

江门市生态环境局文件

江开环审〔2024〕45号

关于圣戈班科技材料（广东）有限公司年产 6000 万平方米纸面石膏板和 15 万吨抹灰 石膏项目环境影响报告表的批复

圣戈班科技材料（广东）有限公司：

报来《圣戈班科技材料（广东）有限公司年产 6000 万平方米纸面石膏板和 15 万吨抹灰石膏项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）已收悉，经研究，批复如下：

一、圣戈班科技材料（广东）有限公司年产 6000 万平方米纸面石膏板和 15 万吨抹灰石膏项目位于开平市翠山湖新区环翠东路南侧 1 号地块，项目代码为 2312-440783-04-01-711935，总投资

43800万元，占地面积为79972.84平方米，建筑面积为111359.25平方米，主要生产设备如下：

序号	设备名称	规格型号	数量(台/套)
1	喂料箱	喂料能力: 80t/h; 仓容: 12m ³ ;	2
2	喂料箱拨料器	直径: Ø550; 驱动形式: 左装 SEW 减速电机空套直连;	2
3	除铁器	RCY-C80	1
4	筛选机	筛网尺寸: 900*1800	1
5	废板处理系统	喂料能力: ~3t/h; 仓容: ~4m ³ ;	1
6	输送皮带	带宽 B: 500mm;	1
7	除铁器	永磁除铁器	1
8	立轴破碎机	处理能力: ~3t/h, 耐磨刀片, 哈瓦洛轴承;	1
9	滚筒筛	筛网尺寸: Ø800x1200; 筛孔尺寸: 10*10; 输送能力 Q: ~4t/h;	1
10	皮带秤	带宽 B: 800mm; 带长 L: 3.2m; 称重范围: 5 ~ 40t/h;	2
11	自清洁刚性叶轮给料机	规格: 800 × 400; 输送能力 Q: 25~40t/h;	2
12	链式打散机	额定生产能力: 35t/h; 使用温度 T: <110℃;	2

序号	设备名称	规格型号	数量(台/套)
13	燃烧系统 (预烘干)	燃烧器 Ratio regulator,Refractory-MI, 天然 气管路系统 2 Pressure switch,280AT shut off valve,Ratio regulator,VPS 助 燃风机	2
14	煅烧炉系统(热坑)	出料能力 80t/h	2
15	球磨机(含冷却系统) 石膏后处理系统(含球 磨和冷却设备	规格: $\varnothing 1.83 \times 7\text{m}$; 转速 n: 23.8r/min; 装球量: 约 9t;	1
16	预干燥回转窑	KLN-12000	1
17	膨胀炉	CA40	1
18	燃烧器	CA40-BUR	1
19	发送系统	HSD100-15	1
20	钙砂拆包/输送系统	/	2
21	Stucco 输送/储存/暂存/ 计量系统	介质: Stucco 全容积: 210m^3	1
22	5#钙砂/槽罐/暂存/计 量系统	全容积: 55m^3 钢结构 11.5t 外形尺寸: $\phi 2800\text{mm}$ 料仓高度: 21000mm	2
23	主料计量系统	容积: 4.95m^3 ; 外形尺寸: ϕ 2400*2351, 含碳钢支架	1

序号	设备名称	规格型号	数量(台/套)
24	小料拆包/预混/存储/ 计量系统	容积: 0.8m ³	1
25	轻质骨料收集系统	全容积: 21m ³ 外形尺寸: 2500X2500mm 料仓高度: 3600mm	1
26	废料回用处理系统	介质: 不合格返回料 容积: 1.2m ³	1
27	4.8m ³ 高效混合机	Mixer Type: WBHT04800LI 电机功率: 75kW	1
28	包装码垛系统	25kg/包; 1000 包/小时	2
29	石膏板干粉物料添加 生产系列设备	干粉物料添加精度 $\pm 1\%$	1
30	石膏板液体物料添加 生产系列设备	液体物料添加精度 $\pm 1\%$	1
31	促凝剂生产设备	料仓额定容积: 4.0m ³ ; 使用 介质: 脱硫石膏	1
32	纸张输送传导设备	自动纠偏调整辊筒	1
33	混合机	45 英寸针型混合机	1
34	挤压机	高速挤压机	1
35	成型皮带	楔形小皮带输送系统, 包括 皮带张紧和横向宽度调整装 置	3

序号	设备名称	规格型号	数量(台/套)
36	辊轮输送机	开放式输送辊筒直径 $\phi 89$, 不锈钢材质, 辊筒的跳动精度 $<0.30\text{mm}$, 辊道中心间距 250mm~300mm	1
37	切割刀	水平标高 1100mm	1
38	翻板干板翻转机构	配置: SEW 电机减速机	1
39	翻转机构	配置: SEW 电机减速机	1
40	辊涂机	/	1
41	喷码机		1
42	粘边机	/	2
43	烘干隧道窑	蒸发量不小于 20T/hr; 1、2 区废气湿度低于 0.35kg water/kg air, 3 区废气湿度低 于 0.20kg water/kg air; 能源类型: 天然气	1
44	切边机	切边机的主推手采用伺服控 制设计	2
45	切边包装机构	/	4
46	堆垛机构	堆垛横向及纵向对齐功能;	4
47	石膏筋切割系统	产能 5t/h	1
48	石膏包装系统	包括包边带放纸、黄边带放 纸机构;	1

序号	设备名称	规格型号	数量(台/套)
49	水分分析仪	20mg-70g	1
50	自然堆积法松装 密度计	/	1
51	烘箱	40~300℃	1
52	分析天平	0.1mg~220g	1
53	电子天平	0.5~1000g	1
54	电子台秤	60kg	1
55	pH 计	/	1
56	低温恒温槽	/	1
57	激光粒度仪	/	1
58	数显勃氏透气比表 面积仪	/	1
59	电子万能材料试验机	/	1
60	氯离子测定仪	/	1
61	调速多用振荡器	/	1
62	玻璃仪器气流烘干器	/	1
63	维卡仪	/	1
64	切纸刀	/	1
65	克重取样器	/	1
66	可勃吸收性测定仪	/	1
67	箱式电阻炉（马弗炉）	/	1
68	粘度计	/	1

序号	设备名称	规格型号	数量(台/套)
69	水泥胶砂流动度测定仪	/	1
70	涂层抗裂性试验机	/	1
71	可程式恒温恒湿试验机	/	1
72	真空控制器	/	1
73	真空泵	/	1

二、根据报告表的评价结论，在项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标和符合总量控制要求的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中还应重点做好以下工作：

（一）采用行业先进技术工艺、绿色节能技术装备，采取有效的污染防治措施，最大限度地减少能耗、物耗、水耗和污染物的产生量、排放量，并按照“节能、降耗、减污、增效”原则持续提高清洁生产水平。

（二）项目脱硫石膏预干燥、煅烧冷却球磨、珍珠岩预加热、珍珠岩加热膨胀、拆包、投料、混合包装、配料混合、切边、烘干等生产工序产生的粉尘（颗粒物）排放执行《石灰、电石工业大气污染物排放标准》（GB 41618—2022）表1大气污染物排放限值中的石灰制造和石灰制品生产的标准限值，厂界无组织排放

执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值；抹灰石膏的预干燥、煅烧、珍珠岩预加热、珍珠岩加热膨胀工序、纸面石膏的烘干等工序产生的天然气燃烧废气排放执行《石灰、电石工业大气污染物排放标准》（GB 41618—2022）表 1 大气污染物排放限值中的石灰制造和石灰制品生产的标准限值，厂界无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值；产品检测酒精使用、石膏板印 logo 和喷码编号产生的有机废气厂界无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值，厂区内无组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 排放限值；颗粒物厂区内无组织排放执行《石灰、电石工业大气污染物排放标准》（GB 41618—2022）表 A.1 排放限值。

（三）按照“清污分流、雨污分流”的原则设置给排水系统。项目车辆清洗废水沉淀后回用于车辆清洗，地面清洁废水、检测器皿清洗废水收集后回用于生产线；生活污水经预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准与和开平市翠山湖污水处理厂进水水质要求的较严者后，排入开平市翠山湖污水处理厂处理。

（四）用低噪设备和采取有效的减振、隔声、消音措施，合理安排工作时间，项目施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放

标准》（GB12523-2011）；营运期西侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类标准，其余厂界噪声执行2类标准。

（五）项目产生的危险废物须严格执行危险废物转移联单制度，委托有资质的单位处理处置，在厂内暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；一般工业固废在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。

三、根据报告表的核算，项目污染物排放总量指标为：颗粒物 44.982 吨/年、VOCs 0.15 吨/年、氮氧化物 47.877 吨/年、二氧化硫 12.69 吨/年。

四、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后应按规定进行项目竣工环境保护验收，项目须经验收合格后，主体工程才能投入正式生产或使用。

江门市生态环境局

2024 年 4 月 24 日

公开方式：主动公开

抄送：翠山湖产业转移工业园管理委员会，广东智环创新环境科技有限公司。
