

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 江门市先达日用制品有限公司年产日杂配件  
100万个、毛刷 10万个建设项目

建设单位(盖章): 江门市先达日用制品有限公司

编制日期: 2023年2月

中华人民共和国生态环境部制

- 1 -

- 1 -

## 声 明

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价政府信息公开指南（试行）》（环办【2013】103号）、《环境影响评价公众参与办法》，特对环境影响评价文件（公开版）作出如下声明：

我单位提供的江门市先达日用制品有限公司年产日杂配件100万个、毛刷10万个建设项目（公众版）（项目环评文件名称）不含国家秘密、商业秘密和个人隐私，同意按照相关规定予以公开。

建设单位（盖章）



评价单位（盖章）



## 承诺书

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价资质管理办法》、《环境影响评价公众参与办法》，特对报批 江门市先达日用制品有限公司年产日杂配件 100 万个、毛刷 10 万个建设项目 环境影响评价文件作出如下承诺：

- 1、我们承诺对提交的项目环境影响评价文件及相关材料（包括但不限于建设项目内容、建设规模、环境质量现状调查、相关检测数据、公众参与调查结果）真实性负责；如违反上述事项，在环境影响评价工作中不负责任或弄虚作假等致使环境影响评价文件失实，我们将承担由此引起的一切责任。
- 2、我们承诺提交的环境影响评价文件报批稿已按照技术评估的要求修改完善，本报批稿的内容与经技术评估同意报批的版本内容完全一致，我们将承担由此引起的一切责任。
- 3、在项目施工期和营运期，严格按照环境影响评价文件及批复要求落实各项污染防治和风险事故防范措施，如因措施不当引起的环境影响或环境事故责任由建设单位承担。

- 4、我们承诺廉洁自律，严格按照法定条件和程序办理项目申请手续，绝不以任何不正当手段干扰项目评估及审批管理人员，以保证项目审批公正性。

建设单位（盖章）



评价单位（盖章）



## 建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位江门市联和环保科技有限公司（统一社会信用代码  
91440703MA51T3RPXH）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境  
影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无  
该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二  
款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主  
持编制的江门市先达日用制品有限公司年产日杂配件100万  
个、毛刷10万个建设项目环境影响报告书（表）基本情况信息  
真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告  
书（表）的编制主持人为江枝（环境影响评价工程师  
职业资格证书管理号2017035340352016343043000105，  
信用编号BH024240），主要编制人员包括江枝（信  
用编号BH024240）、钟诚（信用编号  
BH059759）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单  
位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）  
编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信  
“黑名单”。

承诺单位（公章）：



打印编号：1676970162000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	6e8v10	
建设项目名称	江门市先达日用制品有限公司年产日杂配件100万个、毛刷10万个建设项目	
建设项目类别	26-053塑料制品业	
环境影响评价文件类型	报告表	
<b>一、建设单位情况</b>		
单位名称（盖章）	江门市先达日用制品有限公司	
统一社会信用代码	91440703MA54QBLU66	
法定代表人（签章）		
主要负责人（签字）		
直接负责的主管人员（签字）		
<b>二、编制单位情况</b>		
单位名称（盖章）	江门市联和环保科技有限公司	
统一社会信用代码	91440703MA51T3RPXH	
<b>三、编制人员情况</b>		
1. 编制主持人		
姓名	职业资格证书管理号	信用编号
江枝	2017035340352016343043000105	BH024240
2. 主要编制人员		
姓名	主要编写内容	信用编号
钟诚	建设项目基本情况、区域环境质量现状、环境保护目标、环境保护措施监督检查清单、附表与附件	BH059759
江枝	建设工程分析、评价标准、主要环境影响和保护措施、结论	BH024240



# 营业执照

(副本) (副本号:1-1)

统一社会信用代码91440703MA51T3RPXH

名 称 江门市联和环保科技有限公司

类 型 有限责任公司(自然人独资)

住 所 江门市建设二路129号202室自编03

法定代表人 杨耀华

注 册 资 本 人民币伍拾万元

成 立 日 期 2018年06月05日

营 业 期 限 长期

经 营 范 围 研发、销售：环保设备、环保材料、化工原料（不含危险化学品）、化工产品（不含危险化学品）、五金交电、建筑材料、摩托车配件、汽车配件、日用品、装饰材料；承接：环保工程；服务：环保技术信息咨询，企业管理咨询（不含资产管理与投资管理），环境影响咨询和清洁生产技术咨询。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）



登 记 机 关

2018

年

月

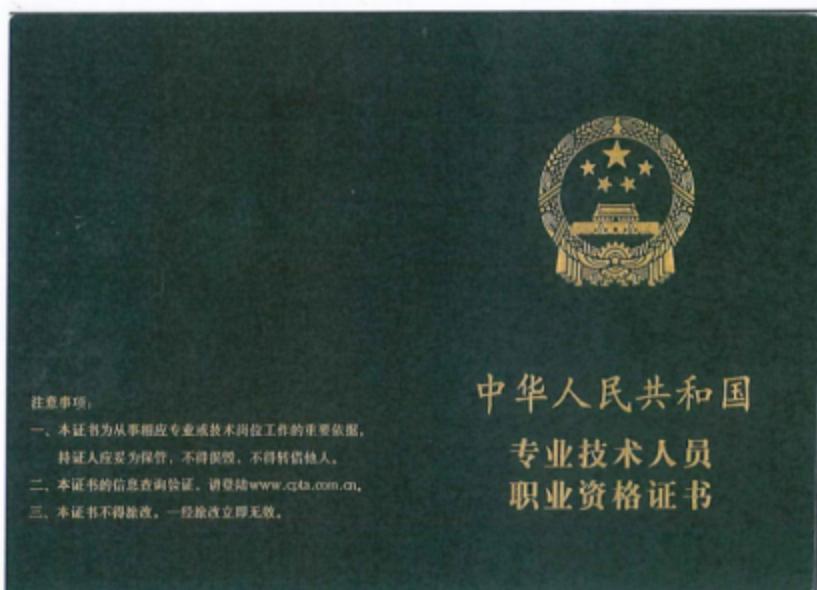
5

日



企业信用信息公示系统网址：<http://www.gdgs.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制





登记号: 20230509-8847533700

### 江门市社会保险参保证明:

参保人姓名: 江枝

性别: 女

人员状态: 参保缴费

该参保人在江门市参加社会保险情况如下:

#### (一) 参保基本情况:

险种类型	累计缴费年限	参保时间
基本养老保险	3个月	20191201
工伤保险	3个月	20191201
失业保险	3个月	20191201

#### (二) 参保缴费明细:

金额单位: 元

缴费年月	单位编码	缴费工资	养老			备注
			个人缴费	个人缴费	单位缴费	
202302	110802428763	3958	316.64	3.44	已参保	
202303	110802428763	3958	316.64	3.44	已参保	
202304	110802428763	3958	316.64	3.44	已参保	

备注:

1. 本《参保证明》可由参保人在我局的互联网公共服务网页上自行打印, 作为参保人在江门市参加社会保险的证明。向相关部门提供。查验部门可通过上面条形码进行核查, 本条形码有效期至2023-11-05。核查网页地址: <http://ggfw.gdhrss.gov.cn>。

2. 表中“单位编号”对应的单位名称如下:

110802428763: 江门市江门市联和环保科技有限公司

3. 参保单位实际参保缴费情况, 以社保局信息系统记载的最新数据为准。

(证明专用章)  
日期: 2023年05月09日



第 1 页, 共 1 页

### 编制单位诚信档案信息

江门市联和环保科技有限公司

注册时间：2023-02-01 当前状态：正常公开

当前记分周期内失信记分

0  
2023-02-02 ~ 2024-02-01

信用记录

基本情况

基本信息

单位名称：	江门市联和环保科技有限公司	统一社会信用代码：	91440703MA51T3RPXH
住所：	广东省·江门市·蓬江区·江门市建设二路129号202室自编03		

环境影响报告书（表）情况 (单位：项)

+ 支持记录

🔍 信用记录

人员信息查看

江枝

注册时间 : 2019-12-27

当前状态 : 正常公开

当期记分周期内失信记分  
0  
2022-12-28~2023-12-27

信用记录

基本情况

变更记录 信用记录

基本信息

从业单位名称 : 江门市联和环保科技有限公司

信用编号 : BH024240

环境影响报告书(表)情况 (单位:本)

姓名 : 江枝

职业资格证书管理号 : 2017035340352016343043000105

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	江门市先达日用制品有限公司年产日杂配件 100 万个、毛刷 10 万个建设项目		
项目代码	无		
建设地点	广东省（自治区）江门市蓬江区荷塘镇（街道）霞村工业区高沙滩东路 27 号之二（信息申报制）（具体地址）		
地理坐标	（经度 113 度 9 分 48.993 秒， 纬度 22 度 39 分 34.049 秒）		
国民经济行业类别	C2927 日用塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29-中的-53-塑料制品业 292 中的其他类
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	100	环保投资（万元）	10
环保投资占比（%）	10	施工工期	/个月
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：本项目主体工程已建成，属于未批先建项目，建设单位现已封停生产设备，申请办理环评手续，待依法取得环评批复后再投入生产	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	600
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	<p><b>1、与产业政策相符性分析</b></p> <p>本项目主要从事日杂配件和毛刷制造，属于 C2927 日用塑料制品制造类型建设项目，对照国家和地方主要的产业政策，国家发展和改革委</p>		

	<p>员会自 2020 年 1 月 1 日起施行的《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、国家发展改革委 商务部印发的《市场准入负面清单》（2022 年版），经核实体项目不属于鼓励类、限制类或淘汰类，属允许类项目，其选用的设备不属于淘汰落后设备。因此本项目的建设是符合国家和地方相关产业政策。</p> <p><b>2、选址合理性分析</b></p> <p>本项目选址位于江门市蓬江区荷塘镇霞村工业区高沙滩东路 27 号之二（信息申报制），根据江门市荷塘镇总体规划，详见附图 9，本项目所在地属于工业用地，且项目租用已建成厂房进行生产，因此项目选址合理。</p> <p><b>3、与环境规划相符性分析</b></p> <p>（1）根据《江门市环境保护规划（2006-2020）》，本项目所在区域属于环境功能二类区，执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单二级标准。项目所在位置不属于自然保护区、风景名胜区和其它需要特殊保护的地区，符合区域空气环境功能区划分要求。</p> <p>（2）本项目纳污水体为中心河，根据《广东省水环境功能区划》（粤环[2011]14 号），纳污水体中心河属于III类区域，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）第 III 类水质标准。项目营运期外排废水为员工生活污水，近期生活污水经自建一体化设备处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后外排至中心河；远期生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段的三级标准和荷塘污水处理厂进水水质标准中较严者后，经市政污水管网排入荷塘污水处理厂集中处理尾水排入中心河。项目所在地不在水源保护区范围内，选址符合环境规划要求。</p> <p>（3）根据《关于印发&lt;江门市声环境功能区划&gt;的通知 江环〔2019〕378 号》，项目所在地为 2 类声功能区，执行《环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准，此项目选址符合环境功能区划要求。</p> <p>（4）与《广东省生态环境保护“十四五”规划》（粤环〔2021〕10 号）、《江门市生态环境保护“十四五”规划》（江府〔2022〕3 号）和《江门市蓬江区人民政府关于印发&lt;江门市蓬江区生态环境保护“十四五”规划&gt;的通知》（蓬江府〔2022〕10 号）相符合性分析</p>
--	--

深化工业源污染治理，大力推进挥发性有机物（VOCs）源头控制和重点行业深度治理。大力推进低 VOCs 含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品 VOCs 含量限值质量标准，禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。严格实施 VOCs 排放企业分级管控，全面推进涉 VOCs 排放企业深度治理。开展中小型企业废气收集和治理设施建设、运行情况的评估，强化对企业涉 VOCs 生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展治理设施升级改造。推动企业逐步淘汰低温等离子、光催化、光氧化等低效治理技术的设施，严控新改扩建企业使用该类型治理工艺。

本项目营运期使用的主要原辅料为 ABS、PC、色母等，为低 VOCs 含量的原材料，本项目营运期注塑工序和热合工序产生的有机废气经集气罩收集后通过“二级活性炭”吸附装置处理，尾气通过 15m 高排气筒（1#）排出，故本项目的建设符合《广东省生态环境保护“十四五”规划》（粤环〔2021〕10 号）、《江门市生态环境保护“十四五”规划》（江府〔2022〕3 号）和《江门市蓬江区人民政府关于印发<江门市蓬江区生态环境保护“十四五”规划>的通知》（蓬江府〔2022〕10 号）。

#### 4、与有机污染物治理政策相符性分析

本项目与国家和地方近年发布的有机污染物治理政策的相符性分析详见下表：

**表 1-1 项目与有机污染物治理政策相符性一览表**

政策要求	工程内容	相符性
<b>《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）</b>		
重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。	营运期产生的有机废气经集气罩收集后通过“二级活性炭”吸附装置处理，尾气通过 15m 高排气筒（1#）排出	符合
<b>《关于印发重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》（环大气〔2019〕53号）</b>		
采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。	本项目设置集气罩，控制点风速按 0.5m/s 进行设计，满足“控制风速应不低于 0.3 米/秒”要求	符合
采用一次性活性炭吸附技术的，应定期	本项目营运期产生	符合

	<p>更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。</p> <p>的有机废气经集气罩收集后通过“二级活性炭吸附”装置处理，尾气通过15m高排气筒（1#）排出，废活性炭集中收集后交由资质单位处理处置</p>		
<b>《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)</b>			
	<p>采用外部附排风罩的，应当按GB/T 16758、WS/T 757—2016规定的方法测量控制风速，测量点应当选取在距排风罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不应当低于0.3 m/s（行业相关规范有具体规定的，按相关规定执行）。</p>	<p>本项目设置集气罩控制点风速按0.5m/s进行设计，满足“控制风速应不低于0.3米/秒”要求</p>	符合
<b>《关于扎实推进塑料污染治理工作的通知》(发改环资【2020】1146号)</b>			
	<p>依法查处生产、销售厚度小于0.025毫米的超薄塑料购物袋和厚度小于0.01毫米的聚乙烯农用地膜等行为；到2020年底，禁止生产和销售一次性发泡塑料餐具、一次性塑料棉签；禁止生产含塑料微珠的日化产品。到2022年底，禁止销售含塑料微珠的日化产品。</p>	<p>本项目从事日杂配件和毛刷制造，不属于超薄塑料购物袋、聚乙烯农用地膜、塑料餐具、塑料棉签、也不属于含塑料微珠的日化产品。</p>	符合
<b>《国家发展改革委、生态环境部关于进一步加强塑料污染治理意见》(发改环资【2020】80号)</b>			
	<p>禁止生产和销售厚度小于0.025毫米的超薄塑料购物袋，厚度小于0.01毫米的聚乙烯农用地膜。禁止以医疗废物为原料制造塑料制品。全面禁止废塑料进口。到2020年底，禁止生产和销售一次性发泡塑料餐具、一次性塑料棉签；禁止生产含塑料微珠的日化产品。到2022年底，禁止销售含塑料微珠的日化产品。</p>	<p>本项目从事日杂配件和毛刷制造，不属于超薄塑料购物袋、聚乙烯农用地膜、塑料餐具、塑料棉签、也不属于含塑料微珠的日化产品。</p>	符合
<b>《广东省禁止、限值生产、销售和使用的塑料制品目录》(2020年版)</b>			
	<p>2020年9月1日起全省范围内禁止生产厚度小于0.025毫米的超薄塑料购物袋、厚度小于0.01毫米的聚乙烯农用地膜、以医疗废物为原料制造塑料制品；2021年1月1日起，全省范围内禁止生产一次性发泡塑料餐具、一次性塑料棉签、含塑料微珠的日化产品。</p>	<p>本项目从事日杂配件和毛刷制造，不属于超薄塑料购物袋、聚乙烯农用地膜、塑料餐具、塑料棉签、也不属于含塑料微珠的日化产品。生产过程中使用的原料均为外购新料，不涉及使用医疗废物和废塑料为原料。</p>	符合

## 5、与“三线一单”符合性分析

“三线一单”是指生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线以及负面清单。对照《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号）、《江门市人民政府关于印发江门市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（江府〔2021〕9号 JMFG2021004），项目的“三线一单”相符合性分析具体见下表：

表 1-2 项目与“三线一单”文件相符合性分析

类别	项目与三线一单相符合性分析	相符合性
生态保护红线	根据《广东省人民政府政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号）和《江门市人民政府关于印发江门市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（江府〔2021〕9号 JMFG2021004），本项目所在区域位于重点管控单元（详见附图10和附图11），本项目营运期无生产废水外排，对周边水环境质量无影响，项目生产过程中不产生、不排放有毒有害大气污染物项目，不涉及有机溶剂型油墨、涂料、清洗剂、黏胶剂等高挥发性有机物原辅材料，不排放重金属污染物，不属于新建钢铁、燃煤燃油火电、石化、储油库等项目。因此本项目不属于重点管控单元中限制行业。本项目周边1公里范围内不涉及生态保护红线、自然保护地、饮用水水源地等生态环境敏感区域，根据《江门市生态保护“十三五”规划》，项目所在地不属于生态红线区域。 项目位于重点管控单元，不涉及优先保护单元（生态保护红线、一般生态空间、饮用水水源保护区、环境空气质量一类功能区等区域）。	符合
环境质量底线	项目所在区域环境空气质量不达标，纳污水体水环境质量较好，政府和环保相关部门已制定达标方案，改善环境质量。项目通过落实各项污染和风险措施，对周围环境影响不大，环境质量可保持现有水平。	符合
资源利用上线	项目不属于高耗能高污染行业，能耗、水耗相对区域资源利用总量较少。	符合
负面清单	本项目不属于《市场准入负面清单（2022年版）》、《产业结构调整指导目录（2019年本）》、《关于发布珠江三角洲地区产业结构调整优化和产业导向目录的通知》（粤经函〔2011〕891号）中的限制类和淘汰类产业；不属于《广东省进一步加强淘汰落后产能工作实施方案》中的重点淘汰类和重点整治类。	符合

根据《江门市人民政府关于印发江门市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（江府〔2021〕9号 JMFG2021004），本项目位于“重点管控单元 3”，对比生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单的符合性分析见下表：

表 1-3 蓬江区重点管控单元 2 准入清单相符性分析

管控维度	管控要求	本项目情况	相符性
区域布局 管控	<p>1-1.【产业/鼓励引导类】推动江门人才岛重大平台建设，依托腾讯、华为等企业，打造集创客空间、科创体验、商务等功能为一体的科创园区。扎实推动“WeCity 未来城市”、广东邮电职业技术学院、IBM 软件外包中心、华为ICT 学院等项目建设。</p> <p>1-2.【产业/禁止类】新建项目应符合现行有效的《产业结构调整指导目录（2019 年本）》《市场准入负面清单（2022 年版）》等相关产业政策的要求。</p> <p>1-3.【生态/禁止类】生态保护红线外的一般生态空间，主导生态功能为水土保持和水源涵养。禁止在崩塌、滑坡危险区和泥石流易发区从事取土、挖砂、采石等可能造成水土流失的活动；开展石漠化区域和小流域综合治理，恢复和重建退化植被；严格保护具有重要水源涵养功能的自然植被，限制或禁止各种损害生态系统水源涵养功能的经济社会活动和生产方式，如无序采矿、毁林开荒；继续加强生态保护与恢复，恢复与重建水源涵养区森林、湿地等生态系统，提高生态系统的水源涵养能力；坚持自然恢复为主，严格限制在水源涵养区大规模人工造林。</p> <p>1-4.【水/禁止类】单元内饮用水水源保护区涉及西江饮用水水源保护区一级、二级保护区。禁止在饮用水水源一级保护区内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目，已建成的与供水设施和保护水源无关的建设项目由县级以上人民政府责令拆除或者关闭；禁止在饮用水水源二级保护区内新建、改建、扩建排放污染物的建设项目，已建成的排放污染物的建设项目，由县级以上人民政府责令拆除或者关闭。</p> <p>1-5.【大气/限制类】大气环境受体敏感重点管控区内，禁止新建储油库项目，严格限制产生和排放有毒有害大气污染物的建设项目以及生产、使用高VOCs 原辅材料的溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等项目，涉及VOCs 无组织排放的企业执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）等标准要求，鼓励现有该类项目搬迁退出。</p> <p>1-6.【土壤/禁止类】禁止在重金属污染重点防控区新建、改建、扩建增加重金属污染物排放的建设项目。</p> <p>1-7.【水/禁止类】畜禽禁养区内不得从事畜禽养殖业。</p> <p>1-8.【岸线/禁止类】城镇建设和发展不得占用河道滩地。河道岸线的利用和建设，应当服从河道整治规划和航道整治规划。</p>	<p>本项目位于江门市蓬江区荷塘镇霞村工业区高沙滩东路27号之二（信息申报制），不属于江门市人才岛范围；本项目属于新建项目，从事日杂配件和毛刷制造，符合相关产业政策要求；本项目不属于从事取土、挖砂、采石等可能造成水土流失的活动，不属于各种损害生态系统水源涵养功能的经济社会活动和生产方式，如无序采矿、毁林开荒等；本项目选址不在饮用水水源一级保护区及饮用水水源二级保护区；本项目营运期不产生、不排放有毒有害大气污染物项目，不涉及有机溶剂型油墨、涂料、清洗剂、黏胶剂等高挥发性有机物原辅材料，不属于储油库项目，营运期无组织排放的VOCs 执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区内 VOCs 无组织排放限值；本项目营运期不排放重金属污染物；本项目不属于畜禽养殖业；本项目选址不占用河道滩地。</p>	符合
能源资源 利用	<p>2-1.【能源/鼓励引导类】科学实施能源消费总量和强度“双控”，新建高能耗项目单位产品（产值）能耗达到国际国内先进水平，实现煤炭消费总量负增长。</p> <p>2-2.【能源/鼓励引导类】逐步淘汰集中供热管网覆盖区域内的分散供热锅炉。</p> <p>2-3.【能源/禁止类】在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新、扩建燃用高污染燃料</p>	<p>本项目为新建项目，所有设备均使用电能，不使用高污染燃料，用电由当地市政电网提供；本项目年用水量约1010m<sup>3</sup>/a，每月用水量低于</p>	符合

	<p>的设施，已建成的高污染燃料设施应当改用天然气、页岩气、液化石油气、电等清洁能源。</p> <p><b>2-4.【水资源/综合】</b>2022年前，年用水量12万立方米及以上的工业企业用水水平达到用水定额先进标准。</p> <p><b>2-5.【水资源/综合】</b>对纳入取水许可管理的单位和公共供水管网内月均用水量5000立方米以上的非农业用水单位实行计划用水监督管理。</p> <p><b>2-6.【水资源/综合】</b>潮连岛雨水资源利用率达到10%。</p> <p><b>2-7.【土地资源/综合类】</b>盘活存量建设用地，落实单位土地面积投资强度、土地利用强度等建设用地控制性指标要求，提高土地利用效率。</p>	<p>5000 m<sup>3</sup>；本项目租用已建成厂房，不新增占地，提高土地利用效率</p>	
污染物排放管控	<p><b>3-1.【大气/限制类】</b>大气环境受体敏感重点管控区内，城市建成区建设项目的施工现场出入口应当安装监控车辆出场冲洗情况及车辆车牌号码视频监控设备；合理安排作业时间，适时增加作业频次，提高作业质量，降低道路扬尘污染。</p> <p><b>3-2.【大气/限制类】</b>纺织印染行业应重点加强印染和染整精加工工序 VOCs 排放控制，加强定型机废气、印花废气治理。</p> <p><b>3-3.【大气/限制类】</b>玻璃企业实施烟气深化治理，确保大气污染物排放达到相应行业标准要求；化工行业加强 VOCs 收集处理。</p> <p><b>3-4.【土壤/禁止类】</b>禁止向农用地排放重金属或者其他有毒有害物质含量超标的污水、污泥，以及可能造成土壤污染的清淤底泥、尾矿、矿渣等。</p>	<p>本项目租用已建成厂房进行生产，不新增占地，不涉及土建施工，施工期主要为厂房的内部装修和设备的安装、调试，对周围大气污染较小；本项目从事日杂配件和毛刷制造，不属于纺织印染、玻璃等行业；本项目营运期不外排生产废水，不排放重金属污染物。</p>	符合
环境风险防控	<p><b>4-1.【风险/综合类】</b>企业事业单位应当按照国家有关规定制定突发环境事件应急预案，报生态环境主管部门和有关部门备案。在发生或者可能发生突发环境事件时，企业事业单位应当立即采取措施处理，及时通报可能受到危害的单位和居民，并向生态环境主管部门和有关部门报告。</p> <p><b>4-2.【土壤/限制类】</b>土地用途变更为住宅、公共管理与公共服务用地时，变更前应当按照规定进行土壤污染状况调查。重度污染农用地转为城镇建设用地的，由所在地县级人民政府负责组织开展调查评估。</p> <p><b>4-3.【土壤/综合类】</b>重点监管企业应在有土壤风险位置设置防腐蚀、防泄漏设施和泄漏监测装置，依法开展自行监测、隐患排查和周边监测。</p>	<p>本项目投产前应编制突发环境事件应急预案；本项目选址属于工业用地，且已建成厂房，不涉及土地用途变更；本项目营运期不涉及有毒有害物质的生产装置、储罐和管道等存在土壤污染风险的设施；本项目设置的一体化污水处理设施、危险废物暂存间等区域应做好防腐、防渗措施，避免发生泄漏事故污染周围土壤和地下水。</p>	符合

## 二、建设项目工程分析

建设 内容	<b>2.1 项目工程组成</b>						
	本项目租用江门市蓬江区荷塘镇霞村工业区高沙滩东路 27 号之二（信息申报制）进行生产，项目工程组成详见下表：						
	<b>表 2-1 项目工程组成一览表</b>						
	工程类别	指标名称	规模	工程内容			
	主体工程	生产车间	600m <sup>2</sup>	单层生产车间，主要分为注塑区、热合区、破碎区、切毛区、剪毛区、仓库和办公室等			
	辅助工程	仓库	—	位于生产车间内，用于储存原材料和成品			
		办公区	—	位于生产车间内，用于日常办公使用			
	公用工程	供电系统	一套	由市政电网提供，年用电量 10 万 kW·h			
		供水系统	一套	由市政给水管网提供，年总用水量 1010m <sup>3</sup> /a			
		排水系统	一套	一体化处理设备			
		空调及通风系统	一套	本项目不设中央空调，车间设置抽排风系统，办公室设置单体空调			
		供气系统	无	无			
	环保工程	污水处理工程	一套	近期生活污水经自建一体化设备处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段一级标准后外排至中心河；远期生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段的三级标准和荷塘污水处理厂进水水质标准中较严者后，经市政污水管网排入荷塘污水处理厂集中处理；注塑机冷却水循环使用，不外排			
		噪声控制	—	生产设备均选用低噪声设备，采用基础减震、隔声			
		固废处理	—	生活垃圾、工业固废存放点分类堆放，分类收集；危险废物暂存于车间内危险废物暂存区，交有资质单位回收处置			
		废气措施	—	在 8 台注塑机和 2 台热合机上方分别设置集气罩，注塑工序和热合工序产生的有机废气和恶臭经集气罩收集后，进入“二级活性炭吸附”装置处理，处理后的尾气通过 15m 高排气筒（1#）排放			
	储运工程	储存方式	—	项目营运期使用的原辅材料均为外购，原辅料、成品按用途分类存放于仓库内			
		运输方式	—	以汽车公路运输方式运输			
	依托工程	无					
<b>2.2 主要产品及产能</b>							
本项目主要产品及产能详见下表：							
<b>表 2-2 项目主要产品及产能</b>							

序号	产品名称	单位	年产量	备注
1	日杂配件	万个/年	100	单个产品重量约为 52g, 故产品总重量约为 52t/a
2	毛刷	万个/年	10	单个产品重量约为 83g, 故产品总重量约为 8.3t/a

### 2.3 主要原辅材料

本项目主要原辅材料详见下表：

表 2-3 项目主要原辅材料一览表

序号	原辅材料名称	单位	年用量	备注	最大储存量
1	PP	吨/年	20	颗粒状, 外购新料, 又名聚丙烯	2t
2	ABS	吨/年	20	颗粒状, 外购新料, 又名丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物	2t
3	PC	吨/年	10	颗粒状, 外购新料, 又名聚碳酸酯	1t
4	色母	吨/年	1	颗粒状, 外购新料	0.2t
5	毛丝	吨/年	10	外购	1t
6	润滑油	吨/年	0.05	液态	0.05t

备注：

**润滑油：**用于各类设备上以减少摩擦，保护机械及加工件的液体或半固体润滑剂，主要起润滑、辅助冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。淡黄色黏稠物，主要成份为基础油和添加剂，不溶于水与其它化学物品，比重 0.82-0.85（水=1），熔点 225°F，化学性质稳定。

### 2.4 主要生产设备

本项目主要生产设备情况见下表：

表 2-4 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	单位	数量	备注
1	注塑机	台	8	220t 的 2 台、270t 的 2 台、170t 的 2 台、330t 的 2 台, 用于注塑工序, 加热温度 250°C
2	铣床	台	1	用于模具修理
3	植毛机	台	1	用于植毛工序
4	空压机	台	1	提供空气压力
5	冷却塔	台	2	用于注塑机冷却
6	超声波震开机	台	1	用于振开注塑出来的产品
7	热合机	台	2	用于部分产品的热合工序, 加热温度 250°C

8	混料机	台	4	用于物料混合工序
9	破碎机	台	4	用于塑料边角料和不合格产品破碎工序
10	剪毛机	台	1	用于剪毛工序
11	切毛机	台	1	用于切毛工序

## 2.5 劳动定员及工作制度

职工人数：本项目从业人员 5 人，不设食宿。

工作制度：每天工作 8 个小时（8:00-12:00 13:30-17:30），年工作日 300 天。

## 2.6 公用工程

### （1）给水

本项目营运期年用水总量为  $1010\text{m}^3/\text{a}$ ，由市政供水管网提供，其中员工生活用水量为  $50\text{m}^3/\text{a}$ ，注塑机冷却水补充量约为  $960\text{m}^3/\text{a}$ 。

### （2）排水

本项目营运期外排废水为员工生活污水，项目营运期注塑机冷却水循环使用，不外排。

近期，生活污水经自建一体化设备处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后外排至中心河；远期生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段的三级标准和荷塘污水处理厂进水水质标准中较严者后，经市政污水管网排入荷塘污水处理厂集中处理。

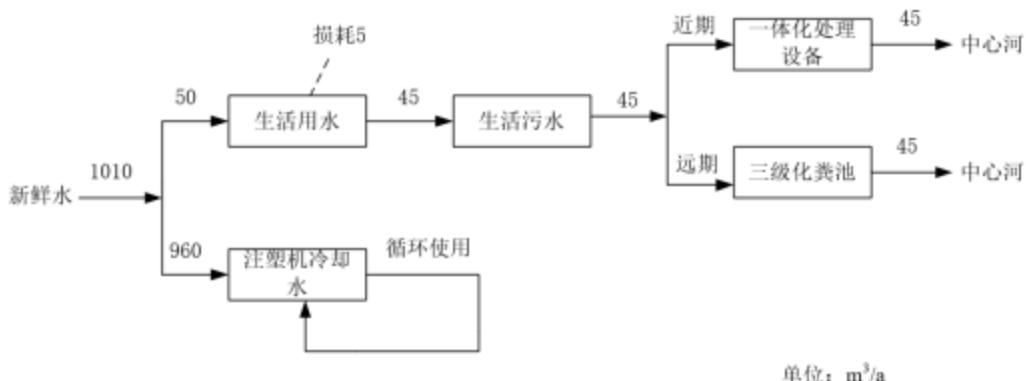


图 2-1 项目水平衡图

### （3）能耗

本项目生产设备均使用电能，由市政电网供电，不设备用发电机和锅炉，年用电量约为 10 万  $\text{kw}\cdot\text{h}$ 。

### （4）空调及通风系统

本项目不设中央空调，车间设置抽排风系统，办公室设置单体空调。

	<p><b>2.7 厂区平面布置情况</b></p> <p>本项目租用江门市蓬江区荷塘镇霞村工业区高沙滩东路27号之二(信息申报制)进行生产，占地面积 600m<sup>2</sup>，车间内主要设置为注塑区、热合区、破碎区、切毛区、剪毛区、仓库和办公室等，本项目总平面布置图详见附图 8。</p>
工艺流程和产排污环节	<p><b>(一) 工艺流程简述：</b></p> <p><b>1、日杂配件生产工艺流程及产污环节</b></p> <pre> graph TD     PP["PP、ABS、PC、色母"] --&gt; TM["投料混合"]     TM --&gt; ZS["注塑"]     ZS --&gt; GW["去水口"]     GW --&gt; HZ["热合"]     HZ --&gt; JY["检验"]     JY -- 不合格产品 --&gt; BS["破碎"]     JY -- 合格产品 --&gt; DA["日杂配件"]     TM --&gt; ZH["噪声"]     ZS --&gt; FMTJ["非甲烷总烃、噪声、恶臭"]     GW --&gt; ZH     HZ --&gt; FMTJ     BS --&gt; FDZ["粉尘、噪声"]     DA --&gt; TM   </pre> <p>原料：PP、ABS、PC、色母；工艺：投料混合、注塑、去水口、热合、检验、破碎；污染物：噪声、非甲烷总烃、恶臭、粉尘；设备：混料机、注塑机、超声波震开机、热合机、人工、破碎机。</p> <p>回用：边角料在去水口环节被回收利用。</p> <p><b>图 2-2 日杂配件生产工艺流程及产污环节示意图</b></p> <p><b>工艺流程简述：</b></p> <p>(1) 投料混合：将外购回的 PP、ABS、PC、色母按照产品的需求投加到混料机中搅拌均匀，由于本项目使用的 PP、ABS、PC、色母均为颗粒状，且混料机工作时处于密闭状态，故本项目投料混合过程基本不会产生粉尘，主要污染物为设备运行噪声。</p> <p>(2) 注塑：将混合好的物料转移到注塑机中进行注塑加工，注塑机工作温度约为 250℃。注塑工序产生的污染物主要为非甲烷总烃、恶臭和噪声。</p>

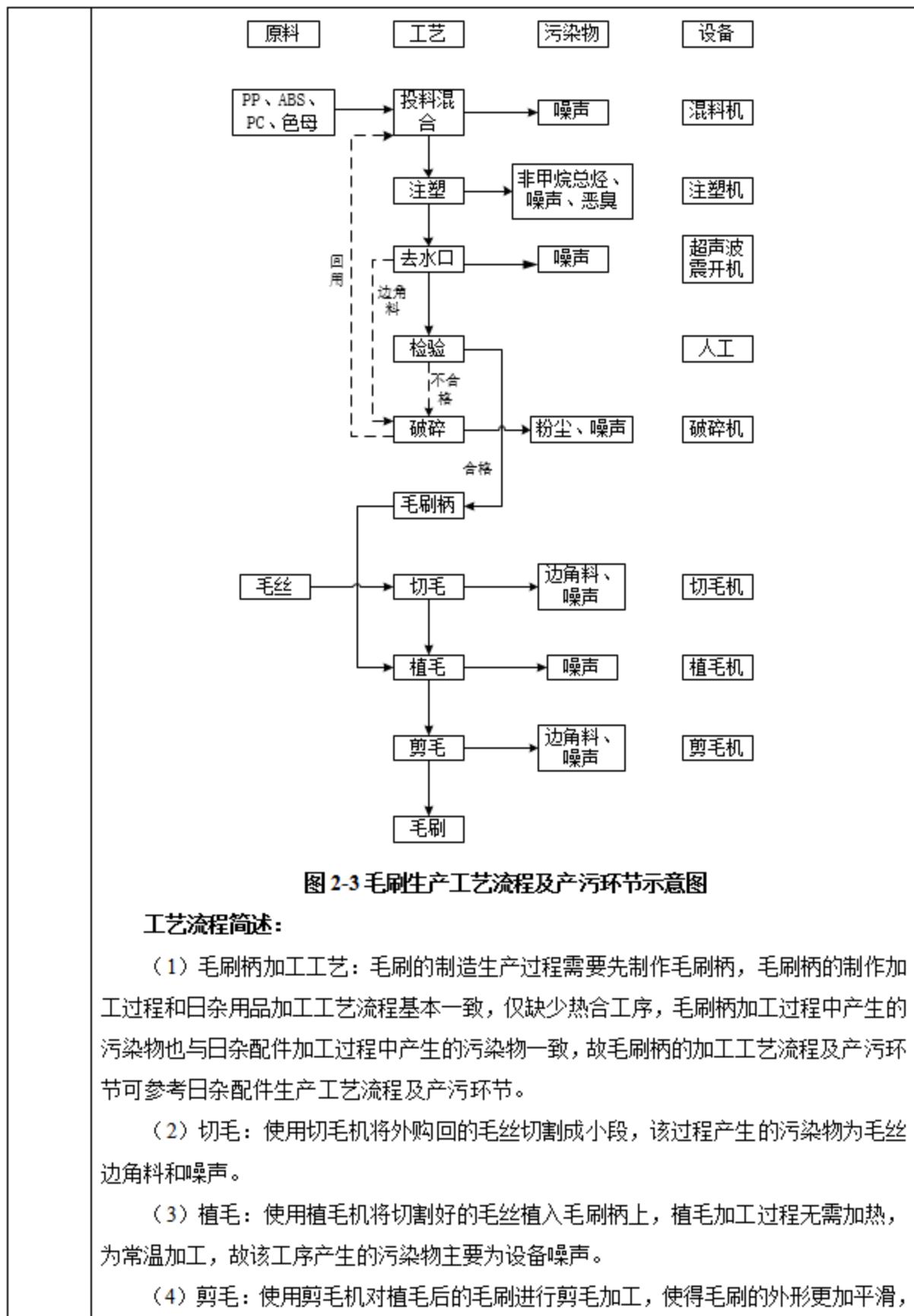
(3) 去水口：使用超声波震开机去掉注塑件上的水口，该过程会产生一定量的塑料边角料，本项目将其集中收集破碎加工后回用于生产，故该工序不会产生废弃量。该工序产生的污染物主要为设备运行噪声。

(4) 热合：部分注塑加工后的塑料件为半球状，需要使用热合机将两个半球热合为一个球体，本项目热合工序属于热融粘合，无需使用胶黏剂，热合机加热温度约为 250℃。热合工序产生的污染物主要为非甲烷总烃、恶臭和噪声。

(5) 检验：对加工好的日杂配件进行检验，合格产品打包得到成品，塑料不合格产品进行破碎回用，不产生废弃量。

(6) 破碎：使用破碎机将日杂配件生产过程中产生的塑料边角料和不合格产品进行破碎加工后回用于生产，不产生废弃量，该过程产生的污染物主要为粉尘和噪声。

## 2、毛刷生产工艺流程及产污环节



	该过程产生的污染为毛丝边角料和噪声。
与项目有关的原有环境污染防治问题	<p>本项目的建设性质为新建，不存在与项目有关的原有环境污染问题。</p> <p>本项目周边多为工业厂房和道路，目前设计的主要环境问题为项目附近工业企业运营期间产生的废水、废气、噪声和固体废物等，以及项目周围道路车辆行驶过程产生的扬尘、汽车尾气和车辆行驶噪声。</p>

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1、环境空气质量现状					
	评价指标	现状浓度/( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值/( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率/%	达标情况	超标倍数
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	7	60	11.7	达标	0.117
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	26	40	65	达标	0.65
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	38	70	54.3	达标	0.543
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	19	35	54.3	达标	0.543
CO	第95百分位数日平均浓度/ $\text{mg}/\text{m}^3$	1	4	25	达标	0.25
O <sub>3</sub>	第90百分位数日最大8h平均浓度	197	160	123	超标	1.23

本项目所在区域属于环境空气质量二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单二级浓度限值，可看出2022年蓬江区基本污染物中O<sub>3</sub>日最大8小时平均浓度的第90百分位数未达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单二级浓度限值，因此本项目所在评价区域为不达标区。

## 2、地表水环境质量现状

本项目外排废水为员工生活污水，近期，生活污水经自建一体化设备处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后外排至中心河；远期，生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段的三级标准和荷塘污水处理厂进水水质标准中较严者后，经市政污水管网排入荷塘污水处理厂集中处理，尾水排入中心河。纳污水体中心河属于III类区域，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

为了解中心河水体的水环境质量现状，本次评价引用江门市生态环境局网站公布的公布的《2022年江门市全面推行河长制水质年报》（连接：[http://www.jiangmen.gov.cn/bmpd/jmssthjj/hjzl/hczszyb/content/post\\_2783093.html](http://www.jiangmen.gov.cn/bmpd/jmssthjj/hjzl/hczszyb/content/post_2783093.html)）进行评价，中心河水质监测数据截图如下所示：

二十 流入西江未跨 县（市、区）界 的主要支流	70	蓬江区	南冲涌	南冲水闸(I)	IV	/	/
	71	蓬江区	天河涌	天河水闸	IV	III	-
	72	蓬江区	仁厚宁波内涌	宁波水闸	IV	III	-
	73	蓬江区	周都华盛路南内涌	周都水闸	IV	III	-
	74	蓬江区	沙田涌	沙田水闸	IV	III	-
	75	蓬江区	大亨涌	大亨水闸	IV	III	-
	76	蓬江区	横江河	横江水闸	III	II	-
	77	蓬江区	荷塘中心河	南格水闸	III	III	-
	78	蓬江区	禾岗涌	旧禾岗水闸	III	III	-
	79	蓬江区	河西河	吕步水闸	III	II	-
	80	蓬江区	塔岗涌	塔岗水闸	III	II	-
	81	蓬江区	龙田涌	龙田水闸	III	II	-

图3-1 中心河水质监测数据截图

荷塘镇中心河（南格水闸）监测断面水质目标为III类，现状为III类，达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准限制要求，说明荷塘镇中心河水质较好。

## 3、声环境质量现状

根据《关于印发<江门市声环境功能区划>的通知 江环〔2019〕378号》，项目所在地为2类声功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的2类标准（昼间噪声标准值≤60dB（A），夜间噪声标准值≤50dB（A））。

本项目厂界外50m范围内均为工业厂房、工业区道路，不涉及村庄、居民区、学校、医院等声环境保护目标，故不需进行声环境质量现状评价。

## 4、生态环境

本项目租用已建成厂房进行生产，不涉及土建施工，项目占地范围内不含生态环境保

	<p>护目标，因此不需要开展生态环境现状调查。</p> <p><b>5、电磁辐射</b></p> <p>本项目建设不涉及广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，因此不需要开展电磁辐射现状调查。</p> <p><b>6、地下水、土壤环境</b></p> <p>本项目排放的废气、废水不含重金属，不属于土壤、地下水污染指标，项目全厂地面进行硬底化处理，不存在大气沉降污染途径；项目全厂地面进行硬底化处理，不存在垂直入渗污染途径，因此不需要进行土壤、地下水现状调查。</p>										
环境保护目标	<p><b>1、大气环境</b></p> <p>本项目厂界外 500m 范围内的大气环境保护目标情况详见下表：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-2 本项目厂界外 500m 范围内的大气环境保护目标</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">名称</th> <th style="text-align: center;">保护对象</th> <th style="text-align: center;">保护级别</th> <th style="text-align: center;">相对厂址方位</th> <th style="text-align: center;">相对厂界距离 /m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">沙源村</td> <td style="text-align: center;">居民区</td> <td style="text-align: center;">《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单二级标准</td> <td style="text-align: center;">E</td> <td style="text-align: center;">242</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>2、声环境</b></p> <p>本项目厂界外 50m 范围内均为工业厂房、工业区道路，不涉及村庄、居民区、学校、医院等声环境保护目标，故本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p><b>3、地下水环境</b></p> <p>本项目厂界外 500m 范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p><b>4、生态环境</b></p> <p>本项目租用已建成厂房进行生产，不涉及土建施工，项目占地范围内不含生态环境保护目标，因此不需要开展生态环境现状调查。</p>	名称	保护对象	保护级别	相对厂址方位	相对厂界距离 /m	沙源村	居民区	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单二级标准	E	242
名称	保护对象	保护级别	相对厂址方位	相对厂界距离 /m							
沙源村	居民区	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单二级标准	E	242							
污染物排放控制标准	<p><b>1、水污染物排放标准</b></p> <p>本项目建成后营运期外排废水为员工生活污水，近期，生活污水经自建一体化设备处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准后外排至中心河；远期，生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段的三级标准和荷塘污水处理厂进水水质标准中较严者后，经市政污水管网排入荷塘污水处理厂集中处理，尾水排入中心河。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-3 水污染物排放标准 (单位: mg/L)</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">类别</th> <th style="text-align: center;">COD<sub>Cr</sub></th> <th style="text-align: center;">BOD<sub>5</sub></th> <th style="text-align: center;">SS</th> <th style="text-align: center;">NH<sub>3</sub>-N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">广东省地方标准《水污染物排放限值》</td> <td style="text-align: center;">90</td> <td style="text-align: center;">20</td> <td style="text-align: center;">60</td> <td style="text-align: center;">10</td> </tr> </tbody> </table>	类别	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	广东省地方标准《水污染物排放限值》	90	20	60	10
类别	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N							
广东省地方标准《水污染物排放限值》	90	20	60	10							

	(DB44/26-2001) 第二时段一级标准				
	广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准	500	300	400	--
	荷塘污水处理厂进水水质标准	250	150	150	25
本项目执行标准	近期	90	20	60	10
	远期	250	150	150	25

## 2、大气污染物排放标准

本项目营运期注塑工序和热合工序产生的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表 4 大气污染物排放限值和表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

项目营运期注塑工序和热合工序产生的恶臭执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中表 1 恶臭污染物厂界标准值的二级新扩改建标准以及表 2 恶臭污染物排放标准值。

本项目营运期破碎工序产生的颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物≤1.0mg/m<sup>3</sup>。

项目厂区非甲烷总烃执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

具体排放限值详见下表：

表 3-4 废气污染物排放标准

工序	污染因子	有组织			无组织排放监控浓度限值 mg/m <sup>3</sup>	执行标准
		排气筒编号和高度	最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率 (kg/h)		
注塑、热合	非甲烷总烃	1#, 15m	100	/	4	GB31572-2015
	恶臭	1#, 15m	2000 (无量纲)	/	20 (无量纲)	GB14554-93
破碎	颗粒物	/	/	/	1.0	GB31572-2015

表 3-5 厂区内 VOCs 无组织排放限值

污染物项目	排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	限值含义	无组织排放监控位置	标准名称
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	DB44/2367-2022
	20	监控点处任意一次浓度值		

## 3、噪声排放标准

营运期项目边界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 2 类标准，详见下表：

表 3-6 噪声排放标准单位：dB (A)

	类别	昼间	夜间
	2类	60	50
<b>4、固体废物废物</b>			
固体废物管理遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》执行。本项目营运期产生的一般固体废物参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)，在厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物执行《国家危险废物名录》（2021版）以及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013修改单。			
总量控制指标	根据《广东省生态环境保护“十四五”规划》可知，广东省总量控制指标有化学需氧量(CODcr)、氨氮(NH <sub>3</sub> -N)、氮氧化物(NOx)、挥发性有机物、总氮和重金属。		
	<p><b>1、废水</b></p> <p>本项目外排废水为员工生活污水，近期生活污水经自建一体化设备处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准后外排至中心河，需申请总量为：COD0.0041t/a、氨氮0.0005t/a。远期生活污水经三级化粪池处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及荷塘污水处理厂进水水质标准较严值者，然后通过市政污水管网排入荷塘污水处理厂处理，此时项目总量指标纳入荷塘污水处理厂，不另设。</p> <p><b>2、废气</b></p> <p>本项目营运期非甲烷总烃有组织排放量为0.0147t/a，无组织排放量为0.01628t/a。因此建议申请非甲烷总烃总量为：0.03098t/a。</p>		

## 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<b>1、施工期环境影响分析：</b> 本项目租用已建成厂房进行生产，不新增占地，不涉及土建施工，施工过程为厂房的内部装修和设备的安装、调试。施工过程产生的污染物主要为噪声和施工固废。														
	<b>2、施工期环境保护措施：</b> 项目安装过程必须严格按建筑施工的有关规定进行装修和施工，以减少对周围环境的影响。由于施工的时间是短暂的，因此项目建设方应严格遵守有关建筑施工的环境保护管理条例，加强施工管理，对建筑垃圾及时收运，将不会对周围环境造成严重影响。且本项目施工应避免在中午和晚上施工，足够完成后需要将施工固废分类收集，交由相关单位回收处理。														
运营期环境影响和保护措施	<b>1、废气</b> 本项目项目营运期产生的大气污染物主要为注塑工序和热合工序产生的非甲烷总烃、恶臭，破碎工序产生的粉尘，主要因子为颗粒物。 <b>1.1 污染源源强核算</b> 根据《污染源源强核算技术指南 准则》(HJ884-2018)、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)和《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品》(HJ1122-2020)，本项目废气污染源源强核算如下表所示：														
	<b>表 4-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表</b>														
工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放			排放时间/h			
				核算方法	废气产生量 m <sup>3</sup> /h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生量 kg/h	工艺	效率/%	核算方法	废气排放量 m <sup>3</sup> /h		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量 kg/h	
日杂机、配件热合机和毛刷生产线	注塑机	1#无组织排放	非甲烷总烃	系数法	20000	3.05	0.0611	二级活性炭吸附	90	物料衡算法	20000	0.31	0.0061		
	热合机	织物排放	非甲烷总烃		/	/	0.00678	/	/		/	/	0.00678		
	破碎机	无组织排放	颗粒物		/	/	0.00005	/	/		/	/	0.00005		
<b>1.2 污染源分析</b>															
<b>①非甲烷总烃</b> 本项目营运期注塑工序和热合工序会产生一定量的有机废气，主要污染因子为非甲烷总烃。非甲烷总烃产污系数参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的 292 塑料															

制品行业系数手册——2927 日用塑料制品制造行业系数表中原料为树脂、助剂，工艺为配料-混合-挤出/注塑的相关产污系数，非甲烷总烃产污系数取值为 2.7kg/t 产品。根据建设单位提供资料，本项目营运期年产日杂配件 100 万个（约 52t/a）、毛刷 10 万个（约 8.3t/a），每年生产 300 天，每天工作 8 小时，故本项目建成后营运期非甲烷总烃产生量约为 0.1628t/a，产生速率约为 0.0678kg/h。企业在 8 台注塑机和 2 台热合机上方分别设置集气罩，非甲烷总烃经集气罩收集后通过“二级活性炭吸附”装置处理，处理后尾气通过 15m 高排气筒（1#）排出，排放总风机风量为 20000m³/h，收集效率按 90% 计，二级活性炭去除非甲烷总烃效率按 90% 计。项目营运期非甲烷总烃产生及排放情况详见下表：

表 4-2 项目营运期非甲烷总烃产生及排放情况

工序	总风机风量	产生情况		有组织						无组织		
				产生量		削减量		排放量				
				t/a	kg/h	t/a	kg/h	mg/m³	t/a	t/a	kg/h	mg/m³
注塑、热合	20000	0.1628	0.0678	0.1465	0.0611	3.05	0.1319	0.0147	0.0061	0.31	0.01628	0.00678

## ②粉尘

本项目营运期使用的 PP、ABS、PC、色母均为颗粒状，故投料混合过程基本无粉尘产生，项目营运期粉尘产生环节主要为塑料边角料和不合格产品破碎工序，主要污染因子为颗粒物。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的 42 废弃资源综合利用行业系数手册——4220 非金属废料和碎屑加工处理行业系数表，原料为废 PP，工艺为干法破碎的颗粒物产污系数为 375g/t 原料、原料为废 ABS，工艺为干法破碎的颗粒物产污系数为 425g/t 原料。本项目营运期使用的原料为 PP、ABS、PC 和色母，颗粒物产污系数取高值，为 425g/t 原料。根据建设单位提供资料，项目营运期年用 PP：20t、ABS：20t、PC：10t、色母：1t，每年生产 300 天，每天工作 8 小时，项目生产过程中塑料边角料产生量约为原料使用量的 0.5%、塑料不合格产品产生量约为原料使用量的 0.1%，故本项目破碎量为塑料边角料和不合格产品产生量之和，约为 0.306t/a。本项目营运期产生的粉尘以无组织的形式在车间内排放，建议企业将破碎机设置在独立的操作间内，并通过加强车间内通风系统降低粉尘对周围大气环境的影响。本项目营运期粉尘的产生及排放情况详见下表：

表 4-3 项目粉尘产生及排放情况

污染 物	产生环 节	原料量 (破碎 量)	产生系数 (g/t 原料)	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)
粉尘	破碎	0.306t/a	425	0.00013	0.00005	0.00013	0.00005

### ③恶臭

本项目营运期注塑工序和热合工序会产生轻微恶臭气体，污染因子为臭气浓度。企业在8台注塑机和2台热合机上方分别设置集气罩，恶臭经收集后进入“二级活性炭吸附”装置处理，处理后尾气通过15m高排气筒排放（1#），收集效率为90%，处理效率为90%，其余无组织排放。因此本项目建成后产生的恶臭气体能达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表1恶臭污染物厂界标准值的二级新扩改建标准以及表2恶臭污染物排放标准值。

表 4-4 本项目废气产污环节、污染物种类、排放形式及污染防治设施一览表

产污环节	生产设施	主要污染物种类	排放方式	主要污染治理设施				排放口	排放标准
				处理能力 m <sup>3</sup> /h	治理工艺	去除效率 /%	是否可行技术		
日杂配件和毛刷生产线	注塑机、热合机	非甲烷总烃	有组织	20000	二级活性炭吸附	90	是	1#	GB31572-2015
			无组织	/	/	/	是	/	
		恶臭	有组织	20000	二级活性炭吸附	90	是	1#	GB14554-93
			无组织	/	/	/	是	/	
	破碎机	颗粒物	无组织	/	/	/	是	/	GB31572-2015

表 4-5 本项目排放口基本情况一览表

名称	类型	排放口地理坐标		排气筒高度 (m)	排气筒内径 (m)	烟气温度 (℃)	烟气流速 (m/s)	年排放小时数 (h)
		经度	纬度					
1#	非甲烷总烃、恶臭	E 113°9'49.220"	N22°39'34.261"	15	0.7	25.0	14.44	2400

### 1.3 废气治理设施

建设单位拟计划在8台注塑机和2台热合机上方分别设置集气罩，共计设置10个集气罩，用于收集注塑工序和热合工序产生的废气，废气经集气罩收集后进入“二级活性炭吸附装置”处理，处理后为尾气通过15m高排气筒排出，排放总风机风量为20000m<sup>3</sup>/h，收集效率按90%计，二级活性炭去除非甲烷总烃效率按90%计。

#### 总风机风量核算：

据《大气污染控制工程（第二版）》（郝吉明、马广大主编）的内容可知，集气罩排风量计算公式

$$Q = A_0 \times V_0$$

式中：Q—集气罩排风量，m<sup>3</sup>/s

A<sub>0</sub>—罩口面积，m<sup>2</sup>；项目在8台注塑机和2台热合机上方分别设置集气罩，每个

集气罩尺寸设置为  $1\times 1\text{m}$ , 故每个罩口面积为  $A_0=1\times 1\text{m}^2=1\text{m}^2$ 。

$V_0$ —吸气速度,  $\text{m}/\text{s}$ 。

$$\text{此外, } V_0/V_x = C \left( 10X^2 + A_0 \right) / A_0$$

式中:  $V_x$ —污染源的控制速度,  $\text{m}/\text{s}$ , 根据《大气污染控制工程(第二版)》(郝吉明、马广大主编)表 13-2, 以轻微的速度放散到相当平静的空气中, 污染源的控制速度可取  $0.25\text{--}0.5\text{m}/\text{s}$ , 本报告污染源控制速度取  $0.5\text{m}/\text{s}$ , 符合《关于印发<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》(环大气〔2019〕53号)、《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)中控制风速不低于  $0.3\text{ m}/\text{s}$  的规定。

$C$ —与集气罩的结构形状和设置情况有关的系数, 本项目取  $0.75$ ;

$X$ —控制距离,  $\text{m}$ , 本项目取  $0.2\text{m}$ 。

经计算, 项目有机废气所需废气量为:

每个集气罩的风量计算为  $Q_{\text{单}} = 1 \times 0.75 \times (10 \times 0.2^2 + 1) / 1 \times 0.5 \text{ m}^3/\text{s} = 0.525 \text{ m}^3/\text{s} = 1890 \text{ m}^3/\text{h}$ , 企业在 8 台注塑机和 2 台热合机上方分别设置集气罩, 项目所需总风量为  $Q_{\text{总}} = 10 \times 1890 \text{ m}^3/\text{h} = 18900 \text{ m}^3/\text{h}$ , 企业营运期废气处理系统总风机风量设计取值为  $20000 \text{ m}^3/\text{h}$ 。

#### 1.4 环境监测

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207-2021), 本项目废气环境监测计划见下表:

表 4-6 废气环境监测计划

序号	监测点	监测位置	监测项目	监测频次	排放标准
1	1#排气筒	1#排气筒	非甲烷总烃	1次/半年	执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 4 大气污染物排放限值
			臭气浓度	1次/年	执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 2 臭气浓度污染物排放标准值
2	厂界	厂界主导风向上风向一个监测点, 下风向三个监测点	非甲烷总烃、恶臭、颗粒物	1次/年	非甲烷总烃和颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 9 企业边界大气污染物浓度限值; 恶臭执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 1 厂界标准值(二级新扩改建)
3	厂区	区内	NMHC	1次/半年	执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值

#### 1.5 小结

综上所述, 本项目建成后营运期注塑工序和热合工序产生的非甲烷总烃经集气罩收集后进入“二级活性炭吸附”装置处理, 处理后的尾气通过  $15\text{m}$  高排气筒(1#)排放, 经处理后外

排的非甲烷总烃可满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表4大气污染物排放限值，少部分未被收集的非甲烷总烃以无组织的形式在车间内排放，排放量较少，通过加强车间通风系统后，厂界非甲烷总烃可满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表9企业边界大气污染物浓度限值。本项目营运期产生的有机废气经采取有效措施后，厂区内的有机废气无组织排放可达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表3厂区内的VOCs无组织排放限值，对周边大气环境影响较小。本项目营运期塑料边角料和不合格产品破碎工序产生的颗粒物以无组织的形式在车间内排放，建议企业在厂区内设置独立的破碎间，并通过加强车间通风系统降低其对周围大气环境的影响，由于颗粒物产生量较少，厂界颗粒物排放可满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表9企业边界大气污染物浓度限值。本项目建成后注塑工序和热合工序产生的恶臭经“二级活性炭吸附”装置对废气进行吸附处理，因此本项目建成后产生的恶臭气体能达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表1恶臭污染物厂界标准值的二级新扩改建标准以及表2恶臭污染物排放标准值。

## 2、废水

本项目营运期用水主要为员工生活用水和注塑机冷却水，其中注塑机冷却水冷却后循环使用，不外排；项目营运期外排废水为员工生活污水。

### 2.1 水污染源源强核算

根据《污染源源强核算技术指南 准则》(HJ884-2018)和《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)，本项目水污染源源强核算如下表所示：

表4-7 水污染源源强核算结果及相关参数一览表

时段	工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放			排放时间/h	
					核算方法	产生废水量m <sup>3</sup> /a	产生浓度mg/L	产生量t/a	工艺	效率/%	核算方法	排放废水量m <sup>3</sup> /a	排放浓度mg/L	
近期	员工生活	一体化设备	生活污水	COD	类比法	45	250	0.0113	一体化设备	64	物料衡算法	90	0.0041	2400
				BOD <sub>5</sub>			150	0.0068		87		20	0.0009	
				SS			150	0.0068		60		60	0.0027	
				氨氮			30	0.0014	三级化粪池	67		10	0.0005	
				COD			250	0.0113		20		200	0.0090	
				BOD <sub>5</sub>			150	0.0068		17		125	0.0056	
远期				SS			150	0.0068		33		100	0.0045	

		池	氨氮			30	0.0014		33			20	0.0009	
--	--	---	----	--	--	----	--------	--	----	--	--	----	--------	--

## 2.2 废水污染源分析

### ①生活污水

本项目营运期员工生活会产生一定量的生活污水，项目劳动定员 5 人，不设食宿，项目年生产 300 天。根据《广东省地方标准 用水定额 第 3 部分：生活》(DB44/T1461.3-2021) 中五食堂和浴室的办公楼的用水先进值，按  $10\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{a}$  计。本项目员工生活用水量为  $0.17\text{m}^3/\text{d}$  ( $50\text{m}^3/\text{a}$ )，生活污水产排系数取 90%，则生活污水产生量为  $0.15\text{m}^3/\text{d}$  ( $45\text{m}^3/\text{a}$ )。污水中主要污染物为：COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮等。项目生活污水近期经自建一体化设备处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段一级标准后外排至中心河；远期，生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段的三级标准和荷塘污水处理厂进水水质标准中较严者后，经市政污水管网排入荷塘污水处理厂集中处理，尾水排入中心河。

### ②冷却水

本项目营运期配备有两台  $10\text{ m}^3/\text{h}$  的冷却塔对注塑机进行冷却，注塑机冷却水循环使用，不外排，本项目年生产 300 天，每天工作 8 小时，故冷却水塔总循环水量为  $48000\text{m}^3/\text{a}$ 。根据《工业循环冷却水处理设计规范》(GB50050-2007) 说明，循环冷却水系统蒸发水量约占循环水量的 2.0%，即新水补充量约占循环水量的 2.0%，新鲜水补充量为  $960\text{m}^3/\text{a}$ 。

表 4-8 本项目废水类别、污染物种类及污染防治设施一览表

产污环节	主要污染物种类	污染治理设施及工艺		排放去向	排放标准
		污染治理设施名称及工艺	是否可行技术		
员工生活	COD、 BOD <sub>5</sub> 、SS、 氨氮	一体化处理设备	是	中心河	广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段一级标准
		三级化粪池	是	荷塘污水处理厂	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段的三级标准和荷塘污水处理厂进水水质标准中较严者
注塑机冷却水	温度	/	是	循环使用，不外排	/

表 4-9 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染物治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生近	COD、	中心	间断排	TW001	生活污水	一体化	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排放口

活期 污水	远期	BOD <sub>5</sub> 、 SS、氨氮	河 城市 污水 处理 厂	放，流量 不稳定 且无规 律，但不 属于冲 击型排 放	处理系统	处理设 备  三级化 粪池		<input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 雨水排放放口 <input type="checkbox"/> 清净下水排放
								<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处 理设施排放口

表 4-10 废水排放口基本情况表

序号	排放口编号	时段	排放口名称	排放口地理坐标		废水排放量(万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	是否可行技术
				经度	纬度					
1	DW001	近期	生活污水排放口	直接排放	E113°9'48.969"	N22°39'33.793"	0.0045	中心河	间断排放，流量不稳定且无规律	是
		远期		间接排放				荷塘污水处理厂	8:00~12:00/13:30~17:30	

### 2.3 环境监测

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207-2021)，本项目废水环境监测计划见下表：

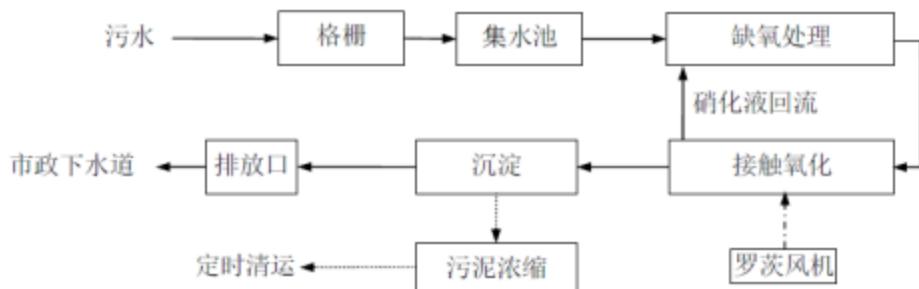
表 4-11 营运期水环境监测计划一览表

序号	监测点	监测位置	监测项目	监测频次	排放标准
1	生活污水	生活污水排放口	pH、COD、 BOD <sub>5</sub> 、SS、 NH <sub>3</sub> -N	近期：1次/半年 远期：无需监测	近期执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准

备注：根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207-2021)，间接排放的生活污水无需监测。

### 2.4 近期自建污水处理设施的可行性分析

项目生活污水产生量为 0.15t/d，建议企业设置一个处理能力大于 1/d 的一体化污水处理设施，核心工艺采用 A/O (缺氧、好氧的二级生化工艺) 法处理技术，其中好氧段采用接触氧化法，同时在进水段设置格栅和匀质集水等的预处理工序，后续配套沉淀、污泥浓缩等工序。



**图 4-1 一体化污水处理设施工艺流程图**

A/O 工艺的操作管理简单方便，脱氮除磷效果好，且对 COD、BOD 均有较高的去除率，处理深度较高，剩余污泥量较少，而且处理能耗低。综合本项目实际情况、投资及常规运行成本核算，环评推荐 A/O 工艺作为本项目污水处理的优选工艺方案。

一体化污水处理设施可采取地埋式，则污水处理装置的主要设备建在地下，其机械噪声和震动对地面基本不产生影响，有效防止了噪声对周围环境的影响。且因地下全封闭管理，污水处理过程中产生的臭气可以得到有效控制。一般情况下恶臭来源于生化反应池、污泥处置设施等环节，本项目臭气产生量较小，不会对周边环境造成明显影响。

## 2.5 远期纳入污水处理厂可行性分析

荷塘污水处理厂位于荷塘镇禾岗管理区，西江干流左岸。分期建设，一期已于 2005 年建成，工程规模为 0.3 万  $m^3/d$ ，目前正在运行，厂址位于荷塘镇西部，中心河西侧，服务范围为瑞丰路、新荷路、民兴路、南华西路及西堤三路南端所围成区域；二期工程已于 2014 年建成，工程规模为 1 万  $m^3/d$ ，厂址与荷塘污水处理厂一期工程位置相邻，主要处理篁湾村、霞村、围仔工业区和南格工业区四个片区污水，一、二期污水处理厂尾水均排入中心河。本项目位于门市蓬江区荷塘镇霞村工业区高沙滩东路 27 号之二（信息申报制），属于荷塘污水处理厂规划纳污范围，项目生活污水排放量约为 0.15t/d，约占荷塘污水处理厂一、二期工程日处理能力的 0.0012%，因此本项目远期排放生活污水不会对污水处理厂产生冲击。从水量上分析，本项目远期生活污水依托荷塘污水处理厂是可行的。

荷塘污水处理厂一、二期工程水处理工艺均为 A<sup>2</sup>/O 工艺，工艺流程详见下图：

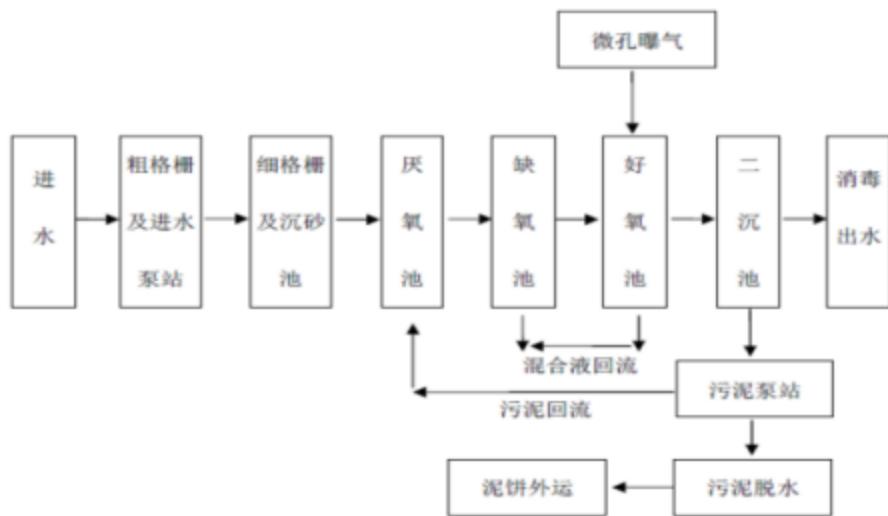


图4-2荷塘镇污水处理厂一、二期工程工艺流程图

本项目远期外排生活污水经三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及荷塘污水处理厂进水水质标准较严值者，然后经市政污水管网排入荷塘污水处理厂处理。荷塘污水处理厂采用A<sup>2</sup>/O工艺，尾水排入中心河，一期尾水排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级B标准；二期尾水排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级A标准以及广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准中的较严者。项目远期生活污水经预处理后通过市政污水管网排入荷塘污水处理厂处理达标后排入中心河，废水不直接进入地表水，因此本项目的建设不会对受纳水体造成明显不良影响，项目废水污染治理措施可行。

### 3、噪声

#### 3.1 噪声源强分析

本项目营运期产生的噪声主要为各设备运行噪声，主要产噪设备噪声源强详见下表：

表 4-12 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	噪声源	声源类型	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间/h
				核算方法	噪声值[dB(A)]	工艺	降噪效果[dB(A)]	核算方法	噪声值[dB(A)]	
日杂 配件 和毛 刷生	注塑机	注塑机	频发	类比法	70-80	减振、 墙体 隔声	40	类比法	40	2400
	铣床	铣床	频发		80-85		40		45	
	植毛机	植毛机	频发		65-75		40		35	

产线	空压机	空压机	频发		80-90		40		50	
	冷却塔	冷却塔	频发		80-90		40		50	
	超声波震开 开机	超声波震开 机	频发		80-85		40		45	
	热合机	热合机	频发		70-75		40		35	
	混料机	混料机	频发		80-85		40		45	
	破碎机	破碎机	频发		80-85		40		45	
	剪毛机	剪毛机	频发		70-75		40		35	
	切毛机	切毛机	频发		70-75		40		35	

### 3.2 噪声影响分析

本项目每天生产时间为 8:00-12:00 13:30-17:30，企业通过采取以下措施降低设备运行对周围声环境的影响。

- (1) 对高噪声设备加装必要的隔声、吸声措施，以尽量减小这些设备的运行噪声对周边环境的影响；生产期间建议车间大门尽量保持关闭的状态，以减弱噪声传播；
- (2) 定期对各生产设备进行检修，保证设备正常运转；
- (3) 加强职工环保意识教育，提倡文明生产；
- (4) 合理安排生产时间，尽量避免午休及夜间时间厂区作业；
- (5) 合理布局车间，将高噪声的机械设备布置在远离敏感区的位置。

本项目厂界外 50m 范围内无声环境敏感点，且通过以上降噪处理以及经过厂房、围墙的屏蔽、距离和绿化的衰减后，本项目厂界各边界可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准，且项目周边均为厂房，不会对周围环境产生明显的影响。

### 3.3 环境监测

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207-2021)，本项目在生产运行阶段需对噪声污染源进行管理监测，自行监测计划如下表所示：

表 4-13 营运期声环境监测计划一览表

序号	监测点	监测位置	监测项目	监测频次	排放标准
1	厂界	厂界外 1m 处	边界等效声级	1 次/每季度，分昼夜进行	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 2 类标准

## 4、固体废物

### 4.1、固体废物污染源分析

#### (1) 员工生活垃圾

本项目员工人数为 5 人，年生产 300 天。生活垃圾产生系数按 0.5kg/人·d 计算，则项目生活垃圾产生量为 2.5kg/d (0.75t/a)，生活垃圾暂存于车间内固体废物暂存区，交由环卫部

	<p>门清运处理。</p> <p><b>(2) 塑料边角料和不合格产品</b></p> <p>本项目营运期会产生一定量的塑料边角料和不合格产品，属于一般固体废物。本项目营运期塑料边角料的产生量约占原料用量的 0.5%，塑料不合格产品的产生量约占原料用量的 0.1%，项目营运期年用 PP：20t、ABS：20t、PC：10t、色母：1t，故塑料边角料产生量约为 0.255t/a，塑料不合格产品产生量约为 0.051t/a，塑料边角料和不合格产品全部经破碎加工后回用于生产，不产生废弃量。</p> <p><b>(3) 毛丝边角料</b></p> <p>本项目营运期切毛和剪毛工序会产生一定量的毛丝边角料，属于一般固体废物，根据建设单位提供资料，毛丝边角料产生量约为 0.5t，集中收集后交由回收公司回收处置。</p> <p><b>(4) 废包装材料</b></p> <p>本项目生产过程中会产生一定量的废包装材料，主要为废纸箱和废塑料包装袋，均为一般固体废物。根据建设单位提供资料，废包装材料的产生量约为 1.5t/a，集中收集后交由回收公司回收处置。</p> <p><b>(5) 废润滑油</b></p> <p>项目在生产过程中需要使用润滑油对机械设备进行维护，此过程中会产生废润滑油，废润滑油产生量约为 0.045t/a，属于《国家危险废物名录（2021 年版）》中 HW08 类废矿物油与含矿物油废物，代码为 900-214-08。</p> <p><b>(6) 废包装桶</b></p> <p>本项目设备维修使用的润滑油为桶装，废包装桶属于《国家危险废物名录（2021 年版）》中的 HW08 类废矿物油与含矿物油废物，代码为 900-249-08，废包装桶产生量约为 0.02t/a。</p> <p><b>(7) 废含油抹布</b></p> <p>设备维修养护过程会产生废含油抹布，属于《国家危险废物名录（2021 年版）》中的 HW49 类其他废物、代码为 900-041-49。本项目废含油抹布产生量约为 0.01t/a。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，未分类收集的废含油抹布全过程已豁免，本项目营运期产生的废含油抹布集中收集后存放在危险废物暂存间内，交由有资质的单位回收处置。</p> <p><b>(8) 废活性炭</b></p> <p>本项目营运期有机废气处理过程中使用活性炭进行吸附处置，需对饱和活性炭进行定期更换，会产生废活性炭，属于《国家危险废物名录（2021 年版）》中 HW49 类其他废物、代码为 900-039-49，集中收集后暂存在车间内危险废物暂存区，交由有资质的单位回收处置。根据经验数据可知，本项目设置两级活性炭串联，每个活性炭箱的装填量是处理的有机废气</p>
--	--

总量的 4 倍，本项目二级活性炭处理非甲烷总烃总量约为 0.1319t/a，故本项目活性炭总装填量约为 1.0552t，有机废气处理工序每个活性炭箱内活性炭的单次装填量约为 0.14t，本项目一年需更换 4 次活性炭（平均每 3 个月更换一次），则项目营运期有机废气处理工序产生的废活性炭产生量约为活性炭总装填量和有机废气处理量之和  $0.14 \times 4 \times 2 + 0.1319 = 1.2519t/a$ 。

#### 4.2 固体废物污染源源强核算

本项目固体废物污染源源强核算结果详见下表。

表 4-14 本项目固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线/ 场所	固体废物名称	固废属性	有毒有害物质	物理性状	环境危害特性	产生情况		处置措施		储存方式	最终去向
						核算方法	产生量 t/a	工艺	处置量 t/a		
日杂配件和毛刷生产 线	员工生活垃圾	生活垃圾	/	固体	/	系数法	0.75	交环卫部门清运处理	0.75	储存在车间内生活垃圾桶内	环卫部门
	塑料边角料和不合格产品	一般固废 292-007-06	/	固体	/	系数法	0.306	全部破碎后回用	0.306	袋装、临时储存在车间内	全部破碎后回用，进入产品
	毛丝边角料	一般固废 292-007-06	/	固体	/	系数法	0.5	交回收公司回收处理	0.5	储存在车间内一般固体废物储存区	交回收公司回收处理
	废包装材料	一般固废 292-007-07	/	固体	/	类比法	1.5	交回收公司回收处理	1.5		
设备维修和养护	废润滑油	危险废物 (HW08 类 废矿物油与 含矿物油废 物、 900-214-08)	润滑油	液体	T, I	类比法	0.045	集中分类收集后交有资质的单位回收处置	0.045	桶装，储存在车间内危险废物暂存区	交有资质的单位回收处置
	废包装桶	危险废物 (HW08 类 废矿物油与 含矿物油废 物、 900-249-08)	润滑油、包装桶	固体	T, I	类比法	0.02	由相应供 应厂家回 收处理并 且用	0.02	储存在车间内危险废物暂存区	由相应供 应厂家回 收处理并 且用于其原 始用途

								于其原始用途			
废气处理	废含油抹布	危险废物 (HW49 其他废物、900-041-49)	润滑油、布	固体	T, In	类比法	0.01	集中收集后交有资质的单位回收处置	0.01	袋装、储存在车间内危险废物暂存区	交有资质的单位回收处置
	废活性炭	危险废物 (HW49 类其他废物、900-039-49)	有机废气	固体	T	系数法	1.2519		1.2519		
危险特性:毒性(Toxicity, T)、易燃性(Ignitability, I)、感染性(Infestivity, In)、反应性(Reactivity, R)											

#### 4.3 环境管理要求

##### （1）一般工业固体废物

本项目营运期产生的一般工业固体废物主要为塑料边角料和不合格产品、毛丝边角料、废包装材料，其中塑料边角料和不合格产品全部经破碎后回用于生产，不产生废弃量；毛丝边角料和废包装材料集中收集后储存在车间内一般固体废物暂存区，交回收公司回收处理。本项目设置的一般固体废物暂存区设置在车间内，顶部防雨淋、底部水泥硬化等措施，避免固体废物流失污染周边环境。

一般工业固体废物产生单位必须如实申报正常作业条件下工业固体废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置状况等有关资料，以及执行有关法律、法规的真实情况，不得隐瞒不报或者虚报、谎报。一般工业固体废物产生单位应于网上申报登记上一年度的信息，通过省固体废物管理信息平台依法申报固体废物的种类、产生量、流向、交接、贮存、利用、处置情况；申报企业要签署承诺书，依法向县级环保部门申报登记信息，确保申报数据的真实性、准确性和完整性。

##### （2）危险废物

本项目产生的危险废物主要为废润滑油、废包装桶、废含油抹布、废活性炭，企业将废包装桶交由相应供应厂家回收处理并且用于其原始用途，根据《固体废物鉴别标注通则》（GB34330-2017）规定，任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地址制定或行业同行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质，可不作为固体废物管理，本公司设置单独的废包装桶储存区，做到防淋、防渗，将废包装桶储存在固定区域，避免由于操作失误污染周围环境；企业将废润滑油、废含油抹布和废活性炭分类收集后储存在车间内危险废物暂存区，交由有资质的单位回收处置，根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（环发【2017】43号）和《危险废物贮存污染控制标准》

	<p>(GB18597-2001) 及其 2013 修改单, 项目应在厂区内设置危险废物存放点, 存放点做到防风、防雨、防晒、防渗漏; 各种危险废物必须使用符合标准的容器盛装; 装载危险废物的容器内须留足够空间, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间; 盛装危险废物的容器上必须粘贴的标签, 标签内容应包括废物类别、行业来源、废物代码、危险废物和危险特性。各类危险废物必须交有相应类别危险废物处理资质单位的处理。</p> <p>另外, 根据《广东省危险废物产生单位危险废物规范化管理工作实施方案》, 企业须根据管理台账和近年的产生计划, 制订危险废物管理计划, 并报当地环保部门备案。台帐应如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息, 以此作为向当地环保部门申报危险废物管理计划的编制依据。产生的危险废物实行分类收集后置于贮存设施内, 贮存时限一般不得超过一年, 并设专人管理。盛装危险废物的容器和包装物以及产生、收集、贮存、运输、处置危险废物的场所, 必须依法设置相应标识、警示标志和标签, 标签上应注明贮存的废物类别、危害性以及开始贮存时间等内容。企业必须严格执行危险废物转移计划报批和依法运行危险废物转移联单, 并通过信息系统登记转移计划和电子转移联单。企业还需健全产生单位内部管理制度, 包括落实危险废物产生信息公开制度, 建立员工培训和固体废物管理员制度, 完善危险废物相关档案管理制度。</p> <p>项目经上述措施处理, 可基本消除固体废弃物对环境的不利影响。</p>
	<h2>5、地下水、土壤</h2> <p>本项目营运期产生的大气污染物为非甲烷总烃、恶臭、颗粒物, 不含重金属, 不属于土壤、地下水污染指标, 不存在以大气干、湿沉降的方式进入并影响周围的土壤、地下水环境。营运期产生的注塑机冷却水循环使用, 不外排, 项目营运期不外排生产废水, 对地下水、土壤环境影响较小。项目全厂地面硬底化, 危险废物暂存区设置在车间内, 做到防风、防雨、防晒、防渗漏, 地面需要做防渗措施, 且需要做围堰, 避免废物外泄, 种危险废物必须使用符合标准的容器盛装; 装载危险废物的容器内须留足够空间, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间。项目生产过程中不使用地下水, 项目所在地的地下水及土壤不会由于废水下渗造成明显影响。通过采取以上措施, 降低污染地下水和土壤的风险。</p>
	<h2>6、生态</h2> <p>本项目租用已建成厂房进行生产, 不涉及土建施工, 项目占地范围内不含生态环境保护目标, 因此不需要设置生态环境保护措施。</p>
	<h2>7、环境风险</h2> <h3>(1) 评价依据</h3> <h4>① 风险调查</h4>

本项目涉及的危险物质主要为废润滑油、润滑油，危险物质数量和分布情况详见下表：

**表4-15项目危险物质一览表**

序号	名称	主要成分	最大存在总量t	储存位置
1	废润滑油	矿物油	0.045	车间内危险废物暂存区
2	润滑油	矿物油	0.05	原辅材料储存区

## ②风险潜势判定

危险物质数量与临界量比值（Q）为每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B中对应临界量的比值Q，当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；当存在多种危险物质时，则按照下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \cdots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q1,q2.....qn——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q1, Q2,.....Qn——每种危险物质的临界量，t。

当Q<1时，该项目风险潜势为Ⅰ；

当Q≥1时，将Q值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

本项目涉及的危险物质为废润滑油、润滑油，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B可知，废润滑油、润滑油属于表B.1突发环境事件风险物质及临界量中的油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等）。本项目危险物质与临界量的比值详见下表：

**表4-16建设单位危险物质与临界量的比值**

序号	危险物质名称	临界量(t)	最大存在量(t)	储存量与其临界量比值(Q)
1	废润滑油	2500	0.045	0.000018
2	润滑油	2500	0.05	0.00002
合计				0.000038

根据上表可知本项目危险物质数量与临界量比值Q=0.000038<1，风险潜势为Ⅰ。

## （2）环境风险识别

本项目涉及的废润滑油储存在车间内危险废物暂存区；润滑油储存在车间内原辅料储存区。若危险物质的储存场所不规范或转运过程不规范可能会导致危险废物进入外环境。废润滑油、润滑油遇明火可能发生火灾事故，会产生二次污染。若项目营运期由于员工操作失误或机器设备老化等原因导致废气治理设施故障，会导致有机废气未经处理直接外排到大气环

境中，污染周边大气环境。

### **(3) 环境风险分析**

当废润滑油、润滑油等危险物质在运输或储运过程中发生泄露事件，危险物质上的有害成分可能会随着地表径流进入地表水和渗入土壤环境，对地表水和土壤造成一定的影响。废润滑油、润滑油若遇明火发生火灾事故，会产生一氧化碳等污染物污染周围大气环境。当废气处理设施发生故障时，会导致项目周围有机废气浓度增加，污染周围大气环境。

### **(4) 环境风险防范措施及应急要求**

A、原辅料需设置专用场地进行保管，并设置专人管理，原辅料进出厂必须进行核查登记，并定期检查库存；配备消防栓和消防灭火器材等灭火装置，预留安全疏散通道，严禁在车间内吸烟，对电路定期检查，严格控制用电负荷，并严格监督执行，以杜绝火灾隐患。发生安全事故时有相应安全应急措施，企业内部制定严格的管理条例和岗位责任制，加强职工的安全生产教育，提高风险意识；

B、危险废物暂存间设置在生产车间内、地面硬化处理、并在周围设置围堰，做到防淋、防渗、防泄漏，防止泄漏下渗污染地下水；

C、配备足够的消防灭火设施和设备，并设置禁止明火等标识牌，避免发生火灾事故形成二次污染。

D、建立环境风险应急预案，开展环境应急预案的培训、宣传和必要的应急演练。

### **(5) 分析结论**

本项目环境风险潜势为Ⅰ，在做好上述各项防范措施后，项目生产过程的环境风险是可控的。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)污染源	污染物项目	环境保护措施		执行标准
大气环境	1#排气筒（注塑、热合）	非甲烷总烃 (有组织)	经集气罩收集后通过“二级活性炭吸附”装置处理，尾气通过15m高排气筒（1#）排出		满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表4 大气污染物排放限值
		非甲烷总烃 (无组织)	加强车间通风系统		满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表9 企业边界大气污染物浓度限值
		恶臭（有组织）	经集气罩收集后通过“二级活性炭吸附”装置处理，尾气通过15m高排气筒（1#）排出		满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表2 恶臭污染物排放标准值
		恶臭（无组织）	加强车间通风系统		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表1 厂界标准值（二级新扩改建）
	破碎	颗粒物（无组织）	设置独立的破碎间，并加强车间通风系统		满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表9 企业边界大气污染物浓度限值
	厂区内	非甲烷总烃 (无组织)	加强车间通风系统		符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表3 厂区内 VOCs 无组织排放限值
地表水环境	生活污水	COD、 BOD <sub>5</sub> 、SS、 氨氮	近期	经自建一体化设备处理达标后外排至中心河	达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准
			远期	经三级化粪池处理达标后，经市政污水管网排入荷塘污水处理厂集中处理	达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段的三级标准和荷塘污水处理厂进水水质标准中较严者
	注塑机冷却水	温度	循环使用，不外排		不外排
声环境	生产设备	噪声	选采用低噪声设备，并进行隔声、减振处理、车间墙体隔声、距离衰减、合理平面布局		厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准
固体废物	固体废物分类收集储存，生活垃圾储存在车间内生活垃圾桶内交由环卫部门统一清运处理；塑料边角料和不合格产品全部经过破碎工序加工后回用于生产，不产生废弃量；毛丝边角料和废包装材料集中分类收集后交由收单位回收处置；废包装桶由相应供应厂家回收处理并且用于其原始用途；废润滑油、废含油抹布和废活性炭分				

	<p>类收集后储存在车间内危险废物暂存区，交由有资质的单位回收处置。</p> <p>一般工业固体废物在厂区内的储存过程应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物的储存应执行《国家危险废物名录》（2021版）以及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013修改单。</p>
土壤及地下水污染防治措施	危险废物暂存区设置在车间内，做到防风、防雨、防晒、防渗漏，地面需要做防渗措施，且需要做围堰，避免废物外泄，种危险废物必须使用符合标准的容器盛装；装载危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留100mm以上的空间。通过采取以上措施，降低污染地下水和土壤的风险。
生态保护措施	本项目租用已建成厂房进行生产，不新增占地，不涉及土建施工，项目占地范围内不含生态环境保护目标，因此不需要设置生态保护措施。
环境风险防范措施	<p>加强原辅料管理制度，设置专用场地、专人管理，并做好出入库记录。配备齐全的消防装置，并定期检查电路，加强职工安全生产教育。</p> <p>危险废物暂存间设置在生产车间内、地面硬化处理、并在周围设置围堰，做到防淋、防渗、防泄漏，防止泄漏下渗污染地下水；</p> <p>建立环境风险应急预案，开展环境应急预案的培训、宣传和必要的应急演练。</p>
其他环境管理要求	无

## 六、结论

### 1、建议

- (1) 严格执行建设项目“三同时”制度，在项目投产时同时落实各项环保治理措施。
- (2) 建议建设单位加强营运期的管理，确保各项污染防治措施得到落实；加强建设单位与环保部门的联系，及早发现问题并及时采取措施。
- (3) 建议建设单位在车间安装抽排风系统，保持车间内空气流通，同时加强操作工人的个人防护措施，将本项目废气污染物的影响降到最低。
- (4) 建设单位应对高噪声设备采取有效的减振隔声措施，首选低噪设备，优化厂区平面布置，合理安排工作时间，以降低本项目噪声对周边环境的影响。
- (5) 为了能使厂区内各项污染防治措施达到较好的实际使用效果，建议厂方建立健全的环境保护制度，设立专人负责环保工作，负责经常性的监督管理工作；加强各种处理设施的维修、保养及管理，确保污染治理设施的正常运转；
- (6) 本项目主要针对委托方提供的规模、布局等进行评价。当项目的设备种类和数量发生重大变更、生产工艺发生改变、项目厂房变迁等情况出现时根据环保要求需重新申报项目环境影响评价文件的，委托方应按要求向环保部门重新申报。

### 2、结论

总体而言，项目符合产业政策，土地功能符合规划要求，所在区域环境容量许可。如项目在建设和运行期间能够按照本报告的要求落实各项污染控制措施，所产生的污染物能达标排放，则该项目建成及投入运行后对周围环境影响不大，从环境保护角度分析该项目是可行的。

评价单位(盖章):



## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0	0	0	0.03098t/a	0	0.03098t/a	+0.03098t/a
	颗粒物	0	0	0	0.00013t/a	0	0.00013t/a	+0.00013t/a
废水	生活污水(近期)	废水量	0	0	45 t/a	0	45 t/a	+45 t/a
		COD	0	0	0.0041 t/a	0	0.0041 t/a	+0.0041 t/a
		BOD <sub>5</sub>	0	0	0.0009 t/a	0	0.0009 t/a	+0.0009 t/a
		SS	0	0	0.0027 t/a	0	0.0027 t/a	+0.0027 t/a
		氨氮	0	0	0.0005 t/a	0	0.0005 t/a	+0.0005 t/a
	生活污水(远期)	废水量	0	0	45 t/a	0	45 t/a	+45 t/a
		COD	0	0	0.0090 t/a	0	0.0090 t/a	+0.0090 t/a
		BOD <sub>5</sub>	0	0	0.0056 t/a	0	0.0056 t/a	+0.0056 t/a
		SS	0	0	0.0045 t/a	0	0.0045 t/a	+0.0045 t/a
		氨氮	0	0	0.0009 t/a	0	0.0009 t/a	+0.0009 t/a
一般工业 固体废物	员工生活垃圾	0	0	0	0.75t/a	0	0.75t/a	+0.75t/a
	塑料边角料和不 合格产品	0	0	0	0.306t/a	0	0.306t/a	+0.306t/a
	毛丝边角料	0	0	0	0.5t/a	0	0.5t/a	+0.5t/a
	废包装材料	0	0	0	1.5t/a	0	1.5t/a	+1.5t/a
危险废物	废润滑油	0	0	0	0.045t/a	0	0.045t/a	+0.045t/a
	废包装桶	0	0	0	0.02t/a	0	0.02t/a	+0.02t/a
	废含油抹布	0	0	0	0.01t/a	0	0.01t/a	+0.01t/a
	废活性炭	0	0	0	1.2519t/a	0	1.2519t/a	+1.2519t/a

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

