| 危险废物 | 铝灰 | | 0 | 0 | 0 | 0.722 | 0 | 0.722 | +0.722 |
| | 炉渣 | | 0 | 0 | 0 | 0.1 | 0 | 0.1 | +0.1 |
| | 沉渣 | | 0 | 0 | 0 | 0.03 | 0 | 0.03 | +0.03 |
| | 废活性炭 | | 0 | 0 | 0 | 2.185 | 0 | 2.185 | +2.185 |

| | | | | | | | | |
|--|--------|---|---|---|-------|---|-------|--------|
| | 喷淋废水 | 0 | 0 | 0 | 3 | 0 | 3 | +3 |
| | 脱模剂包装桶 | 0 | 0 | 0 | 0.12 | 0 | 0.12 | +0.12 |
| | 废机油 | 0 | 0 | 0 | 0.01 | 0 | 0.01 | +0.01 |
| | 废机油桶 | 0 | 0 | 0 | 0.02 | 0 | 0.02 | +0.02 |
| | 废抹布 | 0 | 0 | 0 | 0.001 | 0 | 0.001 | +0.001 |
| | 废油液 | 0 | 0 | 0 | 0.05 | 0 | 0.05 | +0.05 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

|