

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 江海区礼乐亚兴橡胶制品场年产密封圈杂件40吨建设项目

建设单位(盖章): 江海区礼乐亚兴橡胶制品场

编制日期: 2023年11月



中华人民共和国生态环境部制

声 明

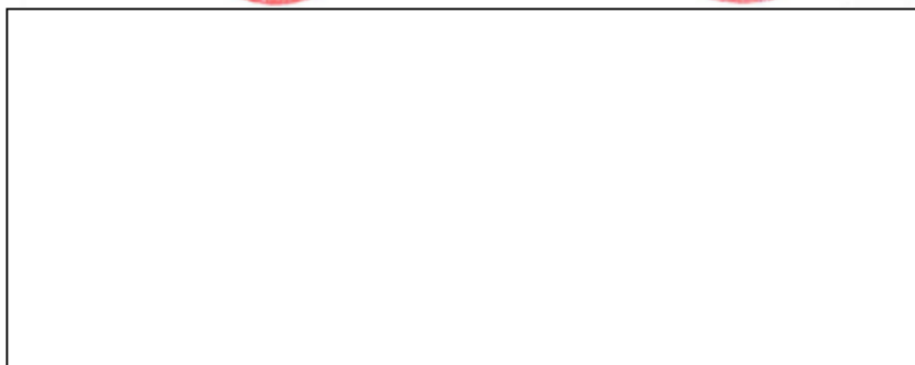
根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价政府信息公开指南（试行）》（环办【2013】103号）、《环境影响评价公众参与办法》，特对环境影响评价文件（公开版）作出如下声明：

我单位提供的江海区礼乐亚兴橡胶制品场年产密封圈杂件40吨建设项目（公众版）（项目环评文件名称）不含国家秘密、商业秘密和个人隐私，同意按照相关规定予以公开。

建设单位（盖章）



评价单位（盖章）



承诺书

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价资质管理办法》、《环境影响评价公众参与办法》，特对报批江海区礼乐亚兴橡胶制品场年产密封圈杂件40吨建设项目环境影响评价文件作出如下承诺：

1、我们承诺对提交的项目环境影响评价文件及相关材料（包括但不限于建设项目内容、建设规模、环境质量现状调查、相关检测数据、公众参与调查结果）真实性负责；如违反上述事项，在环境影响评价工作中不負責任或弄虚作假等致使环境影响评价文件失实，我们将承担由此引起的一切责任。

2、我们承诺提交的环境影响评价文件报批稿已按照技术评估的要求修改完善，本报批稿的内容与经技术评估同意报批的版本内容完全一致，我们将承担由此引起的一切责任。

3、在项目施工期和营运期，严格按照环境影响评价文件及批复要求落实各项污染防治和风险事故防范措施，如因措施不当引起的环境影响或环境事故责任由建设单位承担。

4、我们承诺廉洁自律，严格按照法定条件和程序办理项目申请手续，绝不以任何不正当手段干扰项目评估及审批管理人员，以保证项目审批公正性。

建设单位（盖章）

评价单位（盖章）

--

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位江门市联和环保科技有限公司（统一社会信用代码91440703MA51T3RPXH）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的江海区礼乐亚兴橡胶制品场年产密封圈杂件40吨建设项目项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为江枝（环境影响评价工程师职业资格证书管理号2017035340352016343043000105，信用编号BH024240），主要编制人员包括江枝（信用编号BH024240）、钟诚（信用编号BH059759）（依次全部列出）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):



打印编号: 1700633624000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	dwi36b	
建设项目名称	江海区礼乐亚兴橡胶制品场年产密封圈杂件40吨建设项目	
建设项目类别	26-052橡胶制品业	
环境影响评价文件类型	报告表	
一、建设单位情况		
单位名称（盖章）	江海区礼乐亚兴橡胶制品场	
统一社会信用代码	92440704L36372917E	
法定代表人（签章）		
主要负责人（签字）		
直接负责的主管人员（签字）		
二、编制单位情况		
单位名称（盖章）	江门市联和环保科技有限公司	
统一社会信用代码	91440703MA51T3RPXH	
三、编制人员情况		
1 编制主持人		
姓名	职业资格证书管理号	信用编号
江枝	2017035340352016343043000105	BH024240
2 主要编制人员		
姓名	主要编写内容	信用编号
钟诚	建设项目基本情况、区域环境质量现状、环境保护目标、环境保护措施监督检查清单、附表与附件	BH059759
江枝	建设项目工程分析、评价标准、主要环境影响和保护措施、结论	BH024240



照
执
业
培



扫描企业了家
一途用宽可、
登真登真信
示公信信
国家信信
家信

名称 江门市联和环保科技有限公司

注册资本 人民币伍拾万元

类型 有限责任公司(自然人独资)

成立日期 2018年06月05日

杨耀华 法定代表人

杨耀华

住

所 江门市建设二路129号202室自编03

范围管理

[illegible]

登记机关



2023

年03月07日

国家企业信用信息公示系统网址:

家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

聖祖皇帝御製詩集

环境影响评价工程师
Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平和能力。






姓 名: 江桂

性 别: 女

出生年月: 1980年11月

批准日期: 2017年05月21日

管 理 号: 2017035340352016343043000105





注意事项:

一、本证书为从事相应专业技术岗位工作的重要依据，持证人应妥善保管，不得损毁，不得转借他人。

二、本证书的信息查询验证，请登录www.cpta.com.cn。

三、本证书不得涂改，一经发现立即无效。

中华人民共和国

专业技术人员

职业资格证书



2024-01-02 14:04



广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广东省参加社会保险情况如下：

该参保人在广东省参加社会保险情况如下：																	
姓名			江枝				证件号码										
参保险种情况																	
参保起止时间				单位				参保险种									
								养老		工伤		失业					
202401		-		202401		江门市:江门市联和环保科技有限公司				1		1		1			
截止				2024-01-26 14:27				该参保人累计月数合计				实际缴费1个月,缓缴6个月		实际缴费1个月,缓缴0个月		实际缴费1个月,缓缴0个月	

备注：
本《参保证明》标注的“缓缴”是指：《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》（粤人社规〔2022〕11号）、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》（粤人社规〔2022〕15号）等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。



证明机构名称（证明专用章）

证明时间

2024-01-26 14:27

编制单位诚信档案信息

江门市联和环保科技有限公司

注册时间：2023-02-01 当前状态：正常公开

当前记分周期内失信记分

0

2023-02-02 ~ 2024-02-01

信用记录

基本情况

基本信息

单位名称：	江门市联和环保科技有限公司	统一社会信用代码：	91440703MA51T3RPXH
住所：	广东省·江门市·蓬江区·江门市建设二路129号202室自编03		

变更记录

信用记录

环境影响报告书（表）情况（单位：项）

编制的环境影响报告书（表）情况

人员信息查看

江枝

注册时间：2019-12-27

当前状态：正常公开

当前记分周期内失信记分

0

2022-12-28~2023-12-27

信用记录

基本情况

基本信息

姓名：	江枝	从业单位名称：	江门市联和环保科技有限公司
职业资格证书管理号：	2017035340352016343043000105	信用编号：	BH024240



变更记录



信用记录

环境影响报告书（表）情况

(单位：本)

编制的环境影

影

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	9
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	15
四、主要环境影响和保护措施	19
五、环境保护措施监督检查清单	35
六、结论	37
附表 1	38
建设项目污染物排放量汇总表	38
附图 1 项目地理位置图	39
附图 2 项目四至图	40
附图 3 项目周边敏感点图	41
附图 4 项目平面布置图	43
附图 5 项目所在地地下水功能区划图	44
附图 6 项目所在地地表水功能区划图	45
附图 7 项目所在地大气环境功能区划图	46
附图 8 新会区声环境功能区划示意图	47
附图 9 江门市环境管控单元图	48
附件 1 营业执照	49
附件 2 法人代表身份证	50
附件 3 租赁合同	51
附件 4 土地证	52
附件 5 硫化剂 MSDS 报告	54
附件 6 硅胶 MSDS 报告	58
附件 7 2022 年江门市环境质量状况（公报）	62
附件 8 责令改正通知书	64
附件 9 废气治理设施	65
附件 10 承诺书	66

一、建设项目基本情况

建设项目名称	江海区礼乐亚兴橡胶制品场年产密封圈杂件 40 吨建设项目		
项目代码	无		
建设单位联系人			
建设地点	江门市礼乐新华工业区		
地理坐标	东经 113 度 5 分 8.449 秒，北纬 22 度 32 分 31.731 秒		
国民经济行业类别	C2919 其他橡胶制品制造	建设项目行业类别	“二十六、橡胶和塑料制品业 29”中的“橡胶制品业 291”中的“其他”
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	无	项目审批（核准/备案）文号（选填）	无
总投资（万元）	50	环保投资（万元）	5
环保投资占比（%）	10%	施工工期	/
是否开工建设	☐ 否 ☒ 是：本项目属于村级工业园升级整治提升企业，并且已经完善治理设施及补办环评手续	用地（用海）面积（m ² ）	660
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析

1、“三线一单”符合性分析

“三线一单”是指生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线以及负面清单。

项目与《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》、《江门市“三线一单”生态环境分区管控方案》相符性如下。

表 1. “三线一单”文件相符性分析

类型	管控领域	本项目	符合性
广东省“三线一单”生态环境分区管控方案、江门市“三线一单”生态环境分区管控方案	生态保护红线及一般生态空间	项目用地性质为建设用地，不在生态保护红线和生态环境空间管控区内，符合生态保护红线要求	符合
	环境质量底线	项目选址区域为环境空气功能区二类区，执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及 2018 年修改单中的二级标准。根据环境空气质量现状的监测数据，项目选址区域环境空气质量较好，同时本项目建成后企业废气排放量较少，能满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及 2018 年修改单中的二级标准要求。项目选址周边水体江门水道属于 III 类水体，项目生活污水经三级化粪池处理达标后入江门市文昌沙水质净化厂处理。项目建成后对江门水道的环境质量影响较小。本项目所在区域为 2 类声环境功能区，区域目前能够满足《声环境质量标准》（GB 3096-2008）2 类标准要求，本项目建设运营对所在区域的声环境质量影响较小。	符合
	资源利用上线	项目不占用基本农田等，土地资源消耗符合要求；项目由市政自来水管网供水，由市政电网供电，生产辅助设备均使用电能源，资源消耗量相对较少，符合当地相关规划	符合
	生态环境准入清单	本项目满足广东省、珠三角地区和江门市相关陆域的管控要求，不属于《市场准入负面清单（2020 年版）》禁止准入类项目。总体满足“1+3+N”三级生态环境准入清单体系	符合

表 2. 江海区重点管控单元（ZH44070420002）准入清单相符性分析

管控维度	管控要求	本项目	相符性
区域布局管控	1-1.【产业/鼓励引导类】重点发展新材料、大健康、高端装备制造、新一代信息技术、新能源汽车及零部件、家电等优势 and 特色产业。打造江海区都市农业生态公园。 1-2.【产业/禁止类】新建项目应符合现行有效的《产业结构调整指导目录（2019 年本）》《市场准入负面清单（2020 年版）》《江门市投资准入禁止限制目录（2018 年本）》等相关产业政策的要求。 1-3.【生态/禁止类】生态保护红线原则上按照禁止开发区域要求进行管理。自然保护区核心保护区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动，在符合现行法律法规前提下，除国家重大战略项目外，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动。	本项目从事生产密封圈；本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》目录中鼓励、限制或淘汰类项目，属允许类；核对《市场准入负面清单（2022 年版）》，本项目不属于禁止准入类，属于许可准入类，符合产业政策。项目所在地不在生态保护红线和自然保护区核心保护区内，不涉及生态建设； 本项目不产生重金属污染物； 本项目不涉及高 VOCs 原料使用。	符合

		1-4.【大气/限制类】大气环境受体敏感重点管控区内，禁止新建储油库项目，严格限制产生和排放有毒有害大气污染物的建设项目以及生产、使用高VOCs 原辅材料的溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等项目，涉及VOCs 无组织排放的企业执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）等标准要求，鼓励现有该类项目搬迁退出。 1-5.【水/禁止类】畜禽禁养区内不得从事畜禽养殖业。 1-6.【岸线/禁止类】城镇建设和发展不得占用河道滩地。河道岸线的利用和建设，应当服从河道整治规划和航道整治规划。		
	能源资源利用	2-1.【能源/鼓励引导类】科学实施能源消费总量和强度“双控”，新建高能耗项目单位产品（产值）能耗达到国际国内先进水平，实现煤炭消费总量负增长。 2-2.【能源/鼓励引导类】逐步淘汰集中供热管网覆盖区域内的分散供热锅炉。 2-3.【能源/禁止类】在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的高污染燃料设施应当改用天然气、页岩气、液化石油气、电等清洁能源。 2-4.【水资源/综合类】贯彻落实“节水优先”方针，实行最严格水资源管理制度。 2-5.【土地资源/综合类】盘活存量建设用地，落实单位土地面积投资强度、土地利用强度等建设用地控制性指标要求，提高土地利用效率。	本项目使用电能，不使用高污染燃料；建设单位使用已建成厂房。	符合
	污染物排放管控	3-1.【大气/限制类】大气环境受体敏感重点管控区内，城市建成区建设项目的施工现场出入口应当安装监控车辆出场冲洗情况及车辆车牌号码视频监控设备；合理安排作业时间，适时增加作业频次，提高作业质量，降低道路扬尘污染。 3-2.【大气/限制类】纺织印染行业应重点加强印染和染整精加工工序VOCs 排放控制，加强定型机废气、印花废气治理。 3-3.【大气/限制类】化工行业加强VOCs 收集处理；玻璃企业实施烟气深化治理，确保大气污染物排放达到相应行业标准要求。 3-4.【大气/限制类】大气环境高排放重点管控区内，强化区域内制漆、皮革、纺织企业VOCs 排放达标监管，引导工业项目聚集发展。 3-5.【水/鼓励引导类】污水处理厂出水全	本项目属于其他橡胶制品制造业，不属于纺织印染行业、电镀行业；本项目在开放式炼胶机、平板硫化机上方设置上吸式集气罩收集的废气一同收集后引至二级活性炭设施进行处理达标后由15米排气筒DA001高空排放；生活污水经三级化粪池处理后通过市政管网接入江门市文昌沙水质净化厂进行处理；冷却水循环使用，不外排。本项目排放污染物不涉及重金属和其他有毒有害物质含量超标的物质。	符合

	面执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级A标准及广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）的较严值。 3-6.【水/限制类】电镀行业执行广东省《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015），新建、改建、扩建配套电镀建设项目实行主要水污染物排放等量或减量替代。印染行业实施低排水染整工艺改造，鼓励纺织印染、电镀等高耗水行业实施绿色化升级改造和废水深度处理回用，依法全面推行清洁生产审核。 3-7.【土壤/禁止类】禁止向农用地排放重金属或者其他有毒有害物质含量超标的污水、污泥，以及可能造成土壤污染的清淤底泥、尾矿、矿渣等。		
环境风险防控	4-1.【风险/综合类】企业事业单位应当按照国家有关规定制定突发环境事件应急预案，报生态环境主管部门和有关部门备案。在发生或者可能发生突发环境事件时，企业事业单位应当立即采取措施处理，及时通报可能受到危害的单位和居民，并向生态环境主管部门和有关部门报告。 4-2.【土壤/限制类】土地用途变更为住宅、公共管理与公共服务用地时，变更前应当按照规定进行土壤污染状况调查。重度污染农用地转为城镇建设用地的，由所在地县级人民政府负责组织开展调查评估。 4-3.【土壤/综合类】重点监管企业应在有土壤风险位置设置防腐蚀、防泄漏设施和泄漏监测装置，依法开展自行监测、隐患排查和周边监测。	本项目严格按照消防及安监部门要求，做好防范措施，设立健全的公司突发环境事故应急组织机构，以便采取更有效措施来监测灾情及防止污染事故进一步扩散。因此，本项目的建设符合环境风险防控的要求。	符合
2、产业政策符合性分析 对照国家和地方主要的产业政策，《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《市场准入负面清单》（2022 年版）、《江门市投资准入禁止限制目录》（2018 年本），经核实本项目属允许类项目，其选用的设备不属于淘汰落后设备。因此，本项目的建设符合国家和地方政策。 3、选址可行性分析 本项目位于江门市礼乐新华工业区。根据《关于对礼乐街道部分村级工业集聚区地块的规划意见》（江海自然资函[2023]1274 号），在城市改造规划实施前，已取得建设工程规划许可的，项目所在地块可暂时维持当前状况工业用地性质使用。本项目将同步办理建设工程规划许可，因此符合规划选址要求。 4、与环境功能区划相符性分析			

本项目生活污水经三级化粪池处理后通过市政管网接入江门市文昌沙水质净化厂进行处理，纳污水体为江门水道，水质控制目标为Ⅲ类，项目建成后对江门水道的环境质量影响较小。项目所在区域空气环境质量的保护目标为《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及 2018 年修改单中的二类环境空气质量功能区，环境空气质量较好；声环境属《声环境质量标准》（GB 3096-2008）2 类区，声环境较好。选址周围无国家、省、市、区重点保护的文物、古迹、无名胜风景区、自然保护区等，选址符合环境功能区划的要求。本项目废(污)水、废气、噪声和固体废物通过采取评价中提出的治理措施进行有效治理后，不会改变区域环境功能。则该项目的运营与环境功能区划相符合。

5、与相关环保政策相符性分析

表 3. 与相关环保法规相符性分析

序号	管控要求	项目情况	相符性
《关于珠江三角洲地区严格控制工业企业挥发性有机物（VOCs）排放的意见》（粤环〔2012〕18 号）			
1	加强化学原料、涂料、油墨及颜料制造业的排放控制，强化化学品/医药/化学纤维/橡胶/塑料制造业、涂料/油漆/油墨制造业等典型高 VOCs 排放企业的清洁生产和 VOCs 排放治理监管工作，采取切实有效方法保障工业有机溶剂原辅材料和产品的密闭储存以及排放 VOCs 生产工序在固定车间内进行，监督有机废气排放企业安装有机废气回收净化设施。	项目开炼、硫化工序采用二级活性炭吸附处理 VOCs 废气，其为有效的 VOCs 削减及达标治理措施	相符
《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（公告 2013 年第 31 号）			
1	VOCs 污染防治应遵循源头和过程控制与末端治理相结合的综合防治原则。在工业生产中采用清洁生产技术，严格控制含 VOCs 原料与产品在生产和储运销售过程中的 VOCs 排放，鼓励对资源和能源的回收利用，鼓励在生产生活中使用不含 VOCs 的替代产品或低 VOCs 含量的产品。	项目属于其他橡胶制品制造业，所使用的原料常温常压下不会释放 VOCs，开炼、硫化工序设置负压抽风，确保收集率达到 40%以上，收集后废气经二级活性炭吸附处理，处理效率达到 90%以上。	符合
2	含 VOCs 产品的使用过程中，应采取废气收集措施，提高废气收集效率，减少废气的无组织排放与逸散，并对收集后的废气进行回收或处理后达标排放。	项目开炼、硫化工序设置负压抽风，确保收集率达到 40%以上，收集后废气经二级活性炭吸附处理，处理效率达到 90%以上。	符合
《广东省大气污染防治条例》（广东省第十三届人民代表大会常务委员会公告〔第 20 号〕）			
1	新建、改建、扩建新增排放重点大气污染物的建设项目，建设单位应当在报批环境影响评价文件前按照规定向生态环境主管部门申请取得重点大气污染物排放总量控制指标。	项目主要外排污染物为颗粒物、非甲烷总烃，现正依法进行环境影响评价并申请污染物排放总量控制指标。	符合
2	新建、改建、扩建排放挥发性有机物的建设项目，应当使用污染防治先进可行技术。	项目开炼、硫化工序设置负压抽风，确保收集率达到 40%以上，收集后废气经二级活性炭吸附处理，处理效率达到 90%以上。	符合
3	禁止安装国家和省明令淘汰、强制报废、禁止制造和使用的锅炉等燃烧设备。	项目不涉及锅炉	符合
4	禁止安装、使用非专用生物质锅炉。禁止安装、使用可以燃用煤及其制品的双燃料或者多燃料生物质锅炉。	项目不涉及锅炉	符合
《广东省水污染防治条例》（广东省第十三届人民代表大会常务委员会公告第 73 号）			

1	新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施，应当符合生态环境准入清单要求，并依法进行环境影响评价。	项目现正依法进行环境影响评价。	符合
2	排放工业废水的企业应当采取有效措施，收集和处理产生的全部生产废水，防止污染环境。未依法领取污水排入排水管网许可证的，不得直接向生活污水管网与处理系统排放工业废水。含有毒有害水污染物的工业废水应当分类收集和处理，不得稀释排放。	生活污水经三级化粪池处理后排入江门市文昌沙水质净化厂	符合
《关于印发广东省 2021 年大气、水、土壤污染防治工作方案的通知》（粤办函〔2021〕58 号）			
1	严格落实国家产品 VOCs 含量限值标准要求，除现阶段确无法实施替代的工序外，禁止新建生产和使用高 VOCs 含量原辅材料项目。	项目属于其他橡胶制品制造业，所使用的原料常温常压下不会释放 VOCs	符合
2	研究将《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）无组织排放要求作为强制性标准实施。制定省涉 VOCs 重点行业治理指引，督促指导涉 VOCs 重点企业对照治理指引编制 VOCs 深度治理手册并开展治理，年底前各地级以上市要完成治理任务的 10%。督促企业开展含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节排查。指导企业使用适宜高效的治理技术，涉 VOCs 重点行业新建、改建和扩建项目不推荐使用光氧化、光催化、低温等离子治理设施。	项目含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节均按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）要求控制；项目废气治理不采用光氧化、光催化、低温等离子治理设施。	符合
3	加强工业废物处理处置，各地级以上市组织开展工业固体废物堆存场所的现场检查，重点检查防扬散、防流失、防渗漏等设施建设运行情况。	项目在厂房内专门设置生活垃圾存放点、一般固废暂存点以及危险废物暂存点。一般工业固废暂存场所上空设有防雨淋设施，地面采取防渗措施。危险废物暂存点按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（GB 18597-2023）的要求建设。	

表 4. 本项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》相符性分析

序号	类别	要求	项目情况	是否相符
1	VOCs 物料储存无组织排放控制要求	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐原料仓中；桶装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	本项目原料均存放于室内区域，在非取用状态时加盖、封口，保持密封	是
2	VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求	液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。	本项目不涉及液态物料	是
3	工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求	工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求需符合标准中 7.1、7.2、7.3 要求。	项目产生有机废气的工序均在密封厂房内进行，产生的有机废气均经过有效的收集和处理。	是
4	设备与管线组件 VOCs 泄漏	企业中载有气态 VOCs 物料、液态 VOCs 物料的设备与管线组件的密封点 2000 个，应开展泄漏检测与修复。	本项目不涉及 2000 个密封点	是

	控制要求	漏检测与修复工作。		
5	敞开液面 VOCs 无组织排放控制要求	工艺过程中排放的含 VOCs 废水集输系统需符合标准中 9.1、9.2、9.3 要求。	本项目不产生含 VOCs 废水	是
6	VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求	收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $> 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。	涉 VOCs 废气均经二级活性炭处理后引至 15 米排气筒排放，VOCs 处理效率 $\geq 90\%$	是
7	企业厂区内及周边污染监控要求	企业边界及周边 VOCs 监控要求执行 GB 16297 或相关行业排放标准的规定。	企业拟设置环境监测计划，项目建设完成后根据《排污单位自行监测技术指南总则》	是
9	污染物监测要求	企业应按照有关法律、《环境监测管理办法》和 HJ819 等规定，建立企业监测制度，制订监测方案，对污染物排放状况及对周边环境质量的开展自行监测，保存原始监测记录，并公布监测结果。	(HJ819-2017)中规定的监测分析方法对废气污染源进行日常例行监测，故符合要求。	是
6、与《广东省生态环境保护“十四五”规划》相符性分析 大力推进挥发性有机物（VOCs）源头控制和重点行业深度治理。在石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业建立完善源头、过程和末端的 VOCs 全过程控制体系。大力推进低 VOCs 含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品 VOCs 含量限值质量标准，禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。严格实施 VOCs 排放企业分级管控，全面推进涉 VOCs 排放企业深度治理。开展中小型企业废气收集和治理设施建设、运行情况的评估，强化对企业涉 VOCs 生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展治理设施升级改造。 本项目为其他橡胶制品制造业，不属于化工、包装印刷、工业涂装等重点行业，项目所使用的原料常温常压下不会释放 VOCs，开炼、硫化废气收集后引至二级活性炭设施进行处理达标后由 15 米排气筒 DA001 高空排放，定期更换饱和活性炭。因此，本项目符合《广东省生态环境保护“十四五”规划》的要求。 7、与《江门市生态环境保护“十四五”规划》相符性分析 大力推进 VOCs 源头控制和重点行业深度治理。开展成品油、有机化学品等涉 VOCs 物质储罐排查，深化重点行业 VOCs 排放基数调查，系统掌握工业源 VOCs 产生、处理、排放及分布情况，分类建立台账，实施 VOCs 精细化管理。建立完善化工、包装印刷、工业涂装等重点行业源头、过程和末端的 VOCs 全过程控制体系。加强储油库、加油站等 VOCs 排放治理，汽油年销量 5000 吨以上加油站全部安装油气回收在线监控。大力推进低 VOCs 含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品 VOCs 含量限值质量标准，禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。严格实施 VOCs 排放企业分级管控，推动重点监管企业实施 VOCs 深度治理。推动中小型企业废气收集和治理设施建设和运行情况的评估，强化对企业涉 VOCs 生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展				

	治理设施升级改造。推动企业逐步淘汰低温等离子、光催化、光氧化等低效治理技术的设施，严控新改扩建企业使用该类型治理工艺。 本项目为其他橡胶制品制造业，不属于化工、包装印刷、工业涂装等重点行业，项目所使用的原料常温常压下不会释放 VOCs，开炼、硫化废气收集后引至二级活性炭设施进行处理达标后由 15 米排气筒 DA001 高空排放，定期更换饱和和活性炭。因此，本项目符合《江门市生态环境保护“十四五”规划》的要求。
--	--

二、建设项目工程分析

1、项目工程组成

江海区礼乐亚兴橡胶制品场投资 50 万元选址于江门市礼乐新华工业区（坐标：东经 113 度 5 分 8.449 秒，北纬 22 度 32 分 31.731 秒），从事密封圈杂件的生产，年产密封圈杂件 40 吨。项目租赁车间占地面积 660 平方米，总建筑面积 660 平方米，具体工程组成见下表。

表 5. 项目工程组成

项目	内容	用途
主体工程	生产车间	共 1 层，占地面积 660 m ² ，总建筑面积 660 m ² 。主要包含开炼区、硫化区、喷砂区、数控加工区、钻孔区、焊接区、成品库、原料区
储运工程	物料	厂区设有独立的原材料、成品存放区
	危险废物	厂区设有危险废物贮存间，位于厂区内，面积约为 5 m ²
辅助工程	办公室	位于厂房 2 层
公用工程	供电	由市政供电系统对生产车间供电，年用电量约为 20 万度
	供水	由市政自来水管网供应，年用水量 170 t/a。
	排水	生活污水经三级化粪池处理后排入江门市文昌沙水质净化厂
环保工程	废水处理设施	生活污水经三级化粪池处理后排入江门市文昌沙水质净化厂；冷却水循环使用，不外排
	废气	开炼、硫化废气 在开放式炼胶机、平板硫化机上方设置上吸式集气罩收集的废气一同收集后引至二级活性炭设施进行处理达标后由 15 米排气筒 DA001 高空排放
		喷砂粉尘 经布袋除尘器治理后无组织排放
		焊接烟尘 经焊接烟尘净化器治理后无组织排放
	固废	生活垃圾 交由环卫部门统一清运处理
		一般工业固废 一般工业固废外售给专业废品回收站回收利用
		危险废物 危险废物暂存于危废暂存区，定期交由有处理资质的单位回收处理
	设备噪声	合理布局、基础减振、建筑物隔声等

2、产品方案

项目产品方案见下表。

表 6. 项目主要产品一览表

序号	产品名称	单位	数量
1	密封圈杂件	吨/年	40

3、项目原辅材料

项目主要原辅材料消耗见下表。

表 7. 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	单位	数量	包装规格	最大储存量	储存位置
1	环保混炼硅胶	吨/年	45	25 kg/箱	5	原料存放区
2	硫化剂	吨/年	1	25 kg/袋	0.5	
3	硬脂酸锌	吨/年	0.3	25 kg/箱	0.05	

建设内容

4	切削油	吨/年	0.2	25 kg/桶	0.05
5	钢材	吨/年	2	/	0.5
6	焊料	吨/年	0.04	/	0.02

硫化剂:二硫化二苯并噻唑 100%, 熔点为 175℃, 分子式为 $C_{14}H_8N_2S_4$, 密度为 1.5g/cm³, 分子量为 332.47, 为黄白色粉末, 用作天然橡胶和合成橡胶的硫化促进剂。

硬脂酸锌:一种有机物, 化学式为 $C_{36}H_{70}O_4Zn$, 是白色粉末, 不溶于水, 密度为 1.095g/cm³, 熔点为 118-125℃。主要用作润滑剂和脱模剂。

4、项目设备清单

项目设备见下表。

表 8. 项目主要设备一览表

主要生产单元	主要工艺	设备名称	单位	数量	设施参数
胶料生产	开炼	开放式炼胶机	台	1	处理能力 20kg/h
半成品成型	硫化	平板硫化机	台	8	处理能力 2kg/h
数控加工	数控加工	CNC 精雕机	台	2	3.5kw
钻孔	钻孔	钻孔机	台	1	2kw
喷砂	喷砂	喷砂机	个	1	2kw
焊接	焊接	电焊机	台	1	2kw
/	/	空气压缩机	台	1	—

5、项目用能情况

项目用电由当地市政供电管网供电, 用电量为 20 万度/年。

6、劳动定员和生产班制

项目从业人数 12 人, 不设饭堂和宿舍, 年生产 300 天, 每天生产 8 小时。

7、项目给排水规模

(1) 给水

本项目新鲜用水量为 170 t/a, 其中生活用水量为 120 t/a, 冷却用水量为 50 t/a。

员工生活用水: 项目员工人数 12 人, 不设食宿, 工作天数为 300 天/年, 生活污水主要是员工洗漱和冲厕废水, 根据《用水定额 第 3 部分: 生活》(DB 44/T 1461.3-2021) 表 A.1 服务业用水定额表中“国家行政机构”中的“办公楼”, 无食堂和浴室的人均用水量按先进值 10 m³/人·a 计算, 则生活用水量为 120 m³/a。

冷却用水: 项目冷却方式为利用一个储水量为 1 m³ 的容器, 将硫化后的物料放置在水中静置冷却, 5 min 后捞出, 每次冷却的物料量为 50kg 左右, 因硫化后的物料可达到 150℃, 在物料接触水时, 水会蒸发, 因此需定期补充该部分损耗, 每次蒸发损耗量为储水量的 5%, 则补充水量为 50 m³/a, 补充水来源于市政水, 则市政水补充量为 50 m³/a。冷却水循环使用, 不外排。

	(2) 排水 冷却水循环使用，不外排；项目外排废水为生活污水，生活污水排放量为 108 t/a，经三级化粪池处理后排入江门市文昌沙水质净化厂。 图 1. 项目水平衡图 (t/a) 8、厂区平面布置说明 项目在平面布置上遵循减少物料转移工序的原则设置。故此项目的原料仓、成品仓均设置在生产车间内，在项目实施过程中可充分利用空间、减少物料的转移。项目总图布置分区明确，厂区充分利用地形条件，布置紧凑合理，区域划分明确，人流、物流线路清晰，平面布置合理可行。																												
工艺流程和产排污环节	工艺流程简述 (图示)： 1、生产工艺流程及产污环节 <table><thead><tr><th>原材料或产品</th><th>工艺</th><th>污染物</th><th>设备</th></tr></thead><tbody><tr><td>环保混炼硅胶、硬脂酸锌</td><td>开炼</td><td>有机废气、噪声</td><td>开放式炼胶机</td></tr><tr><td>硫化剂</td><td>硫化</td><td>有机废气、噪声</td><td>平板硫化机</td></tr><tr><td></td><td>冷却</td><td>冷却废水</td><td></td></tr><tr><td></td><td>喷砂</td><td>喷砂粉尘、噪声</td><td>喷砂机</td></tr><tr><td></td><td>包装</td><td>废包装材料、噪声</td><td></td></tr><tr><td></td><td>成品</td><td></td><td></td></tr></tbody></table> 图 2. 密封圈杂件生产工艺流程图 生产工艺流程简述： (1) 开炼	原材料或产品	工艺	污染物	设备	环保混炼硅胶、硬脂酸锌	开炼	有机废气、噪声	开放式炼胶机	硫化剂	硫化	有机废气、噪声	平板硫化机		冷却	冷却废水			喷砂	喷砂粉尘、噪声	喷砂机		包装	废包装材料、噪声			成品		
原材料或产品	工艺	污染物	设备																										
环保混炼硅胶、硬脂酸锌	开炼	有机废气、噪声	开放式炼胶机																										
硫化剂	硫化	有机废气、噪声	平板硫化机																										
	冷却	冷却废水																											
	喷砂	喷砂粉尘、噪声	喷砂机																										
	包装	废包装材料、噪声																											
	成品																												

	将外购密炼好的材料人工送入开放式炼胶机上，利用两个相对回转的辊筒对物料产生剪切、挤压作用，使物料原有的大分子链被打断，从而使得物料原有的弹性降低，可塑度提高，将物料以厚薄均匀、无气泡的片状卷材形式出料。开炼时间约为 10 min/批次，开炼温度为 50℃，采用电加热对开炼的辊筒进行升温，再利用热传导作用将热量传递给物料，开炼过程塑料因受热会引起部分有机气体溢出，成分较为复杂，此过程主要产生开炼废气及噪声。 (2) 硫化 硫化使用硫化机通过模具进行加热成型，硫化形式为开放式硫化。人工将需要加工的原料放入硫化机的模具中，热压成型。在高温高压的作用下，胶料发生化学反应，由线型结构的大分子交联成为立体网状结构的大分子，并使胶料的物理机械性能及其它性能随之发生根本变化。根据产品规格不同，一般工作温度在 150~160℃左右，压力在 150T~200T，每批次硫化时间为 1h。 (3) 冷却 项目冷却方式为利用一个储水量为 1m³ 的容器，将硫化后的物料放置在水中静置冷却，5min 后捞出。 (4) 喷砂 人工对产品进行喷砂，对表面进行处理，使产品表面光滑，该过程会产生喷砂粉尘和噪声。 (5) 包装 人工进行包装后入库，该过程会产生废包装材料。 <pre> graph TD A[原材料或产品 钢材、切削油] --> B[数控加工] B --> C[钻孔] C --> D[焊接] D --> E[模具] B -.-> B1[噪声] C -.-> C1[边角料、噪声] D -.-> D1[焊接烟尘、噪声] B --- B2[CNC精雕机] C --- C2[钻孔机] D --- D2[电焊机] </pre> 图 3. 模具生产工艺流程图 生产工艺流程简述： (1) 数控加工 通过预先编写好的加工程序，控制机床沿着指定路径对外购的钢材进行切削，从而实现
--	--

对工件的加工，该过程会产生噪声。

(2) 钻孔

利用钻孔机对钢材进行钻孔，得到所需的形状，该过程会产生边角料和噪声。

(3) 焊接

使用电焊机对模具进行焊接组装，该过程会产生焊接烟尘和噪声。

2、项目产污情况

表 9. 项目产污环节一览表

类型	污染来源	主要污染物名称	处理情况及去向
废气	开炼、硫化	有机废气、二硫化碳、臭气浓度	经集气罩收集后经二级活性炭吸附装置处理，经排气筒 DA001 排放，排放高度 15 m
	喷砂	颗粒物	经布袋除尘器处理后无组织排放
	焊接	颗粒物	经移动式焊接烟尘净化器治理后无组织排放
废水	员工生活办公	生活污水	三级化粪池处理后排入江门市文昌沙水质净化厂
固废	员工生活办公	生活垃圾	由环卫部门收集处理
	钻孔	边角料	由资源回收公司回收处理
	生产	硅胶边角料	由资源回收公司回收处理
	——	废包装材料	由资源回收公司回收处理
	废气治理	废活性炭	暂存危废暂存区，交由危险废物处理资质单位处理
	废气治理	布袋除尘器粉尘	由资源回收公司回收处理
噪声	设备运行、原料搬运等	噪声	基础减振、墙体隔声、距离衰减

根据现场勘察，由于建设单位环保意识不足，尚未向环境主管部门报批环评文件，已擅自投入生产设备，进行生产，但未收到附近居民投诉，违反了《中华人民共和国环境保护法》（自 2015 年 1 月 1 日起实施），属于未批先建项目，建设单位现已停止生产，并按环境保护要求升级改造项目，改造前后项目产品、产能、位置、工艺均不发生变化，各类污染物已确定符合要求的废水、废气等治理方案，签订环保治理措施合同等，现正式办理环评手续，项目原有污染问题见下表。

表 10. 现有工程存在问题及整改措施

类型	污染源	采取的环保措施	存在问题	整改措施
水污染物	生活污水	生活污水经三级化粪池处理后排入江门市文昌沙水质净化厂	无	无
	冷却水	冷却水循环使用，不外排	无	无
大气污染物	开炼、硫化废气	在开放式炼胶机、平板硫化机上方设置上吸式集气罩收集的废气一同收集后引至二级活性炭设施进行处理达标后由 15 米排气筒 DA001 高空排放	无	无
	喷砂粉尘	经布袋除尘器治理后无组织排放	无	无
	焊接烟尘	经焊接烟尘净化器治理后无组织排放	无	无
固体废物	生活垃圾	交由环卫部门统一清运处理	无	无
	一般工业固废	一般工业固废外售给专业废品回收站回收利用	无	无
	危险废物	危险废物暂存于危废间	未签订危废合同	定期交由有处理资质的单位或供应商回收处理

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量状况 根据《江门市环境保护规划》（2006-2020），项目所在区域属环境空气质量二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和 2018 年修改单的二级标准。《2022 年江门市环境质量状况公报》，江海区 2022 年环境空气质量状况见下表：				
	表 11. 江海区空气质量现状评价表				
	污染物	年评价指标	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	达标 情况
	SO ₂	年平均质量浓度	7	60	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	27	40	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	45	70	达标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	22	35	达标
	CO	第 95 百分位数日平均浓度 /mg/m ³	1	4	达标
	O ₃	第 90 百分位数日最大 8h 平均浓度	187	160	超标
	本项目所在区域属于环境空气质量二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级浓度限值，可看出 2022 年江海区基本污染物中 O ₃ 日最大 8 小时平均浓度的第 90 百分位数超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级浓度限值，因此本项目所在评价区域为不达标区。				
	2、地表水环境质量现状 项目生活污水纳入江门市文昌沙水质净化厂处理，纳污水体为江门水道，根据《江门市水功能区划》，江门水道执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准。 根据江门市生态环境局 2023 年 12 月 26 日发布的《2023 年 11 月江门市全面推行河长制水质月报》（链接： http://www.jiangmen.gov.cn/attachment/0/290/290108/3003840.pdf ），江门水道的江礼大桥考核断面水质现状为 II 类，则江门水道符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准的要求。				
	3、声环境质量状况 根据《关于印发<江门市声环境功能区划的通知 江环（2019）378 号》，项目所在地为 2 类声功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准（昼间噪声标准值≤60 dB（A），夜间噪声标准值≤50 dB（A））。 本项目厂界外 50 m 范围内均为工业厂房、工业区道路，不涉及村庄、居民区、学校、医院等声环境保护目标，故不需进行声环境质量现状评价。				
	4、土壤、地下水环境				

	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”。本项目生产单元全部作硬底化处理，废水处理设施、危废暂存区作防腐防渗处理，不抽取地下水，不向地下水排放污染物，排放的大气污染物不涉及《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）中的基本和其他污染项目，基本不存在土壤、地下水环境污染途径，因此，不开展地下水、土壤环境质量现状调查。 5、生态环境 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“产业园区外建设。项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”。本项目租用已建成的厂房进行建设，不涉及新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标，因此，不开展生态现状调查。 6、电磁辐射 本项目不涉及电磁辐射类建设内容，因此，不开展电磁辐射现状监测与评价。
--	--

环境保护目标	表 12. 项目环境敏感点一览表					
	环境保护目标	敏感点	保护目标	最近距离	相对方位	
	大气环境	仁家里	居民区	106	东北	
		仁和里	居民区	132	东北	
		刘家里	居民区	54	东	
		仁厚里	居民区	174	东	
		东和里	居民区	284	东	
		武东	居民区	227	东南	
		永贤里	居民区	288	南	
		建安里	居民区	217	西南	
		新墩里	居民区	98	西南	
		新宁里	居民区	144	西北	
声环境	本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。					
地下水环境	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。					
生态环境	无生态环境保护目标					
地表水环境	厂界外 500 米范围内无地表水环境保护目标					
污染物排放控制标准	1、废水					
	生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和江门市文昌沙水质净化厂进水标准较严者后通过市政管网排入江门市文昌沙水质净化厂处理。					
	表 13. 项目废水排放标准					
	单位: mg/L, pH 无量纲					
	污染物	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	氨氮
	执行标准					
	（DB44/26-2001）第二时段三级标准	6-9	500	300	400	--
	江门市文昌沙水质净化厂进水标准	6-9	300	150	180	30
	较严者	6-9	300	150	180	30
	2、废气					
①颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值及广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的较严者。						
②非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）中表 5 新建企业大气污染物排放限值以及表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值。厂区内非甲烷总烃浓度满足《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；						

	③臭气浓度排放参照执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 1 恶臭污染物厂界标准值以及表 2 恶臭污染物排放标准值。				
	表 14. 项目大气污染物排放限值				
	排气筒编号	污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	无组织排放监测浓度	
				监控点	限值 (mg/m ³)
	/	颗粒物	/	厂界外浓度最高点	1.0
	DA001	非甲烷总烃	10	厂界外浓度最高点	4.0
			基准排气量 2000m ³ /h		
			/	厂区内厂房外设置监控点	6.0 (监控点处 1h 平均浓度值)
					20 (监控点处任意一次浓度值)
		臭气浓度	2000 (无量纲)	厂界标准值	20 (无量纲)
	3、噪声 运营期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类声环境功能区排放标准：昼间≤60 dB(A)，夜间≤50 dB(A)。				
	4、固体废物 根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)，一般工业固废贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023) 控制。				
总量控制指标	1、水污染物排放总量控制指标 项目仅涉及排放生活污水，不建议分配总量。 2、大气污染物排放总量控制指标 建议分配总量控制指标：VOCs：0.107 t/a (非甲烷总烃以 VOCs 计，其中有组织排放 0.004 t/a，VOCs 无组织排放 0.103 t/a)。 项目最终执行的污染物排放总量控制指标由当地环境保护行政主管部门分配与核定。				

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	项目使用已经建设完毕的建筑，不涉及厂房建设，施工过程主要是内部装修和设备安装，没有基建工程，因此施工期间基本不存在大型土建工程，施工期间产生的影响主要是由于设备运输、安装时产生的噪声等。 施工期较短，因此如果项目建设方加强施工管理，那么项目施工时不会对周围环境造成较大的影响。
-----------	--

1、废气

本项目污染源核算参照《污染源强核算技术指南 准则》（HJ 884-2018）计算参数详见下表。

表 15. 废气污染源强核算结果及相关参数一览表

生产单元	装置	污染源	污染物	收集效率	污染物产生					治理措施		污染物排放					排放时间(h)
					核算方法	废气产生量(m ³ /h)	产生浓度(mg/m ³)	产生速率(kg/h)	产生量(t/a)	工艺	效率	核算方法	废气排放量(m ³ /h)	排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)	排放量(t/a)	
开炼、硫化	开放式炼胶机、平板硫化机	排气筒 DA001	非甲烷总烃	65%	物料衡算法	4000	4.60	0.018	0.044	二级活性炭	90%	物料衡算法	4000	0.46	0.002	0.004	2400
		无组织排放	非甲烷总烃	/	物料衡算法	/	/	0.043	0.103	/	/	物料衡算法	/	/	0.043	0.103	
喷砂	喷砂机	无组织排放	颗粒物	90%	物料衡算法	/	/	0.236	0.567	袋式除尘	96%	物料衡算法	/	/	0.032	0.077	
焊接	电焊机	无组织排放	颗粒物	/	物料衡算法	/	/	0.002	0.0037	移动式焊接烟尘净化器	95%	物料衡算法	/	/	0.0001	0.0002	
合计			颗粒物	/	/	/	/	/	0.5707	/	/	/	/	/	/	0.0772	/
			非甲烷总烃	/	/	/	/	/	0.147	/	/	/	/	/	/	0.107	/

表 16. 排污单位废气产污环节、污染物种类、排放形式及污染防治设施一览表

生产单元	生产设施	废气产污环节	污染物种类	执行标准	排放形式	污染防治措施		排放口类型
						污染防治措施名称及工艺	是否为可行技术	
开炼、硫化	开放式炼胶机、平板硫化机	开炼、硫化	非甲烷总烃	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）中表 5 新建企业大气污染物排放限值	有组织	二级活性炭吸附	是，属于 HJ 1122-2020 表 A.1 橡胶制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表中的“炼胶废气、硫化废气”对应“吸附法”	一般排放口
			臭气浓度	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 恶臭污染物厂界标准值	有组织	二级活性炭吸附		

喷砂	喷砂机	喷砂	颗粒物	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011) 中表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值	无组织	袋式除尘	是, 属于 HJ1124-2020 表 C.4 其他运输设备制造排污单位废气污染防治推荐可行技术中“喷砂”对应的可行技术“袋式除尘”	/
焊接	电焊机	焊接	颗粒物	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值	无组织	移动式焊接烟尘净化器	是, 参考 HJ1124-2020 表 C.4 其他运输设备制造排污单位废气污染防治推荐可行技术中“焊接”对应的可行技术“袋式除尘”	/

表 17. 废气排放口基本情况表

编号及名称	高度(m)	排气筒内径(m)	风量(m³/h)	风速(m/s)	温度	类型	地理坐标
DA001 排气筒	15	0.3	4000	15.7	常温	一般排放口	113°5'8.058", 22°32'31.980"

参考《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ 819-2017) 表 1、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ 1122-2020) 表 10 相关要求, 项目运营期环境监测计划见下表。

表 18. 有组织废气监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
DA001 废气设施采样口, 处理前、后	非甲烷总烃、臭气浓度	每年 1 次	非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011) 表 5 新建企业大气污染物排放限值; 臭气浓度排放参照执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 表 2 排放标准值

表 19. 无组织废气监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
上风向地面 1 个, 下风向地面 3 个	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	每半年 1 次	颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011) 表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值及广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值的较严者; 非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011) 表 6 厂界无组织排放限值; 臭气浓度排放参照执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 表 1 新扩改建二级厂界标准值
厂内无组织	非甲烷总烃	每年 1 次	《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB 44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值

注: 厂内无组织监控点要选择厂房门窗或通风口、其他开口(孔)等排放口外 1 m, 距离地面 1.5 m 以上位置进行监测。若厂房不完整(如有顶无围墙), 则在操作工位下风向 1 m, 距离地面 1.5 m 以上位置处进行监测。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

(1) 源强核算及治理设施

①开炼废气、硫化废气

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）中《291 橡胶制品行业系数手册》中“2919 其他橡胶制品制造行业系数表”中挥发性有机物产污系数为 3.27 千克/吨三胶-原料，本项目环保混炼硅胶用量为 45 t/a，则开炼、硫化产生的非甲烷总烃产生量为 0.147 t/a。

收集措施：项目拟在开放式炼胶机、平板硫化机上方设置上吸式集气罩，集气罩旁设置覆盖作业面的耐高温透明软帘进行三面围蔽；硫化罐排气孔与废气治理设施直接相接。根据《废气处理工程技术手册》（化学工业出版社），冷态上部伞形罩，三侧有围挡时风量计算公式如下：

$$Q=WHv_x$$

W——罩口长度，m

H——污染源至罩口距离，m

v_x ——空气吸入风速，根据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知》（环大气〔2019〕53 号）和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的 10.2.2，采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，为保证收集效率，项目集气罩的控制风速要在 0.5 m/s 以上。

表 20. 集气罩设置情况一览表

设备名称	集气罩数量	集气方式	集气罩尺寸	W (m)	H (m)	Q (m³/s)
开炼机	1	集气罩收集	0.5 m*0.4 m	0.5	0.4	0.5
平板硫化机	8		0.5 m*0.4 m	0.5	0.4	0.5

由上可计算得出，项目所需风量为 3240 m³/h，考虑到管道损耗，建设单位其废气治理设施设计风量为 4000 m³/h。项目拟在开放式炼胶机、平板硫化机上方设立集气罩，根据《广东省生态环境厅关于引发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法的通知》（粤环函〔2023〕538 号）表 3.3-2 废气收集集气效率参考值，“外部集气罩-相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速不小于 0.3m/s”，集气效率取值 30%”。

处理措施：开炼、硫化废气收集后经一套二级活性炭吸附装置处理，随后通过一个 15 m 高排气筒（DA001）排放。参考《广东省印刷行业挥发性有机化合物废气治理技术指南》，吸附法对有机废气的去除效率在 50~80%之间。本项目拟采用蜂窝式纤维活性炭，对有机废气的去除效率按 70%计算，则二级活性炭吸附废气处理系统对有机废气总净化效率约为 90%。

②喷砂粉尘

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第

24号)中《291 橡胶制品行业系数手册》中“2919 其他橡胶制品制造行业系数表”中颗粒物的产污系数 12.6 千克/吨三胶-原料,项目环保混炼硅胶用量为 45 t/a,则颗粒物产生量为 0.567 t/a。

收集措施:设备自带有袋式除尘装置,加工过程中粉尘通过与设备相连的软管收集后经过袋式除尘装置处理后无组织排放,收集效率按 90%计。

处理措施:参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(生态环境部公告 2021 年第 24 号)中《291 橡胶制品行业系数手册》中“2919 其他橡胶制品制造行业系数表”,袋式除尘效率为 96%。

③焊接烟尘

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(公告 2021 年 第 24 号)中 33-37、431-434 机械行业系数手册中的 09 焊接中的实芯焊丝颗粒物产污系数 9.19 千克/吨-原料。本项目焊料用量 0.4 t/a,则焊接烟尘产生量为 0.0037 t/a。

处理措施:本环评要求建设单位在焊接工位上设置移动式焊接烟尘净化器,参考《移动式焊烟净化机的发展方向》(陈伟馨等),移动式焊烟净化机的吸尘效率平均为 84%,则项目焊接烟尘的收集效率取 84%。根据《焊接烟尘净化器通用技术条件》(AQ4237-2014)中 4.2.1,净化器的过滤效率不应低于 95%,则本项目焊接烟尘的处理效率取 95%。项目焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器收集处理后,在车间内无组织排放,排放量为 0.001t/a。

④恶臭

项目开炼、硫化工序会产生少量臭气,臭气浓度有组织排放可满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准限值要求。同时加强车间内机械通风措施,臭气无组织排放满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值中二级“新扩改建”限值。

(2) 基准排放浓度计算

非甲烷总烃:参考《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)中 4.1.5 对项目基准排气量进行核算。参考《关于橡胶(轮胎)行业执行标准问题的复函》(环函[2014]244 号),“考虑企业对生胶可能需经过多次重复炼胶,基准排气量可以将计算炼胶次数后的总胶量作为企业用胶量进行核算,同时也应将计算炼胶次数后的总气量作为企业排气量进行核算”。对照《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)中橡胶制品企业非甲烷总烃基准排气量为 2000m³/t 胶。对生产过程硅胶加工过程产生的非甲烷总烃进行达标排放的分析,详见下表:

表 21. 非甲烷总烃基准排放浓度核算情况一览表

设备名称	排气总量	排气浓度	胶料消耗量	基准排气量	基准排放浓度
------	------	------	-------	-------	--------

	(m ³ /d)	(mg/m ³)	(t/d)	(m ³ /t 胶)	(mg/m ³)
开炼机、平板硫化机	32000	0.46	0.15	2000	9.81
备注：项目共炼胶 5 次。					

综上，项目废气排放符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）中表 5 新建企业大气污染物排放限值。

（3）达标排放情况

项目在开炼、硫化、喷砂、焊接过程中会产生少量废气，污染因子为颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度。开炼、硫化废气收集后经一套二级活性炭吸附装置处理，随后通过一个 15 m 高排气筒（DA001）排放；喷砂粉尘经布袋除尘器治理后无组织排放；焊接烟尘经焊接烟尘净化器治理后无组织排放。

根据废气污染源核算结果及相关参数一览表，非甲烷总烃满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）中表 5 新建企业大气污染物排放限值以及表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值；非甲烷总烃厂区内无组织排放监控浓度满足《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 1 恶臭污染物厂界标准值以及表 2 恶臭污染物排放标准值；颗粒物满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值及广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的较严者。

（4）项目非正常排放情况

非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常情况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。本项目废气非正常工况排放主要为活性炭吸附装置接近饱和时，处理效率仅为 0%的状态估算，但废气收集系统可以正常运行，废气通过排气筒排放等情况，废气处理设施出现故障时不能正常运行时，应立即停产进行维修，避免对周围环境造成污染。

表 22. 大气污染源非正常排放量核算表

污染源	排气筒	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率/（kg/h）	非正常排放浓度（mg/m ³ ）	年发生频次/次	应对措施
开炼、硫化	DA001	二级活性炭吸附装置饱和	非甲烷总烃	0.04	9.95	≤1	更换活性炭

（5）废气排放的环境影响

由《2022 年江门市环境质量状况公报》可知，江海区除 O₃ 年平均浓度不能达到国家二级标准限值要求，其余五项空气污染物（SO₂、NO₂、PM₁₀、CO、PM_{2.5}）年平均浓度均达到国家二级标准限值要求，因此项目所在区域属于不达标区。本项目 500 米范围内有 10 个大气环境环境保护目标，分别为仁家里、仁和里、刘家里、仁厚里、东和里、

武东、永贤里、建安里、新墩里和新宁里。本项目采取的废气治理设施为可行技术，废气经收集处理后可达标排放，只要建设单位保证废气处理设施的正常运行，预计对周边环境敏感点和大气环境的影响是可以接受的。

2、废水

本项目污染源核算参照《污染源强核算技术指南 准则》（HJ 884-2018）计算参数详见下表。

表 23. 废水污染源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放			排放时间/h		
				核算方法	废水产生量/m ³ /a	产生浓度/mg/L	产生量/t/a	工艺	效率	核算方法	废水排放量/m ³ /a		排放浓度/mg/L	排放量/t/a
员工生活	三级化粪池	生活污水	COD _{Cr}	类比法	108	250	0.027	分格沉淀	20%	物料衡算法	108	200	0.022	2400
			BOD ₅			150	0.016		17%			125	0.014	
			SS			150	0.016		33%			100	0.011	
			NH ₃ -N			20	0.002		10%			18	0.002	

表 24. 排污单位废水类别、污染物种类及污染防治设施一览表

废水类别或废水来源	污染物种类	执行标准	污染防治设施		排放去向	排放口类型
			污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术		
生活污水	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮	DB 44/26-2001 第二时段三级标准	三级化粪池	是，属于 HJ 1122-2020 表 A.3 橡胶制品工业排污单位废水污染防治可行技术参考表中的“生活污水”对应“化粪池”	江门市文昌沙水质净化厂	一般排放口

表 25. 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染防治设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				污染设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
生活污水	COD、BOD、SS、氨氮等	江门市文昌沙水质净化厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	三级化粪池	分格沉淀	DW001	/	企业总排口 雨水排放口 清净下水排放口 温排水排放口 车间或车间处理设施排放口

参考《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）表 2、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1122-2020）表 10 相关要求，生活污水间接排放无需开展自行监测。

（1）源强核算及治理设施

①生活污水

	项目生活污水排放量为 $108 \text{ m}^3/\text{a}$。生活污水产生浓度参照《环境影响评价技术基础》（环境科学系编）中统计多年实际监测经验结果中的南方地区办公污水主要污染物的产生浓度 COD_{Cr}: 250 mg/L, BOD_5: 150 mg/L, SS: 150 mg/L, 氨氮: 20 mg/L。项目产生的生活污水经三级化粪池预处理后,满足广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级标准及江门市文昌沙水质净化厂进水标准较严者后,经市政管网排至江门市文昌沙水质净化厂。 ②冷却废水 项目冷却方式为利用一个储水量为 1 m^3 的容器,将硫化后的物料放置在水中静置冷却,5 min 后捞出,每次冷却的物料量为 50 kg 左右,因硫化后的物料可达到 150°C,在物料接触水时,水会蒸发,因此需定期补充该部分损耗,每次蒸发损耗量为储水量的 5%,则补充水量为 $50 \text{ m}^3/\text{a}$,补充水来源于市政水,则市政水补充量为 $50 \text{ m}^3/\text{a}$。 (2) 依托江门市文昌沙水质净化厂可行性分析 文昌沙水质净化厂总占地面积 89000 平方米,设计总处理规模为 22 万吨/天,一期工程规模 5 万吨/天,采用 A2/O 氧化沟微孔曝气处理工艺,于 2002 年通过竣工环境保护验收,二期工程规模 15 万吨/天,采用 A-A2/O 氧化沟微孔曝气处理工艺,于 2006 年通过环评(粤环函[2006]826 号),于 2012 年通过竣工环境保护验收(粤环审[2012]237 号)。扩容及提标改造工程目前办理环评手续中,将拆除原接触消毒池,新建反硝化深床滤池、紫外消毒渠,安装精密过滤器、生化池挂设生物膜填料,采用“氧化沟增强脱氮 MBBR 改造+精密过滤滤池+5 万吨反硝化深床滤池改造+紫外线消毒+污泥浓缩后委外处置”工艺,出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准和广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准的较严值,尾水排入江门水道。扩容及提标改造工程完成后,总处理规模将达到 22 万吨/天。 文昌沙水质净化厂纳污范围为天沙河东片区、天沙河西片区、江门水道北片区、江门水道南片区、礼乐文昌沙片区、江门恒大御景半岛、朗晴新天地、帕佳图尚品、礼乐街道。目前截污管网已覆盖本项目所在区域,在管网接驳衔接性上具备可行性。本项目生活污水水量为 $0.5 \text{ m}^3/\text{d}$,占文昌沙水质净化厂处理量的 0.00023%。江门市文昌沙水质净化厂能够接纳本项目的生活污水。生活污水经预处理达广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及江门市文昌沙水质净化厂进水标准的较严者,进水水质符合江门市文昌沙水质净化厂进水水质要求。项目生活污水经处理达标后排入市政污水管网,纳入江门市文昌沙水质净化厂,尾水排放至江门水道的指标执行广东省《水污染排放限值》(DB44/26-2001)中第二时段一级标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准的 B 标准中较严要求,对地表水环境影响
--	---

响是可接受的。

项目生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和江门市文昌沙水质净化厂进水水质标准中较严者再排至江门市文昌沙水质净化厂处理,满足污水厂的纳管要求,不会对污水厂造成冲击负荷,也不会影响其正常运行,项目生活污水 $0.36\text{m}^3/\text{d}$,远远小于江门市文昌沙水质净化厂剩余量,因此本项目生活污水依托江门市文昌沙水质净化厂处理是可行的。综上所述,本项目生活污水经处理后达标排放,对受纳水体环境不会产生明显不良影响。

(3) 水污染源环境影响分析

生活污水经三级化粪池处理后排入江门市文昌沙水质净化厂;冷却水循环使用,不外排,对周围水环境影响不大。

综上所述,项目在做好污染防治措施的情况下,外排的废水对周围的地表水环境影响不大。

3、噪声

(1) 源强核算

设备运行会产生一定的机械噪声,噪声源强在 65-85 dB(A)之间,项目主要降噪措施为墙体隔声,根据《噪声污染控制工程》(高等教育出版社,洪宗辉)中资料,本项目砖墙为双面粉刷的车间墙体,实测的隔声量为 49dB(A),考虑到门窗面积和开门开窗对隔声的负面影响,实际隔声量在 30dB(A)左右。根据《污染源源强核算技术指南 准则(HJ 884-2018)》原则、方法,本项目对噪声污染源进行核算。

表 26. 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	数量	噪声源	声源类别 (频发、偶发等)	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		排放 时间 /h
					核算 方法	噪声 值	工艺	降噪 效果	核算 方法	噪声 值	
开炼	开放式炼胶机	1	开放式炼胶机	频发	类比 法	80	墙体隔声	30	类比 法	50	2400
硫化	平板硫化机	8	平板硫化机	频发		80	墙体隔声	30		50	
数控加工	CNC 精雕机	2	CNC 精雕机	频发		75	墙体隔声	30		45	
钻孔	钻孔机	1	钻孔机	频发		80	墙体隔声	30		50	
喷砂	喷砂机	1	喷砂机	频发		80	墙体隔声	30		50	
焊接	电焊机	1	电焊机	频发		80	墙体隔声	30		50	
/	空气压缩机	1	空气压缩机	偶发		85	墙体隔声	30		55	800

噪声影响预测模式: 噪声的衰减主要与声传播距离、空气吸收、阻挡物的反射屏障等因素有关,本项目将生产设备产生的噪声看做面源噪声,声源位于室内,噪声的衰减考虑墙壁、窗户的屏障和声传播距离的衰减。

①室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按公式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：TL——隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB(A)。有门窗设置的构筑物其隔声量一般为10~25dB，预测时取15dB。



图1. 室内声源等效为室外声源图

也可按公式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w - 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：Q——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常； $R = S\alpha / (1 - \alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离，m；

然后按公式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1j}} \right)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1j} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N ——室内声源总数；

在室内近似为扩散声场时，按下面公式计算出靠近室外观护结构处的声压级

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB；

然后按公式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg s$$

然后按室外声源预测方法计处预测点处的 A 声级。

②距离衰减: $L(r)=L(r_0)-20\lg(r/r_0)$

式中: r_0 ——为点声源离监测点的距离, m

r ——为点声源离预测点的距离, m

③声压的叠加:

$$L_p = 10\lg \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{pi}}$$

L_p ——各噪声源叠加总声压级, dB;

L_{pi} ——各噪声源的声压级, dB。

利用模式可以模拟预测主要声源同时排放噪声在采取措施情况下对边界声环境质量叠加影响, 本项目各种噪声经过衰减后, 在厂界噪声值结果见下表。

表 27. 噪声预测结果单位 dB(A)

监测点位置		东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
贡献值	昼间	33.2	42.2	33.2	42.2
标准值	昼间	60	60	60	60
评价标准来源		GB12348-2008			
达标情况		达标	达标	达标	达标

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类区的昼间、夜间标准。经调查, 项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标。为减少各噪声源对周边声环境的影响, 可从设备选型、隔声降噪、厂房布局和加强管理等方面进一步考虑噪声的防治措施:

①合理布局, 重视总平面布置

利用围墙等建筑物、构筑物来阻隔声波的传播, 减少对周围环境的影响。

②防治措施

建议项目采用低噪声设备。室内内墙使用铺覆吸声材料, 以进一步削减噪声强度。

③加强管理

建立设备定期维护、保养的管理制度, 以防止设备故障形成的非正常噪声, 同时确保环保措施发挥最有效的功能; 加强职工环保意识教育, 提倡文明生产, 严禁抛掷器件, 器件、工具等应轻拿轻放, 防止人为噪声。

在实行以上措施后, 可以大大减轻生产噪声对周围环境的影响, 噪声通过距离的衰减和厂房的声屏障效应, 噪声对周围环境影响不大。

项目运营期噪声环境监测计划列于下表。

表 28. 噪声监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
------	------	------	--------

项目东、南、西、北厂界外 1m 处		噪声	每季度 1 次		项目边界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准						
4、固体废物											
表 29. 固废产排污节点、污染物及污染治理设施信息表											
产生环节	名称	属性	固体废物分类代码	主要有毒有害物质	物理性状	环境危险特性	年度产生量 (t/a)	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量 (t/a)	
员工生活办公	生活垃圾	/	/	/	固体	/	1.8	定点存放	环卫部门清运	1.8	
钻孔	边角料	一般工业固体废物	291-002-99	/	固体	/	0.02	定点存放	回收单位回收	0.02	
生产	硅胶边角料	一般工业固体废物	291-002-05	/	固体	/	5			5	
——	废包装材料	一般工业固体废物	291-002-07	/	固体	/	1			1	
废气治理	布袋除尘器粉尘	一般工业固体废物	291-002-66	/	固体	/	0.49			0.49	
废气治理	废活性炭	危险废物	900-039-49	有机物	固体	毒性	0.58	危废间存放	有危险废物处理资质的单位	0.58	
表 30. 工程分析中危险废物汇总表											
序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废活性炭	HW49	900-039-49	0.58	废气治理	固态	有机物	含有机物	1 年/次	毒性 (T)	存在危废暂存间, 并委托有资质的单位进行回收处理
表 31. 建设项目危险废物贮存场所 (设施) 基本情况表											
序号	贮存场所 (设施) 名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力 (t)	贮存周期		
1	危废暂	废活性炭	HW49	900-039-49	危废	5 m ²	袋装	1	1 年		

	存间				间				
	(1) 污染源汇总 ①生活固废 根据《社会区域类环境影响评价》(中国环境出版社)中固体废物污染源推荐数据,不住宿员工的生活垃圾按 $0.5 \text{ kg}/(\text{人}\cdot\text{d})$ 计算,本项目员工人数为 12 人,员工生活垃圾年产生量为 1.8 t/a。生活垃圾交环卫部门统一清运并进行安全卫生处置。 ②一般工业固体废物 项目生产过程产生的一般工业固废为废包装材料、边角料、布袋除尘器收集的粉尘。 废包装材料:预计废包装材料产生量约为 1 t/a,废包装材料属于一般固废,收集后交废品回收单位回收处理。 边角料:钢材在钻孔过程会产生边角料,约为原料的 1%,项目钢材使用量为 2 t/a,则边角料产生量为 0.02 t/a,边角料属于一般工业固体废物,定期收集后外售给废品回收单位。 硅胶边角料:根据物理守恒,硅胶边角料产生量为 5 t/a,属于一般工业固体废物,定期收集后外售给废品回收单位。 布袋除尘器收集的粉尘:根据大气污染源强核算,项目布袋除尘器收集的粉尘产生量为 0.49 t/a,属于一般工业固体废物,定期收集后外售给废品回收单位。 ③危险废物 项目产生的有机废气采用“二级活性炭吸附”处理设施,活性炭需要定期更换,会产生废旧活性炭。本项目 VOCs 产生量为 0.147 t/a,按 VOCs 收集效率为 30%、活性炭的处理效率为 90%计算,收集量为 0.044 t/a,活性炭吸附 VOCs 量为 $0.044 \times 0.9 = 0.04 \text{ t/a}$。根据《广东省生态环境厅关于引发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法的通知》(粤环函[2023]538 号)表 3.3-3 废气治理效率参考值,1t 的活性炭可吸附 0.15 t/a 的有机废气,理论活性炭使用量为 0.27 t/a,因此,本项目产生的废活性炭约为 $0.27 \times 2 + 0.004 = 0.58 \text{ t/a}$。根据《关于印发 2020 年挥发性有机物治理攻坚方案的通知》(环大气〔2020〕33 号)采用活性炭吸附技术的,本项目选择碘值不低于 800 毫克/克的活性炭。根据《国家危险废物名录》(2021 年),废活性炭属于 HW49 其他废物中的 900-039-49 烟气、VOCs 治理过程(不包括餐饮行业油烟治理过程)产生的废活性炭,化学原料和化学制品脱色(不包括有机合成食品添加剂脱色)、除杂、净化过程产生的废活性炭(不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物)。 (2) 固体废物环境管理要求 ◆一般工业固体废物								

一般工业固废贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

◆危险废物

本项目在厂区内部设置危废间，按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）的要求建设；贮存要求有防雨、防风、防渗透等防泄漏措施，地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，不相容的危险废物不能堆放在一起，应配置通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施；各种危险废物必须使用符合标准的容器盛装，容器及材质要满足相应的强度要求，容器必须完好无损；盛装危险废物的容器上必须粘贴标签，标签内容应包括废物类别、行业来源、废物代码、危险废物和危险特性以及符合防风、防雨、防晒、防渗透的要求。各类危险废物必须交由有相应类别危险废物处理资质单位的处理。

根据《广东省危险废物产生单位危险废物规范化管理工作实施方案》，企业须根据管理台账和近年产生计划，制订危险废物管理计划，并报当地环保部门备案。台账应如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息，以此作为向当地环保部门申报危险废物管理计划的编制依据。产生的危险废物实行分类收集后置于贮存设施内，贮存时限一般不得超过一年，并设专人管理。盛装危险废物的容器和包装物以及产生、收集、贮存、运输、处置危险废物的场所，必须依法设置相应标识、警示标志和标签，标签上应注明贮存的废物类别、危害性以及开始贮存时间等内容。企业必须严格执行危险废物转移计划报批和依法运行危险废物转移联单，并通过信息系统登记转移计划和电子转移联单。企业还需健全产生单位内部管理制度，包括落实危险废物产生信息公开制度，建立员工培训和固体废物管理员制度，完善危险废物相关档案管理制度。

5、对地下水、土壤影响分析

本项目对地下水、土壤环境影响因素主要有：①垂直入渗；②地面漫流；③大气沉降。

（1）垂直入渗、地面漫流对地下水、土壤环境的影响

本项目厂区地面、化粪池采取防渗、防漏、防腐等措施，故项目不存在垂直入渗、地面漫流。

（2）大气沉降对地下水、土壤环境的影响

建设单位在生产过程中需严格落实本报告中提出的环保要求，采取各种措施对生产过程产生的废气进行收集，减少无组织排放量；并采用有效的治理措施处理废气，处理后达标排放，不会对周围地下水、土壤环境产生明显影响。

综上所述，项目对可能产生地下水、土壤影响的各项途径均进行有效预防，在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，避免污染地下水、土壤，

因此项目不会对区域地下水、土壤环境产生明显影响。

6、环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录B突发环境事件风险物质及临界值清单,项目涉风险物质数量与临界量比值见下表。

表 32. 风险物质贮存情况及临界量比值计算(Q)

序号	风险物质名称	最大储存量 q (t)	物料中的危险物质	临界量 Q (t)	q/Q
1	切削油	0.05	HJ169-2018表B.1中的油类物质	2500	0.00002
合计					0.00002

本项目危险物质数量与其临界量比值 $Q=0.00002<1$ 。按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》表1规定,有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目,不开展环境风险专项评价。

本项目主要为危废间、原料区和废气处理设施存在环境风险,识别如下表所示:

表 33. 项目环境风险识别

危险物质和风险源分布情况	事故类型	影响途径	环境事故后果
危废间存放的危险废物	泄漏	装卸或存储过程中某些危险废物可能会发生泄漏,或可能由于恶劣天气的影响,导致危险废物泄漏	污染地下水和地表水环境
原料区和生产区存放的原辅材料	火灾、泄漏	火灾次生/伴生污染物将对大气造成污染;产生的消防废水可能对水环境造成污染	污染周围大气、地表水、地下水环境
废气收集排放系统	废气事故排放	有机废气活性炭吸附装置活性炭饱和、堵塞,引发有机废气事故排放	污染周围大气环境

环境风险防范措施及应急要求:

①危险品运输车辆应配备相应品种的消防器材及泄漏应急处理设备,夏季最好早晚运输,严禁与氧化剂和食品混装运输,中途停留远离火种、热源等,公路运输严格按照规定线路行驶,不要在居民区和人口密集区停留,严禁穿越城市市区;

②厂区按规范购置劳动保护用具,如防毒面具、劳保鞋、手套工作服、帽等。在车间相应的岗位设置冲洗龙头和洗眼器,以便万一接触到危险品时及时冲洗。

③各建构筑物均按火灾危险等级要求进行设计,部分钢结构作了防火处理,部分楼地面根据需要还要做防腐处理。对储存、输送可燃物料的设备、管道均采取可靠的防静电接地措施;

④培训提高员工的环境风险意识,制定制度、方案规范生产操作规程提高事故应急能力,并做到责任到人,层层把关,通过加强管理保证正常生产,预防事故发生;

⑤对于公司的废气处理系统,公司应采取定期巡视检查;明确废气处理工艺监管责任人,每日由监管人员对废气处理装置巡视检查一次。定期对有机废气治理设施进行检修,定期更换活性炭,并设立 VOCs 管理台帐和有机废气治理设施维修记录单;

	⑥危废间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023），地面做防腐防渗防泄漏措施。危废分类分区存放，且做好标识。危废间门口存放一定量的应急物资，如抹布、灭火器材、消防砂等。危废仓库设有专人负责，负责仓库的日常管理，填写危险废物管理台帐，记录危险废物名称、类别、产生环节、产生量、处理量、储存量、处理单位、负责人等信息。 综合以上分析，环境风险可控，对周围环境影响较小。通过对本项目环境风险识别，项目发生的事故风险均属常见的风险类型，目前对这些风险事故均有比较成熟可靠的防范、处理和应急措施，可保证事故得到有效防范、控制和处置。 7、生态 项目建设用地范围内无生态环境保护目标，因此本项目不评价生态影响及生态环保措施。
--	---

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	开炼、硫化	有机废气、臭气浓度	经集气罩收集后经二级活性炭吸附装置处理，经 15 m 排气筒 DA001 排放	非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011) 中表 5 新建企业大气污染物排放限值以及表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值；臭气浓度排放参照执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中表 1 恶臭污染物厂界标准值以及表 2 恶臭污染物排放标准值
	喷砂	颗粒物	经布袋除尘器处理后无组织排放	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011) 表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值
	焊接	颗粒物	经移动式焊接烟尘净化器治理后无组织排放	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值
	厂界内	非甲烷总烃	——	《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB 44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值
地表水环境	生活污水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	三级化粪池处理后排入江门市文昌沙水质净化厂	广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准及江门市文昌沙水质净化厂进水标准较严者
声环境	生产设备	噪声	减振、加强管理和合理布局、墙体隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类声环境功能区排放标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾交由环卫部门统一清运处理，一般工业固废外售给专业废品回收站回收利用，危险废物暂存于危废暂存区，定期交由有处理资质的单位回收处理			
土壤及地下水污染防治措施	①项目的生活污水处理设施设置相应等级的防渗设施。②贮存区、危废间地面拟采取防渗处理，贮存区、危废间地面拟进行水泥硬化。③对废气处理设施定期检查，定期更换活性炭，安排专人管理，确保各污染物达标排放。在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下			

	渗现象
生态保护措施	/
环境风险防范措施	危险化学品应贮存在阴凉、通风仓库内；远离火种、热源和避免阳光直射，分类存放；危险废物暂存场所应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建设和维护使用。规范设置专门收集容器和专门的储存场所，储存场所采取硬底化处理，存放场设置围堰；在各车间、仓库出入口设漫坡，确保发生事故时废水不外排
其他环境管理要求	为了做好生产全过程的环境保护工作，减轻本项目外排污染物对环境的影响程度，建设单位应高度重视环境保护工作，建议设立 1~2 名环保管理人员，负责项目的日常环境监督管理工作，并建立环境管理制度，主要设立报告制度，污染治理设施的管理、监控、台账制度，环保奖惩制度。

六、结论

江海区礼乐亚兴橡胶制品场年产密封圈杂件 40 吨建设项目符合国家、广东省与江门市的产业政策、区域相关规划，选址合理，具有较好的社会、经济效益。建设单位应认真落实本次评价提出的各项环境污染防治措施，加强生产管理、保证环保资金的投入，确保项目建成运营后产生的废水、废气、噪声污染物和固体废物得到有效妥善处理，可使环境风险降低至可接受的程度，不改变周边环境功能区划和环境质量，从环境保护角度考虑，本项目的建设是可行的。

评价单位（盖章）



附表 1

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量 (固体废物产生 量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量 (固体废物产生 量) ③	本项目 排放量 (固体废物产 生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量 (固体废物产 生量) ⑥	变化量 ⑦
废气 (t/a)	颗粒物	0	0	0	0.0772	0	0.0772	+0.0772
	非甲烷总烃	0	0	0	0.107	0	0.107	+0.107
废水 (t/a)	废水量 (m ³ /a)	0	0	0	108	0	108	+108
	COD _{Cr}	0	0	0	0.022	0	0.022	+0.022
	BOD ₅	0	0	0	0.014	0	0.014	+0.014
	SS	0	0	0	0.011	0	0.011	+0.011
	氨氮	0	0	0	0.002	0	0.002	+0.002
生活垃圾	生活垃圾	0	0	0	1.8	0	1.8	+1.8
一般工业 固体废物 (t/a)	边角料	0	0	0	0.02	0	0.02	+0.02
	硅胶边角料	0	0	0	5	0	5	+5
	废包装材料	0	0	0	1	0	1	+1
	布袋除尘器粉尘	0	0	0	0.49	0	0.49	+0.49
危险废物 (t/a)	废活性炭	0	0	0	0.58	0	0.58	+0.58

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

