

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：江门市恒溢厨具有限公司 20 万个  
不锈钢水槽新建项目

建设单位（盖章）：江门市恒溢厨具有限公司

编制日期：2021 年 10 月

中华人民共和国生态环境部制

## 建设项目环境影响报告表

### 编制情况承诺书

本单位 广东顺德环境科学研究院有限公司（单位统一社会信用代码 91440606768407545Y）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 江门市恒竣厨具有限公司20万个不锈钢水槽新建项目环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为 李文锋（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 05354443505440797，信用编号 BH003960），主要编制人员包括 李文锋（信用编号 BH003960）、黄晓欣（信用编号 BH044459）（依次全部列出）等 2 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2021 年 10 月 21 日



## 承 诺 书

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价资质管理办法》、《环境影响评价公众参与办法》（生态环境部令[2018]第 4 号），特对报批《江门市恒竣厨具有限公司 20 万个不锈钢水槽新建项目》环境影响评价文件作出如下承诺：

1、我们共同承诺对提交的项目环境影响评价文件及相关材料（包括但不限于建设项目内容、建设规模、环境质量现状调查、相关检测数据、公众参与调查结果）真实性负责；如违反上述事项，在环境影响评价工作中不負責任或弄虚作假等致使环境影响评价文件失实，我们将承担由此引起的一切责任。

2、我们承诺提交的环境影响评价文件报批稿已按照技术评估的要求修改完善，本报批稿的内容与经技术评估同意报批的版本内容完全一致，我们将承担由此引起的一切责任。

3、在项目施工期和营运期，严格按照环境影响评价文件及批复要求落实各项污染防治和风险事故防范措施，如因措施不当引起的环境影响或环境事故责任由建设单位承担。

4、我们承诺遵纪守法，严格按照法定条件和程序办理审批申请手续，

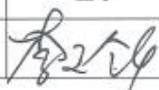
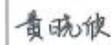
审批公

年 月 日

本承诺书原件交环保审批部门，承诺单位可保留复印件。

打印编号: 1634868281000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	5qc1s		
建设项目名称	江门市恒竣厨具有限公司20万个不锈钢水槽新建项目		
建设项目类别	30--066结构性金属制品制造; 金属工具制造; 集装箱及金属包装容器制造; 金属丝绳及其制品制造; 建筑、安全用金属制品制造; 搪瓷制品制造; 金属制日用品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称 (盖章)			
统一社会信用代码			
法定代表人 (签章)			
主要负责人 (签字)			
直接负责的主管人员 (签字)			
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称 (盖章)			
统一社会信用代码			
<b>三、编制人员情况</b>			
<b>1. 编制主持人</b>			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
李文锋	05354443505440797	BH003960	
<b>2. 主要编制人员</b>			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
李文锋	建设项目工程分析、评价标准、主要环境影响和保护措施、结论	BH003960	
黄晓欣	建设项目基本情况、区域环境质量现状、环境保护目标、环境保护措施监督检查清单、附表与附件	BH044459	

## 声 明

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价政府信息公开指南（试行）》（环办【2013】103号）、《环境影响评价公众参与办法》（生态环境部令[2018]第4号），特对环境影响评价文件（公开版）作出如下声明：

我单位提供的江门市恒竣厨具有限公司20万个不锈钢水槽新建项目（公开版）（项目环评文件名称）不含国家秘密、商业秘密和个人隐私，同意按照相关规定予以公开。

建设单位（盖

法定代表人（

2021年10月29





验证码：202202174705947510

## 佛山市社会保险参保证明：

性别：男

人员状态：参保缴费

该参保人在佛山市参加社会保险情况如下：

## (一) 参保基本情况：

险种类型	累计缴费年限	参保时间
基本养老保险	33个月	20190601
工伤保险	33个月	20190601
失业保险	33个月	20190601

## (二) 参保缴费明细： 金额单位：元

缴费年月	单位编码	缴费工资	养老	失业	工伤	备注
			个人缴费	个人缴费	单位缴费	
202101	110703012762	3376	270.08	4	已参保	
202102	110703012762	3376	270.08	4	已参保	
202103	110703012762	3376	270.08	4	已参保	
202104	110703012762	3376	270.08	4	已参保	
202105	110703012762	3376	270.08	4	已参保	
202106	110703012762	3376	270.08	4	已参保	
202107	110703012762	3958	316.64	4	已参保	
202108	110703012762	3958	316.64	4	已参保	
202109	110703012762	3958	316.64	4	已参保	
202110	110703012762	3958	316.64	4	已参保	补缴
202111	110703012762	3958	316.64	4	已参保	
202112	110703012762	3958	316.64	4	已参保	

备注：

1、本《参保证明》可由参保人在我局的互联网公共服务网页上自行打印，作为参保人在佛山市参加社会保险的证明，向相关部门提供。查验部门可通过上面条形码进行核查，本条形码有效期至2022-08-16。核查网页地址：<http://ggfw.gdhrss.gov.cn>。

2、表中“单位编号”对应的单位名称如下：

110703012762:广东顺德环境科学研究院有限公司

3、参保单位实际参保缴费情况，以社保局信息系统记载的最新数据为准。

(证明专用章)

日期：2022年02月17日

本证书由中华人民共和国人事部和国家环境保护总局批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试合格，取得环境影响评价工程师的执业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



编号：  
No. : 0002097



持证人签名：  
Signature of the Bearer

管理号： 05354443505440797  
File No.:

姓名：  
Full Name 李文俊  
性别：  
Sex 男  
出生年月：  
Date of Birth 1976年12月  
专业类别：  
Professional Type 环境影响评价工程师  
批准日期：  
Approval Date 2005年05月15日

签发单位盖章：广东省人事厅  
Issued by

签发日期： 2005 年08 月5 日  
Issued on



目录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	4
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	11
四、主要环境影响和保护措施.....	16
五、环境保护措施监督检查清单.....	28
六、结论.....	30
附表.....	31
建设项目污染物排放量汇总表.....	31

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	江门市恒竣厨具有限公司 20 万个不锈钢水槽新建项目		
项目代码			
建设单位联系人	梁小姐	联系方式	
建设地点	江门市蓬江区荷塘镇三丫新村二路 18 号		
地理坐标	( 22 度 39 分 53.670 秒, 113 度 8 分 1.366 秒)		
国民经济行业类别	C3381 金属制厨房用器具制造	建设项目行业类别	66 金属制日用品制造 338
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	/	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/
总投资(万元)	2000	环保投资(万元)	70
环保投资占比(%)	3.5	施工工期	/
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地(用海)面积(m <sup>2</sup> )	1022.8
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	(1) 根据《江门市“三线一单”生态环境分区管控方案》(江府[2021]9 号), 本项目位于重点管控单元, 可见附图10、11。项目的“三线一单”相符性分析如下:		

表 1-1 项目与“三线一单”文件相符性分析			
《江门市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（江府〔2021〕9号）			
全省总体管控要求	<p>环境空气质量一类功能区实施严格保护，禁止新建、扩建大气污染物排放工业项目（国家和省规定不纳入环评管理的项目除外）。饮用水水源保护区全面加强水源涵养，强化源头控制，禁止设置排污口，严格防范水源污染风险，切实保障饮用水安全，一级保护区内禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护区无关的建设项目；二级保护区内禁止新建、改建、扩建排放污染物的建设项目。饮用水水源准保护区内禁止新建、扩建对水体污染严重的建设项目。禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工乙烯生产、造纸、除特种陶瓷以外的陶瓷、有色金属冶炼等项目。</p> <p>禁止在居民区、幼儿园、学校、医院、疗养院、养老院等周边新建、改建、扩建可能造成土壤污染的建设项目。加快推进生活污水处理设施建设和提质增效，因地制宜治理农村面源污染，加强畜禽养殖废弃物资源化利用。强化陆海统筹，严控陆源污染物入海量。</p>	<p>本项目所在地不在环境空气质量一类功能区、饮用水水源保护区、二级保护区。本项目属于金属工具制造，对环境不会造成严重污染。</p> <p>项目位于江门市蓬江区荷塘镇三丫新村二路18号，项目所在地周围多为工业厂房，距离本项目所在位置126米处的环境敏感点为三丫村，距离较远，对土壤污染影响不大。项目产生的生活污水经处理后排入污水厂，清洗废水作为零散废水委托有处理能力的单位处理。</p>	符合
蓬江区重点管控单元 1	<p>新建项目应符合现行有效的《产业结构调整指导目录（2019 年本）》《市场准入负面清单（2020 年版）》《江门市投资准入禁止限制目录（2018 年本）》等相关产业政策的要求。</p> <p>自然保护区核心保护区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动，在符合现行法律法规前提下，除国家重大战略项目外，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动。</p> <p>生态保护红线外的一般生态空间，主导生态功能为水土保持和水源涵养。禁止在崩塌、滑坡危险区和泥石流易发区从事取土、挖砂、采石等可能造成水土流失的活动；开展石漠化区域和小流域综合治理，恢复和重建退化植被；严格保护具有重要水源涵养功能的自然植被，限制或禁止各种损害生态系统水源涵养功能的经济社会活动和生产方式，如无序采矿、毁林开荒；继续加强生态保护与恢复，恢复与重建水源涵养区森林、湿地等生态系统，提高生态系统的水源涵养能力；坚持自然恢复为主，严格限制在水源涵养区大规模人工造林。</p> <p>禁止在重金属污染重点防控区新建、改建、扩建增加重金属污染物排放的建设项目。</p>	<p>根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》《市场准入负面清单（2020 年版）》《江门市投资准入禁止限制目录（2018 年本）》，项目不属于限制类淘汰类或禁止准入类，属于允许类，其选用的设备不属于淘汰落后设备，符合国家有关法律、法规和政策的要求。</p> <p>本项目主要生产不锈钢制品，项目范围不涉及生态保护红线区域、水源涵养区等环境敏感区。</p> <p>项目产生的生活污水经处理后排入污水厂，除油槽液交由有危废处置资质的单位处理，喷淋清洗槽废水作为零散废水委托有处理能力</p>	符合

			的单位处理。废水不含重金属、不涉及含量超标的其他有毒有害物质。	
		在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新、扩建燃用高污染燃料的设施。	本项目不使用高污染燃料；本项目生产过程中会消耗一定量的电源、水资源等资源消耗，资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上限要求。	符合
		单元内改建制革行业建设项目实行主要污染物排放等量或减量替代。推行制革等重点涉水行业企业废水厂区输送明管化，实行水质和视频双监管，加强企业雨污分流、清污分流。	项目建成后将雨污分流、清污分流的防范工作落到实处。	符合

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<p><b>1. 主要产品及产能</b></p> <p>本项目主要生产不锈钢水槽，年产量为20万个。项目产品方案详见表2-1。</p> <p style="text-align: center;"><b>表2-1 产品及产量一览表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">序号</th> <th style="width: 40%;">名称</th> <th style="width: 15%;">单位</th> <th style="width: 30%;">数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">不锈钢水槽</td> <td style="text-align: center;">万个/年</td> <td style="text-align: center;">20</td> </tr> </tbody> </table>						序号	名称	单位	数量	1	不锈钢水槽	万个/年	20																							
	序号	名称	单位	数量																																	
	1	不锈钢水槽	万个/年	20																																	
	<p><b>2. 项目的工程组成</b></p> <p>江门市恒竣厨具有限公司所在地位于江门市蓬江区荷塘镇三丫新村二路18号，土地权利人将占地面积共1022.8m<sup>2</sup>的地块无偿出借给江门市恒竣厨具有限公司使用，项目建筑面积为2992.3m<sup>2</sup>，土地使用证明见附件9。本项目主体工程包括拉伸车间、折弯车间及仓库等，项目组成详见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表2-2 本项目组成一览表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">工程名称</th> <th style="width: 75%;">建设内容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">主体工程</td> <td style="text-align: center;">生产车间</td> <td>包括拉伸车间（123.8m<sup>2</sup>）、折弯焊接车间（148m<sup>2</sup>）、包装车间（138m<sup>2</sup>）、除油清洗区（78m<sup>2</sup>）、抛光打磨区（144.5m<sup>2</sup>）、开料区（90m<sup>2</sup>）、冲剪车间（145m<sup>2</sup>）</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">仓库</td> <td style="text-align: center;">用于存放原辅材料、半成品及成品，共 2045m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">辅助工程</td> <td style="text-align: center;">卫生间</td> <td style="text-align: center;">位于每一层右侧，共 60m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">电梯</td> <td style="text-align: center;">设有两部电梯，共 20 m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">门卫室</td> <td style="text-align: center;">位于厂区门口，面积为 20 m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">公用工程</td> <td style="text-align: center;">供电工程</td> <td style="text-align: center;">供应生产用电</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">给排水工程</td> <td style="text-align: center;">给水由市政供水接入；排水与市政排水系统接驳</td> </tr> <tr> <td rowspan="4" style="text-align: center;">环保工程</td> <td style="text-align: center;">废水治理工程</td> <td style="text-align: center;">经三级化粪池处理后排入荷塘污水厂</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">废气治理工程</td> <td style="text-align: center;">抛光粉尘和磨砂粉尘经布袋除尘系统处理后通过 1#排气筒排放；焊接烟尘通过移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">固废</td> <td style="text-align: center;">生活垃圾 交由环卫部门处理</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">危险废物</td> <td style="text-align: center;">除尘器收集的粉尘交由环卫部门处理；金属边角料交由废品回收站回收处理；焊渣统一打包给其他工业单位。废液压油交由有危废处置资质的公司回收处理</td> </tr> </tbody> </table>						工程名称	建设内容	主体工程	生产车间	包括拉伸车间（123.8m <sup>2</sup> ）、折弯焊接车间（148m <sup>2</sup> ）、包装车间（138m <sup>2</sup> ）、除油清洗区（78m <sup>2</sup> ）、抛光打磨区（144.5m <sup>2</sup> ）、开料区（90m <sup>2</sup> ）、冲剪车间（145m <sup>2</sup> ）	仓库	用于存放原辅材料、半成品及成品，共 2045m <sup>2</sup>	辅助工程	卫生间	位于每一层右侧，共 60m <sup>2</sup>	电梯	设有两部电梯，共 20 m <sup>2</sup>	门卫室	位于厂区门口，面积为 20 m <sup>2</sup>	公用工程	供电工程	供应生产用电	给排水工程	给水由市政供水接入；排水与市政排水系统接驳	环保工程	废水治理工程	经三级化粪池处理后排入荷塘污水厂	废气治理工程	抛光粉尘和磨砂粉尘经布袋除尘系统处理后通过 1#排气筒排放；焊接烟尘通过移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放	固废	生活垃圾 交由环卫部门处理	危险废物	除尘器收集的粉尘交由环卫部门处理；金属边角料交由废品回收站回收处理；焊渣统一打包给其他工业单位。废液压油交由有危废处置资质的公司回收处理			
	工程名称	建设内容																																			
	主体工程	生产车间	包括拉伸车间（123.8m <sup>2</sup> ）、折弯焊接车间（148m <sup>2</sup> ）、包装车间（138m <sup>2</sup> ）、除油清洗区（78m <sup>2</sup> ）、抛光打磨区（144.5m <sup>2</sup> ）、开料区（90m <sup>2</sup> ）、冲剪车间（145m <sup>2</sup> ）																																		
		仓库	用于存放原辅材料、半成品及成品，共 2045m <sup>2</sup>																																		
	辅助工程	卫生间	位于每一层右侧，共 60m <sup>2</sup>																																		
		电梯	设有两部电梯，共 20 m <sup>2</sup>																																		
		门卫室	位于厂区门口，面积为 20 m <sup>2</sup>																																		
公用工程	供电工程	供应生产用电																																			
	给排水工程	给水由市政供水接入；排水与市政排水系统接驳																																			
环保工程	废水治理工程	经三级化粪池处理后排入荷塘污水厂																																			
	废气治理工程	抛光粉尘和磨砂粉尘经布袋除尘系统处理后通过 1#排气筒排放；焊接烟尘通过移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放																																			
	固废	生活垃圾 交由环卫部门处理																																			
	危险废物	除尘器收集的粉尘交由环卫部门处理；金属边角料交由废品回收站回收处理；焊渣统一打包给其他工业单位。废液压油交由有危废处置资质的公司回收处理																																			
<p><b>3. 设备清单</b></p> <p>本项目主要生产设备见表2-3。</p> <p style="text-align: center;"><b>表2-3 项目主要生产设备</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">名称</th> <th style="width: 10%;">单位</th> <th style="width: 10%;">数量</th> <th style="width: 10%;">功率 kW</th> <th style="width: 15%;">型号</th> <th style="width: 40%;">备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">液压机</td> <td rowspan="6" style="text-align: center;">台</td> <td style="text-align: center;">7</td> <td style="text-align: center;">55</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">用于拉伸</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">冲床</td> <td style="text-align: center;">12</td> <td style="text-align: center;">22</td> <td style="text-align: center;">J21-160B、SH25-200 等</td> <td style="text-align: center;">用于冲孔、冲压</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">折弯机</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">YCN-8026、WC67Y-30-1600</td> <td style="text-align: center;">用于折弯</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">抛光机</td> <td style="text-align: center;">8</td> <td style="text-align: center;">5.5</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">用于抛光</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">剪板机</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">用于裁剪不锈钢</td> </tr> </tbody> </table>						名称	单位	数量	功率 kW	型号	备注	液压机	台	7	55	/	用于拉伸	冲床	12	22	J21-160B、SH25-200 等	用于冲孔、冲压	折弯机	4	4	YCN-8026、WC67Y-30-1600	用于折弯	抛光机	8	5.5	/	用于抛光	剪板机	2	3	/	用于裁剪不锈钢
名称	单位	数量	功率 kW	型号	备注																																
液压机	台	7	55	/	用于拉伸																																
冲床		12	22	J21-160B、SH25-200 等	用于冲孔、冲压																																
折弯机		4	4	YCN-8026、WC67Y-30-1600	用于折弯																																
抛光机		8	5.5	/	用于抛光																																
剪板机		2	3	/	用于裁剪不锈钢																																

					板
自动喷淋除油线	条	1	/	/	用于除油清洗
空压机	台	2	7.5	ZLS10J/8	用于开盆
储气罐	个	2	/	/	用于空压机产生空气储存
磨砂机	台	6	1.5	/	用于磨砂
电焊机		2	30	WS-180	用于焊接
滚焊机		1	100	Q0355	用于滚焊
打磨机		2	/	/	用于打磨
退火机	台	1	50	/	用于退火

#### 4. 主要原辅材料

项目主要原辅材料及年用量见表 2-4。

表2-4 项目主要原辅材料

产品	名称	单位	数量	备注
不锈钢水槽	不锈钢	吨/年	300	/
	钼轮		0.005	用于滚焊机
	不锈钢焊丝		0.15	用于电焊机
	棕油		3	添加在液压机、冲床
	除油剂(脱脂剂)		7	用于除油清洗

除油剂(脱脂剂)：主要成分及含量限值为络合剂8%、氢氧化钠25%、表面活性剂10%。无色至浅白色液体，允许底部有少量沉淀。易溶于水，具有轻微的刺激性的，主要用于清洗金属表面的油污，MSDS见附件5。

不锈钢焊丝：主要成分为铬、锰、镍等，不含铅，属于201不锈钢，具有一定的耐酸、耐碱性能，密度高、抛光无气泡、无针孔等特点。

#### 5. 给水与排水

项目由建设单位场内供水管网进行供水，项目主要用水为生活用水、清洗用水、循环用水。

##### ①清洗用水

##### A、清洗槽更换用水

根据建设单位提供的资料，本项目有1条自动喷淋除油线，配备1个除油清洗槽、2个喷淋冲洗槽，主要清洗工艺如下：

①除油清洗：将产品运至含除油剂的清洗槽中清洗，清洗槽的储水量约占清洗槽规格的三分之二，为2.16m<sup>3</sup>（规格：2.7m\*1.5m\*0.8m,3.24 m<sup>3</sup>），此部分槽液循环使用，每天根据情况补充清水或除油剂维持槽液的浓度稳定，定期每季更换1次槽液，每次清理

最底层槽液，约为清洗槽容积的五分之一，即  $0.65 \text{ m}^3/\text{次}$ ，一年共更换 4 次槽液，故产生的清洗槽液量及更换用水量为  $2.592 \text{ m}^3/\text{a}$ ， $0.01\text{m}^3/\text{d}$ 。根据国家危险废物名录（2021 版），除油槽液属于危险废物，应根据危废管理办法处理，具体分析见第四章。

②清水喷淋冲洗：通过除油清洗后的产品依次运至 2 个喷淋冲洗槽进行喷淋冲洗，2 个喷淋冲洗槽的储水量相同，占喷淋冲洗槽规格的三分之二，均约为  $0.517\text{m}^3$ （规格： $1.55\text{m} \times 1\text{m} \times 0.5\text{m}$ ， $0.775 \text{ m}^3$ ），此部分清洗水循环使用每天更换一次，日工作 260 天，则 2 个喷淋冲洗槽一年一共更换 520 次废水，故产生的清洗废水量及更换用水量为  $268.667\text{m}^3/\text{a}$ ， $1.03\text{m}^3/\text{d}$ 。

#### B、清洗槽补充用水

结合上述清洗更换用水的计算，可知道所有水箱的尺寸、日常储水量，经汇总可得，自动喷淋除油线日常储水量为  $3.19\text{m}^3$ 。已知自动喷淋除油线日常运行时主要损失源于产品带走、循环水量的蒸发带走和飞溅等，参考《工业循环水冷却设计规范》（GB/T50102-2014）中的蒸发损失水率计算公式和企业实际生产的经验系数，日平均补充水量约为储水量的 5%，故补充水量约为  $41.513\text{m}^3/\text{a}$ ， $0.16\text{m}^3/\text{d}$ 。

综上核算可得，清洗用水为  $312.772\text{m}^3/\text{a}$ ， $1.20\text{m}^3/\text{d}$ 。

#### ②生活用水

项目员工 50 人均不在场内食宿，根据《用水定额 第 3 部分：生活》（DB44/T 1461.3-2021），无食堂和浴室的生活用水量按照  $10\text{m}^3/(\text{人} \cdot \text{a})$  计算，则用水量为  $500 \text{ m}^3/\text{a}$ ， $1.92\text{m}^3/\text{d}$ 。废水产生系数按 0.9 计算，则生活污水产生量为  $450 \text{ m}^3/\text{a}$ ， $1.73 \text{ m}^3/\text{d}$ 。

综上所述，项目给排水情况见表 2-5，项目给排水平衡情况见图 2-1。

表2-5 项目主要原辅材料

序号	用水项目	用水量 $\text{m}^3/\text{a}$ ( $\text{m}^3/\text{d}$ )	排水量 $\text{m}^3/\text{a}$ ( $\text{m}^3/\text{d}$ )	排水情况
1	清洗用水	312.772 (1.20)	除油槽液 2.59 (0.01)	交由有危废处置资质的单位处理
			喷淋冲洗槽废水 268.667 (1.03)	作为零散废水委托处理
2	生活用水	500 (1.92)	450 (1.73)	经三级化粪池处理后排入荷塘污水厂

### 3.3 水平衡分析

项目水平衡图如下。

	<p style="text-align: center;"><b>图 2-1 项目水平衡图</b></p>
<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p><b>营运期工艺流程简述（图示）：</b></p>

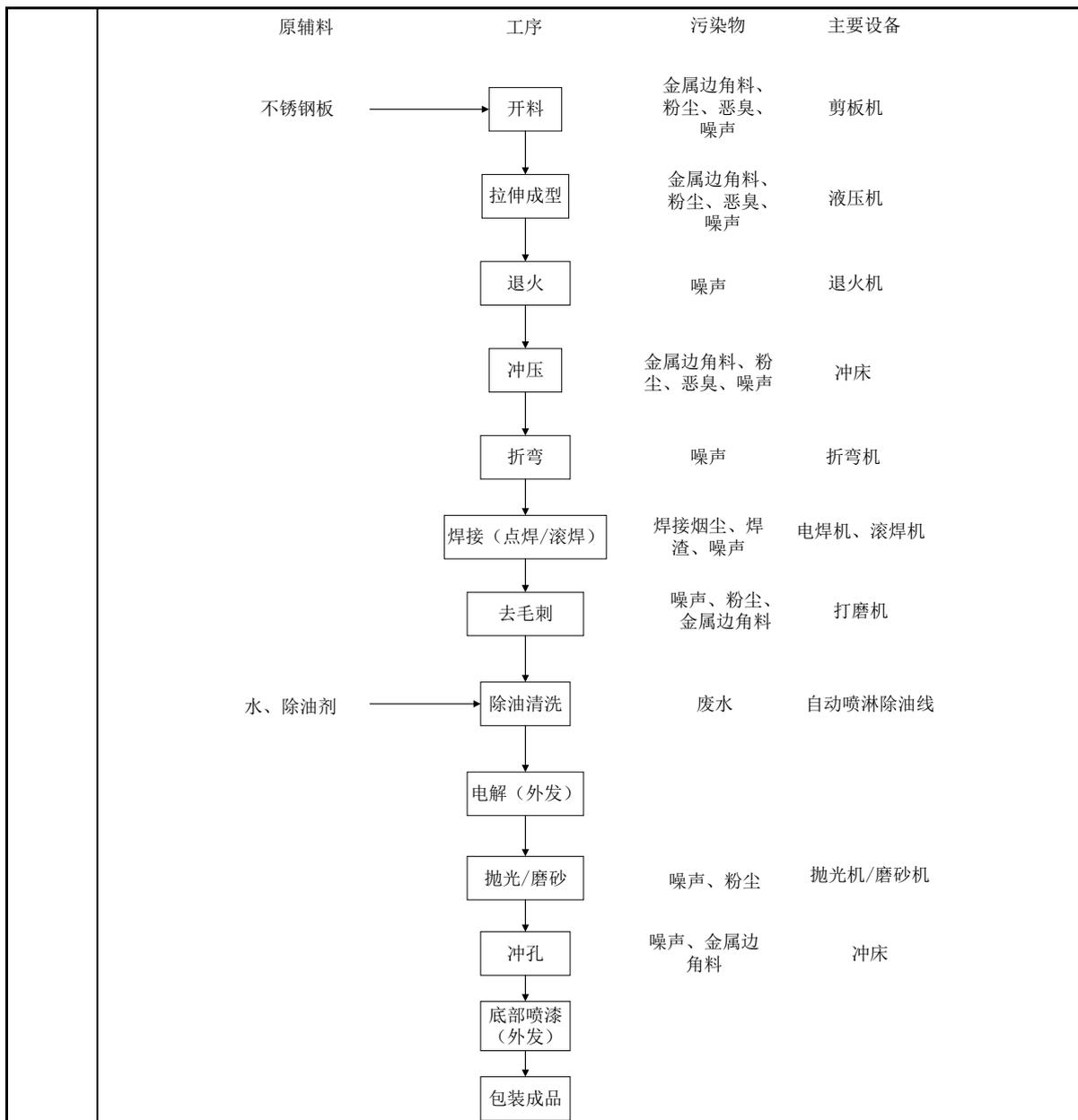


图 2-2 项目营运期工艺流程及产污环节图

**流程详述：**

①开料

使用剪板机对不锈钢板进行切割裁剪，此过程会有噪声、粉尘、恶臭、金属边角料产生；

②拉伸成型

开料后使用液压机将不锈钢板拉伸成所需的产品形状，此过程会有噪声、金属边角料产生、粉尘、恶臭；

③退火

使用退火机可以降低金属硬度和脆性，提高塑性变形而不开裂的能力，此过程会有噪声产生；

④冲压

使用冲床将退货后的产品进行剪边，此过程会有噪声、金属边角料、粉尘、恶臭产生；

⑤折弯

将冲压后的产品使用折弯机对其折弯，此过程会有噪声产生；

⑥焊接（点焊/滚焊）

根据生产要求将折弯后的不锈钢盆和框进行点焊和滚焊，此过程会有噪声、焊接烟尘和散落在地面的焊渣产生；

⑦去毛刺

对焊接后的产品进行表面打磨处理，使其达到可进行进一步表面处理的平整效果，此过程会有噪声、粉尘、金属边角料产生；

⑧除油清洗

打磨后的产品进入自动喷淋除油线，首先运至含有除油剂的清洗槽进行除油清洗，进而运至水洗槽进行漂洗，最后运至喷淋冲洗槽进行喷淋冲洗，此过程会有喷淋清洗槽废水、除油槽液产生；

⑨抛光/磨砂

针对不同产品的表面光滑度要求，对清洗后的产品进行抛光或磨砂，主要使用抛光机和磨砂机，此过程会有噪声、抛光和磨砂粉尘、金属边角料、废抛光轮和砂轮产生；

⑩冲孔

使用冲孔将需要打孔的产品进行打孔，此过程会有噪声、金属边角料产生；

部分产品需要电解或底部喷漆的外发加工后，最后将成品进行包装出货。

**产污环节分析：**

废气：本项目产生的废气有焊接烟尘、机加工粉尘、抛光粉尘、磨砂粉尘。

废水：本项目产生的废水有生活废水、清洗废水。

噪声：运营期产生的噪声主要是机械设备运行时产生的噪声。

固废：运营期产生的固废主要是生活垃圾、金属冲压开料等机加工工序产生的金属边角料、焊接工序产生的焊渣、抛光、磨砂工序产生的布袋除尘器收集的粉尘和废抛光轮和砂轮。

危废：运营期产生的危废是除油槽液。

与项目有关的原有环境污染问题	建设项目属于新建项目，无原有环境污染问题。
----------------	-----------------------

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	(1) 大气环境：					
	1) 空气质量达标区判定					
	本次评价选用江门市生态环境局发布的《2020年江门市环境质量状况公报》中蓬江区进行区域达标评价。项目区域各评价因子现状如下表所示：					
	表 3-1 区域大气环境现状评价表					
	污染物	年评价指标	现状浓度/ (μg/m <sup>3</sup> )	标准值 (μg/m <sup>3</sup> )	占标率 /%	达标情况
	SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	8	60	13.3	达标
	NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	27	40	67.5	达标
	PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	43	70	61.4	达标
	PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	22	35	62.9	达标
	CO	日均值第 95 百分位浓度	1100	4000	27.5	达标
O <sub>3</sub>	日最大 8 小时平均第 90 百分位浓度	176	160	110.0	未达标	
<p>根据《环境空气质量评价技术规范（试行）》HJ663-2013，空气质量达标指所有污染物浓度均达GB3095-2012及HJ663-2013标准规定，则为环境空气质量达标，从上表数据可知，O<sub>3</sub>日最大8小时滑动平均浓度的第90百分位数监测数据超标，其他五项环境空气污染物年均浓度均达到《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其修改单中的二级标准要求，表明蓬江区空气质量环境良好，项目所在地空气质量为不达标区。</p> <p>根据《江门市环境空气质量限期达标规划》（2018-2020年），江门市近期通过调整产污结构，优化工业布局，到2020年江门市空气质量全面达标，其中PM<sub>2.5</sub>和臭氧两项指标达到环境空气质量二级标准，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO四项指标稳定达标并持续改善，空气质量达标天数达到90%以上。</p>						
2) TSP环境质量现状						
<p>为了解区域内其他污染物TSP的环境质量现状，本项目引用《江门市德钢金属热处理有限公司年加工钢铁500吨新建项目》，委托佛山市顺德区振延环境检测有限公司于2021年1月4日~1月11日对德钢所在地O1、沙头村O2进行大气TSP环境现状监测（报告编号：R2101C001，附件6）。监测点位置与本项目所在位置图见附图11，监测点位置说明见下表所示。</p>						
表3-2 引用监测点位基本信息						
监测点名称	监测点坐标/m		监测因子	监测时段	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	X	Y				
O1 德钢所在地	0	0	TSP	24 小时	/	0

O2 沙头村	-830	-740			西南面	1112
备注：TSP 连续监测 7 天，每天采样 1 次，每次采样时间 24 h。						

根据监测报告，项目所在区域其他污染现状监测结果见表 3-3 所示。

**表 3-3 其他污染物大气环境质量监测结果表**

监测点	指标		TSP ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )
O1 德钢所在地	浓度范围	小时均值	/
		日均值	167~187
	评价标准	小时均值	/
		日均值	300
	最大占标率 (%)	小时均值	/
		日均值	62.33
超标率 (%)	小时均值	/	
	日均值	0	
O2 沙头村	浓度范围	小时均值	/
		日均值	174~194
	评价标准	小时均值	/
		日均值	300
	最大占标率 (%)	小时均值	/
		日均值	64.67
超标率 (%)	小时均值	/	
	日均值	0	

由以上引用监测结果可知，监测点 O1、O2 处的 TSP 符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单二级标准要求。

## (2) 地表水

项目生活污水经三级化粪池处理达标后排入荷塘污水处理厂集中处理，尾水排入中心河。中心河水质执行《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002) III 类水质标准。项目所在地附近水体为中心河，执行《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002) III 类标准。根据江门市生态环境局 2021 年 7 月 21 日发布的《2021 年上半年江门市全面推行河长制水质半年报》(附件 8)，中心河南格水闸、白藤西闸均达到 III 类水以上水质，证明中心河水质良好。

**表 3-4 荷塘中心河干流水质现状评价表**

河流名称	行政区域	所在河流	考核断面	水质目标	水质现状	主要污染物及超标备注
流入西江未跨县(市、区)界的主要支流	蓬江区	荷塘中心河	南格水闸	III	III	--
	蓬江区	荷塘中心河	白藤西闸	III	II	--

根据《江门市人民政府办公室关于印发江门市绿色生态水网建设实施方案(2016-2020 年)的通知》(江府办函〔2017〕107 号)，江门市政府将加大治水力度，先后制定和发布了《江门市人民政府关于印发<江门市水污染防治行动计划实施方案>的通知》(江府〔2016〕13 号)以及《江门市人民政府办公室关于印发<江门市区黑臭水体综合整治工作方案>的

	<p>通知》（江府办〔2016〕23号）等文件精神，将全面落实《水十条》的各项要求，强化源头控制，水陆统筹、河海兼顾，对水环境实施分流域、分区域、分阶段科学治理，系统推进水污染防治、水生态保护和水资源管理。按照“一河一策”整治方案，推进江门市区建成区内6条河流全流域治理，有效控制外源污染，削减河流内源污染，提高污水处理实施尾水排放标准，构建完善的城市水系统和区域健康的水循环体系，实现河道清、河岸美丽，从根本上改善和修复城市水生态环境。采取以上措施后，区域水环境质量将得到改善</p> <p><b>（3）地下水、土壤</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，报告表项目原则上不开展土壤、地下水环境质量现状调查。同时根据现场调查可知，项目位于江门市蓬江区荷塘镇三丫新村二路18号进行生产经营，所用车间会进行硬底化，不存在裸露的土壤地面，不存在土壤、地下水环境污染途径。故本评价不开展土壤地下水环境质量现状调查。</p> <p><b>（4）声环境</b></p> <p>根据《江门市声环境功能区划》（江环〔2019〕378号）中蓬江区声环境功能区划示意图，项目执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类声功能区标准。本项目厂界外周边50米范围内不存在声环境保护目标，因此本项目无需开展声环境质量现状分析评价。</p> <p><b>（5）电磁辐射</b></p> <p>本项目建设不涉及广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，因此不需要开展电磁辐射现状调查。</p>
<p>环境 保护 目标</p>	<p><b>（1）大气环境</b></p> <p>本项目厂界外500米范围内无自然保护区、风景名胜区等，周边为村庄，具体见表3-5。</p> <p><b>（2）水环境</b></p> <p>本项目厂界外500米范围内没有地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p><b>（3）声环境</b></p> <p>本项目厂界外50米范围内无声环境保护目标。</p> <p><b>（4）生态环境</b></p> <p>项目新增用地内无生态环境保护目标。</p> <p><b>（5）环境敏感点</b></p> <p>本项目厂界外500m的大气环境保护目标如下表所示。</p>

表3-5 主要环境保护目标

序号	名称	保护对象	保护内容	环境保护目标	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 <sup>米</sup> /m
1	东升坊	村庄	村民	大气环境保护目标	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其2018修改单的二级标准	西北	467
2	霞边坊					西	442
3	三丫村					东北	126
4	荷塘公园	公园	游客			西南	451
5	三丫黎景鸿幼儿园	学校	学生			东北	180
6	三丫卫生站	卫生站	医生、病人等			东北	182

污染物排放控制标准

(1) 废气排放标准

运营期间抛光粉尘和磨砂粉尘均执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)颗粒物的第二时段排放限值和无组织监控浓度限值,机加工粉尘和焊接烟尘执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)颗粒物的无组织监控浓度限值,机加工产生的臭气执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554—1993)厂界标准值。具体情况见下表。

表3-6 颗粒物排放标准

污染物	工序	最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率 kg/h			无组织监控浓度限值		执行标准
			排气筒高度	二级	折半速率	监控点	浓度限值 mg/m <sup>3</sup>	
颗粒物	抛光、磨砂	120	15m	2.9	1.45	周界外浓度最高点	1.0	DB44/27-2001
	焊接、机加工	/	/	/	/			

注:项目周边 200m 最高的建筑物高度为安德利亚家居的厂房,其层数为 5 层,约 15m,故本项目排气筒排放速率需按照最高允许排放速率的 50% 执行。

表3-7 恶臭污染物厂界排放标准

污染物	工序	单位	二级/新改扩建
臭气浓度	机加工	无量纲	20

(2) 水污染物排放标准:

项目的生产废水包括除油槽液交由有危废资质的单位处理,喷淋冲洗槽废水作为零散废水交由有资质的单位处理;本项目属于荷塘污水厂的纳污范围,但项目所在区域收集管网尚未完善,生活污水近期经三级化粪池+一体化生活污水处理设施处理达到《水污染排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准后排入中心河;远期,待污水管网完善后,生活污水经三级化粪池处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)

中第二时段三级标准和荷塘污水处理厂进水标准较严者，排入荷塘污水处理厂。具体排放限值见下表。

表 3-8 污水排放标准 单位：mg/L，pH 除外

废水种类	污染因子	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	
生活污水	近期	DB44/26-2001 第二时段一级标准	≤90	≤20	≤60	≤10
	远期	DB44/26-2001 第二时段三级标准	≤500	≤300	≤400	--
		荷塘污水处理厂设计进水标准	≤250	≤150	≤150	≤25
		较严者	≤250	≤150	≤150	≤25

**(3) 噪声排放标准:**

项目营运期所产的噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准: 昼间≤60dB (A)、夜间≤50dB (A)。

**(4) 固体废物控制标准:**

固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求; 固体废物暂存于一般固体废物仓库, 仓库应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求。一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》(GB18599-2020), 危险废物执行《国家危险废物名录》(2021 年版)、《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2001, 2013 年修改单)。

总量控制指标

1、水污染总量控制指标: 项目生活污水近期经三级化粪池+一体化生活污水处理设施处理排入中心河, 需申请总量: COD<sub>Cr</sub> 排放量为 0.041t/a, NH<sub>3</sub>-N 排放量为 0.005t/a; 远期经三级化粪池处理后排入荷塘污水处理厂, 清洗废水作为零散废水委托处理, 因此不分配水污染物总量控制指标。

2、大气污染物总量控制指标: 项目生产过程中仅产生颗粒物, 因此不建议分配大气污染物总量控制指标。

项目最终执行的污染物排放总量控制指标由当地环境保护行政主管部门分配与核定。

## 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目为已建设的厂房，室内部分施工期污染主要是设备进场产生的噪声，通过轻放拿，墙体隔声等措施对环境影响不大；棚架结构需搭建棚，污染主要是装修产生的建筑垃圾、设备进场产生的噪声等，建筑垃圾定点收集好交由环卫部门处理，设备进场的噪声要轻放轻拿、墙体隔声等，对环境影响不大。</p>																																														
运营期环境影响和保护措施	<p><b>1. 废水</b></p> <p><b>1.1 废水排放源强</b></p> <p>本项目排水主要是生活废水，根据第二章建设项目工作分析计算，生活废水产生量为 1.73t/d (450m<sup>3</sup>/a)。生产废水有除油槽液和喷淋冲洗槽废水，其中除油槽液属于危险废物，交由有危废处置资质的单位处理，产生量为 0.01t/d, (2.592t/a)；喷淋冲洗槽废水作为零散废水委托处理，产生量为 1.03 t/d (268.667t/a)。</p> <p>项目废水的产排污情况下如 4-1 所示。</p> <p style="text-align: center;"><b>表4-1 项目废水产排污情况表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th colspan="2">项目</th> <th>pH</th> <th>CODcr</th> <th>BOD<sub>5</sub></th> <th>SS</th> <th>NH<sub>3</sub>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">生活污水 450 m<sup>3</sup>/a</td> <td>产生浓度 (mg/L)</td> <td>6~9</td> <td>250</td> <td>150</td> <td>200</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>产生量 (t/a)</td> <td>--</td> <td>0.113</td> <td>0.068</td> <td>0.090</td> <td>0.009</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">近期</td> <td>排放浓度 (mg/L)</td> <td>6~9</td> <td>90</td> <td>20</td> <td>60</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>排放量 (t/a)</td> <td>--</td> <td>0.041</td> <td>0.009</td> <td>0.027</td> <td>0.005</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">远期</td> <td>排放浓度 (mg/L)</td> <td>6~9</td> <td>250</td> <td>130</td> <td>150</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>排放量 (t/a)</td> <td>--</td> <td>0.113</td> <td>0.059</td> <td>0.068</td> <td>0.007</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>1.2 水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价</b></p> <p>(1) 三级化粪池</p> <p>本项目位于荷塘污水处理厂纳污范围内，生活污水经三级化粪池预处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中第二时段三级标准和荷塘污水处理厂进水标准较严者，然后排入荷塘污水处理厂。</p> <p>三级化粪池是化粪池的一种。由一级池中部通过管道上弯转入下一级池中进行二次净化，再由二次净化后的粪水再导入下一级再次净化，这样经过三次净化后就已全部化为水，方可流入下水道引至污水处理厂。新鲜粪便由进粪口进入第一池，池内粪便开始发酵分解、因比重不同粪液可自然分为三层，上层为糊状粪皮，下层为块状或颗粒粪渣，中层为比较澄清的粪液。在上层粪皮和下层粪渣中含细菌和寄生虫卵最多，中层含</p>	项目		pH	CODcr	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> N	生活污水 450 m <sup>3</sup> /a	产生浓度 (mg/L)	6~9	250	150	200	20	产生量 (t/a)	--	0.113	0.068	0.090	0.009	近期	排放浓度 (mg/L)	6~9	90	20	60	10	排放量 (t/a)	--	0.041	0.009	0.027	0.005	远期	排放浓度 (mg/L)	6~9	250	130	150	15	排放量 (t/a)	--	0.113	0.059	0.068	0.007
项目		pH	CODcr	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> N																																									
生活污水 450 m <sup>3</sup> /a	产生浓度 (mg/L)	6~9	250	150	200	20																																									
	产生量 (t/a)	--	0.113	0.068	0.090	0.009																																									
	近期	排放浓度 (mg/L)	6~9	90	20	60	10																																								
		排放量 (t/a)	--	0.041	0.009	0.027	0.005																																								
	远期	排放浓度 (mg/L)	6~9	250	130	150	15																																								
		排放量 (t/a)	--	0.113	0.059	0.068	0.007																																								

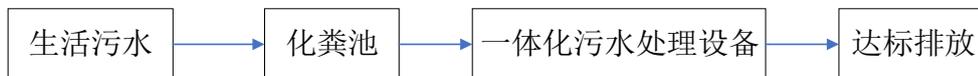
虫卵最少，初步发酵的中层粪液经过粪管溢流至第二池，而将大部分未经充分发酵的粪皮和粪渣阻留在第一池内继续发酵。流入第二池的粪液进一步发酵分解，虫卵继续下沉，病原体逐渐死亡，粪液得到进一步无害化，产生的粪皮和粪厚度比第一池显著减少。流入第三池的粪液一般已经腐熟，其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭。第三池功能主要起储存已基本无害化的粪液作用。

综上，建设单位采取的水污染控制措施可行。

#### (2) 一体化生活污水处理设施

新建项目生活污水排放量 450m<sup>3</sup>/a，这部分废水的污染因子主要为 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮等，近期经过一体化设施处理后，排入中心河，对周边水环境影响不大。

生活污水一体化处理工艺流程图及工艺说明如下：



一体化污水处理设备，主要处理手段采用目前较为成熟的生化处理技术接触氧化法，总共由三部分组成：

##### i) A 级生化池

为使 A 级生化池内溶解氧控制在 0.5mg/L 左右，池内采用间隙曝气。A 级生化池的填料采用新型弹性立体填料，高度为 2.0 米。这种填料具有不易堵塞、重量轻、比表面积大，处理效果稳定等优点，并且易于检修和更换，停留时间为≥3.5 小时。

##### ii) O 级生化池

A/O 生化池的填料采用池内设置柱状生物载体填料，该填料比表面积大，为一般生物填料的 16~20 倍(同单位体积)，因此池内保持较高的生物量，达到高速去除有机污染物的目的。曝气设备采用鼓风机及微孔曝气器，氧的利用率为 30 以上，有效地节约了运行费用。停留时间≥7 小时，气水比在 12: 1 左右。

##### iii) 沉淀池

污水经 O 级生化池处理后，水中含有大量悬浮固体物（生物膜脱落），为了使出水 SS 达到排放标准，采用竖流式沉淀池来进行固液分离。沉淀池设置 1 座，表面负荷为 1.0m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>·hr。沉淀池污泥采用气提设备提至污泥池，同时可根据实际水质情况将污泥部分提至 A 级生化池进行污泥回流，增加 O 级生化池中的污泥浓度，提高去除效率。

本项目使用 AO 法，属于活性污泥法，根据《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业（HJ1115-2020）》表 11 排污单位废水产污环节、主要污染物项目及污染治理设施一览表，AO 工艺为可行技术。项目生活污水经三级化粪池+一体化生活污水处理设施处理达到《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后排入中心河，对环境影

响不大。

### (3) 依托污水处理设施的环境可行性分析

江门市荷塘镇生活污水处理厂于 2015 年建设，广东江门市荷塘镇生活污水处理厂采用较为先进的污水处理工艺改良型氧化沟+活性砂滤池；江门市荷塘镇生活污水处理厂二期工程建设地点：江门市蓬江区荷塘镇。处理工艺：采用改良型氧化沟+活性砂滤工艺，出水水质：执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。服务范围：为篁湾村、霞村、围仔工业区和南格工业区 4 个片区。江门市荷塘镇生活污水处理厂设计处理能力为日处理污水 0.30 万 m<sup>3</sup>。目前，江门市荷塘镇生活污水处理厂日处理污水量约 0.25 万 m<sup>3</sup>，剩余处理量为 500t/d，本建设项目污水排放量为 1.73t/d，占剩余容量的 0.346%，因此，江门市荷塘镇生活污水处理厂尚有富余接受本项目远期生活污水的处理，同时，项目所在地为江门市荷塘镇污水处理厂服务范围，待纳污官网完善后，纳入江门市荷塘镇污水处理厂污水管网具有可行性。

### (3) 喷淋冲洗槽废水作为零散废水委托处理的可行性分析

本项目在喷淋冲洗过程中产生的废水产生量为 268.667m<sup>3</sup>/a（1.03m<sup>3</sup>/d），由于废水量较少，根据《江门市区零散工业废水第三方治理管理实施细则（试行）》的相关规定，小于 50t/月，可作为零散工业废水交由第三方零散工业废水治理企业集中进行达标处理。企业应做好生产废水的收集储存，以及落实转移联单填报、台账记录等管理工作。需在验收前与第三方资质单位签订合同，作为验收材料附件上传备案。

综上，本项目除油槽液交由有危废处置资质的单位处理，喷淋冲洗槽废水作为零散废水委托有能力的单位处理，无生产废水排放。生活污水近期经三级化粪池+一体化生活污水处理设施处理达到《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后排入中心河；远期经三级化粪池预处理后达到广东省地方标准《水污染排放限值》（DB44/26-2001）中第二时段三级标准和荷塘污水处理厂进水标准较严者后再排入荷塘污水处理厂处理，最终排入中心河，对周围水环境影响较小。

## 1.3 废水污染物排放信息表

表 4-2 本项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	治理设施		排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
			污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、动植物油	三级化粪池+一体化生活污水处理设施	分格沉淀、厌氧消化、AO 法	DW001	符合	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口

表 4-3 远期目废水间接排污口情况一览表

废水类别	排放口编号	排放方式	排放去向	排放规律	排放口基本情况	
					类型	地理坐标
生活污水	DW001	间接排放	荷塘污水厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	一般排放口	113° 8' 1.72" ; 22° 39' 53.851"

1.4 废水自行监测一览表

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》，本项目制定了生活污水自行监测计划，详见下表所示。

表 4-4 运营期废水环境监测计划一览表

监测点位	监测指标	监测频次
生活污水排放口（近期）	pH、CODCr、BOD5、NH3-N、TP、SS、动植物油、LAS	季度

2、废气

2.1 废气排放源强

本项目的废气主要为焊接烟尘、机加工粉尘、打磨粉尘、抛光粉尘及磨砂粉尘。

表 4-5 全厂废气产污环节、污染物种类、排放形式及污染防治设施一览表

生产工艺	源强设备	污染物种类	排放方式	污染防治措施		排放口类型
				污染防治设施名称及工艺	是否为可行性技术	
焊接（滚焊、点焊）	电焊机、滚焊机	颗粒物	无组织	移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放	是	一般排放口
机加工（开料、拉伸成型、冲压、打磨）	剪板机、打磨机、液压机、冲床		无组织	自然沉降		
抛光、磨砂	抛光机、磨砂机		有组织	经布袋除尘系统处理后通过1#排气筒排放		

(1) 焊接烟尘

根据建设单位提供的资料，本项目有电焊机 2 台，为氩弧焊，不锈钢焊丝的使用量为 0.15t/a；滚焊机 1 台，为手工电弧焊，钨轮的使用量为 0.005t/a。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（公告 2021 年 第 24 号）》中机械行业系数手册中 09 焊接表中的颗粒物产污系数，滚焊机的烟尘产生量为 0.0001t/a、电焊机的烟尘产生量为 0.0014t/a。通过移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放。

本项目为焊接岗位设置了 1 台移动式焊接烟尘净化器，其工作原理：内部高压风机在吸气臂罩口处形成负压区域，焊接烟尘在负压的作用下由吸气臂进入焊接烟尘净化器设备主体，进风口处阻火器阻留焊接火花，烟尘气体进入焊接烟尘净化器设备主体净化

室，高效过滤芯将微小烟雾粉尘颗粒过滤在焊接烟尘净化器设备净化室内，洁净气体经滤芯过滤净化后进入焊接烟雾净化器设备洁净室，洁净空气又经活性炭过滤器进一步吸附净化后经出风口排出。焊接烟尘经处理后无组织排放。移动式焊接烟尘净化器收集效率按 80% 计算，根据《焊接烟尘净化器通用技术条件》（AQ4237-2014），净化器的过滤效率按 90% 算。本项目全厂的焊接烟尘产生情况如下表。

表 4-6 运营期全厂的焊接烟尘产生情况表

设备	工艺名称	焊接材料	焊材年用量 t/a	颗粒物产污系数 kg/t-原料	产生情况		收集效率	处理效率	无组织排放量 (t/a)
					烟尘产生量 t/a	产生速率 kg/h			
滚焊机	手工电弧焊	钨轮	0.005	20.2	0.00010	0.0000486	80%	90%	0.00003
电焊机	氩弧焊	不锈钢焊丝	0.15	9.19	0.0014	0.00066	80%	90%	0.00039

注：年工作天数 260 天，工作时间 8h/天，焊机主要部分在 3F 左侧车间

### (2) 机加工粉尘

在制作不锈钢产品的过程中，需要使用机加工设备（剪板机、液压机、冲床、打磨机等）进行加工，主要产生的污染物为机加工粉尘。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（公告 2021 年 第 24 号）》中机械行业系数手册中 06 干式预处理：颗粒物的产污系数按 2.19kg/t-原料计算，已知本项目不锈钢板的使用量为 300t/a，则产生的金属粉尘量约为 0.66t/a，工作时间大概为 8h/天，年工作 260 天，故产生速率约为 0.316kg/h。参考科研论文《面向生产线机床粉尘油雾的监测研究》（陈超宇、王禹林等，组合机床与自动化加工技术[J]，2020 年）中的实测数据可知，粉尘浓度随着距尘源的距离增长衰减迅速，由于本项目的机加工设备基本上都是简单的金属传统加工，不含有火焰切割等产生烟尘的工序，处理工件产生的废气主要为无组织排放金属颗粒物，因为其质量较大，沉降较快，绝大部分（95%）金属颗粒（粒径>100μm）会快速沉降在加工设备周围 5m 的地面；极少部分（5%）较细小的金属颗粒物（粒径在 10~100μm 区间）飘逸在车间中，经车间墙体阻挡后，飘逸到车间外环境的金属颗粒物极少。本项目全厂的机加工粉尘产生情况如下表。

表 4-7 运营期全厂的机加工粉尘产生情况表

工序	产生情况		自然沉降效果	排放情况	
	产生量 (t/a)	速率 (kg/h)		排放量 (t/a)	速率 (kg/h)
开料、拉伸成型、冲压、打磨	0.66	0.316	95%	0.033	0.016

注：年工作天数 260 天，工作时间 8h/天，机加工设备主要分布在 1F 的拉伸车间、冲剪车间和开料区。

### (3) 抛光粉尘、磨砂粉尘

在制作不锈钢产品的过程中，针对不同的产品的需求，会进行抛光和磨砂处理，需要使用抛光机（8台）和磨砂机（6台）对产品进行表面处理加工，使产品表面达到目标的光滑程度，工序主要产生的污染物为抛光粉尘和磨砂粉尘。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（公告 2021 年 第 24 号）》中机械行业系数手册中 06 干式预处理：颗粒物的产污系数按 2.19kg/t-原料计算，已知本项目增加金属材料的使用量为 300t/a，其中需要抛光的金属材料量为 25%，需要磨砂的金属料量为 12.5%，则抛光产生的金属粉尘量约为 0.16t/a；磨砂产生的金属粉尘量约为 0.08t/a。

由于抛光和磨砂工序产生的金属颗粒物粒径较小，不容易沉降，故建设单位针对抛光粉尘和磨砂粉尘设置布袋除尘系统用于处理粉尘。项目在磨砂机、抛光机上方安装矩形集气罩，尺寸分别为 0.5m\*0.3m、2.0m\*1.0m，覆盖作业区域，该集气罩投影面积大于设备污染物产生源（覆盖磨砂机、抛光机）的面积，并采用引风机抽吸收集，保证布袋除尘系统的收集效率为 90%。根据《大气污染控制工程》（第三版）中集气罩风量计算公式：

$$Q=0.75(10x^2+A) \times V_x \times 3600$$

式中：Q---集气罩风量，m<sup>3</sup>/s；

x----污染物产生点至罩口的距离，m，本项目取 0.2m；

A----罩口面积，m<sup>2</sup>，每台磨砂机的集气罩面积为 0.15 m<sup>2</sup>、每台抛光机的集气罩面积为 2.0m<sup>2</sup>；

V<sub>x</sub>----最小控制风速，m/s，产生较低扩散速度有害气体的集气罩风速可取 0.5m/s~1.5m/s，项目集气罩风速取 0.5m/s。

计算得集气罩风量为 30375m<sup>3</sup>/h，为保证收集效率，收集风量设计为 30400m<sup>3</sup>/h。建设单位将磨砂和抛光产生的粉尘经集气罩收集后经过一套布袋除尘装置进行处理，处理后经管道引至排气筒（1#）排放。根据《废气处理工程技术手册》，袋式除尘器除尘效率为 95-99%，本次保守估计按 90%处理效率计算。具体产生排放情况见下表。

表 4-8 运营期全厂的抛光粉尘产生情况表

工序	污染物	产生量 t/a	有组织排放						无组织排放	
			收集速率 kg/h	收集量 t/a	收集浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量 t/a	排放速率 kg/h
			抛光	0.16	0.0711	0.148	2.3	0.0071	0.015	0.2338
磨砂	0.08	0.0355	0.074	1.2	0.0036	0.007	0.1169	0.0082	0.0039	

注：年工作天数 260 天，工作时间 8h/天，抛光、磨砂设备主要分布在右侧 2F 的抛光车间、磨砂车间。

## 2.2 达标分析

### **(1) 焊接烟尘**

本项目有 2 台氩弧焊接机和 1 台手工电弧焊，产生的烟尘较少，经移动式焊接烟尘净化器处理后于厂内无组织排放，可达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）颗粒物的无组织监控浓度限值。因此，收集处理后无组织排放的焊接烟尘对周围环境影响较小。

### **(2) 机加工粉尘**

本项目产生的机加工粉尘主要是无组织排放的金属颗粒物，因其质量较大，沉降较快，经自然沉降到地面，极少部分飘逸在车间中，经车间墙体阻挡后，飘逸到车间外环境的金属颗粒物极少，可达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）颗粒物的无组织监控浓度限值。因此机加工粉尘对周围环境影响较小。

### **(3) 抛光粉尘、磨砂粉尘**

项目在抛光和磨砂过程中会产生粉尘，经集气罩收集后通过布袋除尘系统处理后废气经管道引至排气筒（1#）排放。处理后粉尘排放浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值。因此，抛光粉尘、磨砂粉尘排放对周围环境影响较小。

## **2.3 废气收集处理措施及可行性分析**

抛光粉尘和磨砂粉尘经布袋除尘系统处理后通过 1#排气筒排放，项目所使用的废气治理设施源于《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业（HJ1115-2020）》表 2 排污单位废气产物环节名称、污染物项目、排放形式及污染治理设施表，因此本项目废气治理设施是可行的。布袋除尘器的工作原理如下文。

布袋除尘是利用棉、毛或人造纤维等加工的滤布捕集尘粒的过程。布袋除尘的过程分为两个阶段：首先是含尘气体通过清洁滤布，这时起捕尘作用的主要是纤维，清洁滤布由于孔隙率很大，故除尘率不高；其后，当捕集的粉尘量不断增加，一部分粉尘嵌入到滤料内部，一部分覆盖在表面上形成一层粉尘层，在这一阶段中，含尘气体的过滤主要依靠粉尘层进行，这时粉尘层起着比滤布更为重要的作用，它使除尘效率大大提高。同时布袋除尘工艺在国内已有大量的应用实例，处理技术已相当成熟，不存在技术上的难题，且布袋设备投资额低，操作性强，则采用布袋除尘器对粉尘进行处理具有可行性。

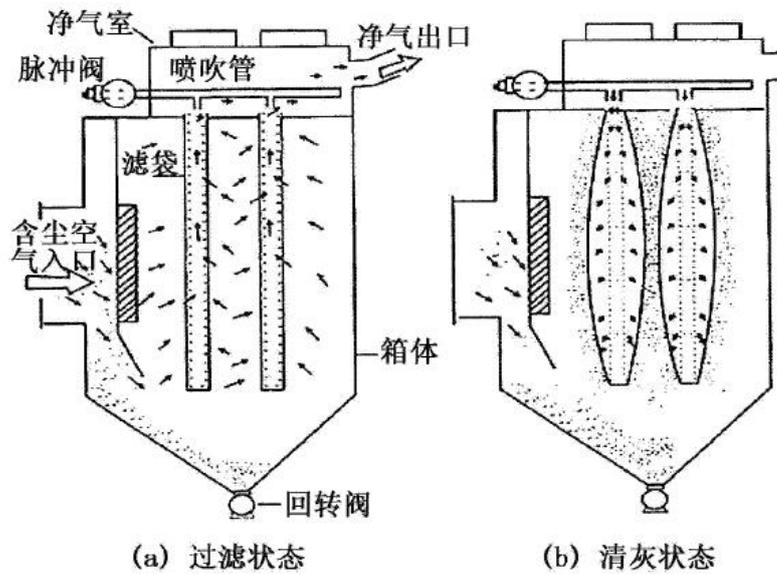


图 4-1 布袋除尘器原理示意图

## 2.4 废气环境监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业（HJ1115-2020）》，本项目制定了废气污染源环境自行监测计划，详见下表所示。

表 4-9 运营期废气环境监测计划一览表

监测点	监测因子	监测频次
1#排气筒	颗粒物	1次/年
厂区内	颗粒物	1次/年
厂界	臭气浓度、颗粒物	1次/年

## 3、噪声

### 3.1 污染源强分析

本项目生产过程中产生的噪声源主要为剪板机、液压机、退火机冲床等设备运行时产生的噪声，最高噪声源为冲床和剪板机，其噪声源源强可达到 80dB（A），且各生产设备均在厂内使用。根据《环境噪声控制工程》（高等教育出版社），墙体隔声量可高达 20dB（A），本项目通过选用低噪音设备、消声减震、合理布局、建筑隔声、加强操作管理和维护等措施，其综合降噪效果可达 25dB(A)以上。经类比分析，噪声产生情况见下表。

表 4-10 本项目主要设备噪声源强 单位：dB(A)

工序/生产线	污染源设备	声源类型（频发、偶发等）	噪声源强		噪声措施		噪声排放值		排放时间（h）
			核算方法	噪声值	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值	
开料	剪板机	偶发	类比法	85	采用减振降噪的机械	25	类比法	60	2080
拉伸成型	液压机	频发		70		25		45	

退火	退火机	偶发	60	设备、隔声降噪、厂房布局	25	35
冲压、冲孔	冲床	频发	85		25	60
折弯	折弯机	偶发	75		25	50
焊接	电焊机、滚焊机	频发	75		25	50
打磨	打磨机	频发	80		25	55
抛光	抛光机	频发	80		25	55
磨砂	磨砂机	频发	80		25	55

### 3.2 噪声治理设施

为确保项目厂界噪声达标，建设单位拟采取以下治理措施：

#### ①合理布局，重视总平面布置

尽量使用低噪设备，厂界四周设置原料堆放区，利用构筑物降低噪声的传播和干扰；利用围墙等建筑物、构筑物来阻隔声波的传播，减少对周围环境的影响。

#### ②防治措施

避免在生产时间打开门窗；厂房内墙使用铺覆吸声材料，以进一步削减噪声强度；必要时可在靠近环境敏感点一侧的围墙上设置声屏障，减少噪声对周围环境的影响。

#### ③加强管理

建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常噪声，同时确保环保措施发挥最有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产。

#### ④生产时间安排

尽可能地安排在昼间进行生产，若必须在夜间进行生产，应控制夜间生产时间，特别是停止高噪声设备生产，以减少噪声影响，同时还应减少夜间交通运输活动。

根据现场勘查可知，项目厂界外 50 米内无声环境保护目标，各生产设备经过隔声、减振等措施，再经自然衰减后，可使项目厂界符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准（昼间≤60dB(A)，夜间≤50dB(A)），不会对周围环境造成明显影响。

### 3.3 噪声环境监测计划

噪声环境自行监测计划见下表。

表 4-11 噪声环境监测计划一览表

监测点位	监测指标	最低监测频次	执行排放标准
厂界	Leq (A)	季度	边界噪声执行《社会生活环境噪声排放标准》（GB22337-2008）中的 2 类标准

## 4、固体废弃物

### 4.1 固体废物源强分析

项目营运期产生的固体废物主要是员工的生活垃圾、焊渣、金属边角料以及除尘器收集的粉尘。

(1) 员工生活垃圾

项目员工人数 50 人，项目不设住宿和食堂，根据《社会区域类环境影响评价》（中国环境出版社）中国固体废物污染源推荐数据，按 0.5kg/人 d 计算，年工作日 260 天，则年产生量为 6.5 吨。项目产生的生活垃圾定点收集，交由环卫部门处理。

(2) 焊渣

参考《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》（许海萍等《湖北大学学报（自然科学版）》2010 年 9 月第 3 期）中提到的公式：焊渣=焊条使用量×（1/11+4%），使用焊丝量共 0.155t/a，则预计焊渣量为 0.02t/a，交由有处置固废能力的单位处理。

(3) 金属边角料

根据建设单位提供的资料，生产过程中金属冲压开料等机加工工序会产生部分边角料。根据建设单位提供的生产经验系数，废料产生量约为原辅材料量的 8%，已知本项目金属原材料年使用量为 200t，故此部分废边角料的产生量 16t/a。项目产生的金属边角料暂存于固废仓，交由有处置固废能力的单位处理。

(4) 除尘器收集的粉尘

本项目使用除尘器对抛光、磨砂工序产生的含尘废气进行除尘处理，根据工程分析大气污染源计算结果，除尘器收集的粉尘量约 0.2t/a，交由有处置固废能力的单位处理。

(5) 废抛光轮和砂轮本项目在抛光过程中会产生废抛光轮，磨砂过程中会产生废砂轮，根据企业提供的资料，废抛光轮和砂轮的产生量为 2 吨/年，统一交由有处置固废能力的单位运走。

(6) 危险废物

A. 冲床、液压机等设备在使用过程中需使用棕油，年添加量为 3 吨，无需更换，故没有废油产生。

B. 除油槽液

本项目在除油清洗过程中会产生除油槽液，产生量为 2.59t/a，交由有危废处置资质的公司回收处理。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），除油槽液属于危险废物，废物类别为 HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物，废物代码为 900-404-06，危险特性为 T，I，R。

表 4-12 一般固体废物产生及处置情况

序号	固体废物名称	《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)代码	属性	年度产生量 (t/a)	处置方式
1	员工生活垃圾	900-999-99	生活垃圾	6.5	交由环卫部门处理
2	焊渣	338-003-09	一般工业固废	0.02	统一交由有处置固废能力的单位处理
3	金属边角料	338-003-09		16	
4	除尘器收集的粉尘	338-003-66		0.2	
5	废抛光轮和砂轮	338-003-99		2	
6	除油槽液	危废代码: 900-404-06	危险废物	2.59	交由有危废处置资质的公司回收处理

#### 4.2 固体废物影响分析

##### (1) 员工生活垃圾

员工生活垃圾定点收集，交由环卫部门处理，经上述处理后，可基本消除生活垃圾对环境的不利影响。

##### (2) 一般工业固废

金属边角料、焊渣、除尘器收集的粉尘和废抛光轮和砂轮暂存于固废仓，统一交由有处置固废能力的单位处理。固体废物按要求妥善处理，对环境影响不明显。

##### (3) 危险废物

除油槽液每季清理一次，每次清理后，交由有危废处置资质的公司回收处理。危险废物按要求妥善处理，对环境影响不明显。

建设单位应加强危险废物的管理，除油槽液必须交由有资质的危险废物处理处置中心进行安全处置，对废物的产生、利用、收集、运输、贮存、处置等环节都要有追踪的账目和手续，由专用运输工具运至有资质的单位进行焚烧或无害化处置，使本项目固体废物由产生至无害化的整个过程都得到控制，保证每个环节均对环境不产生污染危害。

#### 5、地下水、土壤的影响分析

根据《建设项目环境影响评价技术导则-地下水环境》(HJ610-2016)附录 A 地下水环境影响评价行业分类表，本项目属于“53、金属制品加工制造”中的报告表类别，IV类项目，不需要开展地下水环境影响评价。根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)中附录 A 土壤环境影响评价项目类别，本项目属于“制药业 金属制品”，III类项目，本项目占地面积共 2850m<sup>2</sup>，属于小型，项目所在地四周均为厂房，敏感程度评价等级为不敏感。根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)中表 4 污染影响型评价工作等级划分表，本项目可不开展土壤环境影响评价工作。

项目不涉及重金属和持久性污染物，全厂已硬底化处理，不存在污染物下渗和大气沉降等污染影响。在日后管理中做好防渗防范措施，不会对地下水，土壤产生污染影响。

## 6、生态

项目租用已建成的厂房，周边主要是工厂，无大面积植被群落及珍稀植物资源等。运营期间对生态影响不大。

## 7、环境风险

《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)适用于涉及有毒有害和易燃易爆危险物质生产、使用、储存(包括使用管线输送)的建设项目可能发生的突发性事故(不包括人为破坏及自然灾害引发的事故)的环境风险评价。根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)附录B,识别项目的风险物质如下表所示。

表 4-12 危险废物风险物质识别表

序号	名称	CAS 号	危险性类别	最大储存量 q (t)	CODcr 浓度≥10000mg/L 的有机废液的临界量 Q (t)
1	除油槽液	/	T, I, R	0.65	10
$q/Q=0.0648$					

根据上表,  $q/Q=0.0648<1$ , 则本项目环境风险潜势为 I。环境风险主要是危险废物的泄漏产生的火灾、爆炸事故, 故建设单位应设置专用危废仓。建设单位须根据管理台账和近年生产计划, 制定危废管理计划, 并到当地环保部门备案。台账应如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息, 以此作为向当地环保部门申报危险废物管理计划的编制依据。危险废物按要求妥善处理, 对环境的影响不大。

考虑到项目使用的包装材料等属于可燃物, 因此项目在运营过程中应注意做好防火工作。本项目环境风险事故类型为火灾, 为防止火灾等事故的发生, 项目应采取以下防范措施:

- a) 制定各工作区的作业操作规范, 对作业人员进行岗前培训, 按制定的操作规程使用;
- b) 设置严禁吸烟, 使用明火的警示标志, 配备灭火器;
- c) 发生事故时, 应及时切断电源, 按响警铃以警示其他人员, 迅速组织人员撤离, 以防发生爆炸事故。

在建设单位切实落实各项管理措施及应对措施后, 本项目环境风险事故是在可接受范围内的。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	焊接烟尘	颗粒物	移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放	达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)颗粒物的无组织监控浓度限值
	机加工粉尘		加强通风	
	抛光粉尘、磨砂粉尘		经布袋除尘系统处理后通过 1#排气筒排放	达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)颗粒物的第二时段排放限值和无组织监控浓度限值
	机加工产生的恶臭	臭气浓度	加强通风	达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 1 恶臭污染物厂界标准值
地表水环境	生活污水	COD <sub>Cr</sub> BOD <sub>5</sub> SS NH <sub>3</sub> -N 动植物油	经化粪池处理后,通过市政污水管网道排入荷塘污水处理厂	达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中第二时段三级标准和荷塘污水处理厂进水标准较严者后排放
	清洗废水	COD <sub>Cr</sub> BOD <sub>5</sub> SS NH <sub>3</sub> -N	作为零散废水委托有能力的单位处理	/
电磁辐射	不涉及			
声环境	冲床、液压机、抛光机等设备运行时产生的噪声	噪声	采用低躁设备、墙体隔声、及距离衰减	达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准
固体废物	员工生活垃圾定点收集,交由环卫部门处理;金属边角料、焊渣、布袋除尘器的粉尘及废抛光轮和砂轮统一交由有处置固废能力的单位处理;危险废物除油槽液交由有危废处置资质的公司回收处理。			
土壤及地下水污染防治措施	全厂会硬底化处理,不存在污染物下渗和大气沉降等污染影响。在日后管理中做好防渗防范措施,不会对地下水,土壤产生污染影响。			

生态保护措施	不涉及
环境风险防范措施	<p>注意做好防火工作,制定各工作区的作业操作规范,对作业人员进行岗前培训,按制定的操作规程使用;设置严禁吸烟,使用明火的警示标志,配备灭火器;发生事故时,应及时切断电源,按响警铃以警示其他人员,迅速组织人员撤离,以防发生爆炸事故。</p>
其他环境管理要求	<p>项目建设单位应该有专门的人员负责环境管理和监督,并负责有关措施的落实,对项目区域污水、固体废物等的处理、排放及环保设施运行状况进行监督,严格注意相关的排污情况,以便能够在出现紧急情况的时候采取应急措施。</p> <p>根据《江门市区零散工业废水第三方治理管理实施细则(试行)》的相关规定,建设单位应做好以下要求:</p> <p>a) . 建设单位需在厂内明显位置和方便运输的地方,按《江门市区零散工业废水第三方治理管理实施细则》要求建设标准化废水收集桶或池,并按规范做好防渗防泄防腐等措施,用以存放所产生的零散工业废水。</p> <p>b) 建设单位不得将危险废物、固体垃圾、泥渣、杂物(包装袋、抹布、废纸、手套等)及其它废物倒入废水收集池。</p> <p>建设单位需按要求填写转移联单,填写并向环保部门提交转移台账、年度转移计划备案、月转移情况报表、月接受处理报表等资料。</p>

## 六、结论

### 六、结论

综上所述，江门市恒竣厨具有限公司位于江门市蓬江区荷塘镇三丫新村二路18号，年生产20万个不锈钢水槽。项目在建设和运行期间能够按照本报告的要求落实各项污染控制措施，所产生的污染物能达标排放，则该项目建成及投入运行后对周围环境影响不大，从环境保护角度分析该项目是可行的。

项目负责人签字:

环评单位 (盖章):



附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程	现有工程	在建工程	本项目	以新带老削减量	本项目建成后	变化量 ⑦
			排放量(固体废物 产生量)①	许可排放量 ②	排放量(固体废物 产生量)③	排放量(固体废物 产生量)④	(新建项目不填)⑤	全厂排放量(固体废物产 生量)⑥	
废气		臭气浓度	/	/	/	少量	/	少量	/
		颗粒物	/	/	/	0.080	/	0.080	/
废水	生活 污水 (近 期)	COD <sub>Cr</sub> (t/a)	/	/	/	0.041	/	0.041	/
		BOD <sub>5</sub> (t/a)	/	/	/	0.009	/	0.009	/
		SS(t/a)	/	/	/	0.027	/	0.027	/
		NH <sub>3</sub> -N(t/a)	/	/	/	0.005	/	0.005	/
	生活 污水 (远 期)	COD <sub>Cr</sub> (t/a)	/	/	/	0.113	/	0.113	/
		BOD <sub>5</sub> (t/a)	/	/	/	0.059	/	0.059	/
		SS(t/a)	/	/	/	0.068	/	0.068	/
		NH <sub>3</sub> -N(t/a)	/	/	/	0.007	/	0.007	/
一般工业固体 废物		焊渣(t/a)	/	/	/	0.02	/	0.02	/
		金属边角料 (t/a)	/	/	/	16	/	16	/
		除尘器收集 的粉尘(t/a)	/	/	/	0.2	/	0.2	/

	废抛光轮和 砂轮(t/a)	/	/	/	2	/	2	/
危险废物	除油槽液(t/a)	/	/	/	2.59	/	2.59	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

