

传统铸剑 职业技能培训课程标准

填写说明

一、以 A4 纸打印一式 2 份，在规定时间内提交人力资源社会保障部门审核。封面上方的编号由人力资源社会保障部门填写。

二、培训课程标准工种名称需在《中华人民共和国职业分类大典(2015 年版)》中技能类职业(工种)、新职业、专项职业能力(含培训合格证)或技能单元等基础上进行细分。

三、培训说明可按企业培训实际需要，说明课程的适用对象、教师要求、培训场地要求、课程标准开发所依据的文献资料等等。

四、培训要求及培训内容需清楚阐述课程整体架构设计及课程单元设计。课程整体设计是针对某一专题或某一类人群的培训需求所开发的课程架构。课程单元设计是在课程整体架构设计的基础上，具体确定每一单元的授课内容、授课方法、培训目标(受训对象完成培训后所要掌握的职业技能)、授课材料和配套教具等的过程。

五、推荐适用教材：一是可以直接推荐现有课程教材：在所在行业或职业相关的课程教材中筛选推荐。二是可开发课程教材：如无适用的课程教材，可按培训目标、培训要求培训内容开发编写培训教材，开发培训教材须与项目的职业技能标准统一，教材内容与培训内容相匹配。如教材属开发性课程教材的，须附上教材电子稿件。

一、培训说明

1.1 课标名称

江门市 传统铸剑 职业技能培训课程标准。

1.2 编制依据

本培训课程标准参考 《中华人民共和国职业分类大典(2015年版)》6-18-02-02 锻造工 编制。

1.3 适用受训对象

有意从事传统铸剑技艺的人员，运用或准备运用本项技能求取就业或创业的人员。遵纪守法，身体健康，能刻苦耐劳。热爱传统文化，对传统铸剑技艺有兴趣、有情怀，对钢铁铸造有着浓厚的兴趣的人员。

1.4 培训师要求

培训师要具有对传统铸剑技艺有着丰富经验，从事铸剑行业有5年或以上的工作经验。熟悉传统铸剑技艺的工艺流程，能灵活运用相关铸剑工具铸造刀剑技艺的铸剑技术人员。

1.5 培训场地设备要求

序号	设备名称	数量	单位	规格	备注
1	铸剑坊	1	间	300 平方米	
2	锻造空气锤	2	台	45KG	
3	锻造烧铁炉	2	座		

4	电焊机	2	台		
5	水磨沙带机	2	台		
6	吹风机	2	台		
7	相关铸剑工具	2	套		特殊工具
8	平板一体机	1	台	55 寸	
9	黑板	1	块	1800×1000	
10	书桌、椅子	10	套		
11	无线麦克风、音箱	1	套		

1.6 考核方式

实操：满分 100 分，60 分合格。

1.7 考核标准

培训师设计一把传统刀剑作品，并明确规定其尺寸、重量、性能等要求，学员现场在规定的时间内独立完成。其中包括锻打、整形、淬火、钎、锉、磨等整套工艺制作流程。由培训师现场测试作品的锋利程度、韧性应力等怕性能，作品无明显缺陷则视为合格通过。

二、培训目标

懂得对传统铸剑非物质文化遗产技艺的传承与责任，并具备铸剑的安全知识、铸剑过程中突发事件的处理方法和环境卫生等基本知识。掌握传统铸剑技艺的制作流程，从选料知识、开炉烧火、锻打合金、合金夹钢、修整刀剑刃、整形修正、淬火、退火、

研磨开锋、配件制作等一整套铸造加工工艺。具备了台山市非物质文化遗产传统铸剑技艺的初级制作水平及开发实用刀具制造能力，掌握相关机械设备的使用。能独立锻造一整套传统刀剑作品的制作，胜任传统铸剑技艺传承人。能够把历史悠久的传统铸剑技艺传承下去。

三、单元课时分配表

序号	课程单元名称	所需课时数	备注
1	认识铁和钢	2	
2	锻造炉结构	2	
3	认识碳及开炉生火	4	
4	锻造刀剑毛坯料	10	
5	锻造合金	15	
6	温度控制	6	
7	锻造刀剑雏形	15	
8	校正刀身或剑身（退火）	8	
9	外形刀剑修整（锉、钹、磨）	8	
10	开粗刃	4	
11	淬火	6	
12	刀剑外形和性能校正	4	
13	刀剑配饰选料和设计制作	8	
14	组装	2	
合计		94	

注：每课时不少于 45 分钟。

四、培训要求及培训内容

4.1 课程单元一：认识铁和钢

4.1.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握认识铁和钢，学会区分不同的钢材，会识别不同的材料选择不同的加工方法。

4.1.2 培训内容

认识不同的钢铁材料。

4.1.2.1 理论教学内容：认识不同材料对铸剑的影响。

4.1.2.2 技能实训内容：学员现场识别不同的铸剑材料。

4.1.3 培训方式建议

现场实地直观学习和训练。

4.2 课程单元二：锻造炉结构

4.2.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握认识锻造炉结构和使用方法及安全注意事项。

4.2.2 培训内容

认识锻造炉结构和使用方法及安全注意事项。

4.2.2.1 理论教学内容：认识锻造炉结构、使用安全注意事项。

4.2.2.2 技能实训内容：锻造炉的使用。

4.2.3 培训方式建议

现场实地直观学习和训练。

4.3 课程单元三：认识碳及开炉生火

4.3.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握认识碳、开炉生火的方法及安全注意事项。

4.3.2 培训内容

认识碳、开炉生火的方法及安全注意事项。

4.3.2.1 理论教学内容：认识碳、开炉生火使用安全注意事项。

4.3.2.2 技能实训内容：开炉生火的方法。

4.3.3 培训方式建议

现场实地直观学习和训练。

4.4 课程单元四：锻造刀剑毛坯料

4.3.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握锻造刀剑毛坯的方法和锻造操作要领。

4.3.2 培训内容

锻造刀剑毛坯的方法。

4.3.2.1 理论教学内容：刀剑毛坯锻造知识。

4.3.2.2 技能实训内容：锻造操作要领。

4.3.3 培训方式建议

现场实地直观学习、学员现场训练。

4.5 课程单元五：锻造合金

4.5.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握夹钢合金的锻造的方法和锻造合金的相关操作要领。

4.5.2 培训内容

夹钢合金的锻造方法。

4.5.2.1 理论教学内容：夹钢合金锻造知识。

4.5.2.2 技能实训内容：夹金合金锻造操作。

4.5.3 培训方式建议

现场实地直观教学和学员训练。

4.6 课程单元六：温度控制

4.6.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握合金烧制温度的判别和温度控制的方法。

4.6.2 培训内容

合金烧制温度的判别和控制。

4.6.2.1 理论教学内容：合金烧制温度的判别和控制方法。

4.6.2.2 技能实训内容：合金烧制温度的判别。

4.6.3 培训方式建议

现场实地直观教学和学员训练。

4.7 课程单元七：锻造刀剑雏形

4.7.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握锻造刀剑初步成型的方法及刀剑性能控制。

4.7.2 培训内容

锻造刀剑初步成型的方法及刀剑性能控制。

4.7.2.1 理论教学内容：刀剑形状的设计和锻造方法。

4.7.2.2 技能实训内容：锻造刀剑成型。

4.7.3 培训方式建议

现场实地直观教学和学员训练。

4.8 课程单元八：校正刀身或剑身

4.8.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握校正刀身或剑身的方法和退火的应用。

4.8.2 培训内容

校正刀身或剑身的方法和退火的应用。

4.8.2.1 理论教学内容：利用退火校正刀身或剑身的方法。

4.8.2.2 技能实训内容：校正刀身或剑身的操作。

4.8.3 培训方式建议

现场实地直观教学和学员训练。

4.9 课程单元九：外形刀剑修整（锉、钹、磨）

4.9.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握刀剑外形的修整方法，通过锉、钹、磨等操作加工刀剑的外形。

4.9.2 培训内容

锉、钹、磨加工操作。

4.9.2.1 理论教学内容：锉、钹、磨在刀剑锻造的作用。

4.9.2.2 技能实训内容：锉、钹、磨技术操作要领。

4.9.3 培训方式建议

现场实地直观教学和学员训练。

4.10 课程单元十：开粗刃

4.10.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握刀剑开粗刃的方法，通过钹、磨等操作加工刀剑锋刃。

4.10.2 培训内容

刀剑开刃的方法

4.10.2.1 理论教学内容：锉、钐、磨在刀剑开粗刃的作用。

4.10.2.2 技能实训内容：锉、钐、磨技术在开粗刃操作要领。

4.10.3 培训方式建议

现场实地直观教学和学员训练。

4.11 课程单元十一：淬火

4.11.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握刀剑进行淬火的温度及淬火的方式方法。

4.11.2 培训内容

淬火的方式方法。

4.11.2.1 理论教学内容：淬火对刀剑性能的影响。

4.11.2.2 技能实训内容：淬火的温度控制和淬火的方法操作要领。

4.11.3 培训方式建议

现场实地直观教学和学员训练。

4.12 课程单元十二：刀剑外形和性能校正

4.12.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握校正刀剑外形方法和刀剑性能的调质处理。

4.12.2 培训内容

刀剑外形方法和刀剑性能的调质处理。

4.12.2.1 理论教学内容：刀剑外形的校正方法，刀剑的调质处理方法。

4.12.2.2 技能实训内容：刀剑校正外形方法操作要领，性能调质处理操作方法。

4.12.3 培训方式建议

现场实地直观教学和学员训练。

4.13 课程单元十三：刀剑配饰选料和设计制作

4.13.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握刀剑配饰选料和设计制作，能制独立设计制作刀剑的配饰。

4.13.2 培训内容

刀剑配饰选料和设计制作。

4.13.2.1 理论教学内容：刀剑配饰的选料、设计和加工方法。

4.13.2.2 技能实训内容：配饰设计加工的操作方法。

4.13.3 培训方式建议

现场实地直观教学和学员训练。

4.14 课程单元十四：刀剑及配饰组装

4.14.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握刀剑及配饰的组装，能制独立组装刀剑及配饰。

4.14.2 培训内容

刀剑及配饰的组装。

4.14.2.1 理论教学内容：刀剑及配饰的组装流程。

4.14.2.2 技能实训内容：刀剑及配饰组装的操作方法。

4.14.3 培训方式建议

现场实地直观教学和学员训练。

五、推荐教材

《锻工技能图解》：机械工业出版社 ISBN: 9787111340171。

蛋雕制作 职业技能培训课程标准

填写说明

一、以 A4 纸打印一式 2 份，在规定时间内提交人力资源社会保障部门审核。封面上方的编号由人力资源社会保障部门填写。

二、培训课程标准工种名称需在《中华人民共和国职业分类大典(2015 年版)》中技能类职业(工种)、新职业、专项职业能力(含培训合格证)或技能单元等基础上进行细分。如涂装工(化工涂料)。

三、培训说明可按企业培训实际需要，说明课程的适用对象、教师要求、培训场地要求、课程标准开发所依据的文献资料等等。

四、培训要求及培训内容需清楚阐述课程整体架构设计及课程单元设计。课程整体设计是针对某一专题或某一类人群的培训需求所开发的课程架构。课程单元设计是在课程整体架构设计的基础上，具体确定每一单元的授课内容、授课方法、培训目标(受训对象完成培训后所要掌握的职业技能)、授课材料和配套教具等的过程。

五、推荐适用教材：一是可以直接推荐现有课程教材：在所在行业或职业相关的课程教材中筛选推荐。二是可开发课程教材：如无适用的课程教材，可按培训目标、培训要求培训内容开发编写培训教材，开发培训教材须与项目的职业技能标准统一，教材内容与培训内容相匹配。如教材属开发性课程教材的，须附上教材电子稿件。

一、培训说明

1.1 课标名称：江门市蛋雕制作职业技能培训课程标准

1.2 编制依据：本培训课程标准参考 《中华人民共和国职业分类大典（2015年版）》6-22-02-01 工种名称职业技能标准编制。

1.3 适用受训对象：

热爱雕刻艺术，对书画有一定的兴趣爱好和基础，有意从事蛋雕制作工作的人员。

1.4 培训师要求

具有蛋壳雕刻相关技能，从事蛋雕艺术5年以上工作和教学经验,具备工艺美术师职称。

1.5 培训场地设备要求

场地可以容纳20人以上，配备投影仪、课桌、凳子、U盘等教学器材。

培训场所配置要求：

序号	设备/用具/材料	规格	数量	备注
1	笔记本、笔	A5	1	理论培训
2	投影、U盘	实用	1	理论培训
3	电磨机、刻刀、洗耳球、鸡蛋	/	/	实操培训

1.6 培训成本预测：

按20人成班，约605元/人课（含培训师成本、场地租金，耗材费用）

1.6.1 每培训班成本：场地费 3500 元/班，师资级管理费 5000 元/班，设备耗材费用 1200/班（以鸡蛋浮雕为例），培训材料费 2400 元/班，合计 12100 元/班；

1.6.2 每人每课程成本：12100/班 ÷ 20/班=605 元/人

1.6.3 每人每课时成本：12100 ÷ 20 人/班 ÷ 40 课时
=15.125 元/人/课时

1.7 考核方式：

笔试：满分 100 分，60 分合格，占总成绩 30%

实操：满分 100 分，60 分合格，占总成绩 70%

1.7.1 笔试内容：

蛋雕的起源与发展，蛋雕的种类，雕刻技法的分类，蛋雕的价值和发展；

1.7.2 实操内容：

成品雕刻，包含阴刻、阳刻、浮雕、拼雕、镂空等

二、培训目标

通过本职业能力理论知识学习和操作技能训练，培训对象能够具备蛋壳雕刻职业能力所要求的理论知识和实际操作技能；能胜任蛋雕技术岗位。

三、单元课时分配表

序号	课程单元名称	所需课时数	备注（理论/实操）
1	蛋雕的起源和发展	2	理论
2	蛋雕的种类和雕刻技	2	理论

	法		
3	阴刻	4	实操
4	阳刻	4	实操
5	浮雕	4	实操
6	镂空	6	实操
7	拼雕	8	实操
8	装裱	4	实操
9	考核	6	实操
总课时数		40	

注：每课时不少于 45 分钟。

四、培训要求及培训内容

4.1 课程单元一名称（理论培训）

4.1.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握：

通过本课程的培训，使培训对象能掌握：蛋雕的概念，蛋雕的起源、现状和发展

4.1.2 培训内容

4.1.2.1 理论教学内容

通过本课程的培训，使培训对象能掌握：蛋雕技法分类，以及雕刻方法和相关概念。

4.1.2.2 技能实训内容

通过本课程的培训，使培训对象能掌握：认识蛋雕工具以及各种工具使用方法和技巧。

4.1.3 培训方式建议

通过本课程的培训，使培训对象能掌握：如何选蛋、掏蛋、以及如果构图。

4.2 课程单元二名称（实操培训）

4.2.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握：蛋雕阴刻技法

4.2.2 培训内容

通过本单元培训，使培训对象能够掌握：蛋雕阳刻技法

4.2.2.1 理论教学内容

通过本单元培训，使培训对象能够掌握：蛋雕浮雕技法。

4.2.2.2 技能实训内容

通过本单元培训，使培训对象能够掌握：蛋雕拼雕技法

4.2.3 培训方式建议

通过本单元培训，使培训对象能够掌握：蛋雕的基本雕刻技法及装裱、包装、运输和存储

五、推荐教材

1. 《蛋雕》：暨南大学出版社 ISBN: 9787566826732。

灰塑制作 职业技能培训课程标准

填写说明

一、以 A4 纸打印一式 2 份，在规定时间内提交人力资源社会保障部门审核。封面上方的编号由人力资源社会保障部门填写。

二、培训课程标准工种名称需在《中华人民共和国职业分类大典(2015 年版)》中技能类职业(工种)、新职业、专项职业能力(含培训合格证)或技能单元等基础上进行细分。

三、培训说明可按企业培训实际需要，说明课程的适用对象、教师要求、培训场地要求、课程标准开发所依据的文献资料等等。

四、培训要求及培训内容需清楚阐述课程整体架构设计及课程单元设计。课程整体设计是针对某一专题或某一类人群的培训需求所开发的课程架构。课程单元设计是在课程整体架构设计的基础上，具体确定每一单元的授课内容、授课方法、培训目标(受训对象完成培训后所要掌握的职业技能)、授课材料和配套教具等的过程。

五、推荐适用教材：一是可以直接推荐现有课程教材：在所在行业或职业相关的课程教材中筛选推荐。二是可开发课程教材：如无适用的课程教材，可按培训目标、培训要求培训内容开发编写培训教材，开发培训教材须与项目的职业技能标准统一，教材内容与培训内容相匹配。如教材属开发性课程教材的，须附上教材电子稿件。

一、培训说明

1.1 课标名称

江门市 灰塑制作 职业技能培训课程标准。

1.2 编制依据

本培训课程标准参考 《中华人民共和国职业分类大典(2015年版)》6-23-08-02 古建筑装饰工 职业技能标准编制。

1.3 适用受训对象

从事传统建筑施工工匠。

1.4 培训师要求

(1) 理论培训师具有相关专业高级职业资格以上或中级职称以上资质；

(2) 实操培训师需具有从事灰塑制作五年，在灰塑行业具有一定影响力，并且身体健康，具有一定语言表达能力。

1.5 培训场地设备要求

1.5.1 场地要求：

- (1) 场地平整，通风采光避雨条件好，符合安全操作规程；
- (2) 设置五个工位，每个工位长3米，宽2米。

1.5.2 设备要求：

(1) 制作灰塑工具：灰匙、线匙、批刀、毛笔、水粉笔、陶罐、钢钉、铜线；

(2) 制作灰塑机械工具：灰浆搅拌机具；

(3) 制作灰塑材料：石灰、稻草、草根灰、纸筋灰、矿物颜料、水泥、沙。

1.6 考核方式

(1) 笔试：满分 100 分，60 分合格，占总成绩 10%；

(2) 实操：满分 100 分，60 分合格，占总成绩 90%。

1.7 考核标准

(1) 笔试考试内容：灰塑基础理论（详见培训内容）；

(2) 实操考核内容：灰塑实操（详见培训内容）。

二、培训目标

通过本职业能力理论知识学习和操作技能训练，培训对象能够具备灰塑制作职业能力所要求的理论知识和实际操作技能；能胜任灰塑制作这一侨乡传统工艺职业的岗位。

三、单元课时分配表

序号	课程单元名称	课时数	备注
一	理论培训		
1	灰塑制作的基本知识	3	
2	灰塑制作工艺与工具	3	
本单元课时合计		6	

二	实操培训		
1	花鸟灰塑设计与制作	6	
2	吉祥动物灰塑设计与制作	6	
3	对联、楼名灰塑设计与制作	3	
4	山水画灰塑设计与制作	3	
5	灰塑上色工艺	3	
6	自由综合创作	3	
本单元课时合计		24	
总课时数		30	

注：每课时不少于 45 分钟。

四、培训要求及培训内容

4.1 课程单元一名称：理论培训。

4.1.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够了解灰塑的基本知识、灰塑的种类和题材知识，掌握灰塑制作的基本技能和安全生产常识及法律法规。

4.1.2 培训内容

1. 灰塑制作的基本知识：

(1) 灰塑制作的地域特点和工艺特点；

- (2) 灰塑的作品鉴赏;
- (3) 灰塑的平塑工艺分析探讨;
- (4) 灰塑的立塑工艺分析探讨;
- (5) 了解灰塑各类题材文化;
- (6) 灰塑各类题材作品分析探讨;
- (7) 灰塑制作中常用的工具;
- (8) 了解灰塑制作中常用的材料。

2. 灰塑制作的工艺与工具:

- (1) 灰塑的制作工艺;
- (2) 灰塑的制作工具;

4.1.3 培训方式建议: 课堂理论培训。

4.2 课程单元二名称: 实操培训

4.2.1 培训目标

通过本单元培训, 使培训对象能够掌握灰塑制作各类材料、颜料的制备、使用方法及工艺; 掌握灰塑制作各类工具的选择及性能; 掌握灰塑制作的工艺程序。

4.2.2 培训内容

1. 花鸟灰塑设计与制作:

掌握花鸟类灰塑的设计与制作方法、技巧;

2. 吉祥动物灰塑设计与制作:

掌握吉祥动物类灰塑的设计与制作方法、技巧；

3. 对联、楼名灰塑设计与制作：

掌握对联、楼名类灰塑的设计与制作方法、技巧；

4. 山水画灰塑设计与制作：

掌握山水画类灰塑的设计与制作方法、技巧；

5. 灰塑上色工艺：

(1) 掌握各类矿物颜料的调配方法；

(2) 掌握灰塑颜料的使用技巧。

4.2.3 培训方式建议：现场技能培训。

五、推荐教材

《开平碉楼灰塑研究》：中国建筑工业出版社
ISBN: 9787112228768。

新会柑种植与加工 职业技能培训课程 标准

填写说明

一、以 A4 纸打印一式 2 份，在规定时间内提交人力资源社会保障部门审核。封面上方的编号由人力资源社会保障部门填写。

二、培训课程标准工种名称需在《中华人民共和国职业分类大典(2015 年版)》中技能类职业(工种)、新职业、专项职业能力(含培训合格证)或技能单元等基础上进行细分。如 5-01-02-02 园艺工(果树栽培工)；6-01-06-00 果蔬坚果加工工(果蔬加工工)。

三、培训说明可按企业培训实际需要，说明课程的适用对象、教师要求、培训场地要求、课程标准开发所依据的文献资料等等。

四、培训要求及培训内容需清楚阐述课程整体架构设计及课程单元设计。课程整体设计是针对某一专题或某一类人群的培训需求所开发的课程架构。课程单元设计是在课程整体架构设计的基础上，具体确定每一单元的授课内容、授课方法、培训目标(受训对象完成培训后所要掌握的职业技能)、授课材料和配套教具等的过程。

五、推荐适用教材：一是可以直接推荐现有课程教材：在所在行业或职业相关的课程教材中筛选推荐。二是可开发课程教材：如无适用的课程教材，可按培训目标、培训要求培训内容开发编写培训教材，开发培训教材须与项目的职业技能标准统一，教材内容与培训内容相匹配。如教材属开发性课程教材的，须附上教材电子稿件。

一、培训说明

1.1 课标名称：江门市新会柑种植与加工职业技能培训课程标准。

1.2 编制依据：本培训课程标准参考《中华人民共和国职业分类大典(2015年版) 5-01-02-02 果树栽培工；6-01-06-00 果蔬加工工职业技能标准编制。

1.3 适用受训对象：

1、适用于有意向从事新会柑种植与加工的人员。

2、适用于社会从业者。

1.4 培训师要求

1、具备新会柑种植与加工行业5年以上，或行业中级（含中级）以上的职称认证资格。

2、具备新会柑种植与加工良好的实际操作技能，理论知识及良好的沟通教学能力。

1.5 培训场地设备要求

1、理论课程：场地具备容纳40人以上多媒体培训会议室。

2、实操课程：容纳40人以上进行实训种植的培训田地及容纳40人以上进行实训配套生产车间、设备、工具、相关设备设施等。

1.6 其他： 各培训机构可根据本培训计划及培训实际情况，在不少于总课时的前提下编写具体实施的计划大纲和课程安排表。同时，还应根据具体情况布置一定的课外作业时间和课外实训练习时间。推荐教材仅供参考，各培训机构可根据培训实际情况使

用。

1.7 考核方式

笔试：满分 100 分，60 分合格，占总成绩 40%；

实操：满分 100 分，60 分合格，占总成绩 60%。

1.8 考核标准

笔试考试内容：根据《地理标志产品，新会陈皮》指定考核标准。

实操考核内容：实际操作技能考核采取书面试题与现场操作相结合的形式进行。

二、培训目标

通过本职业能力理论知识学习和操作技能训练，培训对象能够具备新会柑种植与加工职业能力所要求的理论知识和实际操作技能；能胜任新会柑种植与加工过程各工序岗位。

三、单元课时分配表

序	课程名称	所需课时	课程要求
1	新会柑种植的知识与技术	34	面授+实操
2	新会柑制作与加工	36	面授+实操
3	新会柑皮的储存与陈化	10	面授+实操
4	新会柑产品溯源	4	面授+实操
5	理论考核	2	理论课
6	实操考核	4	实操课
	总课时数	90	

注：每课时不少于 45 分钟。

四、培训要求及培训内容

4.1 课程单元一：新会柑种植知识与技术

4.1.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握：新会柑栽培历史与规模、新会地理位置与土壤特点、新会柑的品系和种苗、前人的种植经验、新会柑的种植技术、新会柑的栽培管理。

4.1.2 培训内容

4.1.2.1 理论教学内容

4.1.2.1.1 新会柑栽培历史与规模

4.1.2.1.2 新会地理位置与土壤特点

4.1.2.1.3 新会柑的品系和种苗

4.1.2.1.4 前人的种植经验

4.1.2.1.5 新会柑的种植技术

4.1.2.1.6 新会柑的栽培管理

4.1.2.2 技能实训内容

4.1.2.2.1 新会柑的品系和种苗

4.1.2.2.2 新会柑的种植技术

4.1.2.2.3 新会柑的栽培管理

4.1.3 培训方式建议

“理论+实操”结合，利用讲授法、讨论法、演示法、案例法等培训教学。

4.2 课程单元二：新会柑的制作与加工

4.2.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握：新会柑果实采收时节、新会柑鲜果清洁、新会柑皮制作与加工的理论知识与技能。

4.2.2 培训内容

4.2.2.1 理论教学内容

4.2.2.1.1 新会柑果实采收时节

4.2.2.1.2 新会柑鲜果运输与保管

4.2.2.1.3 新会柑鲜果清洁

4.2.2.1.4 新会柑皮制作与加工

4.2.2.1.5 新会柑皮的质量与等级

4.2.2.1.6 新会柑皮的（验）收

4.2.2.2 技能实训内容

4.2.2.2.1 新会柑的采摘

4.2.2.2.2 新会柑鲜果运输与保管

4.2.2.2.3 新会柑鲜果清洁

4.2.2.2.4 新会柑皮制作与加工

4.2.2.2.5 新会柑皮的质量与等级

4.2.2.2.6 新会柑皮的验收

4.2.3 培训方式建议

“理论+实操”结合，利用讲授法、讨论法、演示法、案例法等培训教学。

4.3 课程单元三：新会柑皮的储存和陈化

4.3.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握：新会柑皮储存场所的选择与处理、新会柑皮陈化储存所用的包装容器选择与处理、新会柑皮的堆放、新会柑皮存储条件及要求、新会陈皮运输及销售注意事项等。

4.3.2 培训内容

4.3.2.1 新会柑皮储存场所的选择与处理

4.3.2.2 新会柑皮陈化储存所用的包装容器选择与处理

4.3.2.3 新会柑皮的堆放

4.3.2.4 新会柑皮存储条件及要求

4.3.2.5 新会柑皮存储过程中的注意事项

4.3.2.2 技能实训内容

4.3.2.2.1 新会柑皮陈化流程

4.3.2.2.2 新会陈皮的运输及销售包装

4.3.3 培训方式建议

利用讲授法、讨论法、案例法等进行培训教学。

4.4 课程单元四：新会柑产品追溯

4.4.1 培训目标

通过本单元培训，使培训对象能够掌握：建立产品溯源制度、溯源内容提供相应的材料存档备查(产地、品系和种苗、病虫草害防治信息、柑园施肥与除草、采收信息、加工信息的名称和用量)

4.4.2 培训内容

4.4.2.1 建立新会柑产品溯源制度

4.4.2.2 新会柑溯源内容提供相应的材料存档备查

4.4.2.2 技能实训内容

4.4.2.2.1 新会柑溯源内容提供相应的材料存档备查

4.3.3 培训方式建议

利用讲授法、讨论法、案例法等进行培训教学。

五、推荐教材

1. 《新会陈皮》，中国中医药出版社，2019年10月第一版，摘选第一章中的第一、二、三节。

2. 《地理标志产品，新会柑》，江门市地方标准 DB4407/T69/2021,江门市市场监督管理局发布,2021-02-28 发布, 2021-03-28 实施。该标准的全部。

3. 《地理标志产品 新会陈皮》，广东省地方标准 DB44/T604-2009,广东省质量技术监督局发布,2009.03.30 发布, 2009.07.01 实施。《柑橘病虫害原色图谱》，中国农业出版社,2011 年。该标准的全部。