江门市压力锅产品质量安全监督抽查实施细则

本细则适用于江门市生产领域中压力锅产品的市级监督抽查。监督抽查产品范围包括公称工作压力为50kPa～120kPa，容积不大于18L的不锈钢压力锅和铝及铝合金压力锅。压力锅产品主要根据锅体使用材料分为不锈钢压力锅和铝及铝合金压力锅。

**1、抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

表1 抽取样品数量

| **序号** | **产品种类** | **抽样数量（口/只）** | **检验样品数量（口/只）** | **备用样品数量（口/只）** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 不锈钢压力锅 | 压力锅10口，密封圈10只，阀体组件10只 | 8口锅，8只密封圈，阀体组件8只 | 2口锅，2只密封圈，阀体组件2只 |
| 2 | 铝压力锅 | 压力锅10口，密封圈10只，阀体组件10只 | 8口锅，8只密封圈，阀体组件8只 | 2口锅，2只密封圈，阀体组件2只 |

**2、检验依据**

表2 不锈钢压力锅检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验依据** | **检验方法** |
| 1 | 不锈钢部件 | 锅体与食品接触部位 | 感官 | GB 4806.9 | GB 4806.9 |
| 2 | 浸泡液 | GB 4806.9 | GB 4806.9 |
| 3 | 砷（As） | GB 4806.9 | GB 31604.38第二部分，或GB 31604.49第二部分 |
| 4 | 镉（Cd） | GB 4806.9 | GB 31604.24，或GB 31604.49第二部分 |
| 5 | 铅（Pb） | GB 4806.9 | GB 31604.34第二部分，或GB 31604.49第二部分 |
| 6 | 铬（Cr） | GB 4806.9 | GB 31604.25，或GB 31604.49第二部分 |
| 7 | 镍（Ni） | GB 4806.9 | GB 31604.33，或GB 31604.49第二部分 |
| 8 | 阀体组件与食品接触部位 | 感官 | GB 4806.9 | GB 4806.9 |
| 9 | 浸泡液 | GB 4806.9 | GB 4806.9 |
| 10 | 砷（As） | GB 4806.9 | GB 31604.38第二部分，或GB 31604.496第二部分 |
| 11 | 镉（Cd） | GB 4806.9 | GB 31604.24，或GB 31604.49第二部分 |
| 12 | 铅（Pb） | GB 4806.9 | GB 31604.34第二部分，或GB 31604.49第二部分 |
| 13 | 铬（Cr） | GB 4806.9 | GB 31604.25，或GB 31604.49第二部分 |
| 14 | 镍（Ni） | GB 4806.9 | GB 31604.33，或GB 31604.49第二部分 |
| 15 | 密封圈 | 锅体密封圈与食品接触部位 | 感官 | GB 4806.11 | GB 4806.11 |
| 16 | 浸泡液 | GB 4806.11 | GB 4806.11 |
| 17 | 总迁移量 | GB 4806.11 | GB 31604.8 |
| 18 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.11 | GB 31604.2 |
| 19 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.11 | GB 31604.9 |
| 20 | 阀体密封圈与食品接触部位 | 感官 | GB 4806.11 | GB 4806.11 |
| 21 | 浸泡液 | GB 4806.11 | GB 4806.11 |
| 22 | 总迁移量 | GB 4806.11 | GB 31604.8 |
| 23 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.11 | GB 31604.2 |
| 24 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.11 | GB 31604.9 |
| 25 | 成品 | 成品 | 泄压压力 | GB 15066 | GB 15066 |
| 26 | 破坏压力 | GB 15066 | GB 15066 |

表3 铝压力锅检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验依据** | **检验方法** |
| 1 | 铝部件 | 锅体与食品接触部位 | 感官 | GB 4806.9 | GB 4806.9 |
| 2 | 浸泡液 | GB 4806.9 | GB 4806.9 |
| 3 | 砷（As） | GB 4806.9 | GB 31604.38第二部分，或GB 31604.49第二部分 |
| 4 | 镉（Cd） | GB 4806.9 | GB 31604.24，或GB 31604.49第二部分 |
| 5 | 铅（Pb） | GB 4806.9 | GB 31604.346第二部分，或GB 31604.496第二部分 |
| 6 | 阀体组件与食品接触部位 | 感官 | GB 4806.9 | GB 4806.9 |
| 7 | 浸泡液 | GB 4806.9 | GB 4806.9 |
| 8 | 砷（As） | GB 4806.9 | GB 31604.38第二部分，或GB 31604.49第二部分 |
| 9 | 镉（Cd） | GB 4806.9 | GB 31604.24，或GB 31604.49第二部分 |
| 10 | 铅（Pb） | GB 4806.9 | GB 31604.34第二部分，或GB 31604.49第二部分 |
| 11 | 密封圈 | 锅体密封圈与食品接触部位 | 感官 | GB 4806.11 | GB 4806.11 |
| 12 | 浸泡液 | GB 4806.11 | GB 4806.11 |
| 13 | 总迁移量 | GB 4806.11 | GB 31604.8 |
| 14 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.11 | GB 31604.2 |
| 15 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.11 | GB 31604.9 |
| 16 | 阀体密封圈与食品接触部位 | 感官 | GB 4806.11 | GB 4806.11 |
| 17 | 浸泡液 | GB 4806.11 | GB 4806.11 |
| 18 | 总迁移量 | GB 4806.11 | GB 31604.8 |
| 19 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.11 | GB 31604.2 |
| 20 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.11 | GB 31604.9 |
| 21 | 成品 | 成品 | 泄压压力 | GB 13623 | GB 13623 |
| 22 | 破坏压力 | GB 13623 | GB 13623 |

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

马氏体型不锈钢材料及制品不检测铬指标。

接触婴幼儿食品的橡胶材料及制品应根据实际使用中的面积体积比将结果换算为mg/kg，且限量≤60 mg/kg。

**3、判定规则**

3.1 依据标准

GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定。

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明。

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明。

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定。

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明。

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。