

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：江门市蓬江区同兴彩色印刷有限公司年产
1000吨纸制彩盒、85吨吸塑包装盒新建项目

建设单位（盖章）：江门市蓬江区同兴彩色印刷有限公司

编制日期：2022年5月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	5fu3bm		
建设项目名称	江门市蓬江区同兴彩色印刷有限公司年产1000吨纸制彩盒、85吨吸塑包装盒新建项目		
建设项目类别	19-038纸制品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	江门市蓬江区同兴彩色印刷有限公司		
统一社会信用代码	9144070366495283XE		
法定代表人 (签章)	何明君	何明君	
主要负责人 (签字)	何明君	何明君	
直接负责的主管人员 (签字)	何明君	何明君	
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	深圳市博誉环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91440300MA5GUFB055		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
周自坚	06354543506450186	BH046455	周自坚
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
周自坚	报告全文	BH046455	周自坚

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 深圳市博誉环保科技有限公司（统一社会信用代码 91440300MA5GUFB055）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 江门市蓬江区同兴彩色印刷有限公司年产1000吨纸制彩盒、85吨吸塑包装盒新建项目 环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 周自坚（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 06354543506450186，信用编号 BH046455），主要编制人员包括 周自坚（信用编号 BH046455）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2024年 5月 6日

声 明

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价政府信息公开指南（试行）》（环办【2013】103号）、《环境影响评价公众参与暂行办法》（生态环境部第4号令），特对环境影响评价文件（公开版）作出如下声明：

我单位提供的江门市蓬江区同兴彩色印刷有限公司年产1000吨纸制彩盒、85吨吸塑包装盒新建项目（公开版）不含国家秘密、商业秘密和个人隐私，同意按照相关规定予以公开。

建设单位（盖章）



法定代表人：

何明君

评价单位（盖章）



法定代表人：

李

2022年 5 月 6 日

承诺书

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价资质管理办法》、《环境影响评价公众参与暂行办法》（生态环境部第4号令），特对报批江门市蓬江区同兴彩色印刷有限公司年产1000吨纸制彩盒、85吨吸塑包装盒新建项目环境影响评价文件作出如下承诺：

1、我们共同承诺对提交的项目环境影响评价文件及相关材料（包括但不限于建设项目内容、建设规模、环境质量现状调查、相关检测数据、公众参与调查结果）真实性负责；如违反上述事项，在环境影响评价工作中不負責任或弄虚作假等致使环境影响评价文件失实，我们将承担由此引起的一切责任。

2、我们承诺提交的环境影响报告文件报批稿已按照技术评估的要求修改完善，本报批稿的内容与经技术评估同意报批的版本完全一致，我们将承担由此引起的一切责任。

3、在项目施工期和运营期，严格按照环境影响评价文件及批复要求落实各项污染防治和风险事故防范措施，如因措施不当引起的环境影响或环境事故责任由建设单位承担。

4、我们承诺廉洁自律，严格按照法定条件和程序办理项目申请手续，绝不以任何不正当手段干扰项目评估及审批管理人员，以保证项目审批公正性。

建设单位（盖章）



法定代表人：

何明君

评价单位（盖章）



法定代表人：

李朝

2022年 5 月 6 日

10



持证人签名:
Signature of the Bearer

管理号:
File No.: 06354543506450186

姓名: 周自坚
Full Name
性别: 男
Sex
出生年月: 1974年01月
Date of Birth
专业类别:
Professional Type
批准日期: 2006年05月
Approval Date

签发单位盖章:
Issued by
签发日期:
Issued on



本证书由中华人民共和国人事部和国家环境保护总局批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试合格，取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Personnel
The People's Republic of China



State Environmental Protection Administration
The People's Republic of China

编号:
No.: 0004038

深圳市社会保险历年参保缴费明细表（个人）

姓名：周自坚

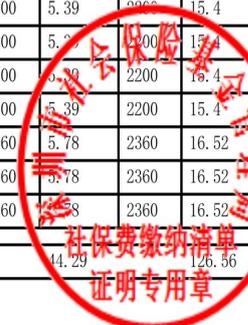
页码：1

参保单位名称：深圳市博誉环保科技有限公司

单位编号：30548563

计算单位：元

缴费年	月	单位编号	养老保险			医疗保险			生育			工伤保险		失业保险			
			基数	单位交	个人交	险种	基数	单位交	个人交	险种	基数	单位交	基数	单位交	个人交		
2021	08	30548563	2200.0	308.0	176.0	4	11620	52.29	11.62	1	2200	9.9	2200	5.39	2200	15.4	6.6
2021	09	30548563	2200.0	308.0	176.0	4	11620	52.29	11.62	1	2200	9.9	2200	5.39	2200	15.4	6.6
2021	10	30548563	2200.0	308.0	176.0	4	11620	52.29	11.62	1	2200	9.9	2200	5.39	2200	15.4	6.6
2021	11	30548563	2200.0	308.0	176.0	4	11620	52.29	11.62	1	2200	9.9	2200	5.39	2200	15.4	6.6
2021	12	30548563	2200.0	308.0	176.0	4	11620	52.29	11.62	1	2200	9.9	2200	5.39	2200	15.4	6.6
2022	01	30548563	2360.0	354.0	188.8	4	11620	52.29	11.62	1	2360	10.62	2360	5.78	2360	16.52	7.08
2022	02	30548563	2360.0	354.0	188.8	4	11620	52.29	11.62	1	2360	10.62	2360	5.78	2360	16.52	7.08
2022	03	30548563	2360.0	354.0	188.8	4	11620	52.29	11.62	1	2360	10.62	2360	5.78	2360	16.52	7.08
合计			2602.0	1446.4			418.32	92.96			81.36		44.29	226.56		54.24	



备注：

1. 本证明可作为参保人在本单位参加社会保险的证明。向相关部门提供，查验部门可通过登录网址：<https://sipub.sz.gov.cn/vp/>，输入下列验证码（ 3390328814b26d7w ）核查。
2. 生育保险中的险种“1”为生育保险，“2”为生育医疗。
3. 医疗险种中的险种“1”为基本医疗保险一档，“2”为基本医疗保险二档，“4”为基本医疗保险三档，“5”为少儿/大学生医保（医疗保险二档），“6”为统筹医疗保险。
4. 上述“缴费明细”表中带“*”标识为补缴，空行为断缴。
5. 居民养老保险、少儿/学生医疗保险缴费情况不在本清单中展示。
6. 个人账户余额：
养老个人账户余额：1461.12 其中：个人缴交（本+息）：1461.12 单位缴交划入（本+息）：0.0 转入金额合计：0.0
说明：“个人缴交（本+息）”已包含“转入金额合计”，“转入金额合计”已减去因两地重复缴费产生的退费（如有）。
医疗个人账户余额：0.0
7. 如2020年2月至6月的单位缴费部分金额为“0”或者缴费金额减半的，属于按规定减免后实收金额。
8. 单位编号对应的单位名称：
单位编号 30548563 单位名称 深圳市博誉环保科技有限公司



编制单位诚信档案信息

深圳市博誉环保科技有限公司

注册时间: 2021-06-29 当前状态: **正常公开**

当前记分周期内失信记分

0
2021-06-25 ~ 2022-06-24

基本情况

基本信息

单位名称: 深圳市博誉环保科技有限公司 统一社会信用代码: 91440300MA5GUF8055
住所: 广东省-深圳市-光明新区-深圳市光明区公明街道上村社区永南工业区A区第3栋十二楼1209



编制的环境影响报告书(表)和编制人员情况

近三年编制的环境影响报告书(表) 编制人员情况

人员信息查看

周自坚

注册时间: 2021-07-21

当前状态: **正常公开**

当前记分周期内失信记分

0
2021-07-21 ~ 2022-07-20

基本情况

基本信息

姓名: 周自坚 从业单位名称: 深圳市博誉环保科技有限公司
职业资格证书管理号: 06354543506450186 信用编号: BH046455

编制的环境影响报告书(表)情况

近三年编制的环境影响报告书(表)



统一社会信用代码

91440300MA5GUFB055

营业执照

(副本)



名称 深圳市博誉环保科技有限公司

类型 有限责任公司

法定代表人 李山

成立日期 2021年06月22日

住所 深圳市光明区公明街道上村社区永南工业区A区第3栋十二楼1209

重要提示

1. 商事主体的经营范围由章程确定。经营范围中属于法律、法规规定应当经批准的项目，取得许可审批文件后方可开展相关经营活动。
2. 商事主体经营范围和许可审批项目等有关企业信用事项及年报信息和其他信用信息，请登录左下角的国家企业信用信息公示系统或扫描右上方的二维码查询。
3. 各类商事主体每年须于成立周年之日起两个月内，向商事登记机关提交上一自然年度的年度报告。企业应当按照《企业信息公示暂行条例》第十条的规定向社会公示企业信息。

登记机关



2021年11月10日

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	江门市蓬江区同兴彩色印刷有限公司年产 1000吨纸制彩盒、85吨吸塑包装盒新建项目			
项目代码	无			
建设单位联系人	[REDACTED]			
建设地点	江门市蓬江区杜阮北三路15号8幢2号厂房（自编2-1）			
地理坐标	（经度 112 度 59 分 52.011 秒，纬度 22 度 37 分 17.222 秒）			
国民经济 行业类别	C2231 纸和纸板容器 制造 C2926 塑料包装箱及容 器制造	建设项目 行业类别	十九、造纸和纸制品业，38 纸制品制造 223，有涂布、浸 渍、印刷、粘胶工艺的 二十六、塑料制品业 292，其 他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目 申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批（核准/ 备案）部门（选填）		项目审批（核准/ 备案）文号（选填）		
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	25	
环保投资占比（%）	5%	施工工期	2 个月	
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：已经安装生产设 备及废气活性炭吸附设 备，办理排污许可证	用地（用海） 面积（m ² ）	4348	
专项评价设置情 况	表1-1 专项评价设置情况表			
	专 项 评 价 类 别	设置原则	本项目工程特点及环境特征	是否 设 置 专 项 评 价
	大 气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二恶英、苯并芘、氰化物、氯气且厂界外 500m 范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	本项目不排放《有毒有害大气污染物名录》中污染物，不排放二恶英、苯并芘、氰化物、氯气等污染物，且项目 500m 范围无环境空气敏感目标	否
地 表 水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）	本项目不排放工艺生产废水	否	

	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	本项目不涉及	否
	生态	取水口下游 500m 范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不涉及	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不属于海洋工程	否
<p>注：</p> <p>1、废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。</p> <p>2、环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中区域。</p> <p>3、临界量及其计算方法参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录 B、附录 C。</p>				
规划情况	/			
规划环境影响评价情况	/			
规划及规划环境影响评价符合性分析	/			
其他符合性分析	<p>1、选址合理性分析</p> <p>（1）据本项目房产证及区域土地规划判断，项目地块属工业用地，项目选址符合用地要求。</p> <p>（2）根据《江门市环境保护规划（2006-2020年）》，项目所在区域的空气环境功能为二类区，不属于废气禁排区，符合大气环境功能规划。</p> <p>（3）根据《江门市环境保护规划（2006-2020年）》，本项目周围的纳污河流杜阮河为环境功能区 IV 类，近期生活污水预处理达标排入杜阮河，远期本项目生活污水预处理后通过市政管道排入杜阮污水处理厂进行集中深度处理后再排入杜阮河，符合水环境功能区规划。</p> <p>（4）根据《江门市声环境功能区划》（江环[2019]378号），本项目所在区域声环境功能区划为 3 类，符合声环境功能规划。</p> <p>（5）项目周围无国家重点保护的文物、古迹，无名胜风景区、自然保</p>			

护区等，项目选址符合环境功能区划的要求。

2、“三线一单”符合性分析

(1) 对照《广东省人民政府政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府[2020]71号），项目“三线一单”符合性分析如下表。

表 1-1 广东省“三线一单”符合性分析表

类别	文件规定及相符性分析
生态保护红线	根据《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府[2020]71号），本工程所在区域位于重点管控单元，但本项目所属行业不属于重点管控单元中限制行业，根据广东省环境保护规划纲要（2006—2020年）本工程在所在区域位于有限开发区，不属于生态红线区域。本项目选址工业用地，未碰触红线。
环境质量底线	项目所在区域环境空气质量不达标，纳污水体水环境质量不达标，声环境质量达标，政府和环保相关部门已制定达标方案，改善环境质量。项目通过落实各项污染和风险措施，对周围环境影响不大，环境质量可保持现有水平。
资源利用上线	项目不属于高耗能高污染行业，能耗、水耗相对区域资源利用总量较少，符合资源总量和强度控制要求。
生态环境准入负面清单	本项目在现有厂房内生产彩盒、包装盒，主要工序为印刷、水性复合、粘盒、吸塑、折边等。本项目不属于《市场准入负面清单（2022年版）》、《产业结构调整指导目录（2019年本）》中的限制类和淘汰类产业，也不属于《广东省禁止、限制生产、销售和使用的塑料制品目录》（2020年版）禁止生产销售的塑料制品。

(2) 与《江门市“三线一单”生态环境分区管控方案》的相符性分析

表 1-2 江门市“三线一单”符合性分析

类别	文件规定	本项目措施及符合性分析

	生态保护红线及一般生态空间	全市陆域生态保护红线面积 1461.26km ² ，占全市陆域国土面积的 15.38%；一般生态空间面积 1398.64km ² ，占全市陆域国土面积的 14.71%。全市海洋生态保护红线面积 1134.71km ² ，占全市管辖海域面积的 23.26%。	本项目位于重点管控单元内，项目用地性质为二类工业用地，不在生态保护红线和生态环境空间管控区内，符合生态保护红线要求。
	环境质量底线	水环境质量持续提升，水生态功能初步得到恢复提升，城市黑臭水体和省考断面劣 V 类水体全面消除，地下水水质保持稳定，近海域水质保持稳定。环境空气质量持续改善，加快推动臭氧进入下降通道，臭氧与 PM2.5 协同控制取得显著成效。土壤环境稳中向好，受污染耕地安全利用率和污染地块安全利用率均完成省下达目标。	项目所在区域的空气环境功能为二类区，不属于废气禁排区，符合大气环境功能规划。本项目周围的纳污河流杜阮河为环境功能区 IV 类，本项目所在地为杜阮污水处理厂纳污范围，纳污管网已经完善，本项目生活污水经化粪池预处理后通过市政管道排入杜阮污水处理厂进行集中深度处理后再排入杜阮河，符合水环境功能区规划。项目不直接外排工业废水。
	资源利用上线	强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、岸线资源、能源消耗等达到或优于国家、省下达的总量和强度控制目标。到 2035 年，全市生态环境分区管控体系巩固完善，生态安全格局稳定，环境质量实现根本好转，资源利用效率显著提升，节约资源和保护生态环境的空间格局、产业结构、能源结构、生产生活方式总体形成，碳排放达峰后稳中有降，基本实现人与自然和谐共生，美丽	项目选址二类工业用地，不新增工业园区外土地，项目不占用基本农田等，土地资源消耗符合要求；项目运营期消耗一定量的水资源、电能，由当地市政供水供电，区域水电资源较充足，项目消耗量没有超过资源负荷，没有超过资源利用上线。

		江门建设达到更高水平。		
生态环境准入清单		从区域布局管控、能源资源利用、污染物排放管控和环境风险防控等方面明确准入要求，建立“1+3+N”三级生态环境准入清单体系。“1”为全市总体管控要求，“3”为“三区并进”的片区管控要求，“N”为 77 个陆域环境管控单元和 46 个海域环境管控单元的管控要求。	本项目满足江门市和相关陆域的管控要求，不属于《市场准入负面清单（2020 年版）》、《产业结构调整指导目录（2019 年本）》限制、禁止准入类项目。总体满足“1+3+N”三级生态环境准入清单体系。	
3、VOC_s防治相关政策符合性分析 ①关于低挥发性 VOC _s 含量原辅料判定 表 1-3 主要化学品原辅料低挥发性判定一览表				
序号	物料名称	VOC _s 含量及依据来源	判定依据	是否属于低 VOC _s 含量物料
1	大豆油墨	根据胶印大豆油墨 MSDS 资料，本项目油墨采用植物油替代传统油墨中的大部分或全部挥发性溶剂油，以植物油脂作为连接料，加颜料、水和助剂等原料配制而成，连接料是大豆油。植物油基胶印油墨适用于所有可吸收性承印物材料的平版印刷，可替代传统溶剂型胶印油墨。依据 MSDS 成份资料无法判断 VOC 含量，根据附件供应商提供的胶印油墨 VOC 含量检测报告（国家涂料质量监督检测中心报告编号 TW191408-1W1）显示，未	GB38507-2020《油墨中可挥发性有机化合物含量的限值》属于文件推荐的环保原辅料植物基胶印油墨	是

		检出 VOC (低于 0.1%), 本报告按照 0.1%进行计算。		
2	免酒精润版液	根据 MSDS 资料 (甘油沸点 290℃ 不属于 VOC _s 物质), 按照最不利原则假设 1, 2 丙二醇、乙醇酸全部挥发, VOC _s 含量 10%	参考 GB38508-2020 《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》半水基清洗剂 VOC _s 含量限值 300g/L;	是
3	水性洗车水	根据洗车水 VOC 含量检测报告 SPQC/F04-A317-2016(上海市印刷品质量监督检验站), VOC _s 含量 9.72%	GB38508-2020 《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》半水基清洗剂 VOC _s 含量限值 300g/L	是
4	水乳纸塑胶	根据 MSDS 资料显示胶水成份为乙酸乙烯共聚乳液, 参考华测检测公司报告 (编号 A2200299827101001C) VOC 含量 50g/L, 即是 5%	《胶粘剂挥发性有机化合物限量》 (GB33372-2020) 表 2 判断乙酸乙烯共聚乳液类水基胶 VOC _s 含量 50g/L	是
5	裱纸淀粉粘合剂	根据 MSDS 资料, 判断 VOC _s 含量 0	/	是
6	塑料片材	所购入塑料片材均为塑料新料	/	是

② VOC_s防治相关政策符合性分析

本项目与国家、广东省及江门市发布的大气 VOC_s 污染防治政策相符性分析见下表。

表 1-4 项目与 VOC_s 污染防治政策的相符性

序号	政策要求	本项目工程内容	评价
1	《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》		
1.1	新改扩建涉及 VOC _s 排放项目，应从源头加强控制，使用低 VOC _s 含量的原辅料，加强废气收集，安装废气治理设施。	本项目使用大豆油墨，低醇润版液、水性洗车水、水乳纸塑胶属于低 VOC _s 含量绿色原料，低挥发性原材料占比 100%	符合要求
2	《挥发性有机物 VOC_s 污染防治技术政策》（生态环境部公告 2013 年第 31 号）		
2.1	在涂装、印刷、粘合、工业清洗等含 VOC _s 产品的使用过程中鼓励使用通过环境标志产品认证的环保型涂料、油墨、胶粘剂和清洗剂；	本项目采用植物基油墨、乳液型洗车水、水基粘合剂；对印刷、粘盒、	符合要求
2.2	含 VOC _s 产品的使用过程中，应采取废气收集措施，提高废气收集率，减少废气的无组织排放与逸散，并对收集后的废气进行回收或者处理后达标排放	吸塑废气进行收集，并采用“二级活性炭吸附装置+15m 排气筒”设施净化治理	符合要求
3	《2020 年挥发性有机物治理攻坚战方案》（环大气〔2020〕33 号）		
3.1	大力推进源头替代，有效减少 VOC _s 产生；	本项目使用大豆油墨，低醇润版液、水性洗车水、	符合要求

		3.2	使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。	水乳纸塑胶属于低 VOCs 含量环保原料，低挥发性原材料占比 100%，对废气产生源安装废气收集及二级活性炭吸附装置	
		4	关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知(环大气(2019)53号)		
		4.1	积极推进使用低（无）VOCs 含量原辅材料和环境友好型技术替代，全面加强无组织排放控制，建设高效末端净化设施。	本项目使用低挥发性的大豆油墨、低醇润版液、水性洗车水、淀粉胶等友好原辅料，从源头减少 VOC 产生排放。并安装废气收集二级活性炭吸附废气净化装置	符合要求
		5	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）		
	国家 政策	5.1	文件中“7.2 含 VOC 质量占比大于等于 10%的产品使用过程中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，无法密闭采用风罩收集，控制风速不应低于 0.3m/s，废气排至 VOC 废气收集处理系统”	有机废气采用车间密闭+风罩协同收集，风罩控制风速 0.5m/s，废气收集后导入二级活性炭吸附净化装置处理达标后经 15m 排气筒排放。	符合要求

广东省、江门市政策	6	《广东省挥发性有机物(VOCs)整治与减排工作方案(2018-2020年)》(粤环发[2018]6号)		
	6.1	文件中“3. 印刷和制鞋行业 VOC 综合治理”要求推广使用低毒、低/无 VOC 含量的原辅料,低/无 VOC 含量原辅料替代比例不低于 60%,在纸制品包装领域推广使用水性溶剂、无溶剂复合工艺。 加强废气收集与处理,减少无组织排放。	低挥发原辅料占比 100%; 安装废气收集及二级活性炭吸附净化装置	符合要求
	7	《江门市环境空气质量限期达标规划(2018-2020)》		
	7.1	推广环境友好型原辅料使用,在摩托制造、印刷、家具制造、集装箱制造、船舶制造、织物印染、电子产品、家电涂层行业推广使用符合环保要求的涂料、油墨、胶粘剂、稀释剂、固化剂	本项目使用大豆油墨、低醇润版液、水性洗车水、水乳纸塑胶等属于环境友好原辅料	符合
	8	关于印发《2017 年珠江三角洲地区臭氧污染防治专项行动实施方案》的通知(粤环函(2017)1373 号)、《关于印发《2017 年江门市臭氧污染防治专项行动实施方案》的通知》(江环(2017)305 号)		
	8.1	新建印刷项目低 VOC _s 含量的涂料使用比例达到 90 以上; 使用水性胶粘剂比例达到 95%以上。	项目低 VOC _s 含量原料占比 100%	符合要求
	9	《广东省打赢蓝天保卫战行动方案(2018-2020 年)》、《江门市打赢蓝天保卫战实施方案(2019—2020 年)》		
	9.1	禁止新建生产和使用高 VOC _s 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目(共性工厂除外)	本项目使用植物基大豆胶印油墨、低醇润版液、水性	符合要求

		<p>9.2 推广应用低 VOCs 含量原辅材料，按照广东省出台《低挥发性有机物含量涂料限值》的要求，规范产品生产及销售环节。在涂料、胶粘剂、油墨等行业实施原料替代工程。重点推广使用低 VOCs 含量、低反应活性的原辅料和产品。到 2020 年，印刷、家具制造、工业涂装重点工业企业的低毒、低 VOCs 含量、高固份原辅料使用比例大幅提升。</p>	<p>洗车水、水乳纸塑胶等属于环境友好原辅料</p>	
--	--	--	----------------------------	--

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目概况</p> <p>江门市蓬江区同兴彩色印刷有限公司位于江门市蓬江区杜阮北三路15号8幢2号车间（自编2-1）杜阮民隆工业园厂房。</p> <p>项目所在地块权属归江门富丰车业有限公司所有，该地块已取得江门市人民政府颁发工业用地证书（附件3），建设单位租赁该厂房作为经营场所，项目厂房建筑面积约4348m²，建设单位从事纸品印刷及吸塑包装盒生产，年产纸制彩盒1000吨，吸塑包装盒85吨。</p> <p>按照《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日修正版）、《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日起施行）、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院第682号令）的要求，该项目应进行环境影响评价。</p> <p>依据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》（生态环境部第16号部令），本项目有印刷、粘合、吸塑工艺，属于“38、纸制品制造223”及“53、塑料制品业292”类别，需编制环境影响报告表。</p>				
	<p>表2-1 建设项目分类管理名录（摘录）</p>				
	环评类别		报告书	报告表	登记表
	项目类别				
	十九、造纸和纸制品业22				
38、纸制品制造223	/		有涂布、浸渍、印刷、粘胶工艺的	/	
二十六、橡胶和塑料制品业29					
53、塑料制品制造	以再生塑料为原料的；有电镀工艺的；年使用溶剂型胶粘剂10吨以上的；年使用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的		其他（年使用非溶剂型低VOC含量涂料10吨以下除外）	/	
<p>2、项目建设内容组成情况</p> <p>本项目租用江门市富丰车业公司已建成闲置厂房进行生产，项目由主体工程、环保工程及公用工程组成，详细工程内容见下表。</p>					
<p>表2-2 建设内容组成一览表</p>					
工程类别	项目名称	工程内容			
主体工程	生产厂房	1栋单层厂房，设置彩盒生产区、吸塑包装盒生产区、原料及产品堆放区		建筑面积合计4348 m ²	
辅助工程	办公室	员工办公			
公用工程	供水	市政供水			

	供电	市政供电			
	储运	原料由供应商提供，自备车辆将产品送至客户			
环保工程	噪声治理	减震、隔声、降噪设施			
	生活污水治理设施	近期生活污水经化粪池预处理+SBR一体化污水设施处理后排入杜阮河； 远期生活污水经化粪池处理后排入杜阮污水厂纳污管网			
	废气治理	印刷及吸塑有机废气统一收集导入“二级活性炭吸附”装置处理后通过15m排气筒排放			
	固体废物处理	①生活垃圾暂存垃圾桶； ②一般工业废物废纸、废塑料边角料分类贮存防雨、地面硬化处理； ③危险废物设置单独仓库6m ² 做好防风、防雨、防漏、防渗措施			
3、主要原辅材料及产品					
项目主要产品见表 2-2:					
表 2-3 项目主要产品年产量表					
序号	名称	年产量	备注		
1	纸制彩盒	1000 吨	用于工业品包装		
2	吸塑包装盒	85 吨			
项目主要原辅材料见表 2-4:					
表 2-4 项目主要原辅材料用量一览表					
序号	名称	用量	最大储存量	备注	
1	白板纸	500t/a	30t/a	外购成品纸，用于彩印机印刷图文	
2	坑纸	500t/a	30t/a	外购成品纸，与白板纸复合	
3	平版彩色胶印大豆油墨	1.5t/a	0.5t/a	本项目所用的油墨为植物基大豆油墨，使用时无需添加溶剂。	
4	免酒精润版液	0.75t/a	0.2t/a	彩印机润版	
5	水性洗车水	2.0t/a	0.2t/a	印刷机更换油墨之前需要用到洗车水来洗掉墨辊、橡皮布上残留的油墨。	
6	CTP 版	1000 张	100 张	外购成品	
7	水乳纸塑粘合剂	1.5t/a	0.2t/a	粘盒工序用	
8	淀粉粘合剂	30t/a	3t/a	白板纸与坑纸粘合	
9	塑料片	PET 塑料片	60.0t/a	5t/a	外购 PET 塑料片材新料，用于塑料包装盒加工原料
	塑料片	PS 塑料片	25.0t/a	5t/a	外购 PS 塑料片材新料，用于塑料包装盒加工原料

		PVC 塑料片	5.0t/a	1t/a	外购 PVC 塑料片材新料,用于塑料包装盒加工原料
10		吸塑模具	100套	10套	外购成品吸塑模具
<p>说明：印刷油墨用量的计算</p> <p>胶印油墨用量 $M_{\text{油墨用量}} = \text{印刷面积} \times \text{油墨印刷厚度} \times \text{油墨比重}$；坑纸属于彩盒支撑材料，彩印只是在白板纸上单面印刷图文，印刷图文面积一般为白板纸面积 30-50%，本项目取 50%的印刷面积；白板纸重量 200-250g/m²，本项目取 200g/m²，胶印油墨厚度 0.7-1um 取 1um，油墨比重 1.03t/m³，则 $M_{\text{油墨用量}} = 50\% \times (500 \times 10^3 \text{kg/a}) / 0.2 \text{kg/m}^2 \times 1.0 \times 10^{-6} \text{m} \times 1.03 \text{t/m}^3 = 1.2875 \text{t/a}$，考虑损耗浪费，本项目胶印油墨用量为 1.5t/a。</p>					
表 2-5 项目主要原料物化性指标					
原辅料		物化性质			
白板纸		白板纸是一种正面呈现白色有光泽，背面多为灰底的纸板，主要用于单面彩色印刷后制成纸盒外表面。			
平版彩色胶印大豆油墨		浆状，无苯化高沸点植物基油墨，是采用大豆油来代替传统的石油溶剂而制成的油墨。大豆油属于可食用油，分解后可完全融入自然环境，在各种配方的油墨中，大豆油墨是真正意义的可应用的环保型油墨。根据其 MSDS：该纸胶印油墨为糊状物，无气味，密度 1.0-1.03（25℃），不溶于水，其成分包括颜料 19%、大豆油 22%，高沸点矿物油 16%、改性树脂 30%、干燥剂耐磨剂防粘剂 13%。			
水性洗车水		属于半水基清洗剂，用于印刷机胶辊等部件的清洗，以防积聚干涸的油墨。主要成份为高闪点航空煤油（初沸点 165℃~175℃）10%，水 70%，矿物油乳化剂 KR-2（所谓乳化，就是把油均匀分布到水中过程。乳化剂能够促使两种互不相溶的液体形成稳定的乳浊液的物质，是一类具有亲水基和亲油基的表面活性剂。KR-2 属于无 APEO 型，环保产品，符合欧洲环保法规要求，专用型产品，低温时固化。根据乳化剂 KR-2 生产商山东省淄博双益精细化工厂（0533-2091850）介绍，KR-2 属于自主研发专利产品，属于非离子表面活性，分子量超过 700，沸点超过 280℃，不属于易挥发物质，不贡献 VOC。）占比 10%，非离子表面活性剂(TX-10 沸点 400±35℃)占比 10%。以最不利原则假设煤油全部挥发则洗车水 VOC 含量 10%。			

免酒精润版液	又名水槽液、水斗液。润版液分三大类：第一类为普通润版液，含磷酸、磷酸盐、树胶等，特点成本低，满足低端胶印品要求。第二类为异丙醇润版液，异丙醇是一种容易挥发的表面活性剂，能够显著改变表面张力润版效果明显，但容易挥发造成空气污染，同时容易爆炸燃烧。第三类为非离子型表面活性剂润版液，它除了含有普通润版液基本内容外，还有一个重要成份为非离子表面活性剂，能够改变表面张力，不会造成空气污染，属于《广东省印刷行业挥发性有机化合物治理技术指南》提倡的无醇（低）醇润版液。为了从源头减少废气产生，建设单位选用免酒精润版液，其主要成份为柠檬酸 10%、水 55%、甘油 25%、丙三醇 5%、乙醇酸 5%。以最不利原则假设丙三醇、乙醇酸全部挥发则 VOC 含量取值 10%。						
水乳纸塑胶	主要成份为去离子水和醋酸乙烯-乙炔共聚物乳液乳液，不含有机溶剂、非易燃，非易爆的产品。外观：淡黄或乳白色粘稠状液体；广泛适用于纸盒、手挽纸袋及哑胶、光胶胶膜面与纸之间的粘合。纸塑胶是经高温聚合反应而成，它具有高强度粘接力的水基型胶粘剂，安全环保，无毒无刺激味。						
淀粉粘合剂	本项目使用的机裱胶水为淀粉胶粘剂，是一种天然胶黏剂。淀粉是高分子碳水化合物，是由单一类型的糖单元组成的多糖，其分子式为 $(C_6H_{10}O_5)_n$ 。淀粉分子中化学性质较为活泼的羟基和 α -1, 4-糖苷键易被各种氧化剂氧化。C2、C3、C6 位上的醇羟基很容易被氧化，在不同的条件下羟基被氧化为醛基、羧基，分子中的苷键部分发生断裂，使淀粉分子聚合度降低，氧化后的淀粉是含有醛基和羧基的聚合度低的改性淀粉的混合物。这种淀粉与水在氧化剂的作用下经加热糊化或室温糊化而制成氧化淀粉胶黏剂。生产工艺为以淀粉为基料，在水中加热或加入苛性钠糊化后，再加入交联剂、增塑剂、防腐剂配置而成，无 VOCs 有机废气。						
PET 塑料片	PET 塑料片为对苯二甲酸乙二醇酯，属于高聚合物，表面光滑透明，具有优良的物理机械性能，密度 $1.38g/cm^3$ ，无毒、耐气候性，吸水率低，耐弱酸和有机溶剂，但不耐碱、热水浸泡。热分解温度约 $300^\circ C$ 。						
PS 塑料片	ps 是一种热塑性非结晶性的树脂，抗冲击级聚苯乙烯板材为无色、无臭、无味而有光泽。可用于日用品、电气、仪表外壳、玩具、灯具、家用电器、文具、化妆品容器。						
PVC 塑料片	PVC 透明片的密度：1.30 克/立方厘米，真空吸塑膜材料用于各类面板的表层包装，所以又被称为装饰膜、附胶膜，应用于建材、包装、医药等诸多行业。 $170^\circ C$ 即开始分解，熔融温度为 $160^\circ C$ 。PVC 的线膨胀系数较小，具有难燃性。						
4、主要设备							
本项目主要设备见下表：							
表 2-6 项目主要设备一览表							
序号	名称	型号	数量	序号	名称	型号	数量

1	4色印刷机	海德堡 102 型	1 台	9	自动粘盒机	LY-2300	1 台
2	5 色印刷机	罗兰 700 型	1 台	10	自动裁纸机	/	1 台
3	裱坑机	1450 型	2 台	11	吸塑机	YH-560	3 台
4	自动啤机	D-1060S 型	1 台	12	塑料片裁料机	KQ/BS-B40	2 台
5	自动啤机	D-1300S 型	1 台	13	折边机	HX-3350	4 台
6	手动啤机	/	3 台	14	打包机	/	5 台
7	自动粘盒机	JC-110PC 型	2 台	15	打钉机	/	1 台
8	自动粘盒机	1850 型	1 台				

5、工作制度和劳动定员

(1) 工作制度：项目全年工作 300 天，每天采用 8 小时单班制。

(2) 劳动定员：项目劳动定员为 40 人，无宿舍无浴室。

6、公用、配套工程

(1) 给水

①生活用水：项目用水主要为员工生活用水，由市政给水管网供给。根据《用水定额 第 3 部分：生活》（DB44/T 1461.3-2021）中的表 A.1 注 3，取先进值 $10\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{a})$ ，员工生活用水量约为 $400\text{m}^3/\text{a}$ 。

②生产用水：吸塑机喷水雾冷却会用到自来水，根据建设单位统计，1 台吸塑机每天最大消耗自来水量 $15\text{L}/\text{d}$ ，则 3 台吸塑机喷水雾冷却用水量 $13.5\text{t}/\text{a}$ 。

(2) 排水

吸塑机喷雾冷却水以蒸发形式损耗，无生产废水排放。

外排废水为员工办公、生活产生的生活污水。员工生活用水量约为 $400\text{m}^3/\text{a}$ ，按照 90%排放率计算，排放生活污水量为 $360\text{t}/\text{a}$ 。本项目位于江门市杜阮污水处理厂的纳污范围，**近期纳污管网不完善**生活污水经化粪池预处理+SBR 一体化污水设施处理后排入杜阮河；**远期纳污管网完善后**项目产生的生活污水经化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级及杜阮污水厂进水水质排入纳污管网。

(3) 水电能源消耗

项目设备均以电源为能源，无燃煤燃气生产设备。用电为市政电网提供，项目水、电、能源消耗情况如下表。

表 2-7 主要能源以及资源消耗一览表

类别/名称	规格	数量	来源
电	/	100 万 $\text{kW}\cdot\text{h}$	市政电网供电

	总用水量（生活用水+生产用水）	/	413.5m ³ /a	市政自来水网供应
<p>7、厂区平面布置</p> <p>项目车间内的总体布局能按功能分区，各功能区内设施的布置紧凑、符合防火要求、符合生产流程、操作要求和使用功能。见附件平面布置图。</p>				

本项目包括纸制品印刷及吸塑包装盒生产两个不同产品工艺流程，分别如下所示。

1、纸制品彩盒生产工艺

(1) 纸制品彩盒生产工艺流程图

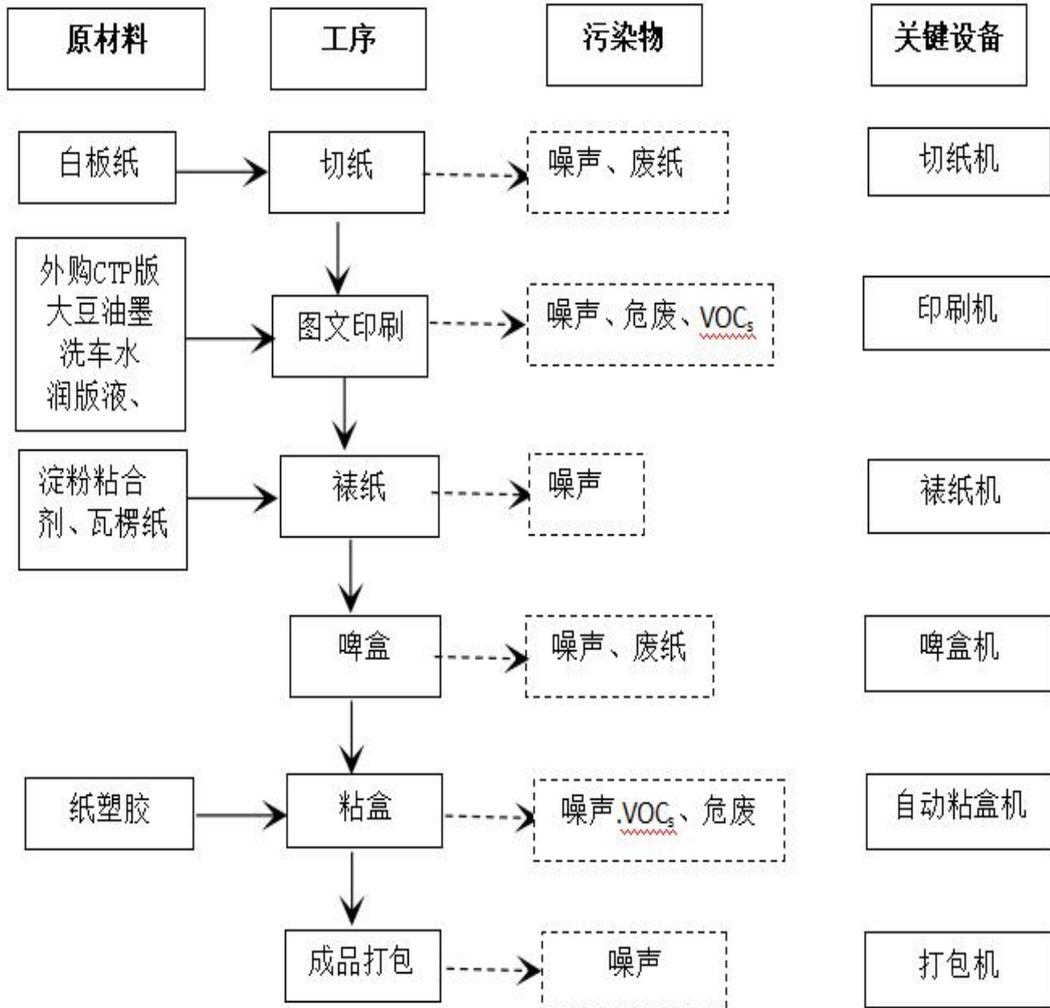


图 2-1 彩盒生产工艺流程图

(2) 工艺流程说明

①切纸：将外购的白板纸按照客户的需求利用数码切纸机裁成所需的形状、大小的单张纸，该过程会产生纸边角料及设备噪声等。

②图文印刷：将外购设计制作好的 CTP 版固定到印刷机的胶辊上，调校油墨，开机印刷最终得到成品。本项目采用环保性油墨，有少量的有机废气产生。印刷机安装在密闭工作间，印刷过程产生挥发性 VOC_s 物质采取全车间换气方式集中排风并导入废气处理设施。更换油墨需要油墨清洗剂清洗墨辊橡皮布会产生洗机废液，洗机废液含油墨、清洗剂属于危险废物。

图文印刷环节中涉及润版、洗车环节，下面分别对其进行说明。

A.润版：采用免酒精润版液润版。润版液是彩印机印刷过程中不可缺少的一种化学助剂，是以油墨和润版液在印版上形成图文和空白部分，利用油水不相容的原理实现图文复制。润版液作用主要体现在三方面：一是在印版空白部份形成水膜，以抵制图文上的油墨向空白部分的浸润，防止脏版。二是补充在印刷过程中损坏的亲水层。三是降低印版的表面温度。润版液因蒸发、风吹等作用而损耗，定期补充损耗量，无废弃润版液产生。

B.洗车：为从源头减少化学品挥发性废气产生，建设单位采用水性洗车水洗车。首先将洗车水倒入印刷机专用储液斗，开启印刷机自动洗车功能可以实现印刷机墨辊被洗车水润湿自动清洗，印刷机内部墨辊上油墨转移至洗车水进入储液斗中，洗车废液属于危险废物，收集暂存专门储存桶中。印刷机顶部墨槽清洗时首先把墨槽总剩余残留油墨用刮刀刮出留存备用，再利用抹布海绵浸润洗车水人工擦拭顶部墨槽及彩印机其他部件，最后用洗车水的混合溶液清洗抹布，如此反复多次达到清洗效果。根据建设单位生产经验统计，每天下班洗车一次，每次用洗车水约 6.666L。此过程洗车水会挥发产生有机废气、含油墨的洗车废液、沾染油墨的抹布杂物及化学品拆包产生废包装物。

③**裱纸：**将淀粉粘合剂均与涂布在纸板上，通过压力将印刷好的白纸与坑纸纸板紧密黏合在一起。复合工序使用淀粉粘合剂，属于淀粉本身气味，不产生挥发性VOC_s物质。

④**啤盒：**利用啤机对印刷品冲压成所需的形状。

⑤**粘盒：**将啤盒的纸板封边粘成纸盒形状。粘盒过程使用水乳纸塑胶水，此过程会有少量挥发性VOC_s物质产生。

2、吸塑包装盒生产工艺

(1) 吸塑包装盒工艺流程简图

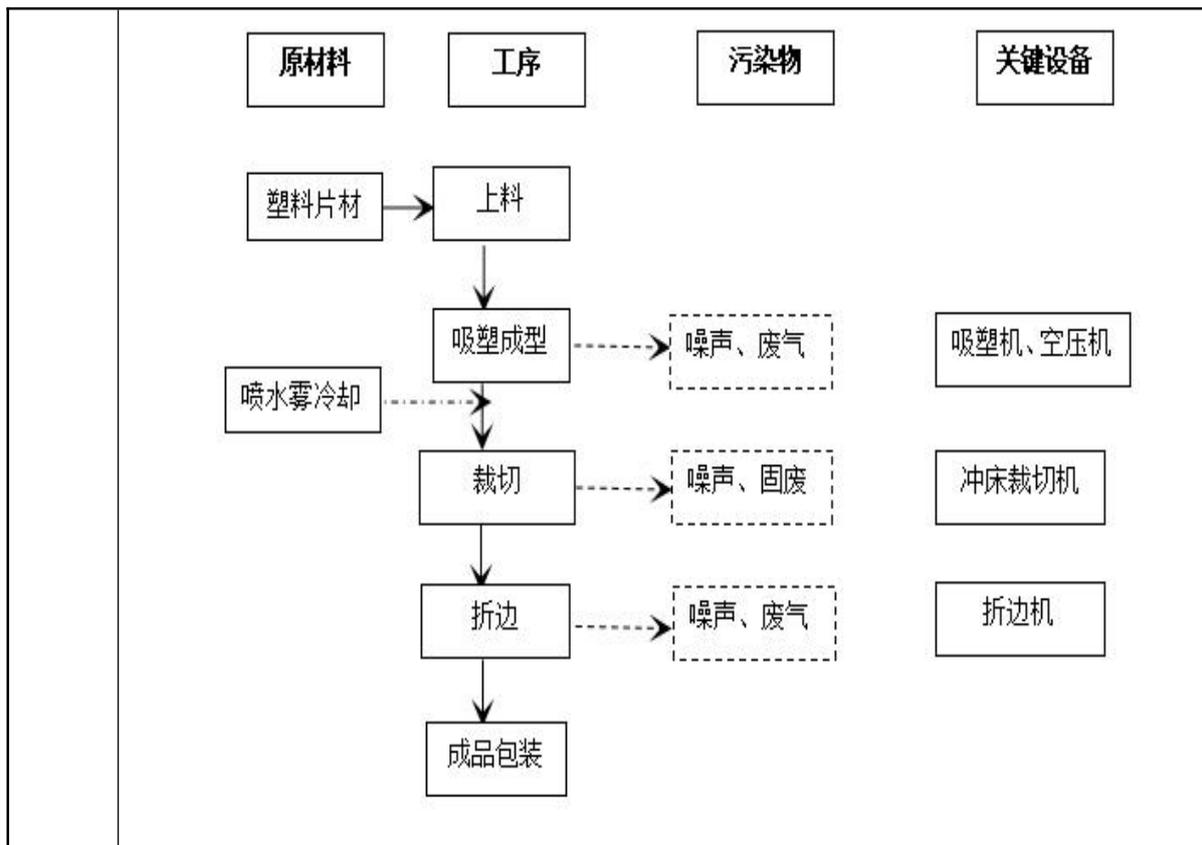


图 2-2 吸塑包装盒生产工艺流程图

(2) 工艺流程说明

①上料：外购成卷的塑料片材安装在自动吸塑机进料端。

②成型：经一定温度加热变软后的塑料片材采用真空吸附方式吸附于模具表面，冷却后成型。塑料片材加热时间一般10-30s（根据塑料片材厚度及种类调整加热软化温度及时间）电加热温度一般为90-120℃，在塑料片材加热软化工序会产生非甲烷总烃有机废气。

③裁切：将整片吸塑件裁切为单个吸塑件。

④折边：利用折边机对吸塑件进行折边处理；折边刀体温度约60℃，折边工序会产生少量非甲烷总烃有机废气。

与项目有关的原有环境问题	本项目为新建项目
--------------	----------

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>1、环境空气质量现状</p> <p>根据江门市大气环境功能区划图可知,本项目所在地属环境空气质量二类区域,执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及2018年修改单二级标准要求。</p> <p>(1) 基本污染物环境质量现状</p> <p>本项目位于空气环境二类功能区,SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及2018年修改单二级标准要求。</p> <p>根据《2021年江门市环境质量状况(公报)》,江门市蓬江区SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃监测结果见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-1 江门市蓬江区 2020 年空气质量状况</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>点位名称</th> <th>污染物</th> <th>年评价指标</th> <th>评价标准 ug/m³</th> <th>现状浓度 ug/m³</th> <th>占标率%</th> <th>达标情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6" style="text-align: center;">蓬江区 大气国 控监测 站点均 值</td> <td>SO₂</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>60</td> <td>8</td> <td>13.33</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>NO₂</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>40</td> <td>30</td> <td>75</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>PM₁₀</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>70</td> <td>44</td> <td>62.86</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>PM_{2.5}</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>35</td> <td>21</td> <td>60</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>CO</td> <td>日均值第95百分位数 浓度</td> <td>4000</td> <td>1000</td> <td>25</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>O₃</td> <td>日最大8小时平均第90 百分位数浓度</td> <td>160</td> <td>168</td> <td>105</td> <td>超标</td> </tr> </tbody> </table> <p>监测数据表明,除臭氧O₃日最大8小时平均第90百分位数浓度超标外,其余五项环境空气污染物SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO浓度均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及2018年修改单二级标准要求。综上,项目所在区域为不达标区,不达标因子为O₃。</p> <p>(2) 大气环境改善措施</p> <p>根据《江门市环境空气质量限期达标规划(2018-2020年)》、《关于印发<2017年江门市臭氧污染防治专项行动实施方案>的通知》江门市生态环境局已对重点控制区的VOCs重点监管企业限产限排,开展VOCs重点监管企业“一企一策”综合整治、对</p>						点位名称	污染物	年评价指标	评价标准 ug/m ³	现状浓度 ug/m ³	占标率%	达标情况	蓬江区 大气国 控监测 站点均 值	SO ₂	年平均质量浓度	60	8	13.33	达标	NO ₂	年平均质量浓度	40	30	75	达标	PM ₁₀	年平均质量浓度	70	44	62.86	达标	PM _{2.5}	年平均质量浓度	35	21	60	达标	CO	日均值第95百分位数 浓度	4000	1000	25	达标	O ₃	日最大8小时平均第90 百分位数浓度	160	168	105	超标
	点位名称	污染物	年评价指标	评价标准 ug/m ³	现状浓度 ug/m ³	占标率%	达标情况																																											
	蓬江区 大气国 控监测 站点均 值	SO ₂	年平均质量浓度	60	8	13.33	达标																																											
		NO ₂	年平均质量浓度	40	30	75	达标																																											
		PM ₁₀	年平均质量浓度	70	44	62.86	达标																																											
		PM _{2.5}	年平均质量浓度	35	21	60	达标																																											
		CO	日均值第95百分位数 浓度	4000	1000	25	达标																																											
		O ₃	日最大8小时平均第90 百分位数浓度	160	168	105	超标																																											

VOCs“散乱污”企业排查和整治等工作，根据《江门市挥发性有机物（VOCs）整治与减排工作方案（2018-2020年）》的目标，2020年全市现役源VOCs排放总量削减2.12万吨。

预计到主要污染物排放持续下降，并能实现目标，蓬江区污染物排放降低，环境空气质量持续改善，能稳定达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级浓度限值。

(3) 其他特征污染物环境质量现状评价

① 监测因子及布点

监测因子：TVOC；

监测布点：依据《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2-2018）中6.2.2其他污染物环境质量现状数据的要求，评价范围内没有环境空气质量监测网数据或公开发布的环境空气质量现状数据的，可收集评价范围（5km）内近3年与项目排放污染物有关的历史监测资料。经调查，本项目引用报告编号DL-19-0719-Q14《江门市制漆厂有限公司环评现状监测报告》（报告编制日期2019年9月3日）中大气环境监测数据（监测点A1 江门制漆厂位于本项目东北侧800m处，监测点A2 点松岭村位于本项目南侧1.1km处（见附图3）；符合近3年来有效历史监测资料的要求），监测结果评价标准参考《大气污染物综合排放标准详解》中的推荐值。

表 3-2 补充环境空气质量现状监测点信息

监测点名称		监测因子	监测时间	相对厂址方位	相对厂界距离
A1	江门市制漆厂有限公司	TVOC	2019年07月 19日~7月26 日	东北侧	800m
A2	松岭村	TVOC		南	1100m

② 监测结果

表 3-3 大气环境质量现状补充监测结果汇总表

监测项目	监测点位	采样日期	监测结果	限值
			08:00-16:00	
TVOC	A1:江门市制漆厂有限公司	2019-07-19	0.511	0.6m g/m ³
		2019-07-20	0.52	
		2019-07-21	0.46	
		2019-07-22	0.507	
		2019-07-23	0.199	
		2019-07-24	0.206	

		2019-07-25	0.533	
	A2: 松岭村	2019-07-19	0.456	
		2019-07-20	0.409	
		2019-07-21	0.386	
		2019-07-22	0.357	
		2019-07-23	0.161	
		2019-07-24	0.152	
		2019-07-25	0.398	

从监测结果可知，TVOC可达到《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录D中的推荐值要求，项目所在区域TVOC污染物的环境质量现状达标。

3、水环境质量现状

2) 地表水环境质量现状

项目外排的废水为生活污水，近期生活污水经化粪池+SBR 一体化污水设备处理后排入杜阮河，远期经化粪池处理后排入纳污管网进入杜阮污水处理厂，杜阮污水处理厂排水口位于杜阮河。在江门市生态环境局公布的 2021 年江门市环境质量状况（公报）中并无杜阮河的水质监测数据，故本项目引用报告编号 DL-19-0719-Q14《江门市制漆厂有限公司环评现状监测报告》(报告编制日期 2019 年 9 月 3 日)中地表水环境监测数据(详见附件 7)，监测结果见表 3-4。

表 3-4 水质现状监测结果一览表（单位：mg/L（pH 值及注明除外））

环境检测条件：2019-07-19，天气状况：晴； 2019-07-20，天气状况：晴； 2019-07-21，天气状况：晴。				
检测点位	检测项目	采样日期	检测结果	参考限值
断面 1: 杜阮污水厂排污口处	水温	2019-07-19	28.2	-
		2019-07-20	27.5	
		2019-07-21	26.8	
	pH	2019-07-19	6.88	6-9
		2019-07-20	6.87	
		2019-07-21	6.89	
	溶解氧	2019-07-19	4.3	≥3
		2019-07-20	4.4	
		2019-07-21	4.3	
	化学需氧量	2019-07-19	28	30
		2019-07-20	27	
		2019-07-21	26	

		五日生化需氧量	2019-07-19	5.8	6
			2019-07-20	5.7	
			2019-07-21	5.3	
		悬浮物	2019-07-19	13	-
			2019-07-20	10	
			2019-07-21	14	
		氨氮	2019-07-19	0.764	1.5
			2019-07-20	0.754	
			2019-07-21	0.742	
		总磷	2019-07-19	0.28	0.3
			2019-07-20	0.28	
			2019-07-21	0.28	

续表 3-4

检测点位	检测项目	采样日期	检测结果	参考限值
面 1: 杜阮污水厂 排污口处	石油类	2019-07-19	0.21	0.5
		2019-07-20	0.26	
		2019-07-21	0.26	
	阴离子表面活性剂	2019-07-19	ND	0.3
		2019-07-20	ND	
		2019-07-21	ND	
	总氮	2019-07-19	1.45	1.5
		2019-07-20	1.48	
		2019-07-21	1.48	
	粪大肠菌群	2019-07-19	460	20000
		2019-07-20	260	
		2019-07-21	330	
挥发酚	2019-07-19	ND	0.01	
	2019-07-20	ND		
	2019-07-21	ND		
面 2: 杜阮污水厂 排污口上游 500 米 处	水温	2019-07-19	28.1	-
		2019-07-20	27.8	
		2019-07-21	27.1	
	pH	2019-07-19	6.98	6-9
		2019-07-20	6.97	
		2019-07-21	6.96	
	溶解氧	2019-07-19	4.5	≥3
		2019-07-20	4.7	

			2019-07-21	4.6	30	
		化学需氧量	2019-07-19	26		
			2019-07-20	25		
			2019-07-21	25		
		五日生化需氧量	2019-07-19	5.5	6	
			2019-07-20	5.2		
			2019-07-21	5.2		
		悬浮物	2019-07-19	15	-	
			2019-07-20	11		
			2019-07-21	13		
		氨氮	2019-07-19	0.635	1.5	
			2019-07-20	0.659		
	2019-07-21		0.734			
	总磷	2019-07-19	0.26	0.3		
		2019-07-20	0.25			
		2019-07-21	0.28			
	续表 3-4					
		检测点位	检测项目	采样日期	检测结果	参考限值
	面2:杜阮污水厂 排污口上游 500 米 处	石油类		2019-07-19	0.17	0.5
				2019-07-20	0.21	
				2019-07-21	0.28	
		阴离子表面活性 剂		2019-07-19	ND	0.3
				2019-07-20	ND	
				2019-07-21	ND	
总氮			2019-07-19	1.48	1.5	
			2019-07-20	1.48		
			2019-07-21	1.49		
粪大肠菌群			2019-07-19	270	20000	
			2019-07-20	320		
			2019-07-21	270		
挥发酚		2019-07-19	ND	0.01		
		2019-07-20	ND			
		2019-07-21	ND			
面3:杜阮污水厂 排污口下游 2000 米处	水温		2019-07-19	27.9	-	
			2019-07-20	27.7		
			2019-07-21	26.9		
	pH		2019-07-19	7.01	6-9	
			2019-07-20	7.02		

			2019-07-21	7.03		
		溶解氧	2019-07-19	4.6	≥3	
			2019-07-20	4.2		
			2019-07-21	4.3		
		化学需氧量	2019-07-19	24	30	
			2019-07-20	24		
			2019-07-21	22		
		五日生化需氧量	2019-07-19	5.3	6	
			2019-07-20	5.6		
			2019-07-21	5.4		
		悬浮物	2019-07-19	12	-	
			2019-07-20	12		
			2019-07-21	11		
		氨氮	2019-07-19	0.704	1.5	
			2019-07-20	0.759		
			2019-07-21	0.807		
		总磷	2019-07-19	0.28	0.3	
			2019-07-20	0.27		
			2019-07-21	0.28		
续表 3-4						
	检测点位	检测项目	采样日期	检测结果	参考限值	
	面 3:杜阮污水厂 排污口下游 2000 米处	石油类	2019-07-19	0.26	0.5	
				2019-07-20		0.25
				2019-07-21		0.20
		阴离子表面活性 剂	2019-07-19	ND	0.3	
				2019-07-20		ND
				2019-07-21		ND
		总氮	2019-07-19	1.42	1.5	
				2019-07-20		1.47
				2019-07-21		1.45
		粪大肠菌群	2019-07-19	330	20000	
				2019-07-20		340
				2019-07-21		260
		挥发酚	2019-07-19	ND	0.01	
				2019-07-20		ND
				2019-07-21		ND

	<p>注： 本次检测结果只对当次采集样品负责； 浓度单位：pH 无量纲，水温为℃，粪大肠菌群为 MPN/L，其余为 mg/L； “ND”表示检测结果小于检出限，“-”表示不作评价； 参考《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）表 1 地表水环境质量标准基本项目标准中 IV 类水标准值。</p> <p>从监测结果可见，评价河段的污染物各项指标均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中表 1 的 IV 类标准，说明杜阮河水质通过“一河一策”黑臭水体综合整治工程实施水质明显得到改善，水质状况良好。</p> <p>4、声环境质量现状</p> <p>经查《江门市声环境功能区划》（江环函[2019]378 号）文件中的《蓬江区声环境功能区划示意图》，本项目属于 3 类声环境功能区，因此，项目区执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。</p> <p>项目厂界外周边 50m 范围不存在声环境敏感保护目标，可不进行声环境限值调查。</p> <p>5、生态环境现状</p> <p>该项目租用现有工业区已建成工业厂房，不涉及产业园区外新增用地，且用地范围内不含生态环境保护目标，暂无需进行生态环境现状调查。</p> <p>6、地下水、土壤环境现状</p> <p>根据前文工艺工程分析，本项目不存在土壤、地下水环境污染途径，不开展地下水、土壤环境现状调查。</p>
<p>环境保护目标</p>	<p>1、大气环境保护目标</p> <p>大气环境保护目标是项目周围的大气环境在本项目建成后不受明显影响，确保该建设项目周边能有一个相对舒适的大气环境，保护该区域大气环境质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准及修改单（环境部公告 2018 年第 29 号）。本项目不排放二恶英、苯并比、氰化物、氯气及《有毒有害大气污染物名录（2018）》的污染物，项目厂界外 500m 范围内无大气环境敏感点。</p> <p>2、水环境保护目标</p> <p>本项目地表水环境保护目标为杜阮河，保护级别为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 IV 类，确保受纳水体不受本项目污水排放明显影响，维持水质现状。</p> <p>本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊</p>

地下水资源，无地下水环境保护目标。

3、声环境保护目标

声环境保护目标为厂区边界外 50m 范围内的村庄、医院、学校等敏感点。本项目声环境保护目标为项目运营期间厂界噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准，厂界声环境不因本项目运营而发生变化。项目 50 米评价范围内无声环境保护目标。

4、生态环境保护目标

本项目租用工业园区内现有空厂房，无生态环境保护目标。

1、废水

近期项目生活污水经化粪池+SBR 一体化污水处理设施处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后排放。远期纳污管网建成项目产生的生活污水经处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及杜阮污水厂进水标准较严者后，排入市政污水管网引至杜阮污水处理厂进行深度处理。杜阮污水处理厂排水标准为《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准与《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段一级标准较严者。项目污水排放标准限值见下表。

表 3-5 项目水污染物排放标准 单位：mg/L

污染物排放控制标准

序号	污染物	三级标准	污水厂进水标准	杜阮污水厂出水标准	远期采用标准	近期采用标准
1	pH	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9
2	悬浮物（SS，mg/L）	400	200	10	200	60
3	五日生化需氧量（BOD5,mg/L）	300	130	10	130	20
4	化学需氧量（CODcr,mg/L）	500	300	40	300	90
5	氨氮（NH3-N，mg/L）	----	25	5	25	10

2、废气

①印刷、粘盒工序有机废气总 VOCs 执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）平版柔版印刷第 II 时段有组织及厂界无组织排放限值；

②吸塑、折边废气表征因子非甲烷总烃，执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表4大气污染物排放限值、表9企业边界大气污染物浓度限值及广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准较严者。

③厂区内 VOC_s无组织执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOC_s无组织特别排放限值。

④臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值新改扩建项目二级及表2恶臭污染物排放标准值。详见下表。

表 3-6 废气排放标准

污 染 源	监测点位污染物		有组织排放		无组织排 放监控浓 度限值 mg/m ³	
			有组织排放浓 度限值 mg/m ³	排放速率 kg/h		
平 版 印 刷、 粘 盒 及 吸 塑 工 序	G1 排气筒	总 VOC _s	80	2.55	/	
		非甲烷 总烃	100	4.2	4.0	
		臭气浓 度	2000 无量纲	/	/	
	厂 区 内 无 组 织	监控点 1h 平均浓度值	VOC _s	/	/	6.0
		监控点任意一次浓度值		/	/	20.0
	厂 界 无 组 织	VOC _s	/	/	2.0	
		臭气 浓度	/	/	20 无量纲	

备注：项目排气筒没有高出周围 200m 半径范围内的最高建筑物 5m 以上，VOC_s最高允许排放速率按其对应排放限值的 50%执行，故 VOC_s排放速率 5.1*50%=2.55，非甲烷总烃排放速率 8.4*50%=4.2

3、噪声

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中工业企业厂界环境噪声排放限值 3 类区限值，具体见下表。

表 3-7 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

类别	昼间（6:00~22:00）	夜间（22:00~6:00）
3 类	65dB(A)	55dB(A)

3、固体废物

- ①一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。
- ②危险废物执行《国家危险废物名录》（（2021 版））以及《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）。

总量
控制
指标

1、水污染物排放总量控制指标：

近期排放生活污水 360m³/a，其中排放 COD_{cr}0.0324t/a，氨氮 0.0036t/a

远期生活污水经化粪池处理后排入杜阮污水处理厂处理，因而不独立分配 COD_{cr}、氨氮的总量控制指标。

2、大气污染物排放总量控制指标：

本项目总量控制因子为 VOC_s，建议本项目排放大气污染物 VOC_s 总量控制指标为：0.0975t/a（其中有组织排放量 0.0462t/a，无组织排放量为 0.0513t/a）。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目使用厂区原有车间进行设备安装，无土建工程。施工期间主要为间歇性施工机械噪声，随着安装结束而结束，对周围环境影响较小。						
运营期环境影响和保护措施	分析本项目工程内容可知，项目运营后的主要污染源见下表：						
	表4-1 项目运营污染物一览表						
	编号	污染物类型	产污环节	污染物名称	环保措施	去向	
	1	废水	员工生活办公	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	近期经化粪池+SBR一体化污水处理设施处理后排入杜阮河；远期经化粪池处理排污杜阮污水处理厂处理后再排入杜阮河	杜阮河	
	2	废气	印刷、洗车、粘盒、吸塑、折边	VOC _s 、恶臭	印刷机车间密闭收集有机废气，粘盒工序风罩收集废气、吸塑工序加热设备密闭收集废气、折边工序风罩收集废气，废气统一导入二级活性炭吸附处理后通过15m排气筒排放	大气环境	
	3	噪声	生产设备	机械噪声	设备减震、厂房隔声、距离衰减	声环境	
	4	固体废物	生活垃圾	员工办公生活	生活垃圾	交由环卫部分处理	垃圾填埋场
			一般工业固废	分切、啤机	边角料	回收商回收再利用	不外排
危险废物			洗车废劳保用品、废气治理及原料拆包	废抹布、洗机废液、废活性炭、废包装桶	交由危废资质公司转移处置	不外排	
1、废水							

(1) 生活污水

(一) 生活污水源强分析

项目员工 40 人，根据前文分析用水量 400m³/a，排水系数按 0.9 计，则项目生活污水量为 360m³/a。

本项目属于江门市杜阮污水处理厂的设计纳污范围，近期项目产生的生活污水经化粪池+SBR 一体化污水设施处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后排入杜阮河。远期项目产生的生活污水经化粪池处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及污水厂进水水质标准后，排入市政污水管网引至江门市杜阮污水处理厂进行深度处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 及《广东省水污染物排放限值》第二时段一级标准较严者后排入杜阮河，项目生活污水产生情况见表。

表 4-2 生活污水主要污染物产生情况一览表

废水量	统计指标	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	氨氮	
生活污水排放量 360m³/a	产生浓度(mg/L)	≤ 350	≤ 200	≤ 200	≤ 30	
	营运期产生量(t/a)	0.126	0.072	0.072	0.0108	
	远期	排放浓度(mg/L)	300	130	200	25
		排放量(t/a)	0.108	0.0468	0.072	0.009
	近期	排放浓度(mg/L)	90	20	60	10
		排放量(t/a)	0.0324	0.0072	0.0216	0.0036

(二) 分析委托污水处理设施可行性

①近期生活污水处理可行性

项目排放的污水性质为一般生活污水，不含其它有毒有害持久性污染物。项目产生生活污水污染因子主要为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮等。建设单位拟采取自建的化粪池+一体化小型 SBR 生活污水处理装置，生活污水处理装置集去除 COD_{Cr}、BOD₅、氨氮于一身的一体化小型 SBR 污水处理设施。根据相关工程经验，生活污水经“化粪池+SBR 一体化治理设施”处理后，能处理废水达到广东省《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准，对水环境影响较小。



图 4-1 生活污水处理工艺流程简图

出水间歇集中排放，当发现水质不合格时，可停止排放，延长反应时间直至满足广东省《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后才排放。

综上，本报告认为项目生活污水处理工程措施是可行的，近期生活污水经处理达标后排放对地表水环境基本无影响。

①远期生活污水处理可行性

远期项目生活污水依托杜阮污水处理厂进行处理，生活污水经厂区化粪池预处理设施处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及纳污水管网标准，排入城市污水管网，最终流入杜阮污水集中污水处理厂。项目排放的污水性质为一般生活污水，不含其它有毒污染物，经项目内化粪池预处理后，符合杜阮污水处理厂进水水质类型的要求，因此，项目排放的生活污水对市政污水管道和污水处理厂的构筑物不会有特殊的腐蚀和影响，同时不会影响污水处理厂的进水水质。

江门市杜阮污水处理厂选址于江门市杜阮镇木朗村元岗山，污水处理总规模为 15 万 t/d，采用 A²/O 工艺，江门市杜阮污水处理厂选址于江门市杜阮镇木朗村元岗山，污水处理总规模为 15 万 t/d，采用 A²/O 工艺，如下所示：

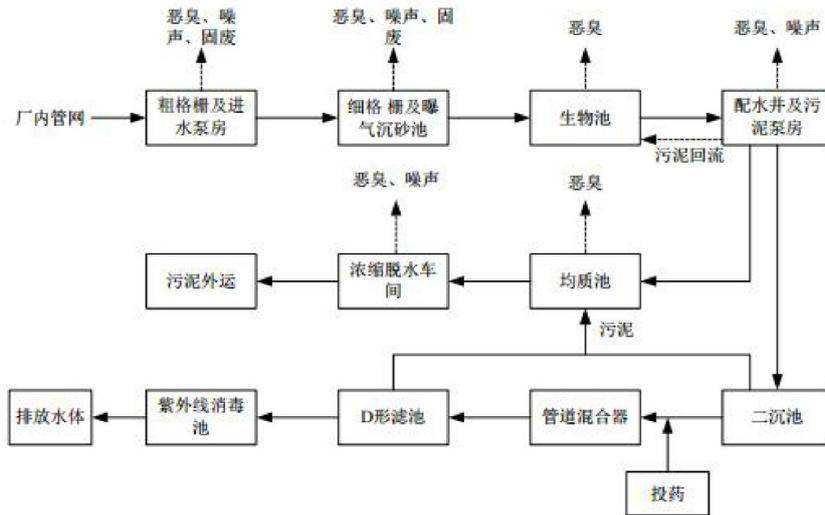


图 4-2 杜阮污水处理厂工艺流程简图

污水管网总长 28.60 公里，用地面积为 2500 平方米，服务范围包括杜阮镇镇域（面积 80.79 公里）以及环市街道天沙河以西片区（面积 16.07 平方公里）。根据附图 7 杜阮污水处理厂污水系统规划图，一期管网工程主要沿江杜中路、江杜东路、松园大道、双龙大道、天河中路铺设的污水主干管道，二期管网工程主要收集江杜西路沿岸、瑶村杜阮河沿岸及天沙河西岸沿河污水。项目所在位置位于杜阮镇龙榜工业区，经调查可知，

属于杜阮污水处理厂一期管网工程规划区域,同时项目废水排放量为 $540\text{m}^3/\text{a}$ ($1.8\text{m}^3/\text{d}$), 占杜阮污水处理厂处理能力的 0.001% , 故本项目外排的生活污水经化粪池预处理达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准和杜阮污水处理厂的较严者后排入市政管网依托杜阮污水处理厂进行处理是可行的。

(2) **生产废水:** 吸塑机喷雾冷却水以蒸发形式损耗, 无生产废水排放。根据建设单位统计, 1 台吸塑机每天最大消耗自来水量 $15\text{L}/\text{d}$, 则 3 台吸塑机喷雾冷却用水损耗量 $13.5\text{t}/\text{a}$ 。

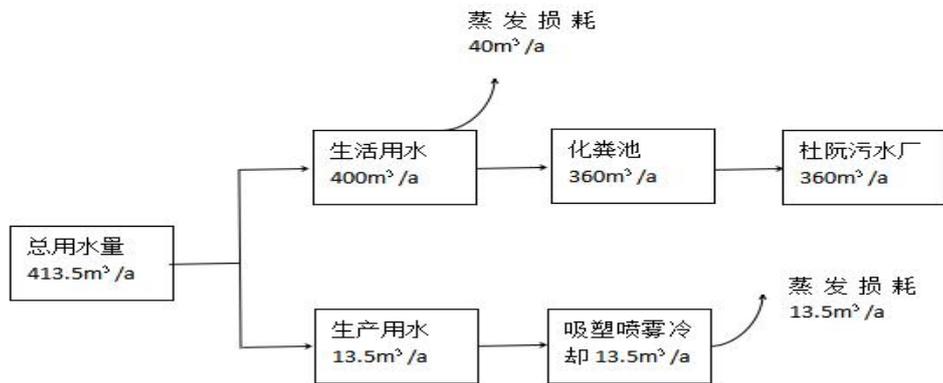


图 4-3 水平衡图

(3) 废水监测计划

参考《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》(HJ1066-2019), 本项目属于非重点单位, 近期生活污水处理达标后排入地表水杜阮河。远期生活污水经化粪池处理后排入市政纳污管网。监测计划如下。

表 4-3 生活污水监测计划

监测点位		监测指标	监测设施	手工监测频次	排放执行标准
近期生	DW-001	COD _{cr} , NH ₃ -N BOD ₅ , SS, pH 值	手工	季度	近期执行《广东省水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段一级标准
远期生			/	不监测	远期执行《广东省水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准及杜阮污水厂进水水质较严者

2、有机废气

项目营运期产生挥发性有机废气来源印刷工序、吸塑生产线

1) 印刷废气

本项目印刷过程中各种化学品原辅料挥发会产生有机废气，根据建设单位提供的资料及前文原辅料分析，印刷过程 VOCs 产生情况汇总如下表：

表4-3 印刷工序VOCs产生情况一览表

类别	项目原料	原料用量t/a	VOCs含量	VOC含量依据	物料中产生VOCs量t/a
平版单张纸印刷	胶印大豆油墨	1.5	未检出 (小于0.1%)按照 0.1%计算	附件5国家涂料质量监督 检测中心报告编号 TW19140-1W1	0.0015
	免酒精润版液	0.75	10%	附件5 免酒精润版液 MSDS资料，按照最不利原 则假设1, 2丙二醇、乙醇 酸全部挥发VOC含量10%	0.075
	水性洗车水	2.0	10%	附件5洗车水VOC检测报 告 SPQC/F04-A317-2016 (上海市印刷品质量监 督检验站) VOC=9.72%≈10%	0.2
	水乳纸塑胶	1.5	5%	附件5华测检测报告 A2210202453101001C, VOC含量10g/L即质量百 分比含量约5%	0.075
合计					0.3515

2) 吸塑废气

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（2926 塑料包装箱及容器制造行业系数表（续表 1））》（公告 2021 年 第 24 号）塑料片材吸塑裁切工艺的塑料包装容器制造过程 VOCs 产污系数 1.9kg/（t-产品），则吸塑加热软化及折边工序产生有机废气汇总如下表。

表4-4 吸塑工序VOCs产生情况一览表

废气发生源	产品名称	产品产量 t/a	VOC _s 含量	物料中产生VOC _s 量t/a																																			
吸塑及折边工序	吸塑包装盒	85	1.9kgVOC/t产品	0.1615																																			
<p>综上，根据物料衡算法计算印刷、粘盒、吸塑、折边生产过程产生 VOC_s 总量 0.3515+0.1615=0.513t/a。</p> <p>3) 有机废气收集治理</p> <p>① 废气收集及排风量设计</p> <p>根据现场条件，拟定对彩印车间采取密闭车间换气方式收集有机废气，对塑料片材加热软化采用密闭空间换气收集废气，对粘合、折边工序采用风罩收集废气。</p> <p style="text-align: center;">表 4-5 排风量设计一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>产污工序</th> <th>废气收集方式</th> <th>风罩口或密闭空间尺寸/m</th> <th>设计风罩口风速或车间换气次数</th> <th>理论排风量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>彩印车间 (2 台彩印机)</td> <td>车间密闭 换气收集</td> <td>单个车间尺寸 12*7.5*2.8</td> <td>密闭空间换气次数 10 次/h</td> <td>2x12x7.5x2.8x10= 5040m³/h</td> </tr> <tr> <td>水乳纸塑胶粘盒涂胶点平面尺寸 0.05m*0.05m</td> <td>风罩收集，罩口距离发生源 0.1m</td> <td>4 个风罩(1 台粘盒机 1 个罩)，单个罩面尺寸 0.3*0.3m</td> <td>控制风速 0.5m/s</td> <td>4 台机排风量 1008m³/h</td> </tr> <tr> <td>吸塑机 (3 台) 加热软化工序</td> <td>加热软化部位密闭 换气收集</td> <td>单台设备加热部位 设备密闭空间尺寸 2mx1.0mx0.6m</td> <td>密闭空间换气次数 60 次/h</td> <td>3x2x1.0x0.6x60=2 16m³/h</td> </tr> <tr> <td>塑料折边机 (4 台)</td> <td>风罩收集，罩口距离发生源 0.15m</td> <td>单个罩面尺寸 0.5*0.5</td> <td>控制风速 0.5m/s</td> <td>4 台机排风量 2610m³/h</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">理论排风量合计</td> <td>8674m³/h</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">设计排风量取值</td> <td>10000m³/h</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：①按照《环境工程设计手册》(湖南科学出版社)，风罩收集方式理论排风量经验公式： $Q=3600(5X^2+F) \times V_x$ 其中：Q—排风量 m³/h，X---集气罩至污染源的垂直距离；F—集气风罩口面积 m²，V_x—控制风速 m/s</p> <p>②依据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》(环大气[2019]53 号)控制风速不低于 0.3m/s，本项目风罩罩面风速取 0.5m/s 符合要求。</p> <p>③鉴于《广东省印刷行业挥发性有机化合物治理技术指南》对车间密闭换气次数无界定，本项目参照《山西省工业涂装、包装印刷、医药制造行业挥发性有机物控制技术指南》“采用车间整体</p>					产污工序	废气收集方式	风罩口或密闭空间尺寸/m	设计风罩口风速或车间换气次数	理论排风量	彩印车间 (2 台彩印机)	车间密闭 换气收集	单个车间尺寸 12*7.5*2.8	密闭空间换气次数 10 次/h	2x12x7.5x2.8x10= 5040m ³ /h	水乳纸塑胶粘盒涂胶点平面尺寸 0.05m*0.05m	风罩收集，罩口距离发生源 0.1m	4 个风罩(1 台粘盒机 1 个罩)，单个罩面尺寸 0.3*0.3m	控制风速 0.5m/s	4 台机排风量 1008m ³ /h	吸塑机 (3 台) 加热软化工序	加热软化部位密闭 换气收集	单台设备加热部位 设备密闭空间尺寸 2mx1.0mx0.6m	密闭空间换气次数 60 次/h	3x2x1.0x0.6x60=2 16m ³ /h	塑料折边机 (4 台)	风罩收集，罩口距离发生源 0.15m	单个罩面尺寸 0.5*0.5	控制风速 0.5m/s	4 台机排风量 2610m ³ /h	理论排风量合计				8674m³/h	设计排风量取值				10000m³/h
产污工序	废气收集方式	风罩口或密闭空间尺寸/m	设计风罩口风速或车间换气次数	理论排风量																																			
彩印车间 (2 台彩印机)	车间密闭 换气收集	单个车间尺寸 12*7.5*2.8	密闭空间换气次数 10 次/h	2x12x7.5x2.8x10= 5040m ³ /h																																			
水乳纸塑胶粘盒涂胶点平面尺寸 0.05m*0.05m	风罩收集，罩口距离发生源 0.1m	4 个风罩(1 台粘盒机 1 个罩)，单个罩面尺寸 0.3*0.3m	控制风速 0.5m/s	4 台机排风量 1008m ³ /h																																			
吸塑机 (3 台) 加热软化工序	加热软化部位密闭 换气收集	单台设备加热部位 设备密闭空间尺寸 2mx1.0mx0.6m	密闭空间换气次数 60 次/h	3x2x1.0x0.6x60=2 16m ³ /h																																			
塑料折边机 (4 台)	风罩收集，罩口距离发生源 0.15m	单个罩面尺寸 0.5*0.5	控制风速 0.5m/s	4 台机排风量 2610m ³ /h																																			
理论排风量合计				8674m³/h																																			
设计排风量取值				10000m³/h																																			

密闭换风，车间换风次数原则上少于 8 次/小时，所有产生 VOCs 的密闭空间应保持微负压”，本项目考虑彩印机设备必须在空调环境下作业不宜设计过高换气次数，设计换风次数 10 次/小时。设计吸塑机塑料加热软化密闭空间换气次数 60 次/h；

②废气治理：将有机废气收集后统一导入“二级活性炭吸附”装置处理后经15m 排气筒排放，废气收集率90%，净化效率90%。

表 4-6 VOCs 废气产排情况表

工序	污染因子	产生量		有组织排放					无组织排放量		排风量 m ³ /h
				处理前		处理后			t/a	kg/h	
		t/a	kg/h	收集量 t/a	浓度 mg/m ³	排放量 t/a	排放速率 kg/h	浓度 mg/m ³			
彩印	VOCs	0.513	0.2138	0.4617	19.2375	0.0462	0.0193	1.93	0.0513	0.0193	10000
粘盒											
吸塑软化、折边											

说明：1、收集率 90%，处理率 90%，年工作时间 2400h；

2、设备参数：抽屉式蜂窝活性炭吸附设备，单个设备过滤面积 2.85 m²，炭层过滤风速 0.9m/s；

项目总排风量 10000m³/h，有机废气收集率 90%，二级活性炭净化装置效率 90%，则项目废气经治理后有组织排放浓度 1.7175mg/m³，排放速率 0.0172kg/h，能够满足《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）及《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）大气污染物排放限值及广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准较严者要求。有组织排放量 0.0462t/a，无组织排放量 0.0513t/a，总排放量 0.0975t/a。

③恶臭

生产过程会产生少量恶臭，表征因子为臭气浓度，考虑产生量较少，本环评仅作定性分析，恶臭绝大部分随着有机废气进入废气治理设施处理后，最后经 15m 排气筒排放，少量在车间内无组织排放，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 1 厂界二级新改扩标准值要求及表 2 恶臭排放标准要求。

4) 非正常排放情况分析

非正常排放指生产过程中开停车、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。

根据本项目生产工艺设备特点，若生产工艺设备异常时，生产必须停工才能开展设备检修，检修不会产生废气污染物。设备开停机瞬间不会引起有机废气污染物浓度变化，且配套废气治理设施均已开始运转，开停机时的有机废气污染物也可正常处理后排放。

本项目可能出现的非正常排放情况为有机废气污染物排放控制措施不达标。考虑最不利因素，治理效率为0%，生产过程产生有机废气污染物经收集后直接排放，最大持续时间1h，发生频次为1年2次。

表 4-7 废气非正常排放情况

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 (mg/m ³)	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 /h	年发生频次(次/年)	应对措施
排气筒 G1	废气设备故障	VOC _s	19.2375	0.1924	1	2	停止生产，维护设备

5) 废气治理设施可行性分析

印刷工序、吸塑产生 VOC_s 气体收集后经二级活性炭吸附装置处理。活性炭是应用最早、用途最广泛的一种优良吸附剂，对各种有机气体均具有较大吸附量和较快的吸附效率，活性炭吸附广泛应用于印刷、家具、五金喷涂及恶臭气体的治理方案，活性炭吸附法属于《排污许可申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）推荐可行技术。本项目采用蜂窝活性炭，设置二级吸附装置，过滤风速≤1.2m/s，确保足够吸附停留时间。只需要定期更换活性炭，即可满足项目有机废气治理要求。有机废气处理达标后排放，对大气环境基本无影响。

6) 环境监测计划

根据项目生产工艺及污染物排放特点，参考《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207—2021），制定如下废气环境监测计划。

表 4-8 废气监测计划

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
------	------	------	--------

	废气治理设备进口	点位设置满足 GB/T16157、 HJ75 等技术 规范要求	总 VOC _s 、 臭气浓度	1 次/年	/
			非甲烷总 烃	1 次/半年	
	有组织 排放监 测点排 气筒 G1	有机废气排 气筒 G1	总 VOC _s 、 臭气浓度	1 次/年	①总 VOC _s 执行《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》 (DB44/815-2010) 中表 1 有组织排放标准及表 2 无组织排放 监控浓度限值； ②非甲烷总烃执行《合成树脂 工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 中表 4 大气 污染物排放限值、表 9 企业边 界大气污染物浓度限值及广东 省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 第二时段二 级标准较严者； ③臭气浓度执行《恶臭污染物 排放标准 (GB14554-93)》中 表 1 厂界二级新改扩标准值要 求及表 2 恶臭排放标准要求；
			非甲烷总 烃	1 次/半年	
厂界无 组织排 放监测 点	上风向 1 个 点，下风向 3 个点	VOC _s ，非 甲烷总烃、 臭气浓度	1 次/年		
厂区内 VOC _s 无 组织	监控点 1h 平 均浓度值	VOC _s	1 次/年		
	监控点任意 一次浓度值			厂区内 VOC _s 无组织执行《挥发 性有机物无组织排放控制标 准》(GB37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOC _s 无组织特别排放 限值；	
3、噪声 (1) 噪声源 本项目噪声主要来自生产设备运行发出的噪声，生产过程中的噪声平均声级为 70-80dB(A)。					

表 4-9 主要设备噪声源强

序号	噪声源			噪声级/dB (A)	降噪 措施
	名称	型号	数量		
1	4 色印刷机	海德堡 102 型	1 台	70	减震、厂房 墙壁隔声、 距离衰减
2	5 色印刷机	罗兰 700 型	1 台	70	
3	裱坑机	1450 型	2 台	65	
4	自动啤机	D-1060S 型	1 台	60	
5	自动啤机	D-1300S 型	1 台	60	
6	手动啤机	/	3 台	60	
7	自动粘盒机	JC-110PC 型	2 台	60	
8	自动粘盒机	1850 型	1 台	60	
9	自动粘盒机	LY-2300 型	1 台	60	
10	自动裁纸机	/	1 台	60	
11	吸塑机	YH-560	3 台	70	
12	塑料裁料机	KQ/BS-B40	2 台	70	
13	折边机	HX-3350	4 台	60	
14	打包机	/	5 台	70	
15	打钉机	/	1 台	80	

为减小噪声对周围环境的影响，建设单位拟定采取如下措施：

(4) 噪声防控措施

为了进一步降低生产过程中产生的噪声，尽量避免本项目噪声对项目内员工及周围声环境产生不良影响，本项目单位拟取如下措施：

- ①根据实际情况，对高噪声设备进行合理布局；
- ②对高噪声设备进行机械阻尼隔振（如在底部安装减震垫座）、加装隔声罩、消声器隔音降噪等措施；定期对设备进行检修，防止不良工况下的故障噪声产生；
- ③加强厂房的密封性，有效削减噪声对外界的贡献值，减少对周边环境的影响。

经过上述措施处理后，本项目各边界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中工业企业厂界环境噪声排放限值 3 类区限值，不会对周围的声环境产生明显影响。

(3) 噪声监测计划

参考《排污单位自行监测技术指南 总则》5.4 厂界环境噪声监测，本项目噪声监测

计划如下。

表 4-10 噪声监测计划

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
厂界四周	等效连续 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类区标准

4、固体废物

1) 生活垃圾

根据《社会区域类环境影响评价》(中国环境科学出版社),我国目前城市人均生活垃圾为 0.8~1.5kg/人·d,办公垃圾为 0.5~1.0kg/人·d,本项目员工均不在厂内住宿。每人每天生活垃圾产生量按 0.5kg 计算,本项目共有员工 40 人,年工作 300 天,则员工生活垃圾产生量约为 6t/a。

2) 一般工业固废

本项目每年约产生 300 张废 CTP 版合计 0.1t/a,废 CTP 版材质为纯铝,属于一般废物交由回收商再利用。

根据建设单位提供的资料,废纸边角料约为 40t/a,废塑料片材边角料产生量约为 15t/a,边角料分类收集后交由相关收购单位进行综合利用,可以实现固体废物的资源化处理。

3) 危险废物

本项目印刷生产过程会产生废化学品包装物、沾染油墨抹布杂物、洗机废液,以及废气治理产生废活性炭产生量、废物类别、代码见下表所示。

①废包装物:根据建设单位提供信息,化学品原辅料拆包产生废包装物约 0.3t/a。

②沾染油墨抹布杂物:根据建设单位提供信息,沾染油墨抹布杂物产生量约 0.15t/a。

③洗机废液:彩印机采用洗车水洗车会产生高浓度有机废液含清洗剂、油墨。每天下班时洗车一次,每天洗车水用量约 6.7L,每年产生洗车废液 2.0t/a。

④废活性炭:根据前文废气源强分析,活性炭吸附废气量(废气削减量)为 0.4155t/a,参考《工业通风》(孙一坚主编第四版)活性炭平衡保持量取 25%,废气治理采用二级活性炭吸附设备工艺,则需要新鲜活性炭=2*4*0.371=3.324t/a。每一级活性炭吸附设备填充活性炭量 0.4155t,二级吸附设备活性炭填充量共计 0.831t,每个季度更换一次活性炭,则废活性炭产生量=更换活性炭用量+吸附废气量=0.4155*9=3.7395t/a。

表 4-11 废活性炭产生情况

废气发生源	排气筒编号	废气治理工艺	废气设施 VOC _s 收集量	吸附的 VOC _s 量	每一级活性炭填充量	二级设备新活性炭总装载量	活性炭更换频次	废活性炭产生量
印刷、吸塑	DA001	二级活性炭吸附工艺	0.4617t/a	0.4155t/a	0.4155t	0.831t	4次/a	3.7395t/a

上述危险废物统一收集后暂存危废仓库，定期交由具有相关危险废物处置资质的单位转运处置。

表4-12 危险废物汇总一览表

序号	名称	类别	代码	产量	来源	形态	主要成份	有害成份	产生周期	危险特性	处置方式
1	废包装物	HW49	900-041-49	0.3t/a	原料废包装物	固态	塑料、油墨	洗车水油墨	每周	毒性	暂存危废间，定期交资质单位处置
2	废抹布杂物	HW12	900-253-12	0.15t/a	设备维护	固态	纤维	油墨	每天		
3	洗机废液	HW12	900-253-12	2.0t/a	设备维护	液态	废洗车水、油墨	油墨	每天		
4	废活性炭	HW49	900-039-49	3.7395t/a	废气治理	固态	炭/VOC	有害废气	1次/月		

表 4-13 建设项目危废贮存场所基本情况表

贮存	危险废物	危险废	危险废物	位	占地	贮存	贮存	贮存
----	------	-----	------	---	----	----	----	----

场所名称	名称	物类别	代码	置	面积	方式	能力	周期
危废仓库	废包装物	HW49	900-041-04 9	危废仓库	6m ²	堆放	0.5t	1年
	废活性炭	HW49	900-039-04 9			袋装	4t	1年
	洗衣机废液	HW12	900-253-12			桶装	3t	1年
	废抹布	HW12	900-253-12			袋装	1t	1年

④危险废物规范化管理要求

项目运营过程产生的废活性、废抹布、废包装物、洗车废液等收集暂存危废仓库，签订危废处理合同，定期交资质单位转移处理。根据《国家危险废物名录》（2021年）和《建设项目危险废物环境影响评价指南》，危废存放点要求做到防雨、防泄漏、防渗透；危险废物必须使用符合标准的容器盛装。

另外，根据《广东省危险废物产生单位危险废物规范化管理工作实施方案》，企业须根据管理台账和近年生产计划，制订危险废物管理计划，并报当地环保部门备案。台账应如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息，以此作为向当地环保部门申报危险废物管理计划的编制依据。产生的危险废物实行分类收集后置于贮存设施内，贮存时限一般不得超过一年，并设专人管理。盛装危险废物的容器和包装物以及产生、收集、贮存、运输、处置危险废物的场所，必须依法设置相应标识、警示标志和标签，标签上应注明贮存的废物类别、危害性以及开始贮存时间等内容。企业必须与有资质单位签订危险废物处理符合合同，严格执行危险废物转移计划报批和依法运行危险废物转移联单，并通过信息系统登记转移计划和电子转移联单。企业还需健全产生单位内部管理制度，包括落实危险废物产生信息公开制度，建立员工培训和固体废物管理员制度，完善危险废物相关档案管理制度；建立和完善突发危险废物环境应急预案，并报当地环保部门备案。危险废物按要求妥善处理，对周围环境影响不明显。

5、地下水、土壤

项目厂区地面均进行硬化处理，根据项目工艺工程分析，该项目不存在地下水、土壤环境污染途径，对地下水、土壤环境无影响。

6、环境风险

(1) 建设项目风险源调查

对照《建设项目环境风险技术评价导则》(HJ169-2018)附录 B 和《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)所列物质, 本项目使用化学品为油墨、润版液、纸塑胶、洗车水及生产产生的危险废物等, 不属于重点关注关注的环境突发事件风险物质。根据《建设项目环境风险技术评价导则》(HJ169-2018)表 B.2 其他危险物质临界量推荐值, 可将上述化学品原料及危险废物列入其他类危险物质, 见下表。

表 4-14 其他危险物质临界量推荐值 (摘录导则表 B.2)

序号	物质	推荐临界量/t
1	健康危险急性毒性物质 (类别 1)	5
2	健康危险急性毒性物质 (类别 2, 类别 3)	50
3	危害水环境物质 (积累毒性类别 1)	100

注: 健康危害急性毒性物质分类见 GB30000.18、危害水环境物质分类见(GB30000.28), 该类物质临界量参考欧联盟《塞维索索引III》(2012/18/EU)。

本项目危险废物、各种化学品原辅料可以划为“健康危险急性毒性物质 (类别 2, 类别 3)”, 该类物质临界量取值 50t。

表 4-15 建设项目 Q 值确定表

序号	其他类风险物质名称	CAS 号	最大存贮量 q_n/t	临界量 Q_n/t	该种危险物质 Q 值
1	油墨	/	0.5	50	0.01
2	润版液	/	0.2	50	0.004
3	纸塑胶及洗车水	/	0.2	50	0.004
4	危险废物	/	6.1895	50	0.124
项目 Q 值 Σ					0.142

本项目危险物质数量与临界量比值 $Q < 1$ 。

(2) 风险评价等级判定

根据风险导则 HJ169-2018, 当 $Q < 1$ 时可直接判定项目风险潜势为 I 级, 评价等级为简单分析, 只需要对危险物质、环境影响途径、环境危害后果及风险防范措施等进行定性说明。

(3) 环境敏感目标概况

根据风险导则 HJ169-2018, 风险潜势为 I 级的项目没有界定风险评价范围。

(4) 环境风险识别与风险分析

根据项目工艺特征、原辅料分析, 本项目可能的风险物质及风险源为大豆油墨、润

版液、洗车水、危险废物、废气治理设施及火灾。

表 4-16 表生产过程风险源识别及风险分析

风险源/风险物质	风险类型	事故引发可能风险或后果	预防措施
大豆油墨、润版液、洗车水	泄露	贮存包装物可能发生破裂，导致原料泄露，可能流入外环境，污染地表水环境	贮存场地硬化防渗处理，定期检测贮存包装物，发现破损及时更换包装物；尽可能减少贮存数量，随用随购。
危险废物贮存仓库贮存危险废物	泄露	贮存过程可能发生危险废物散落、泄露	定期检查危险废物包装系统，危险废物贮存仓库地面硬化，危险废物仓库专锁专人管理
废气收集处理设施排放 VOCs	废气事故排放	设备故障，可能会导致废气未经达标处理排放大气环境，影响周边大气环境质量	加强设施维护保养，定期专人检修维护，建立运营管理台账；发现尾气超标立即停止车间生产，从源头控制废气产生。
原料及成品	火灾	火灾及次生污染物 CO、CO ₂ ，造成财产损失及影响周边大气环境质量	厂区范围严禁烟火；机器电气线路要经常检查，避免因线路老化等问题造成火灾；消防通道要时刻保持畅通，严禁堵塞，各个控制点放置灭火器，并且灭火器要定时检查，保证完好。定期开展消防知识培训及消防应急演练，提高全体员工火灾险情应急处理能力。

(5) 环境风险防范措施及应急要求

A.风险物质防范措施：大豆油墨、润版液、洗车水暂存于专用化学品原料仓库，危险废物贮存于专用的危废仓库。储存场所地面防渗漏处理，生产车间地面全硬化处理，同时保证防风、防雨、防散落。各仓库专人管理，建立台账。危险废物严禁超量超期贮存，定期及时转移处理。

B.废气治理设施风险防范措施：厂内常备废气治理所需的吸附剂耗材，定期对设备进行检修保养，定期对尾气进行检测，发现超标可能，立即关闭车间印刷生产线，待设备恢复正常才能重新生产。

C.厂区范围严禁烟火；机器电气线路要经常检查，避免因线路老化等问题造成火灾；消防通道要时刻保持畅通，严禁堵塞，各个控制点放置灭火器，并且灭火器要定时检查，保证完好。定期开展消防知识培训及消防应急演练，提高全员工火灾险情应急处理能力。

(6) 分析结论

本项目风险潜势为 I 级，项目风险很小，风险可控。

表 4-17 建设项目环境风险简单分析表

建设项目名称	江门市蓬江区同兴彩色印刷有限公司年产 1000 吨纸制彩盒、85 吨吸塑包装盒新建项目			
建设地点	江门市蓬江区杜阮镇杜阮北三路 15 号 8 幢 2 号车间（自编 2-1）			
地理坐标	经度	<u>112 度 59 分 52.011 秒</u>	纬度	<u>22 度 37 分 17.222 秒</u>
主要危险物质及分布	①危废仓库各种危废废物②化学品原料仓库			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	<p>①印刷生产线使用的油墨，原料存储点的油墨、润版液、洗车水及危废仓库中各种危险废物发生泄漏事故时，液体流出厂外，导致周边地表水环境受到不同程度污染。</p> <p>②设备故障，会导致废气废气未经达标治理排放，影响周围空气环境。</p> <p>③原料及成品仓库纸品遇火源引起火灾，火灾烟尘污染周围空气环境，消防废水进入市政管网。</p>			
风险防范措施要求	<p>①化学品原料贮存点、危废暂存仓库防渗，减少物料储存量；</p> <p>②定期开展对废气排放口进行监测，及时维护废气治理设施更换废气吸附材料。</p> <p>③根据上级管理需要制定突发事件应急预案，并定期组织应急演练，提供应急处理能力。</p>			

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	印刷、洗车、粘盒	总 VOC _s 、臭气浓度	车间密闭协同风罩统一收集+二级活性炭吸附治理+15m 排气筒排放	①总 VOC _s 执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表 2 中 VOC _s 第II时段排放限值及无组织排放监控浓度限值； ②厂区内 VOC _s 无组织排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB37822-2019 中表 A1 规定的特别排放限值； ③非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表 4 大气污染物排放限值、表 9 企业边界大气污染物浓度限值及广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准较严者； ④臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准 (G14554-93)》中表 1 厂界二级新改扩标准值要求及表 2 恶臭排放标准要求；
	吸塑、折边	非甲烷总烃、臭气浓度		
地表水环境	生活污水	COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	生活污水处理经化粪池+SBR 一体化设施处理后排放	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准要求
			化粪池处理后排入纳污管网进入杜阮污水厂	广东省《水污染物排放限值》DB44/26-2001 第二时段三级标准及杜阮污水处理厂接管标准较严者
声环境	设备运行	工业噪声	合理布局、距离衰减、厂房隔声	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准；
电磁辐射	无			
固体废物	1、一般固废：定期收集后暂存于一般固废堆放处，定期交由一般固废回收商回收再利用。 2、生活垃圾：收集暂存，交由环卫部门清运。 3、危险废物：暂存于危废暂存房，建立台账，定期交由危险废物经营许可证资质的单位处理。			

土壤及地下水污染防治措施	项目厂区内所有地面应参照《危险废物贮存污染控制标准》要求进行防渗设计，厂区场地全部进行混凝土硬化处理。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	<p>①建立原料专用仓库及危险废物贮存仓库，做好防风、防雨、防泄露工作，各仓库贮存点建立台账管理制度。严禁超量储存原料、及贮存危险废物。定期转移处置危险废物。</p> <p>②定期维护废气净化设施，定期对尾气进行检测，厂内常备活性炭吸附剂，发现尾气超标，立即停止生产，更换活性炭吸附材料。</p> <p>③根据上级管理需要制定突发事件应急预案，并定期组织培训、宣传及必要应急演练，提高应急处理能力。</p>
其他环境管理要求	/

六、结论

本项目建设符合国家及地方相关产业政策，项目选址合理。项目在运营过程中会产生废气、废水、噪声、固废等，在全面落实本报告表提出的各项环境保护措施和严格按照生态环境主管部门的要求做好污染防控工作基础上，确保污染物达标排放，则本项目的建设从环境保护的角度分析是可行的。

环评单位(章):

项目负责人:

日期:



2022年 5月 6日

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程	现有工程	在建工程	本项目	以新带老削减量	本项目建成后	变化量 ⑦
			排放量(固体废物 产生量)①	许可排放量 ②	排放量(固体废物 产生量)③	排放量(固体废物 产生量)④	(新建项目不填)⑤	全厂排放量(固体废物产 生量)⑥	
废气		有机废气	/	/	/	0.0975t/a	/	0.0975t/a	+0.0975t/a
废水 (生活污水)	近期	生活污水	/	/	/	360t/a	/	360t/a	+360t/a
		COD _{cr}	/	/	/	0.0324t/a	/	0.0324t/a	+0.0324t/a
		氨氮	/	/	/	0.0036t/a	/	0.0036t/a	+0.0036t/a
	远期	生活污水	/	/	/	360t/a	/	360t/a	+360t/a
		COD _{cr}	/	/	/	0.108t/a	/	0.108t/a	+0.108t/a
		氨氮	/	/	/	0.009t/a	/	0.009t/a	+0.009t/a
一般工业 固体废物	废纸边角料	/	/	/	40t/a	/	40t/a	+40t/a	
	废塑料片	/	/	/	15t/a	/	15t/a	+15t/a	
	废CTP版	/	/	/	0.1t/a	/	0.1t/a	+0.1t/a	
危险废物	废包装物	/	/	/	0.3t/a	/	0.3t/a	+0.3t/a	
	沾染油墨抹布杂物	/	/	/	0.15t/a	/	0.15t/a	+0.15t/a	
	洗机废液	/	/	/	2.0t/a	/	2.0t/a	2.0t/a	
	废活性炭	/	/	/	3.7395t/a	/	3.7395t/a	+3.7395t/a	

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



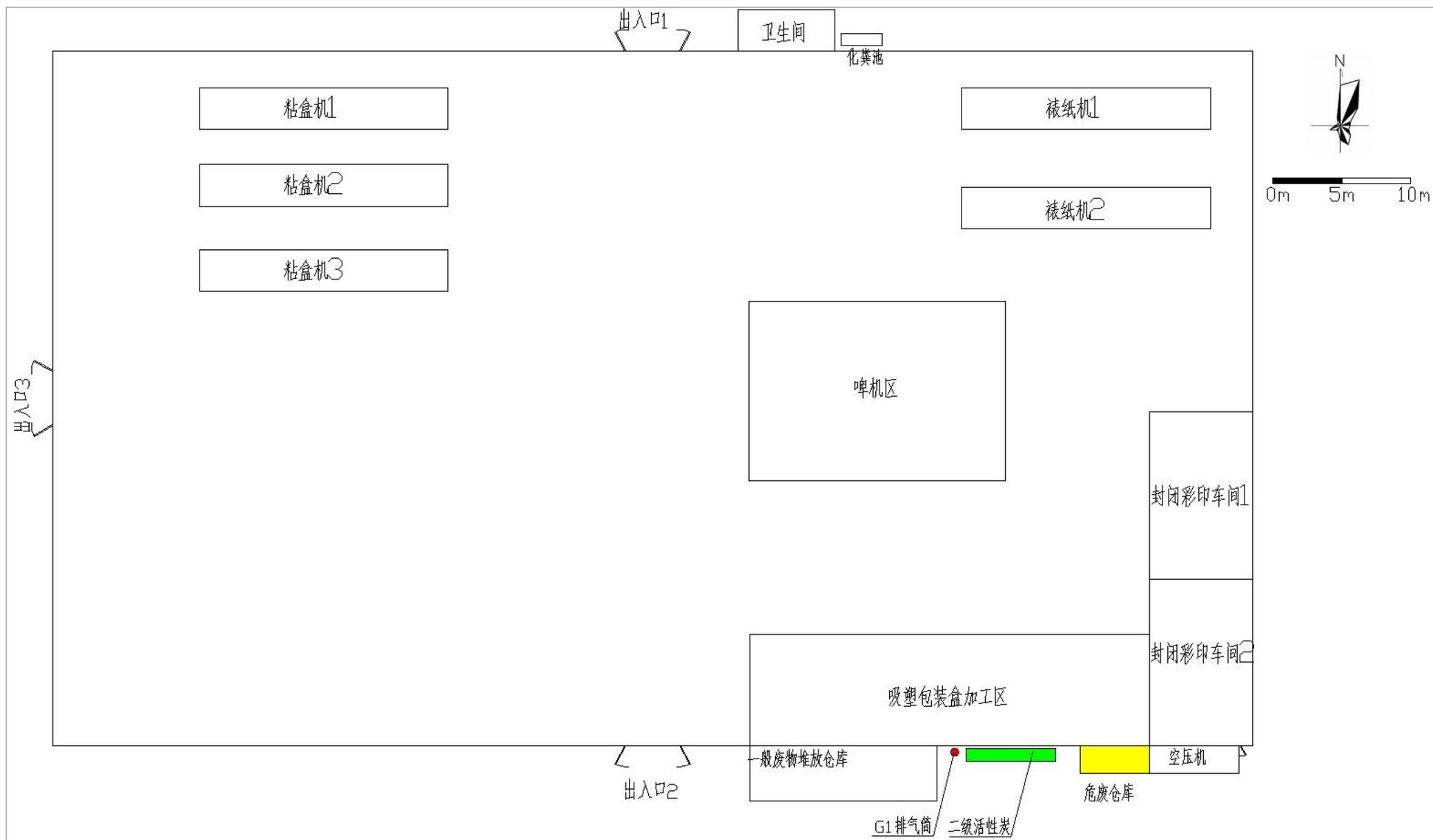
附图 1 建设项目地理位置示意图



附图 2 项目四至图



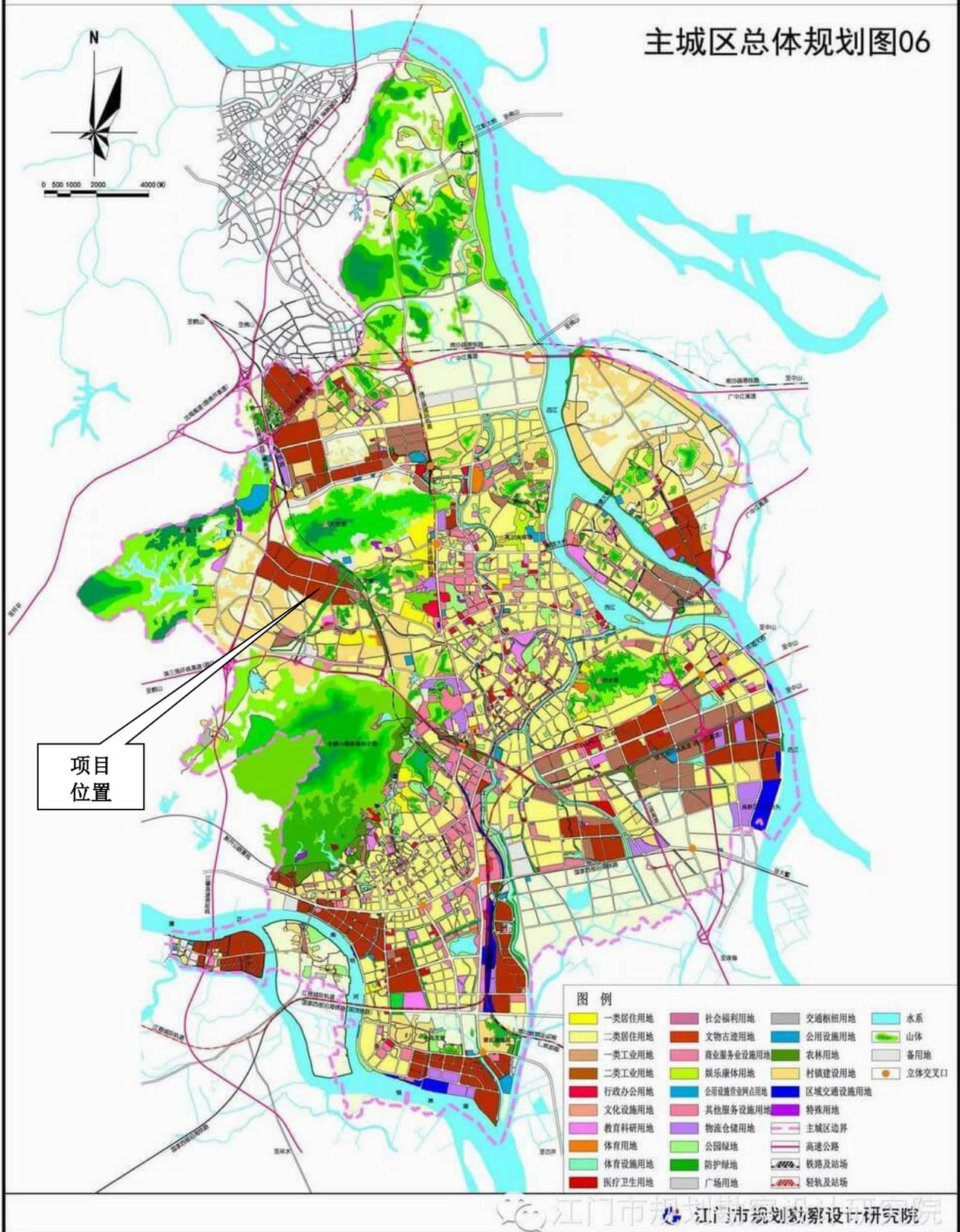
附图 3 引用大气环境监测点与项目相对位置示意图



附图 4 项目平面布置图

江门市城市总体规划充实完善

主城区总体规划图06



江门市规划勘察设计院

附图 5 用地规划图



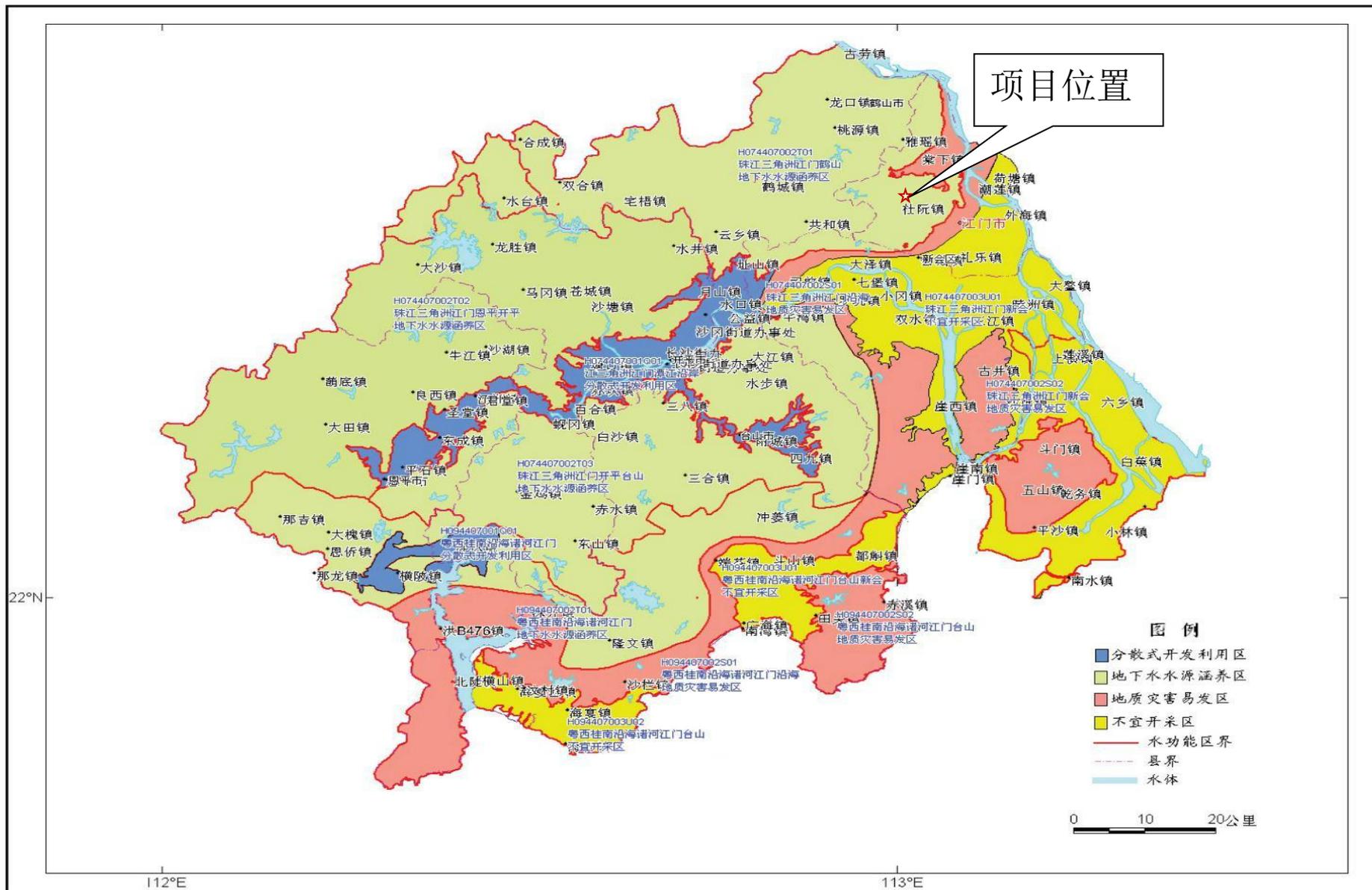
图17 江门市水环境功能区划图

附图6 水环境功能规划图



图 21 江门市大气环境功能分区图

附图 7 大气环境功能规划图

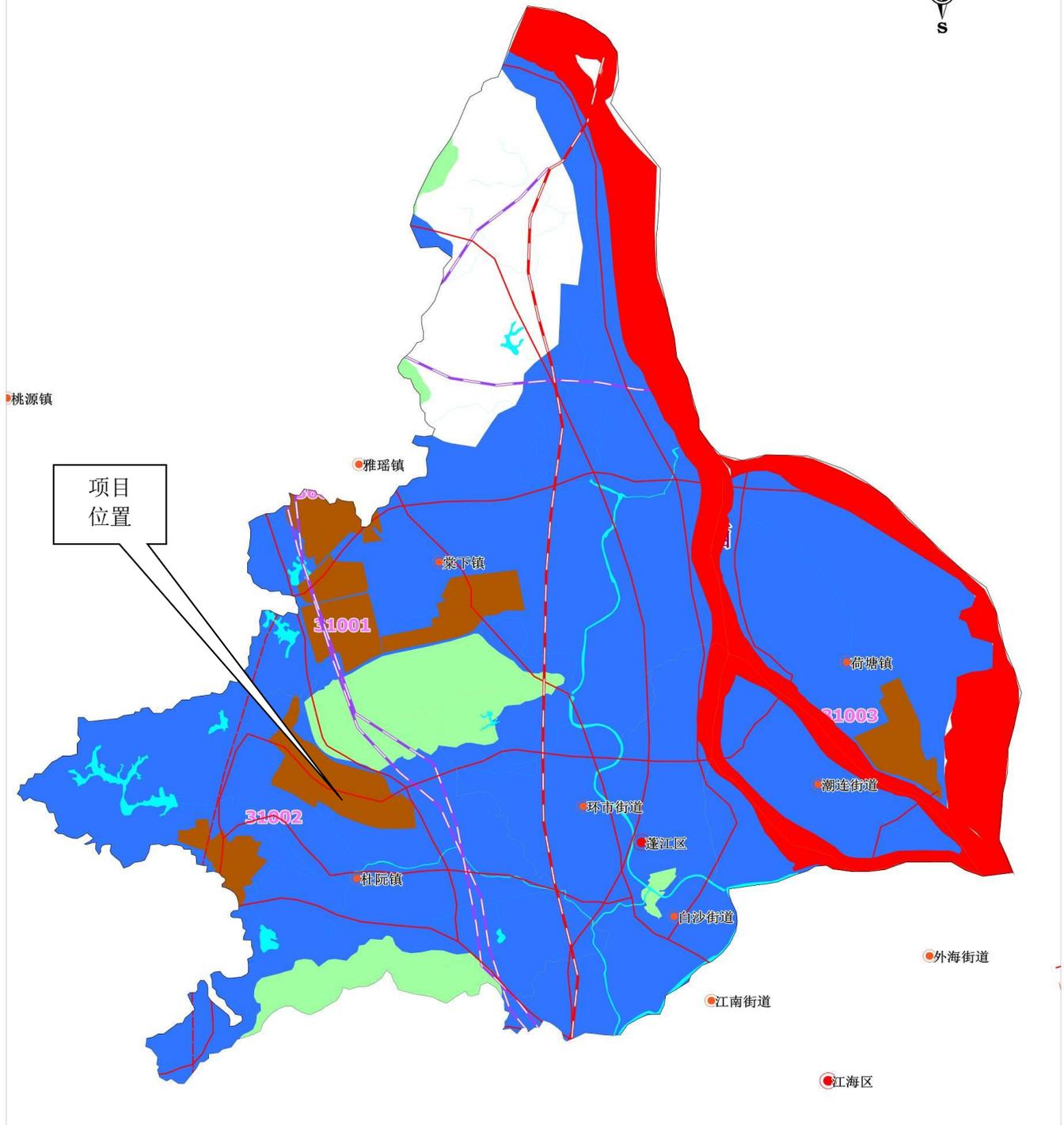


附图 8 地下水环境功能规划图

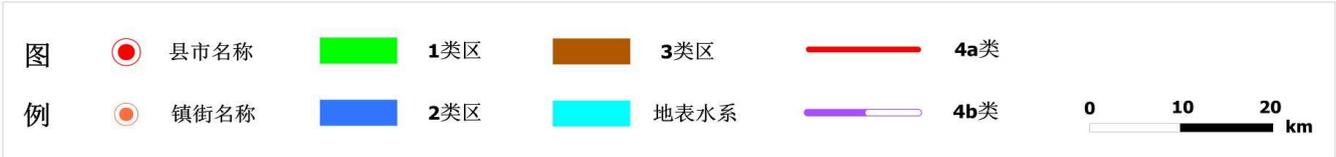


附图9 污水处理厂纳污干管分布

蓬江区声环境功能区划示意图

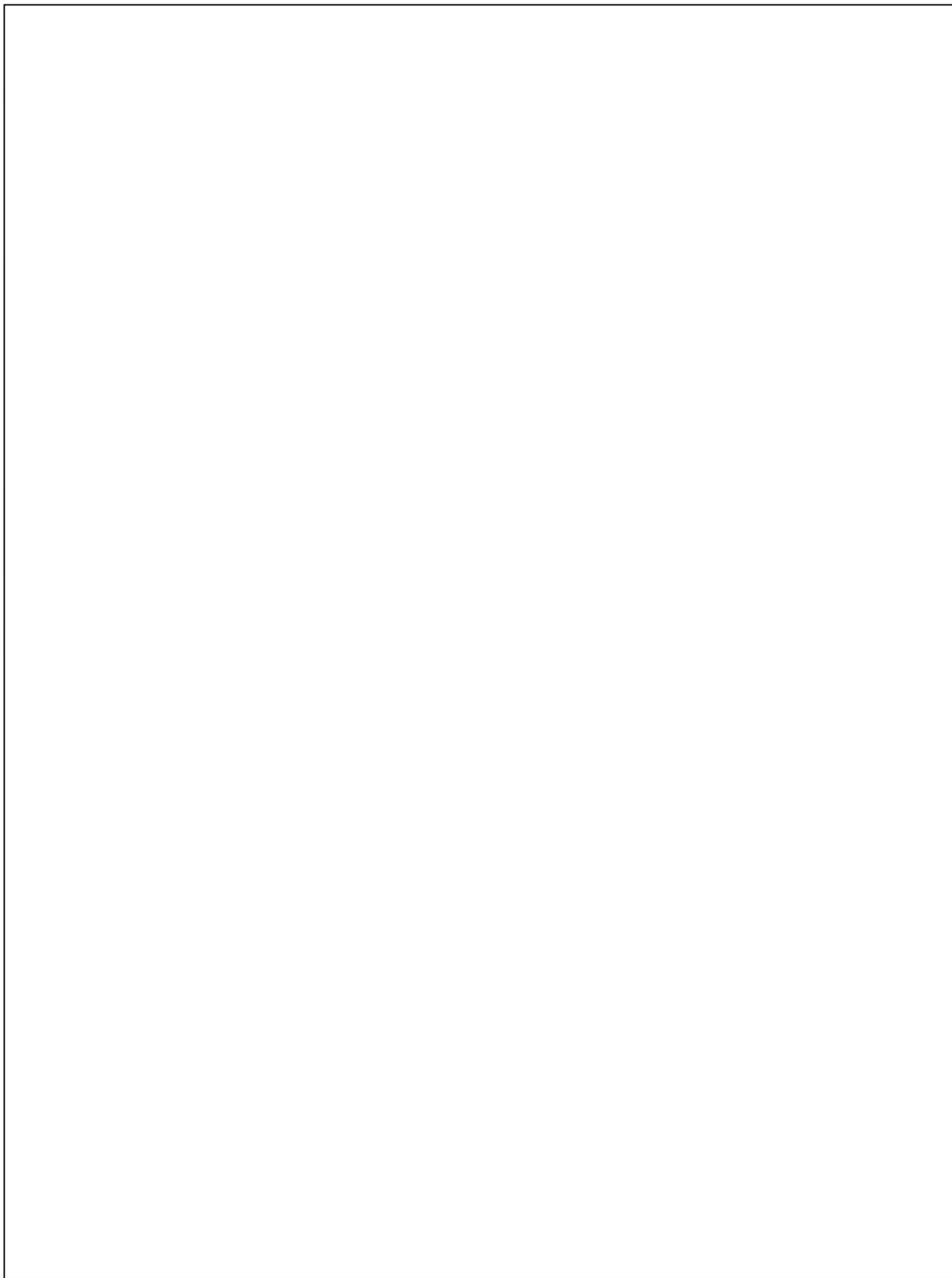


注：1、留白区域暂按2类区管理；2、因交通网络较密，同属于4类功能区的城市快速路、城市主干道、城市次干道、一级公路、二级公路未绘入本图。



附图 10 声环境功能规划图

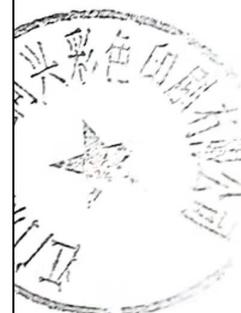
附件 1 营业执照



附件 2 法定代表人身份



附件 3 房产



土地	图号	图号	土地等级	终止日期	平方米
用途	工业用地	出让	2056年6月19日		平方米
使用面积	使用面积	使用面积	使用面积	使用面积	平方米
自用面积	自用面积	自用面积	自用面积	自用面积	平方米
共用面积	共用面积	共用面积	共用面积	共用面积	平方米
使用证号	使用证号	使用证号	使用证号	使用证号	62626.93 平方米
共有(用)人	共有(用)人	共有(用)人	共有(用)人	共有(用)人	共有(用)权证号
占有房屋份	占有房屋份	占有房屋份	占有房屋份	占有房屋份	
					
<p style="text-align: center;">不作其他用途。</p>					
<p>房屋共有(用)情况</p>					
<p>地况情况</p>					

江门鑫丰车业有限公司					
产权证号	回籍	***			
房屋来源	房屋用途	非住宅			
占有房屋额	房屋所有权性质	有限责任公司			
土地使用权来源	土地使用权性质	国有			
江门市蓬江区杜阮镇杜阮北三路15号					
钢筋混凝土结构					
层数	竣工日期	2007年			
建筑面积	10032.00 平方米				
其中住宅建筑面积	10464.00 平方米				
其中套内建筑面积	*** 平方米				
其中套内建筑面积	*** 平方米				
四至	东	南	西	北	
归属	白墙	白墙	白墙	白墙	白墙

仅作办理工商执照用

附件 3 产地产权证 (I)



江 国用 (2006) 第 204104 号

土地使用权人	江门富丰车业有限公司		
座 落	江门市杜阮镇龙榜村鸡仔良 (土名) 地 段		
地 号	2125796	图 号	
地类 (用途)	工业用地	取得价格	
使用权类型	出让	终止日期	2056年6月19日
使用权面积	62626.93 M ²	其中	62626.93 亩
		分地面积	M ²



根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。



附件 4 租赁合同 (1)



厂房租赁合同 (编号: FF2018072601)

甲方: 江门富丰车业有限公司, 法定代表人: 黄爱国。

乙方: 江门市蓬江区同兴彩色印刷有限公司, 法定代表人: 何明君

甲乙双方在自愿、平等、互利的基础上就甲方将其合法拥有的戊类部分厂房租赁给乙方使用的相关事宜, 经双方友好协商达成如下条款, 双方共同遵守:

一、出租厂房位置、面积及用途:

- 1、租赁厂房: 位于江门市蓬江区杜阮北三路 15 号 8 幢 (以下简称 2 号厂房) 面积为 4348 平方米(含室外壹个卫生间), 仅作为乙方合法生产经营场所, 其范围详见附件 (位置以斜线标出)。

二、租赁期限、租金结算:

- 1、厂房租赁期限伍年: 自 2018 年 8 月 1 日起至 2023 年 7 月 31 日止。(2018 年 8 月 1 日至 2018 年 8 月 15 日为免租期)
- 2、厂房租金: 租金按 10.8 元/平方米/月计算, 管理费按 4 元/平方米/月计算, 从第二年起在上年租金、管理费的基础上租金、管理费各递增 3%, 具体每月租金、管理费费用 (含税) 详见下表:

时间	租金 (元/月)	管理费 (元/月)	合计 (元/月)
2018.8.16-2018.8.31	23480	8696	32176
2018.9.1-2019.7.31	46959	17392	64351
2019.8.1-2020.7.31	48367	17914	66281
2020.8.1-2021.7.31	49818	18451	68269
2021.8.1-2022.7.31	51313	19005	70318
2022.8.1-2023.7.31	52852	19575	72427

- 3、在本合同签订之时, 乙方一次性向甲方支付合同保证金为 220000 元 (大写: 贰拾贰万元整), 甲方收到保证金后开具收据给乙方。

在乙方依约履行完本合同及办理完所有移交手续之后, 并经甲方对租赁厂房验收合格 (物品清理完毕、场所清洁完毕、固定设施设备齐全、建筑完好无缺), 并不拖欠甲方租金、管理费及其他水费、电费等相关费用后, 乙方可凭该收据向甲方办理申请无息退还保证金本金 (保证金不计利息)。

八、其他事项

8. 1、本合同期满自动终止。乙方需要续租的，乙方需要在本合同期满前三个月以书面形式向甲方提出，经甲方同意后，双方另行签订租赁合同。合同期满后，乙方应当完好交还厂房及所有设施给甲方。
 8. 2、本合同未尽事宜，双方应友好协商，经双方协商同意所签订的【补充协议】与本合同具有同等的法律效力。本合同有效时，其它所签订的【补充协议】方能生效。
 8. 3、其他：暂无。
 8. 4、合同生效后乙方须向甲方提供法人身份证及保证人身份证的复印件；乙方经相关部门批准生产经营后须向甲方提供加盖公章的营业执照副本、环评报告、环保排污证、环保批准批复等的经营许可资料。
 8. 5、本合同在执行中若有争议，甲乙双方必须友好协商，依法共同解决，如协商不成，可向江门市蓬江区人民法院提起诉讼。
 8. 6、本合同一式三份，甲方、乙方、保证人各执壹份。
- 本合同经双方盖章签字后，甲方收到乙方按本合同规定的时间内支付的保证金及首月租金管理费后，本合同即时生效。本合同的担保条款经保证人签名后即时生效。

甲方(盖章): 江门富丰车业有限公司

乙方(盖章): 江门市蓬江区同兴彩色印刷有限公司

法定代表人/授权代表: 陈运兰

法定代表人/授权代表: 何明君

签约日期: 2018年7月28日

签约日期: 2018年7月28日

乙方保证人: 高波

签约日期: 2018年7月28日



170014240442 (2017)国认监认字(054)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0896

委托单编号 T2019ELP-
R-2664006

环境标志产品认证 检验报告

检验报告编号: TW191408-1W1

产品名称 环保型胶印油墨HD-MU

生产单位 海盐华达油墨有限公司

委托单位 中环联合(北京)认证中心有限公司



国家涂料质量监督检验中心
National Quality Supervision Testing Center for Paint
中海油常州涂料化工研究院检测中心
Test Center of CNOOC Changzhou Paint & Coating Industry Research Institute

