附件1：

询价函编号： W202412261

报 价 单

报价单位（章）：

联系人： 联系电话：

报价有效日期至： 年 月 日

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 报价项目说明 | 单位 | 预计数量 | 单价（元） | 金额（元） |
| 1 | 警示锥 | 个 | 600 |  |  |
| 2 | 水马 | 个 | 80 |  |  |
| 3 | 施工牌、导向牌 | 个 | 100 |  |  |
| 4 | 红蓝爆闪灯 | 个 | 30 |  |  |
| 5 | 铁马 | 个 | 200 |  |  |
| 合计 |  |
| 备注：本次报价为含税、含运输费单价，收货地点：江门市鹤山公路局养护中心，供货材料需提供出厂合格证，规格如下：警示锥：黑色PVC方型交通锥（高度75CM，重量1.5-1.8kg，工程级反光膜）水马：红色中三孔1300\*700\*180\*280（mm），重量3.8-4.2kg施工牌、导向牌：标牌部分1M\*0.5M，架子1m\*1m，管2cm\*3cm工程级反光膜红蓝爆闪灯：6v/14A免维护锂电池，9v/10W多晶硅太阳能板，单灯版30颗高亮红/蓝灯珠，尺寸：59cm\*16.5cm\*14.5cm，76\*1.5管，2米高压沙包三脚架或法兰盘铁马：32管铁马1.4米宽 1米高以上未详尽的需符合相应国标和行业标准。 |

报价日期： 年 月 日