

# 江门市生态环境局文件

江开环审〔2024〕50号

## 关于开平市合展汽车零部件有限公司技术改造 项目环境影响报告表的批复

开平市合展汽车零部件有限公司：

报来《开平市合展汽车零部件有限公司技术改造项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）已收悉，经研究，批复如下：

一、开平市合展汽车零部件有限公司位于开平市苍城镇园中一路14号2座，原有项目已取得环保手续：开环批〔2006〕033号、开环验〔2008〕036号、开环批〔2010〕205号、开环验〔2013〕9号、开环批〔2013〕19号、江开环审〔2021〕161号，并于2022年3月完成开平市合展汽车零部件有限公司改扩建项目（江开环审〔2021〕161号）的竣工环境保护自主验收，生产规模为年产

发动机减震胶20万件、悬挂衬套150万件、平衡杆衬套100万件、减震器顶胶30万件、汽车悬挂臂5万件、钢板胶套80万件。现建设单位拟投资1100万元在原厂址内进行技术改造，项目代码为2401-440783-04-02-656214，技术改造主要内容有：①调整部分原辅材料：淘汰橡胶热硫化粘合剂、脱模剂、水性漆、电焊丝，改为使用水性密封胶、环保脱模剂、环保水性漆、实芯焊丝；②调整设备数量、工艺：增加1台激光切割机和1台涂胶水机。混炼工序的工作时间将由原来的每天三班(24小时)改为每天二班(16小时)，硫化工序的工作班次由每天一班次(8小时)改为每天两班次(16小时)；③调整磷化工艺流程：缩小部分水洗槽、部分磷化槽、表调槽的容积；增加2个磷化槽和1个除油槽；提高更换频次；④调整生活污水和生产废水的处理去向；⑤升级提升废气治理设施；⑥新建一个半成品仓库，用于存储半成品，半成品仓库基底面积为1138平方米，建筑面积为1138平方米。技术改造完成后，全厂占地面积为22440.0254平方米，建筑面积为17280.39平方米，产品种类及产能均保持原状不变，为年产20万件发动机减震胶、150万件悬挂衬套、100万件平衡杆衬套、30万件减震器顶胶、5万件汽车悬挂臂、80万件钢板胶套，技改前后主要生产设备变化有：

| 序号 | 设备名称     | 规格型号    | 数量(台/个) |     |    |
|----|----------|---------|---------|-----|----|
|    |          |         | 扩建前     | 扩建后 | 变化 |
| 1  | 开式固定台压力机 | J21-300 | 1       | 1   | 不变 |

| 序号 | 设备名称      | 规格型号                              | 数量（台/个） |     |    |
|----|-----------|-----------------------------------|---------|-----|----|
|    |           |                                   | 扩建前     | 扩建后 | 变化 |
|    |           | J21-200                           | 3       | 3   | 不变 |
|    |           | J21-100/J21Z-100/<br>J21DP-100    | 6       | 6   | 不变 |
|    |           | J21-80/J21Z-80                    | 30      | 30  | 不变 |
|    |           | J21DP-63/J21-63                   | 8       | 8   | 不变 |
|    |           | JE23-60B                          | 1       | 1   | 不变 |
|    |           | J21DP-45/J23-45/<br>GD001-45      | 3       | 3   | 不变 |
|    |           | J23-40/J21Z-40/<br>JC23-40C       | 10      | 10  | 不变 |
|    |           | J23-25/JN23-25A                   | 9       | 9   | 不变 |
|    |           | J23-16B                           | 2       | 2   | 不变 |
| 2  | 双柱开式可倾压力机 | J23-80T                           | 1       | 1   | 不变 |
| 3  | 双柱可倾压力机   | 12T                               | 1       | 1   | 不变 |
| 4  | 可倾压力机     | J23B/J23-12T/J23-10B/<br>JB23-100 | 5       | 5   | 不变 |
| 5  | 双式液压机     | /                                 | 3       | 3   | 不变 |
| 6  | 四生液压机     | Y228G-200E                        | 2       | 2   | 不变 |
| 7  | 四柱万能液压机   | YA32-315/YA32-315F                | 3       | 3   | 不变 |
| 8  | 四柱双动油压机   | YH28-200                          | 1       | 1   | 不变 |
| 9  | 气动冲床      | 广锻 110 吨                          | 8       | 8   | 不变 |

| 序号 | 设备名称                      |        | 规格型号              | 数量 (台/个) |     |    |
|----|---------------------------|--------|-------------------|----------|-----|----|
|    |                           |        |                   | 扩建前      | 扩建后 | 变化 |
| 10 | 双轴铣孔攻丝机                   |        | 2332A             | 1        | 1   | 不变 |
| 11 | 原有<br>一车<br>间磷<br>化线      | 水洗槽    | 水池尺寸: 1.45*0.8*1m | 4        | 0   | -4 |
|    |                           | 超声波除油槽 | 水池尺寸: 1.45*0.8*1m | 1        | 0   | -1 |
|    |                           | 磷化槽    | 水池尺寸: 1.45*0.8*1m | 1        | 0   | -1 |
|    |                           | 热水洗槽   | 水池尺寸: 1.45*0.8*1m | 1        | 0   | -1 |
|    | 技改<br>后一<br>车间<br>磷化<br>线 | 超声波水洗槽 | 水池尺寸: 0.8*0.8*1m  | 0        | 1   | +1 |
|    |                           | 表调槽    | 水池尺寸: 1*1*1m      | 0        | 1   | +1 |
|    |                           | 磷化槽    | 水池尺寸: 1*1*1m      | 0        | 3   | +3 |
|    |                           | 水洗槽    | 水池尺寸: 1*1*1m      | 0        | 2   | +2 |
| 12 | 切管机                       |        | 双伺服定位切管机 100<br>机 | 1        | 1   | 不变 |
|    |                           |        | 双伺服定位切管机 80<br>机  | 1        | 1   | 不变 |
|    |                           |        | 双伺服定位切管机 60<br>机  | 5        | 5   | 不变 |
|    |                           |        | 德川 50 机           | 1        | 1   | 不变 |
|    |                           |        | 德川 35 机           | 1        | 1   | 不变 |
| 13 | 压花机                       |        | 德川压花机             | 3        | 3   | 不变 |
| 14 | 双轴同步钻攻丝机                  |        | /                 | 1        | 1   | 不变 |
| 15 | 铣床                        |        | /                 | 3        | 3   | 不变 |

| 序号 | 设备名称    | 规格型号            | 数量（台/个） |     |    |
|----|---------|-----------------|---------|-----|----|
|    |         |                 | 扩建前     | 扩建后 | 变化 |
| 16 | 锯铝机     | /               | 1       | 1   | 不变 |
| 17 | 剪板机     | /               | 1       | 1   | 不变 |
| 18 | 激光切割机   | P3-GB           | 0       | 1   | +1 |
| 19 | 数控加工中心  | DTC850/DTX850   | 8       | 8   | 不变 |
| 20 | 普通车床    | C6232A1/CZ6232A | 3       | 3   | 不变 |
|    |         | C6140A1/CZ6140A | 2       | 2   | 不变 |
|    |         | C6132A1/CZ6132A | 3       | 3   | 不变 |
| 21 | 仪表倒角机   | CJ0845-1        | 1       | 1   | 不变 |
|    |         | CJ0625A         | 1       | 1   | 不变 |
|    |         | /               | 1       | 1   | 不变 |
| 22 | 台式钻床    | Z4116B          | 1       | 1   | 不变 |
| 23 | 钻铣机     | ZX13            | 1       | 1   | 不变 |
| 24 | 振光机     | /               | 3       | 3   | 不变 |
| 25 | 宏远浅切割机床 | DK7763          | 2       | 2   | 不变 |
|    |         | DK7740/DK7740   | 3       | 3   | 不变 |
|    |         | DK7725          | 1       | 1   | 不变 |
| 26 | 平面磨床    | /               | 2       | 2   | 不变 |
| 27 | 铣床      | /               | 6       | 6   | 不变 |
| 28 | 车床      | CZ6232A         | 1       | 1   | 不变 |
|    |         | C62320          | 1       | 1   | 不变 |

| 序号 | 设备名称             |       | 规格型号                        | 数量 (台/个) |     |    |
|----|------------------|-------|-----------------------------|----------|-----|----|
|    |                  |       |                             | 扩建前      | 扩建后 | 变化 |
|    |                  |       | C6132A1                     | 6        | 6   | 不变 |
| 29 | 摇臂钻床             |       | Z32K                        | 1        | 1   | 不变 |
| 30 | 锯床               |       | GB4028                      | 1        | 1   | 不变 |
|    |                  |       | G4208                       | 1        | 1   | 不变 |
| 31 | 砂轮机              |       | 无                           | 2        | 2   | 不变 |
| 32 | 数控机车床            |       | WA-96XTB                    | 5        | 5   | 不变 |
|    |                  |       | CKX6146                     | 1        | 1   | 不变 |
|    |                  |       | XC-60G                      | 1        | 1   | 不变 |
|    |                  |       | WA-32XTA                    | 4        | 4   | 不变 |
| 33 | 橡胶注射机            |       | 300T,300KH/DKM-RV<br>300F   | 6        | 4   | -2 |
|    |                  |       | 200T,DKM-RV200F             | 4        | 9   | +5 |
| 34 | 橡胶柱压成型机          |       | 150T,DKM-RV150F             | 0        | 2   | +2 |
|    |                  |       | 100T,XZB-D500 ×<br>500/1000 | 10       | 4   | -6 |
| 35 | 橡胶平板硫化机          |       | 60T,XLB-I                   | 1        | 0   | -1 |
| 36 | 剪胶机              |       | /                           | 1        | 1   | 不变 |
| 37 | 抛丸机              |       | /                           | 3        | 3   | 不变 |
| 38 | 原有二<br>车间磷<br>化线 | 水洗槽   | 水池尺寸: 1.45*0.8*1m           | 2        | 0   | -2 |
|    |                  | 超声波除尘 | 水池尺寸: 1.45*0.8*1m           | 1        | 0   | -1 |
|    |                  | 表调槽   | 水池尺寸: 1.45*0.8*1m           | 1        | 0   | -1 |

| 序号 | 设备名称              |       | 规格型号                                   | 数量 (台/个) |     |    |
|----|-------------------|-------|--|----------|-----|----|
|    |                   |       |  | 扩建前      | 扩建后 | 变化 |
|    | 技改后<br>二车间<br>磷化线 | 磷化槽   | 水池尺寸: 1.45*0.8*1m                      | 1        | 0   | -1 |
|    |                   | 碱性除油槽 | 水池尺寸: 1.45*0.8*1m                      | 0        | 2   | +2 |
|    |                   | 水洗槽   | 水池尺寸: 1.45*0.8*1m                      | 0        | 4   | +4 |
|    |                   | 磷化槽   | 水池尺寸: 1.45*0.8*1m                      | 0        | 1   | +1 |
|    |                   | 热水洗槽  | 水池尺寸: 1.45*0.8*1m                      | 0        | 1   | +1 |
| 39 | 浸泡防锈油槽            |       | 3*0.75*1.15 m                          | 1        | 1   | 不变 |
| 40 | 密炼机               |       | 55 升                                   | 2        | 2   | 不变 |
| 41 | 开放式炼胶机            |       | XKB-021-0003                           | 1        | 1   | 不变 |
|    |                   |       | 06K106                                 | 1        | 1   | 不变 |
| 42 | 水帘柜               |       | 2.5*1.5*2.1m, 底下装<br>水尺寸 2.5*1.5*0.25m | 2        | 2   | 不变 |
| 43 | 喷枪                |       | W-71                                   | 3        | 3   | 不变 |
| 44 | 烘箱                |       | 3m3                                    | 2        | 2   | 不变 |
| 45 | 台式砂轮机             |       | MQ3220                                 | 30       | 30  | 不变 |
| 46 | 喷砂机               |       | 328                                    | 2        | 2   | 不变 |
|    |                   |       | 326/326-8                              | 3        | 3   | 不变 |
|    |                   |       | (手喷) 9070                              | 2        | 2   | 不变 |
| 47 | 点焊机               |       | DN-125                                 | 1        | 1   | 不变 |
|    |                   |       | DN-100                                 | 2        | 2   | 不变 |
| 48 | 气动数控交流电阻焊机        |       | DTN-150                                | 2        | 2   | 不变 |

| 序号 | 设备名称      | 规格型号                       | 数量（台/个） |     |    |
|----|-----------|----------------------------|---------|-----|----|
|    |           |                            | 扩建前     | 扩建后 | 变化 |
| 49 | 攻丝机       | S4010                      | 2       | 2   | 不变 |
| 50 | 台式钻攻机     | ZS4116B                    | 1       | 1   | 不变 |
| 51 | 自动焊机 350  | NBC-350R                   | 1       | 1   | 不变 |
| 52 | OTC 电焊机器人 | FD-V6                      | 5       | 5   | 不变 |
| 53 | 固定台压力机    | SG0-400                    | 1       | 1   | 不变 |
| 54 | 开式固定台压力机  | JE21-125                   | 1       | 1   | 不变 |
|    |           | J21Z-80/J21-80             | 6       | 6   | 不变 |
| 55 | 开式可倾压力机   | J23-16B                    | 1       | 1   | 不变 |
| 56 | 送料机       | HRE-03                     | 1       | 1   | 不变 |
| 57 | 涂胶水机      | 非标定制                       | 1       | 2   | +1 |
| 58 | 冷却塔       | 循环流量 30m <sup>3</sup> /h   | 1       | 1   | 不变 |
|    |           | 循环流量 20m <sup>3</sup> /h   | 1       | 1   | 不变 |
|    |           | 循环流量 15.6m <sup>3</sup> /h | 1       | 1   | 不变 |
|    |           | 循环流量 14m <sup>3</sup> /h   | 1       | 1   | 不变 |
|    |           | 循环流量 7.8m <sup>3</sup> /h  | 1       | 1   | 不变 |
| 59 | 变频式螺杆空压机  | Y55DH-8                    | 1       | 1   | 不变 |
| 60 | 螺杆式压缩机    | 10087520                   | 1       | 1   | 不变 |
| 61 | 螺杆式空气压缩机  | L22G-8                     | 1       | 1   | 不变 |
|    |           | B-75VSD                    | 1       | 1   | 不变 |

二、根据报告表的评价结论，在项目按照报告表中所列的性

质、规模、地点进行建设，全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标和符合总量控制要求的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中还应重点做好以下工作：

（一）项目抛丸、打磨、喷砂、喷漆工序产生的粉尘和漆雾（颗粒物）有组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；喷漆、烘干工序产生的有机废气有组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表1挥发性有机物排放限值；配料、混炼工序产生的颗粒物和混炼、硫化、涂胶、脱模工序产生的非甲烷总烃有组织排放均执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5中新建企业大气污染物排放限值；焊接工序产生的锡及其化合物有组织排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；厂界无组织排放的颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表6中现有和新建企业厂界无组织排放限值的较严值，锡及其化合物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值；非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表6中现有和新建企业厂界无组织排放限值；二硫化碳、氨、臭气浓度排放执行《恶臭

污染物排放标准》（GB14554-93）表2排放标准值和表1厂界标准值中二级新扩改建标准；厂内VOCs无组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）中表3排放限值。

（二）按照“清污分流、雨污分流”的原则设置给排水系统。项目生活污水经三级化粪池预处理，生产废水（喷淋废水、磷化线废水、振光废水、水帘柜废水、冷却塔废水）经自建废水处理设施处理，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中的第二时段三级标准和开平市苍城镇工业园区尾水集中深度处理厂设计进水水质标准的较严值后，经污水管网排入开平市苍城镇工业园区尾水集中深度处理厂进一步处理。

（三）用低噪设备和采取有效的减振、隔声、消音措施，合理安排工作时间，营运期间厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）项目产生的危险废物须严格执行危险废物转移联单制度，委托有资质的单位处理处置，在厂内暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；一般工业固废在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。

（五）项目不得使用废旧橡胶、高挥发性有机物原辅材料作为生产原材料，不得使用含有重金属的磷化剂。

三、根据报告表的核算，技术改造后全厂项目污染物排放总

量指标为：VOCs 新增 0.0414 吨/年，为 0.4304 吨/年。

四、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后应按规定进行项目竣工环境保护验收，项目须经验收合格后，主体工程才能投入正式生产或使用。

江门市生态环境局

2024 年 4 月 26 日

公开方式：主动公开

---

抄送：苍镇人民政府，广州泓扬环保科技有限公司。

---