江门市生态环境局文件

江开环审〔2024〕93号

关于广东凯勒斯卫浴实业有限公司年加工锌合金 铸造件 140 万件、压铸件 916 万件、淋浴房 8 万平方米、浴室柜木柜 1 万套扩建项目 环境影响报告表的批复

广东凯勒斯卫浴实业有限公司:

报来《广东凯勒斯卫浴实业有限公司年加工锌合金铸造件 140万件、压铸件916万件、淋浴房8万平方米、浴室柜木柜1 万套扩建项目环境影响报告表》(以下简称"报告表")已收悉, 经研究,批复如下:

一、广东凯勒斯卫浴实业有限公司位于开平市月山镇白石头

工业开发区2号,现有项目于2023年9月取得《关于广东凯勒斯卫浴实业有限公司年产3万吨锌合金锭材料建设项目环境影响报告表的批复》(江开环审〔2023〕76号)。企业现投资1000万元进行扩建,新增占地面积509.37平方米,项目代码为2312-440783-04-01-821903。扩建后全厂占地面积10500平方米,建筑面积7525.2平方米,年产3万吨锌合金锭材料、年加工锌合金铸造件140万件、压铸件916万件、淋浴房8万平方米、浴室柜木柜1万套。项目不得使用废旧金属作为生产原材料,不得使用高挥发性原辅材料。扩建后全厂主要生产设备变化如下:

占口	in b b th	规格型号	数量(台/套/个/条)		
序号	设备名称		扩建前	扩建后	变化
1	有芯感应熔铸炉 5t/180kw,配套 1 个搅拌装置		6	6	0
2	直线链式铸锭机	30m/22kw	3	3	0
3	挂面机器人	/	3	3	0
4	打包机器人	/	3	3	0
5	空压机 55kw		1	1	0
6	旋风+覆膜袋式 除尘器	55kw		1	0
7	冷却塔	5.5kw	4	4	0
8	循环水泵	7.5kw	4	4	0
9	摇床	5kw	1	1	0

占口	VII 64 64 4L	ीय कि स्वा च	数量(台/套/个/条)			
序号	设备名称	规格型号	扩建前	扩建后	变化	
10	沉淀池 容积 30m³		1	1	0	
11	铸锭冷却循环	容积 200m³	1	1	0	
	冷却水池					
12	设备冷却循环	容积 20m³	20m³ 1	1	0	
12	冷却水池	47// 20111				
13	事故应急池	总容量≥100m³	1	1	0	
14	光谱仪	/	1	1	0	
15	压铸机	160-630T	0	10	+10	
16	机械手	勃朗特	0	10	+10	
		400g, 90kW, 用电,				
17	熔炉	金属溶液采用自动	0	10	+10	
		机械手舀到压铸机				
18	冲床	5-10T	0	10	+10	
19	小锯床	/	0	1	+1	
20	加工中心	/	0	2	+2	
21	三轴机	/	0	2	+2	
22	数控车床	/	0	2	+2	
23	卧式五轴机	/	0	1	+1	
24	镗孔攻牙机	/	0	4	+4	
25	双钻机	/	0	2	+2	

序号	设备名称		ls 14 m) u	数量(台/套/个/条)		
			规格型号	扩建前	扩建后	变化
26	单钻		/	0	1	+1
27	圆盘机		/	0	1	+1
28	混砂机		/	0	1	+1
29		砂芯机	中凌	0	4	+4
30	铸造电炉		/	0	2	+2
31	浇注机		IMR	0	4	+4
32	锯床		/	0	1	+1
33	抛丸机		/	0	1	+1
	喷粉线		/	0	1	+1
	其中	手动喷粉柜	L2m×W1.5m× H1.5m	0	1	+1
34		手动喷粉枪	每把喷枪口径: 12mm	0	2	+2
		固化炉	隧道炉,长度 8m×2m×1m,使用 电,功率: 80kW	0	1	+1
35	剥皮机		/	0	1	+1
36	铸件加工中心		捷上	0	1	+1
37	冷却塔		10t/h	0	1	+1

序号	\n b b 1L	15 14 파) 디	数量(台/套/个/条)		
	设备名称	规格型号	扩建前	扩建后	变化
38	模具加工中心 /		0	1	+1
39	线切割	/	0	1	+1
40	火花机	/	0	1	+1
41	磨床	/	0	1	+1
42	铣床	/	0	1	+1
43	攻丝机	/	0	1	+1
44	手动打砂机	/	0	8	+8
45	自动圆盘机	/	0	1	+1
46	打砂机器人	/	0	4	+4
47	空压机 5HP		0	3	+3
48	电脑纵横开料锯	/	0	2	+2
49	六排钻 (自动进料)	/	0	2	+2
50	自动实木拼板机 /		0	1	+1
51	普通电脑载板机	/	0	2	+2
52	封边机 /		0	1	+1
53	打磨机 /		0	2	+2
54	数控加工中心	区加工中心 /		2	+2
55	数控钻孔中心	/	0	2	+2

占口	设备名称		规格型号	数量(台/套/个/条)		
序号				扩建前	扩建后	变化
56	淋浴房组装线		/	0	2	+2
	喷漆线		/	0	1	+1
	其 中	水帘柜	长宽高:	0	2	+2
			3m×1.5m×1.5m			
		手动喷枪	每台水帘柜配1把	0	2	2
57			喷枪, 每把喷枪流			
			量 38ml/min			
		固化炉	隧道炉,长度			
			6m×1m×1m,使用	0	1	1
			电, 功率: 40kW			

- 二、根据报告表的评价结论,在项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设,全面落实报告表提出的各项污染防治措施,并确保污染物排放稳定达标和符合总量控制要求的前提下,其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中还应重点做好以下工作:
- (一)本次扩建项目喷粉固化、制芯、造型、浇注工序产生的非甲烷总烃有组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表1挥发性有机物排放限值和《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726—2020)表1大气污染物排放限值较严值,其中制芯、造型、浇注产生的TVOC

执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/ 2367-2022)表1挥发性有机物排放限值;甲醛执行广东省《大 气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段二级排放标准 和无组织排放监控浓度限值; 厂界无组织非甲烷总烃排放执行广 东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段无组 织排放监控浓度限值; 拼板、封边、喷漆及其烘烤工序产生的总 VOCs 排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标 准》(DB 44/814-2010)第II时段排放标准以及无组织排放监控 浓度限值; 臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 排放标准值以及表 1 厂界二级新扩改建标准; 喷粉、喷漆、 开料、钻孔、锣型、打磨、油磨工序产生的颗粒物排放执行广东 省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段二级排 放标准和无组织排放监控浓度限值;熔化、压铸、脱膜、抛光、 喷砂、抛丸、混砂、制芯、造型、浇注、落砂工序产生的颗粒物 有组织排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726 -2020)表1相应工序的排放限值,厂界无组织排放参照执行广 东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组 织排放监控浓度限值; 厂区内非甲烷总烃无组织排放执行《铸造 工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 A.1 排放限值和广 东省《固定污染源挥发性有机综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 排放限值的较严值; 厂区内颗粒物无组织排放执行《工业炉 窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表3有车间厂房其他

炉窑无组织排放烟(粉)尘最高允许浓度和《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 A.1 排放限值的较严值;食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)小型标准。其余废气按原有批复要求执行,如国家标准或地方标准有更新执行最新标准。

- (二)按照"清污分流、雨污分流"的原则设置给排水系统。项目喷漆水帘柜废水、废气水喷淋废水、喷漆的喷枪清洗废水定期更换,交由零散废水处理单位处理;生活污水经预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和开平市月山镇污水处理厂进水标准的较严值后,经市政污水管网排入开平市月山镇污水处理厂进一步处理。
- (三)用低噪设备和采取有效的减振、隔声、消音措施,合理安排工作时间,营运期间厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。
- (四)项目产生的危险废物须严格执行危险废物转移联单制度,委托有资质的单位处理处置,在厂内暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023);一般工业固废在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的要求。
- 三、根据报告表的核算,扩建后全厂污染物排放总量指标为: VOCs 0.1913 吨/年。

四、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工

程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护"三同时"制度。项目建成后应按规定进行项目竣工环境保护验收,项目须经验收合格后,主体工程才能投入正式生产或使用。

江门市生态环境局 2024年8月14日

公开方式: 主动公开

抄送: 月山镇人民政府,广东佳润生态环境有限公司。