江门市非复合膜袋质量安全监督抽查

实施细则（2025年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销售（或待使用）产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

膜类产品：每批次产品抽取3卷，将每卷膜外层除去2m，每卷膜各抽取2.5m2，其中2份作为检验样品、1份作为备用样品；袋类产品：每批次产品抽取3箱，每箱中各抽取20个，其中40个作为检验样品、20个作为备用样品；保鲜膜类产品：每批次产品抽取3卷，其中2卷作为检验样品、1卷作为备用样品。

注：需提供产品的标识或符合性声明。

2 检验依据

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7—2023 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8—2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量a | GB 31604.2—2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9—2016 |
| 5 | 芳香族伯胺迁移总量b | GB 31604.52—2021 |
| 6 | 脱色试验c | GB 31604.7—2023 |
| 7 | 特定迁移总量（以己内酰胺计）（限PA材质） | GB 31604.19—2016 |
| 8 | 氯乙烯特定迁移量（限PVC、PVDC材质） | GB 31604.31—2016 |
| 9 | 邻苯类增塑剂特定迁移量（限PVC材质） | GB 31604.30—2016 |
| 10 | 特定迁移量（以锑计）（限PET材质） | GB 31604.41—2016 |
| 11 | 特定迁移总量（以对苯二甲酸计）  （限PET、PB(A)T材质） | GB 31604.21—2016 |
| 12 | 特定迁移总量（以1,2-乙二醇计）  （限PET材质） | GB 31604.44—2016 |
| 13 | 特定迁移总量（以1,4-丁二醇计）  （限PB(A)T材质） | GB 31604.51—2021 |
| 14 | 阻隔性能（氧气） | GB/T 1038—2000  GB/T 1038.1—2022  GB/T 19789—2005  GB/T 19789—2021 |
| 15 | 阻隔性能（水蒸气） | GB/T 1037—1988  GB/T 1037—2021  GB/T 26253—2010 |
| 16 | 热封强度（限袋类产品） | QB/T 2358—1998 |
| 注：a不适用于淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品。  b仅适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品。  c仅适用于添加了着色剂的产品。 | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

[GB/T 4456—2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜](http://www.so.com/link?m=an4B6Naw3DFf8tGXnOxjlDU3MC61AH+Ea5AjhJR73MqFG1SuyngkrB39r/o18zEkZn4jLeZy0wpfXHs9hoiTPIAOKnCn6CRFhNFLYnwnJt+3KzmF1ujK8X8F+k5dyakOv)

GB 4806.7—2023 [食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品](http://www.bzsb.info/searchStandard.do)

GB 9685—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB/T 10003—2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜

GB/T 10457—2021 食品用塑料自粘保鲜膜质量通则

GB/T 16958—2008 包装用双向拉伸聚酯薄膜

GB/T 17030—2019 食品包装用聚偏二氯乙烯（PVDC）片状肠衣膜

GB/T 20218—2021 双向拉伸聚酰胺（尼龙）薄膜

GB/T 21661—2020 塑料购物袋

GB/T 24334—2009 聚偏二氯乙烯（PVDC）自粘性食品包装膜

GB/T 24984—2010 日用塑料袋

GB/T 27740—2011 流延聚丙烯（CPP）薄膜

GB/T 38082—2019 生物降解塑料购物袋

BB/T 0002—2008 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜

BB/T 0014—2011 夹链自封袋

BB/T 0030—2019 包装用镀铝薄膜

BB/T 0039—2013 商品零售包装袋

QB/T 1231—1991 液体包装用聚乙烯吹塑薄膜

QB/T 1956—1994 聚丙烯吹塑薄膜

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。